



**MAR 16 1995**

**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,  
Science and Technology for:

**CATEGORY OF DEVICE:**

Mass Flow Meter

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Schlumberger Industries  
Measurement Division of Canada  
7275 West Credit Avenue  
Mississauga, Ontario  
L5N 5M9

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

M050-\*\*\*\*0

M100-\*\*\*\*0

M200-\*\*\*\*0

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

**CATÉGORIE D'APPAREIL:**

Débitmètre massique

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Schlumberger Industries  
Measurement Division of Canada  
7275 West Credit Avenue  
Mississauga, Ontario  
L5N 5M9

**RATING / CLASSEMENT:**

½ inch/po; 13.6 to/à 136 kg/min  
OR/OU 13.6 to/à 136 LPM  
1 inch/po; 50 to/à 500 kg/min  
OR/OU 50 to/à 500 LPM  
2 inch/po; 145 to/à 1450 kg/min  
OR/OU 145 to/à 1450 LPM

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

#### **SUMMARY DESCRIPTION:**

The approved models are mass flow meters which use the Coriolis force principal of operation to measure the mass of quantities of products as they are delivered through the meters.

These meters measure in metric units of mass. These meters can also be configured to measure in metric units of volume when measuring liquefied petroleum gases only.

These meters use a Datamate 2100 electronic register, and/or any other approved and compatible electronic register.

#### **APPLICATIONS:**

##### Minimum Measured Quantity:

The minimum measured quantity for these approved devices is 13.6 kilograms/13.6 litres for the ½" meter, 50 kilograms/50 litres for the 1" meter and 145 kilograms/145 litres for the 2" meter.

##### Accuracy Class:

The accuracy class for these approved devices when used with refined petroleum products or aviation fuels is class 0.3. and when used with liquefied petroleum products is class 1.0. Refer to draft Ministerial Specifications for mass flow meters.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

#### **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

Les modèles approuvés sont des débitmètres massiques fonctionnant suivant le principe de la force de Coriolis pour mesurer la masse des quantités de produits qui passent dans le compteur.

Ces compteurs peuvent aussi être configurés pour mesurer en unité métrique de volume lorsque mesurant les gaz de pétrole liquéfié seulement.

Ils utilisent un enregistreur électronique Datamate 2100, et/ou tout autre enregistreur électronique approuvé et compatible.

#### **UTILISATIONS:**

##### Quantité minimale mesurée:

La quantité minimale mesurée de ces appareils approuvés est de 13.6 kg/13.6 L pour le compteur d'un demi pouce, 50 kg/50 L pour le compteur d'un pouce et 145 kg/145 L pour le compteur de deux pouces.

##### Classe de précision:

Ces appareils approuvés ont une classe de précision de 0.3 lorsqu'utilisé avec des produits de pétrole raffinés ou avec des essences d'aviation et une classe de précision de 1.0 lorsqu'utilisé avec des gaz de pétrole liquéfié. Consulter l'ébauche des Spécifications Ministérielles sur les débitmètres massiques.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**Products:

These meters are approved to measure liquefied petroleum gases, refined petroleum products and aviation fuels as specified below and in the meter application chart:

- Liquefied petroleum gases with densities between 500 kg/m<sup>3</sup> to 610 kg/m<sup>3</sup>.
- Refined petroleum products up to a density of 1075 kg/m<sup>3</sup>. Viscosities of these liquids are in the range of 20 to 500 SSU.
- Aviation fuels with densities up to 850 kg/m<sup>3</sup> and viscosities of 20 to 40 SSU including the following:

Product Family Application / Famille des produits utilisés

\*Refined Petroleum Products

\*Produits de pétrole raffinés

Gasoline, Leaded/Essence, avec plomb  
 Gasoline, Unleaded/Essence, sans plomb  
 Gasoline, (to 10% Alcohol)/Essence  
 (jusqu'à 10% d'alcool)  
 Kerosene/kérosène  
 Diesel Fuel/Carburant diesel  
 Fuel Oil/Mazout  
 Distillate/Distillat  
 Mineral Spirits/Essence minérale  
 Light Oil/Huile légère

\*Aviation Fuels

\*Essences d'aviation

Av Gas/Essence aviation  
 Jet A  
 Jet A-1  
 Jet B  
 JP4  
 JP5  
 JP7  
 JP8  
 Etc.

\*Liquefied Petroleum Gases

\*Gaz pétrole liquéfié

Propane, Butane and mixes  
 thereof / Propane, Butane  
 et mélange de ceux-ci.

\* The list above show typical liquids in the two product family groups for refined petroleum products and refined aviation fuels, but these are not all inclusive lists. For example, other refined petroleum products and refined aviation fuels, as long as they fall within the range of densities and viscosity limits, may be metered.

**MODES OF OPERATION:**Run mode:

The run mode allows the operator to preset batch deliveries and to control the delivery using the "Start", "Stop" and "Reset Total" keys.

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**Produits:

Ces compteurs sont approuvés pour mesurer les gaz pétrole liquéfiés, les produits de pétrole raffinés et les essences d'aviation comme indiqué ci-dessous et dans le tableau d'utilisation du compteur:

- Gaz pétrole liquéfié avec une masse volumique se situant entre 500 kg/m<sup>3</sup> to 610 kg/m<sup>3</sup>.
- Les produits de pétrole raffinés ayant une masse volumique d'au plus de 1075 kg/m<sup>3</sup> et une viscosité variant entre 20 et 500 SSU.
- Les essences d'aviation ayant une masse volumique d'au plus de 850 kg/m<sup>3</sup> et une viscosité variant entre 20 et 40 SSU comprenant:

\* La liste ci-dessus, qui n'est pas exhaustive, indique des liquides types des deux familles de produits pour les produits de pétrole raffinés et des essence d'aviation raffinées. Ainsi, d'autres produits de pétrole raffinés et des essence d'aviation raffinées peuvent également être mesurés pourvu qu'ils respectent les plages de masses volumiques et de viscosités établies.

**MODES DE FONCTIONNEMENT:**Mode exploitation:

Le mode exploitation permet à l'opérateur de prédéterminer des livraisons par lots et de contrôler celles-ci avec les touches "Start", "Stop" et "Reset Total".

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**

The run mode also allows the operator to access read only data by pressing the "Main Menu" key during a delivery and selecting:

KEY SELECT  
Touche choisie

Main Menu

DISPLAY SELECT  
Affichage

DISP

VIEW

CONST

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

Le mode exploitation permet également à l'opérateur d'avoir accès à des données pour consultation seulement en appuyant sur la touche "Main Menu" pendant la livraison et en choisissant:

"F" KEY  
Touche "F"

F1

F2

F3

DATA DISPLAYED  
Données affichées

- TEMPERATURE / Température
- VOLUME / Volume
- DENSITY / Masse volumique
- MORE / Plus
  - Solid Flow / Écoulement de solide
  - % Solids / % de solides
- BATCH ALARM COMM. / Alarme-Lot
  - Batch Cutoff / Point de coupure du lot
  - \*Trickle / Égouttement
  - Response Time / Temps de réponse
  - Auto-Restart / Réinitialisation automatique
  - Run Mode Edit / Édition du mode exploitation
- VOLUME / Volume
  - Standard Density / Masse vol standard
- SOLIDS / Solides
  - Density of ea. Prod. / Masse vol. de chaque produit
- UNITS / Unités
  - Flow Time Base / Base du temps d'écoulement
  - Mass Units / Masse
  - Temperature Units / Température
  - Volume Units / Volume
  - Density Units / Masse volumique

\* Trickle is a setting at which flow is reduced to at the end of a delivery. The trickle is set at a flow rate above the minimum flow rating with the Datamate in the Weights & Measures or Program mode.

\* L'égouttement est un réglage auquel l'écoulement est réduit au terme d'une livraison. Il est réglé à un débit supérieur au débit nominal minimal à l'aide du Datamate en mode Poids et Mesures ou programmation.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**Weights & Measures or Program Mode:

This mode allows the operator to perform meter calibration and a variety of system management functions. This mode is protected by a Weights & Measures seal as described under the heading "Sealing Requirements".

The Weights & Measures or Program mode allows the operator to program the:

- scale pulse board,
- engineering units,
- output board to down load information to computer management systems,
- batch functions,
- alarms,
- percent solids,
- RS-422 computer interface,
- temperature calibration,
- density calibration,
- slug flow inhibit which senses large air slugs and terminates deliveries and,
- zero flow calibration.

**SEALING REQUIREMENTS:**

Access to the "Weights & Measures/Program Modes" of operation requires removing the Weights & Measures seal, which seals closed the front cover of the "Datamate" electronic register. A jumper is then placed across the pins of J5 located at the bottom of the "Computer/Display" board installed on the inside of the front cover of the "Datamate" register.

**FIRMWARE:**

The Datamate uses firmware version 3.2 and any revisions thereof that do not affect changes to metrological functions. The version number can be verified by reading the label on integrated circuit U6 located on the computer/display board mounted on the inside of the register housing door.

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**Mode Poids et Mesures ou programmation:

Ce mode permet à l'opérateur d'effectuer l'étalonnage du débitmètre et diverses fonctions de gestion du système. Ce mode est protégé par un scellé Poids et Mesures comme l'indique la rubrique "Scellage".

Le mode Poids et Mesures ou Programmation permet à l'opérateur de programmer:

- carte à impulsions de la balance
- unités techniques
- carte de sortie pour télécharger les données aux systèmes de gestion informatisés,
- lots,
- alarmes,
- pour cent de solides
- interface RS-422
- étalonnage de la température,
- étalonnage de la masse volumique,
- inhibiteur d'écoulement avec bouchons qui détecte les gros bouchons d'air et met fin à la livraison, et
- étalonnage à zéro.

**SCELLAGE:**

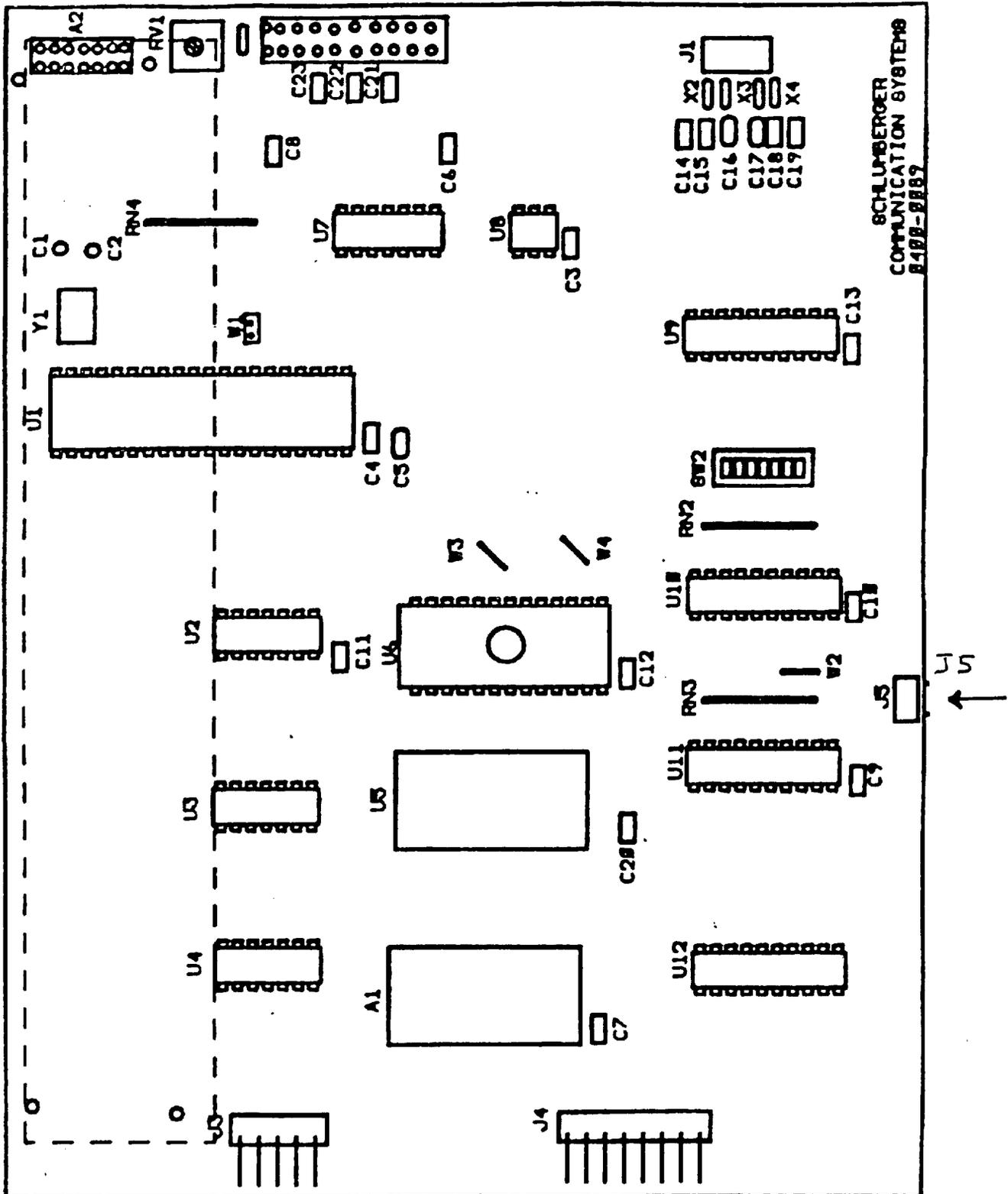
Pour avoir accès au mode Poids et Mesures/Programmation, il faut enlever le scellé de Poids et Mesures apposé sur le couvercle avant fermé de l'enregistreur électronique "Datamate". Un cavalier est ensuite installé aux bornes des tiges J5 au bas de la carte "ordinateur/affichage" se trouvant sur l'intérieur du couvercle avant de l'enregistreur "Datamate".

**MICROPROGRAMMATION:**

La version du logiciel utilisé par l'appareil Datamate est 3.2 et tout autre révision de cela qui n'affecte pas les changements des fonctions métrologiques. Le numéro de la version peut être vérifié en lisant l'étiquette sur le circuit intégré U6 de la carte ordinateur/affichage montée sur l'intérieur de la porte du boîtier.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite



**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****METROLOGICAL FUNCTIONS****Temperature Calibration:**

Temperature calibration is accomplished by entering a temperature correction factor by pressing "main menu, meter, calib and temp keys."

**Zero Flow Calibration:****Automatic:**

Automatic zero flow calibration is accomplished by entering the Weights & Measures or Program mode, pressing the main menu, meter and zero keys and waiting 90 seconds. The zero calibration is the most important calibration event that ensures accurate measurement. If the automatic zero takes more than 2 minutes, the meter will have to be zeroed manually.

**Manual:**

Manual zero flow calibration is accomplished by pressing the main menu, meter, calib., mass and edit keys. Press F1 till the display prompts you to enter a zero count and enter zero. Deliver air free product through the meter for 30 seconds. Read and enter the flow count observed on the Datamate's display at no flow. Note the flow count, press main menu, meter, calib, mass and edit keys, enter the noted flow count and check for repeatability.

**Mass Flow Calibration:**

The meter can be calibrated electronically using one of two calibration methods.

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****FONCTIONS MÉTROLOGIQUES:****Étalonnage de la température:**

Pour étalonner la température, il faut entrer un facteur de température en enfonçant les touches "main menu, meter, calib et temp".

**Étalonnage à zéro:****Automatique:**

Pour procéder à l'étalonnage automatique à zéro, passer au mode Poids et Mesures/Programmation, appuyer sur les touches "main menu, meter et zero" et attendre 90 secondes. L'étalonnage à zéro est l'étape cruciale qui assure l'exactitude des mesures. Si la mise à zéro automatique prend plus de 2 minutes, effectuer une mise à zéro manuelle du débitmètre.

**Manuel:**

Pour procéder à l'étalonnage manuel à zéro, appuyer sur les touches "main menu, meter, calib., mass et edit". Appuyer sur la touche F1 jusqu'à ce que l'affichage indique d'entrer le compte zéro et entrer zéro. Faire passer dans le débitmètre un produit exempt d'air pendant 30 secondes. Lire et entrer le relevé de l'écoulement observé sur l'afficheur du Datamate lorsqu'il n'y a pas de débit. Noter le relevé de l'écoulement, appuyer sur les touches "main menu, meter, calib, mass et edit" enter le relevé de l'écoulement et vérifier la répétition.

**Étalonnage du débit massique:**

Le compteur peut être étalonné électroniquement en utilisant une des deux méthodes suivantes:

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****(1) Wet Calibration:**

Wet calibration is where the liquid flowing through the meter is weighed and then compared to the registered value. If the values differ, the true value from the gravimetric prover is entered into the "Datamate" electronic register. Repeatable tests are then conducted to confirm the new calibration.

**(2) Dry Calibration:**

Dry calibration is where the "Datamate" electronic register produces a "Scaler Number" which is then multiplied by the ratio of the correct "Flow/Measured Flow".

The new scaler number is then entered into the "Datamate" electronic register.

**Density Calibration:**

Density calibration is used to ensure proper operation of the "Slug Flow Inhibit" feature and it is set for each product that the meter is approved to measure.

**Slug Flow Inhibit:**

The slug flow inhibit feature senses when the measured density of the product falls due to the presence of air in the product. The feature then stops the delivery. In addition to this feature an air eliminator is installed in the metering system.

To program the "Slug Flow Inhibit", press main menu, calib, dens and slug keys. At the prompt "Low Density Cutoff", enter a density that is slightly lower than the lowest density you expect to see for the measured liquid.

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****(1) Étalonnage humide**

Il y a étalonnage humide lorsque le liquide passant dans le compteur est pesé puis comparé à la valeur enregistrée. Si les valeurs diffèrent, la valeur vraie de l'étalon gravimétrique est entrée dans l'enregistreur "Datamate". Des essais de répétabilité sont ensuite effectués pour confirmer le nouvel étalonnage.

**(2) Étalonnage sec**

Il y a étalonnage sec lorsque l'enregistreur "Datamate" produit un "facteur d'échelle" qui est ensuite multiplié par le rapport correct "écoulement/écoulement mesuré".

Le nouveau facteur d'échelle est ensuite entré dans l'enregistreur électronique "Datamate".

**Étalonnage de la masse volumique:**

L'étalonnage de la masse volumique est utilisé pour s'assurer du bon fonctionnement de l'inhibiteur d'écoulement à bouchons et est réglé pour chaque produit pouvant être mesuré par le débitmètre.

**Inhibiteur d'écoulement à bouchons:**

L'inhibiteur d'écoulement à bouchons détecte une chute de la masse volumique mesurée du produit imputable à la présence d'air. Il interrompt la livraison. De plus, un éliminateur d'air est installé dans le système de mesure.

Pour programmer l'inhibiteur d'écoulement, appuyer sur les touches "main menu, calib, dens et slug". A la réplique "low density cutoff", entrer une masse volumique qui est un peu plus inférieure que la plus basse masse volumique que vous vous attendiez de voir pour le liquide mesuré.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**

Choose the "Slug Flow Default" value by pressing the "F2" key to select either "LAST" or "Zero".

Last:

The meter will hold its flow rate reading and flow related outputs at the last measured value if "Slug Flow" is detected.

Zero:

The flow measurement and flow related outputs will go to zero if "Slug Flow" is detected.

**MODEL DESIGNATION**

M 100 - \* \* \* \* 0

Wetted Materials/Matériaux mouillés

2 - Hastelloy C-22

8 - 316L Stainless Steel/Acier inoxydable

Connection Rating/Valeur nominale des connexions

2 - 150 lb ANSI

3 - 300 lb ANSI

4 - 600 lb ANSI

5 - Sanitary Tri-Clamp (3A) - sanitaire

6 - Industrial Tri-Clamp - industrielle

Connection Size/Dimensions des connexions

3 - 1 inch/pouce

4 - 1½ inch/pouce

5 - 2 inch/pouces

9 - Special/spéciales

Electrical Connection/Connexion électrique

2 - CSA Approved/Homologuée CSA

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

Choisir la valeur du "slug flow default" en appuyant sur la touche "F2" pour sélectionner entre "last" ou "zéro".

"Last":

Le compteur va maintenir sa lecture du débit et toute sortie relative au débit à la dernière valeur mesuré si "slug flow" est détecté.

"Zero":

Le débit mesuré et les sorties relative au débit iront à zéro si "slug flow" est détecté.

**DÉSIGNATION DU MODÈLE**

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****TERMS AND CONDITIONS:**

Compliance with the following is mandatory for this approval:

Limits of Error:

For approval test purposes the limits of error are:

(a) as set out in column II of table 1, for the applicable accuracy class, for any test carried out using any single rated liquid, at any one liquid temperature between  $-10^{\circ}\text{C}$  and  $+50^{\circ}\text{C}$ , at any single rated liquid pressure, and at all rated flow rates; and

(b) as set out in column III of table 1, for the applicable accuracy class, for any test carried out on any two or more liquids, without adjustment of the system when changing liquids, at all liquid temperatures between  $-10^{\circ}\text{C}$  and  $+50^{\circ}\text{C}$ , at all rated liquid pressures, and at all rated flow rates.

For inspection purposes, the limit of error applicable to any known test quantity greater than or equal to two times the minimum measured quantity is set out in column III of table 1 for the applicable accuracy class.

For evaluating the minimum measured quantity, the limits of error are  $\pm 0.6\%$  for class 0.3 and  $\pm 2.0\%$  for class 1.0.

For evaluating the repeatability of the device under test, the spread of the results between the largest and smallest test error indications shall not exceed  $0.2\%$  of the known test quantity. A test quantity of five times the minimum measured quantity must be used.

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****TERMES ET CONDITIONS:**

La conformité aux exigences suivantes est obligatoire aux fins de l'approbation:

Tolérances:

Aux fins des essais d'approbation, les tolérances sont de l'ordre de:

(a) tel qu'indiqué dans la colonne II de la table I, pour la classe de précision applicable, pour tout essai effectué avec un seul liquide nominal, à toute température entre  $-10^{\circ}\text{C}$  et  $+50^{\circ}\text{C}$ , à toute pression nominale simple, et à tous les débits nominaux, et

(b) tel qu'indiqué dans la colonne III de la table I, pour la classe de précision applicable, pour tout essai effectué avec deux liquides ou plus, sans réglage du système lors du changement de liquides, à toutes les températures de liquide entre  $-10^{\circ}\text{C}$  et  $+50^{\circ}\text{C}$ , à toutes les pressions nominales du liquide et à tous les débits nominaux.

Aux fins d'inspection, la tolérance applicable à toute quantité d'essai connue supérieure ou égale à deux fois la quantité mesurée minimale est tel qu'indiqué dans la colonne III de la table 1 pour la classe de précision applicable.

Pour évaluer la quantité mesurée minimale, la tolérance est de  $\pm 0.6\%$  pour la classe 0.3 et de  $\pm 2.0\%$  pour la classe 1.0.

Pour évaluer la fidélité de l'appareil à l'essai, la dispersion des résultats entre les relevés d'erreurs le plus grand et le plus petit ne doit pas dépasser  $0.2\%$  de la quantité d'essai connue. Une quantité d'essai correspondant à cinq fois la quantité mesurée minimale doit être utilisée.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****TABLE 1**

Item Article	Column\Colonne I Classe de précision <u>Accuracy Class</u>	Column\Colonne II Marges de Tolérance <u>Limits of Error</u>	Column\Colonne III Marges de Tolérance <u>Limits of Error</u>
1	0.3	0.2%	0.3%
2	1.0	0.6%	1.0%

When the mass flow meter is configured to measure in volumetric units of measure, the applicable limits of error prescribed under Division XI of the Weights and Measures Regulations for Volumetric Liquid Meters must be applied. For the purpose of determining repeatability, Section 263 must be applied.

Lorsque le débitmètre massique est configuré pour mesurer en unité de mesure volumétrique, les marges de tolérance applicable prescrit sous la Division XI du Règlement des poids et mesures pour les compteurs volumétriques doivent être appliquées. Dans le but de déterminer la fidélité, l'article 263 doit être appliqué.

**REVISION:**

The purpose of revision 2 is:

- to add the use of volumetric units of measure for LPG only;
- to indicate what limits of error apply to mass flow meter when configured with units of volume;
- to correct the viscosity range for refined petroleum products from 2 to 500 SSU to 20 to 500 SSU. For aviation fuels the viscosity range was corrected to 20 to 40 SSU from 2 to 50 SSU (Refer to page 3);
- to correct the description for the model designation shown on page 9. Wetted materials is the first option in the model designation and electrical connections is the last represented by the fourth asterisk.

The purpose of revision 1 was to permit the use of these meters on liquefied propane gases.

**RÉVISION:**

Le but de la révision 2 est:

- d'ajouter l'utilisation des unités de mesure volumétrique pour des gaz de pétrole liquéfié seulement;
- d'indiquer les marges de tolérance applicable lorsque le débitmètre massique mesure en unité de mesure volumétrique;
- de corriger la gamme de viscosité pour les produits de pétrole raffinés de 2 à 500 SSU à 20 à 500 SSU. Pour les essences d'aviation la viscosité était corrigée à 20 à 40 SSU de 2 à 50 SSU. (Voir à la page 3);
- de corriger la description de la désignation du modèle montrée sur la page 9. Les matériaux mouillés est la première option dans la désignation du modèle et la connexion électrique est la dernière option et est représentée par le quatrième astérisque.

Le but de la révision 1 était de permettre l'utilisation de ces compteurs sur des gaz de propane liquéfié.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****EVALUATED BY:**AV-2292T Rev.2:

Randy Byrtus  
Head, Volume Metrology Laboratory  
Tel. (613) 952-0631

AV-2292T Rev.1:

Denis Johnson  
Complex Approvals and Calibration Technologist  
Tel. (613) 952-0617

AV-2292T:

Wes Boucher  
Senior Approvals and Calibration Technologist  
Tel. (613) 952-2630

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****ÉVALUÉ PAR:**AV-2292T Rev.2:

Randy Byrtus  
Chef, Laboratoire volumétrie métrologique  
Tél. (613) 952-0631

AV-2292T Rév.1:

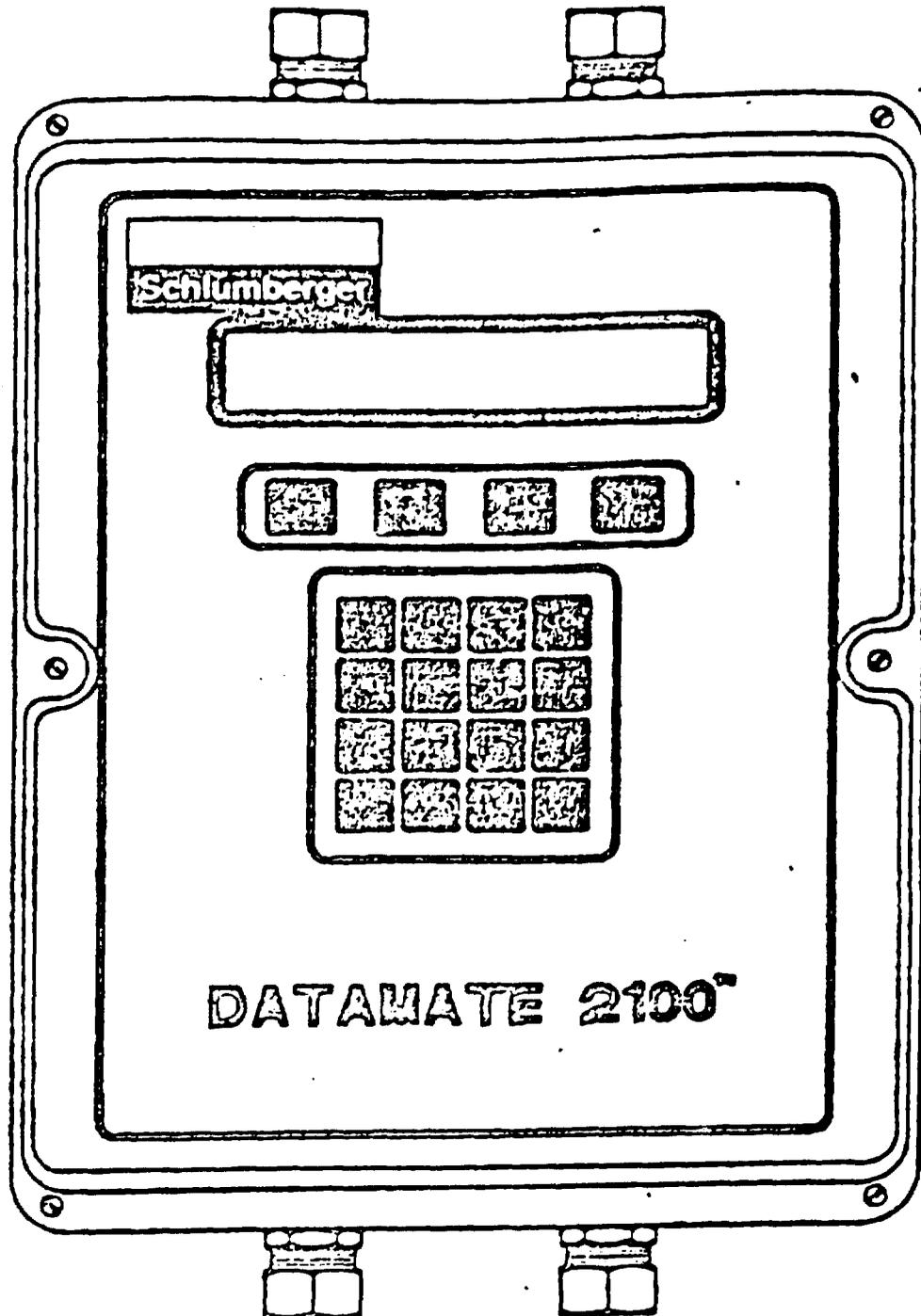
Denis Johnson  
Technologue des approbations complexes et  
d'étalonnage  
Tél. (613) 952-0617

AV-2292T:

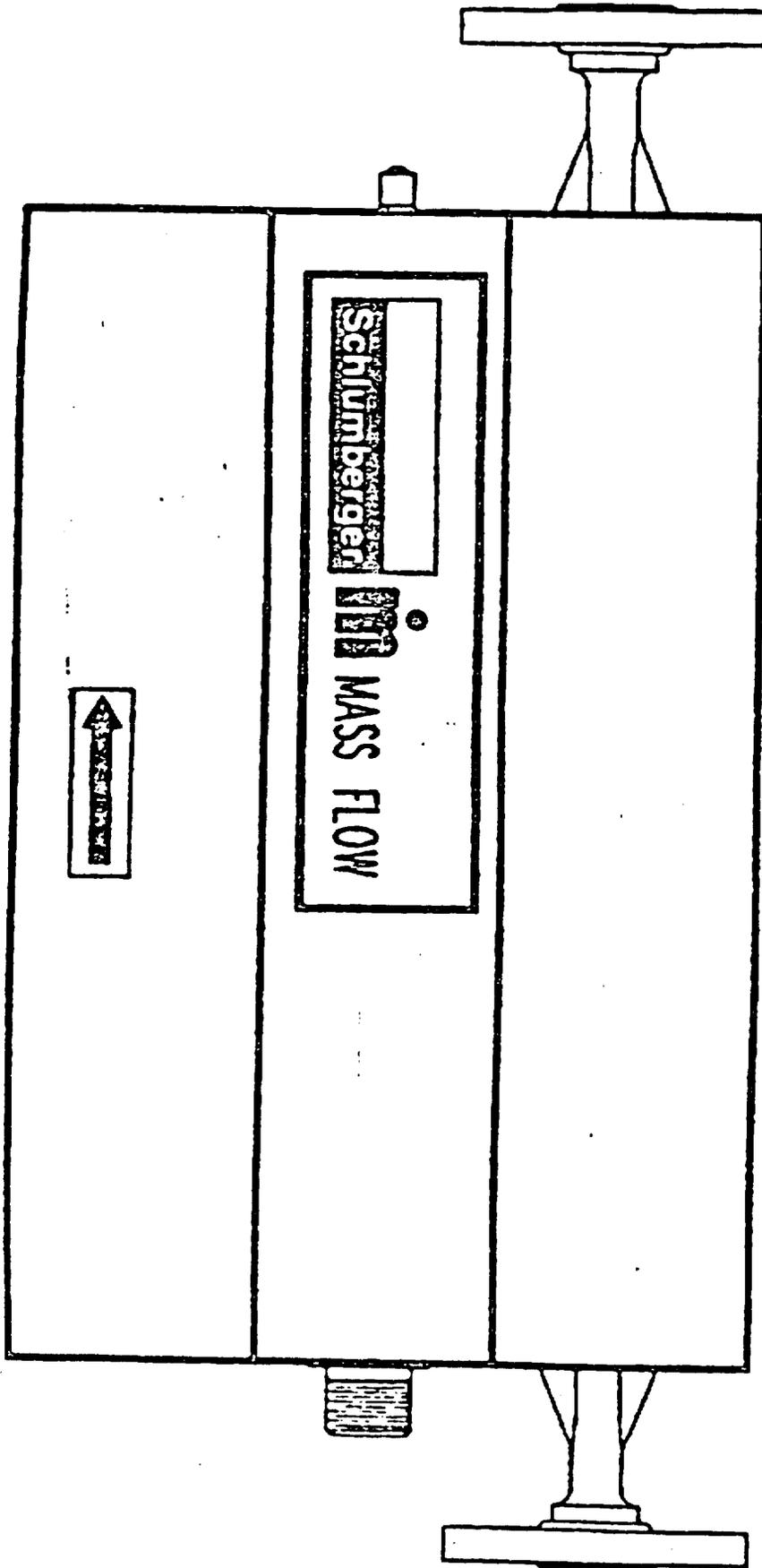
Wes Boucher, Technologue senior  
Approbations complexes et étalonnage  
Tél. (613) 952-2630

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite



**\*Also available with an explosion proof housing  
Aussi disponible avec un boîtier antidéflagrant**



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

**TERMS AND CONDITIONS:**

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

The Manager of the Volume Metrology Laboratory of Industry Canada, in Ottawa, shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed ten.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

**TERMES ET CONDITIONS:**

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

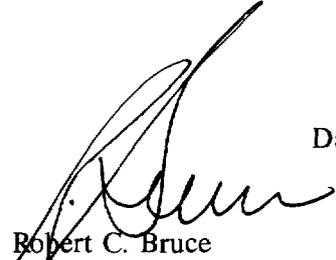
- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

Le gérant du Laboratoire de volume, Industrie Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelque autre façon pour installation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser dix.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire 1996-06-21.

La présente approbation expire 1996-06-21 à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.

Robert C. Bruce  
Director, Weights and Measures



Robert C. Bruce  
Directeur, Poids et Mesures

Date: MAR 16 1995