



829 11 1994

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,
Science and Technology for:

CATEGORY OF DEVICE:

Turbine Meter

APPLICANT / REQUÉRANT:

Rosemount-Brooks Instruments
Highway 301, P.O. Box 450
Statesboro, Georgia, USA
30458

MODEL(S) / MODÈLE(S):

1. 894-20-***-****, 3 in/po
2. 894-22-***-****, 4 in/po
3. 894-24-***-****, 6 in/po

RATING:

1. 265 to/à 2650 L/min
2. 492 to/à 4920 L/min
3. 1117 to/à 11170 L/min

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Compteur à turbine

MANUFACTURER / FABRICANT:

Rosemount-Brooks Instruments
Highway 301, P.O. Box 450
Statesboro, Georgia USA
30458

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The Rosemount-Brooks model 894-**-***-**** is a 3, 4 or 6 inch turbine meter (see attached model code sheet). The PARITY turbine meter, when installed with a flow straightener (or flow conditioning plate) and with an unshrouded rotor, is approved for the use in trade for measuring automotive gasoline, aviation gasoline, Jet-B aviation fuel and pure methanol (all within a viscosity range of 0.6 to 3.1 cP). The PARITY turbine meter, when installed with a flow straightener (or flow conditioning plate) and a shrouded rotor (for viscosity compensation) is approved to measure diesel within a viscosity range of 2.0 to 12.5 cP.

These meters are used with the following components:

- two electromagnetic pick-up coils and pre-amplifiers, model ITMP, manufactured by Rosemount-Brooks Instruments;
- an approved electronic register/control system;
- a 10 pipe diameter flow straightener installed immediately upstream of the turbine meter; or a flow conditioning plate installed in the upstream side of the meter;

REMARQUE: Cette approbation ne vise que l'appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Le modèle 894-**-***-**** de Rosemount-Brooks est un compteur à turbine de 3, 4 ou 6 pouces (voir la liste ci-jointe de code des modèles). Le compteur à turbine PARITY, lorsqu'il est installé avec un redresseur d'écoulement (ou plaque de conditionnement de l'écoulement) et avec un rotor non-fermé, est approuvé pour mesurer, à des fins commerciales, l'essence automobile, l'essence aviation, le carburéacteur JET-B et le méthanol pur dont la viscosité varie entre 0.6 et 3.1 cP. Le compteur turbine PARITY, lorsqu'il est installé avec un redresseur d'écoulement (ou plaque de conditionnement de l'écoulement) et un rotor fermé (pour compensation de la viscosité, est approuvé pour mesurer le diesel présentant une viscosité comprise entre 2.0 et 12.5 cP.

Ces compteurs sont utilisés avec les composants suivants:

- deux bobines de détection électromagnétiques et pré-amplificateurs, modèle ITMP, fabriqués par Brooks Instrument;
- un système électronique d'enregistrement et de commande approuvé;
- un redresseur d'écoulement de longueur égale à 10 diamètres de tuyau installé immédiatement en amont du compteur à turbine; ou une plaque de conditionnement de l'écoulement installée dans la partie amont du compteur;

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

- a close coupled strainer and air eliminator, installed immediately upstream of the flow straightener or the flow conditioning plate;
- a minimum of five (5) pipe diameters section of straight pipe installed immediately downstream of the turbine meter;
- a 3, 4 or 6 inch control valve (interfaced with electronic register/control system), installed downstream of five (5) pipe diameters section of straight pipe.

See attached model code sheet for materials of construction, working pressures and available options.

The purpose of Revision 2 is to reduce the upper end of the diesel viscosity range from 18.5 to 12.5 cP and to remove the restriction to limit the use of the flow conditioning plate to diesel only.

The purpose of Révision 3 is to add the product pure methanol to the approved liquid applications.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

- une crépine et un éliminateur d'air étroitement reliés et installés immédiatement en amont du redresseur d'écoulement ou une plaque de conditionnement de l'écoulement;
- un tronçon de tuyau droit de longueur au moins égale à 5 diamètres de tuyau installé immédiatement en aval du compteur à turbine;
- un robinet de réglage de 3, 4 ou 6 pouces (relié au système électronique d'enregistrement et de commande) installé en aval du tronçon de tuyau droit d'une longueur égale à 5 diamètres de tuyau.

Voir la liste ci-jointe de code des modèles pour les matériaux de constructions, pression opérationnel et options disponible.

Le but de révision 2 est de réduire la limite supérieure de la viscosité du diesel de 18.5 à 12.5 cP et d'enlever la restriction limitant l'utilisation d'une plaque de

Le but de Révision 3 est d'ajouter le produit méthanol pur aux applications de liquide approuvés.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****PARITY TURBINE METER/COMPTEUR à TURBINE PARITY**

- 1) Flow conditioning plate (optional, if flow straightener is not used) / Plaque de conditionnement de l'écoulement (optionnelle, si un redresseur d'écoulement n'est pas installée)
- 2) Inlet diffuser and support fins / Diffuseur d'entrée et aubes de soutien
- 3) Thrust washer / Rondelle de butée
- 4) Castellated Nut / Écrou crénelé
- 5) Retaining Ring / Baque de rétention
- 6) Thrust washer / Rondelle de butée
- 7) Rotor 3, 4 or 6 inch / Rotor de 3, 4 ou 6 pouces
- 7a) Shrouded rotor 3, 4 or 6 inch / rotor fermé de 3. 4 pi 7 [pices
- 8) Tungsten carbide bearing / palier de carbure au tungstène
- 9) Diffuser washer / Rondelle de diffuseur
- 10) Body / Corps

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

ROSEMOUNT-BROOKS MODEL CODE SHEET / Liste de codes des modèles Rosemount-Brooks
894-XX-XXX-XXXX
ABC-DE-FGH-IJKL

- ABC - Model(s)/modèle(s)
- 894 - PARITY turbine meter / Compteur à turbine PARITY
- DE - Line size / taille de la conduite
- 20 - 3 in / po
- 22 - 4 in / po
- 24 - 6 in / po
- F - Type / type
- 5 - Upstream flow straightener / redresseur d'écoulement en amont
- 8 - Meter (unidirectional) / Compteur (unidirectionnel)
- G - Pressure rating / pression
- I - 150 #ANSI (285 psi max) / 150 ANSI (max 285 lb/po²)
- 3 - 300 #ANSI (740 psi max) / 300 ANSI (max 740 lb/po)
- 5 - 600 #ANSI (0-ring groove compatible (140 psi max) 300 ANSI (joint torique rainuré compatible) (max 149 lb/po₂)
- 6 - 600 #ANSI (1480 psi max) 600 ANSI (max 1480 lb/po²)
- 8 - NPT connection / raccord NPT
- H - Pick-offs (pulsers) / Détecteurs d'angle (générateurs d'impulsions, avec préamplificateurs (déphasage W/90)
- 2 - Two pulsers with preamps (W/90° phase shift) / Deux générateurs d'impulsions, avec préamplificateurs (déphasage W/90)
- IJ - Materials of construction / Matériaux constitutifs
(Body/flanges/internals) / (Corps/brides/dispositifs internes)
- 10 - Standard construction / Construction standard
(3-4 in steel/steel/stainless / (3-4 po) acier/acier/acier inoxydable
(6 in) steel/steel/aluminum / (6 po) acier/acier/aluminium

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

ROSEMOUNT-BROOKS MODEL CODE SHEET / Liste de codes des modèles Rosemount-Brooks
894-XX-XXX-XXXX
ABC-DE-FGH-IJKL

- II - Materials of construction / Matériaux constitutifs
(Body/flanges/internals) / (Corps/brides/dispositifs internes)
- 16 - Steel/steel/stainless
Acier/acier/acier inoxydable
- 60 - Stainless/stainless/stainless
Acier inoxydable/acier inoxydable/acier inoxydable
- 80 - Stainless/steel/aluminum (6 in) / Acier inoxydable/acier/aluminium (6 po)
Stainless/steel/stainless (3-4 in) / Acier inoxydable/acier/acier inoxydable (3-4 po)
- K - Rotor configuration / Configuration du rotor
(style/calibration trim) / (style/compensation d'étalonnage)
- B,C,D - Unshrouded rotor (gasoline or Jet-B aviation fuel with a viscosity range of 0.6 to 3.1 cP)
Rotor non fermé (essence ou carburacteur Jet-B dont le viscosité varie entre 0.6 et 3.1 cP)
- E,F,G - Shrouded rotor (diesel within a viscosity range of 2.0 to 12.5 cP)
Rotor fermé (diesel dont la viscosité varie entre 2.0 et 12.5 cP)
- L - Accessories / Accessoires
- A - None / Aucun
- B - Upstream flow conditioning plate (FCP) / Plaque de conditionnement de l'écoulement en amont (PCE)
- D - Upstream FCP with local indicator / En amont de la PCE avec indicateur local

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan

Manager,
Weights and Measures Laboratories

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

SEP 11 1994

Date:

Gérant,
Laboratoires des Poids et mesures