

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Distributeur Dispenser

REQUÉRANT APPLICANT

> Wayne/Petroquip, Division of Dresser 160 Cochrane Drive Markham, Ontario L3R 9S1

MANUFACTURER

FABRICANT

Wayne/Petroquip, Division of Dresser 160 Cochrane Drive Markham. Ontario L3R 9S1

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

9 to/à 68 L/min *V395* (with 2PM-6 meter/avec compteur 2PM-6)

V590

* see Table 1 / voir Table 1 8 to/à 40 L/min (with GHM meter/avec compteur GHM)



AV-2206 Rev. 2

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The Vista V395 and V590 are electronic computing blending dispensers. The V395 variable ratio- blending dispenser has four hoses, two on each side. One hose per side delivers only gasoline or diesel and the other hose delivers a base grade or a blended grade of gasoline. Base grades or blended grades are selected at the dispenser using five push-button switches. These switches are labelled according to the base product or to the ratio of blend. Each grade has a corresponding price indication on the register.

The V590 fixed ratio-blending dispenser has six hoses, three on each side. This dispenser has two base grades and one fixed blended grade of gasoline. Each nozzle on this dispenser is identified according to the grade of gasoline.

MAIN COMPONENTS

The main components of these dispensers are as follows:

- Two 1½" (89 mm) inlets;
- Wayne centrifugal pumps, model 35-44059, with strainer and air-eliminator assembly;
- Two, two-stage solenoids for each product line;

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Les distributeurs Vista des séries V395 et V590 sont des distributeurs électroniques calculateurs de type mélangeur. Le distributeur V395 de type mélangeur à rapport variable comporte quatre tuyaux flexibles, deux de chaque côté. Un tuyau flexible de chaque côté livre de l'essence ou du diesel seulement et l'autre tuyau flexible livre un grade de base ou un grade mélangé d'essence. La sélection des divers grades se fait à l'aide de cinq boutons-poussoirs sur le distributeur. Les boutons-poussoirs portent une étiquette indiquant le produit de base ou le rapport du mélange. Le prix de chaque grade est indiqué sur le totalisateur.

Le distributeur V590 de type mélangeur à rapport fixe comporte six tuyaux flexibles, trois de chaque côté, et livre deux grades de base d'essence et un grade mélangé d'essence suivant un rapport fixe. Chaque tuyère porte un marquage indiquant le grade d'essence correspondant.

ÉLÉMENTS PRINCIPAUX

Les principaux éléments de ces distributeurs sont les suivants:

- Deux entrées de 1½" (89 mm);
- Des pompes centrifuges Wayne, modèle 35-44059, avec crépine et éliminateur d'air;
- Deux électrovannes à deux étages pour chaque canalisation de produit;

AV-2206 Rev. 2

- Four, Wayne two-piston type meters, model 2PM-6, two for each product line. The meter's main casing is aluminum, the liners are stainless steel, and the pistons are stainless steel with teflon composite cups;
- One dual channel, photo-electric pulser number 39348 for each meter;
- optional, Global Hydraulics Module (GHM), which comprises a positive displacement Duplex meter and integrated Hall effect pulser(s). The two models are the DM1 and DM 2. The DM 1 is a Single Sided Duplex meter with one pulser, while the DM 2 Dual Sided meter has two pulsers. The DM 1 meter replaces one 2PM-6 meter and pulser, while the DM 2 meter replaces two 2PM-6 meters and two pulsers. The materials of construction for the meter are the same as listed for the 2PM-6 meter.
- Two Wayne blend valves, number 36738, one for each side of the dispenser and down-stream of the meters:
- Duplex II modular electronic computing register with one liquid crystal (LCD) display per side, model number 880512 for the 2PM-6 equipped dispensers, and model number 883971-1D for the GHM equipped dispensers. The model number identification is affixed to the frame under the cover over the LCD display, adjacent to the totalizers.

- Quatre compteurs à deux pistons Wayne, modèle 2PM-6, deux pour chaque canalisation de produit. Le boîtier de ce compteur est en aluminium, le chemisage en acier inoxydable et les pistons en acier inoxydable à cuvettes composites en téflon;
- Un générateur d'impulsions photo-électriques à deux canaux, référence 39348, prévu pour chaque compteur;
- Le Global Hydraulics Module (GHM) comporte en option un compteur volumétrique jumelé et un ou deux générateurs d'impulsions intégrés à effet Hall. Les deux modèles sont le DM1 et le DM2. Le DM1 est un compteur jumelé monoface doté d'un générateur d'impulsions alors que le DM2 est un compteur à deux faces doté de deux générateurs d'impulsions. Le compteur DM1 remplace un compteur 2PM-6 et un générateur d'impulsions alors que le DM2 remplace deux compteurs 2PM-6 et deux générateurs d'impulsions. Les matériaux de fabrication des compteurs sont les mêmes que ceux énumérés pour le compteur 2PM-6.
- Deux robinets mélangeurs Wayne, référence 36738, un pour chaque côté de distributeur et un en aval des compteurs;
- Un totalisateur-calculateur électronique modulaire Duplex II, référence 880512, équipé d'un dispositif d'affichage à cristaux liquides par côté, numéro de modèle 880512, pour les distributeurs dotés d'un compteur 2PM-6, et numéro de modèle 883971-ID pour les distributeurs dotés d'un module GHM. Le numéro d'identification du modèle est fixé au cadre sous le couvercle de l'afficheur, à côté des totalisateurs.

AV-2206 Rev. 2

Dispensers not equipped with the integral pump/strainer/air-eliminator assembly use a remote submersible centrifugal-type pump that is incapable of pumping air or vapour entrained at the pump's inlet.

The blend ratios for both fixed and variable blenders are pre-programmed in, and electronically controlled by the Duplex II computer. The blend valve is the same as used in all the mechanical Wayne Blend-O-Matic dispensers.

The Duplex II electronic computing register has one central display per side with total volume, total sale and unit price. Only one hose per side can be used at any one time.

AUTOMATIC TEMPERATURE COMPENSATION (ATC)

When the GHM meter is equipped with ATC, the temperature probe is installed directly in the side of the meter and the inspector thermowell is above and adjacent to the probe. See Figure 2.

SEALING

For the 2 PM-6 meter equipped dispensers:

The sealed connector J6, located in the main computer board, is used to access programming options to change the K-factor (pulses/litre). An adhesive type seal is placed over the connector J6 to prevent access. There is a mechanical adjustment on the meter. The mechanical adjuster on the meter is sealed with a lead and wire seal.

For the GHM meter/pulser equipped dispensers:

The electronic register and the sealing of the electronics are the same as the 2-PM-6 equipped dispensers.

Les distributeurs ne comportant pas l'ensemble intégré pompe/crépine/ éliminateur d'air utilisent une pompe centrifuge submersible à distance de type qui ne pompe pas d'air et n'entraîne pas de vapeurs à l'entrée de la pompe.

Les rapports de mélange des mélangeurs à rapports fixes et variables sont programmés au préalable par le calculateur Duplex II et pilotés par ce dernier. Le robinet mélangeur est identique à celui utilisé dans tous les distributeurs Wayne Blend-O-Matic.

Le totalisateur calculateur électronique Duplex II comporte un dispositif d'affichage central par côté qui indique le volume total, la vente totale et le prix unitaire. Un seul tuyau flexible par côté peut être utilisé à la fois.

COMPENSATION AUTOMATIQUE DE TEMPÉRATURE (CAT)

Lorsqu'un compteur GHM est doté d'un CAT, la sonde de température est installée directement dans le côté du compteur et le puits thermométrique d'inspection est situé juste au-dessus, à côté de la sonde. Voir Figure 2.

SCELLAGE

Distributeurs équipés d'un compteur 2 PM-6:

Le connecteur scellé J6, sur la carte de circuit imprimés principale de l'ordinateur, est utilisé pour avoir accès aux options de programmation afin de modifier le coefficient K (impulsions/litre). Un scellé adhésif est placé sur le connecteur J6 pour en empêcher l'accès. Le compteur posséde un mécanisme d'ajustement. Le dispositif de réglage mécanique au compteur est scellé à l'aide de tandem plomb et fil métallique.

<u>Distributeurs équipés d'un compteur/générateur</u> <u>d'impulsions GHM:</u>

L'indicateur et les circuits électroniques sont scellés de la même façon que sur les distributeurs équipés de compteurs 2 PM-6.

AV-2206 Rev. 2

The GHM meter is calibrated electronically. Calibration of the GHM meter is accomplished by breaking the wire seal on the calibration window, then opening the window. The next step is to deliver product into a 20 litre prover, filling the prover to the zero line on the sight glass, then close and attach a lead and wire seal to the calibration window. See Figure 1. The pulser software is programmed to monitor the product delivered and convert that product into a signal output. Based on the signal output information, the pulser determines the calibration factor.

FIRMWARE

The approved firmware version of the Vista series with GHM is 80.00. The version is displayed in Program mode, Option 2, read only.

REVISION

The purpose of Revision 1 was to add the product diesel to the Notice of Approval.

The purpose of Revision 2 is to add the GHM meters.

Le compteur GHM est étalonné électroniquement en brisant le fil métallique de scellement de la fenêtre d'étalonnage puis en ouvrant la fenêtre. On doit ensuite livrer le produit dans une cuve d'étalonnage de 20 litres, remplir cette dernière jusqu'à la ligne du zéro du visiverre, puis fermer et fixer le fil métallique et le plomb à la fenêtre d'étalonnage. Voir Figure 1. Le logiciel du générateur d'impulsions est programmé pour contrôler le produit livré et convertir celui-ci en signal de sortie. Le générateur d'impulsions détermine le facteur d'étalonnage selon l'information du signal de sortie.

LOGICIEL

La version de firmware approuvée de la série Vista avec GHM est 80.00. La version est montrée dans le mode de Programme, Option 2, lecture seulement.

RÉVISION

Le but de la révision 1 était d'ajouter le produit diesel à l'avis d'approbation.

La révision 2 a pour but d'ajouter les compteurs GHM.

AV-2206 Rev. 2

EVALUATED BY

Revision 1

Denis Johnson

Complex Approvals Examiner

Tel: (613) 952-0617 Fax: (613) 952-1754

Revision 2

Judy Farwick

Complex Approvals Examiner

Tel: (613) 946-8185 Fax: (613) 952-1754

ÉVALUÉ PAR

Révision 1

Denis Johnson

Examinateur d'approbations complexes

Tél: (613) 952-0617 Fax: (613) 952-1754

Révision 2

Judy Farwick

Examinatrice d'approbations complexes

Tél: (613) 946-8185 Fax: (613) 952-1754

- 1. Calibration door
- 2. Seal Pin
- 3. Screws for Pulser
- 4. Pulser
- 5. Lead Seal & Wire
- 6. Bracket

- 1. Porte d'étalonnage
- 2. Tige de scellement
- 3. Vis du générateur d'impulsions
- 4. Générateur d'impulsions
- 5. Fil métallique et plomb
- 6. Patte de fixation

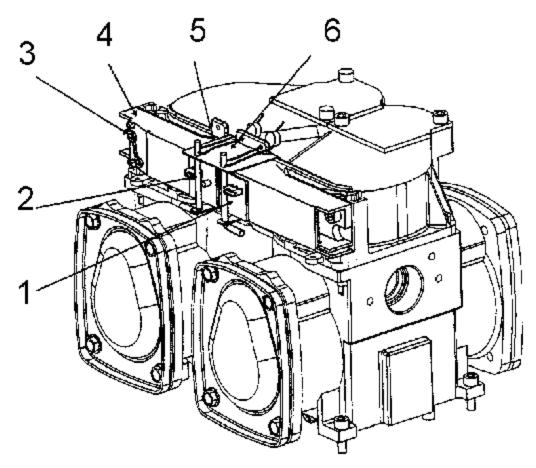


Figure 1 GHM Meter/ Compteur GHM



Figure 2
Side View of GHM Meter with ATC Probe and Inspector Thermowell / Vue laterale du compteur GHM avec sonde de CAT et puits thermométrique d'inspection

TABLE 1 Model Designations

Prefix	Main Body	First Suffix	Second Suffix
XXX	ABCDEF	ZZZZZZZZ	YYYYY YY

\mathbf{X}	ΧX	Α	BCDE	ΕF	ZZZZZZZZ		YYYYYYY
Prefix First Suffix		uffix	Second	Suffix			
A	ιL	Methanol compatible		2	High capacity (20 gpm)	2	High cap-one side
C	1	Cash acceptor		3	Super high capacity (30 gpm)	3	V399 noz. bot conf. V395
	1	Vista Enhanced (Elec	ctro-	4	Ultra high capacity (40+gpm)	5	5 product blender (Sun only)
		Mechanical Totalizer)		5	V395 (2 inlets) 5+1	D	Graphics display in CAT
X	2	Vista w/iMeter Module (Di	M1 or	6	Single sided w/dual hyd. Internals	E	Export wood crate
		DM2 Meter Module)		9	V399 w/V390 internal hydraulics	F	EMT's per hose
		,		A	Auto on*	G	3 pole relay
	X	Symmetrical prod. display (not	В	Flow indicator	Н	Hose retract, high hose outlet
		used on 2/V or 3/V models)		C	Canadian unit	I	ISM software
Η	IS	Truck stop unit - Canada		D2	Wayne Vac - inverted outlet	K	Speaker
		_		I	Intercom call button	L	Conduit for lighted valance
\mathbf{M}	[ain	<u>Body</u>		J	Push-to-Start for non grade select	N	Bar code scanner
ΑV	1	Vista product line			(1, 2 and 3/VXXX only)	S	Lift-to-start for ?VXXX only
				K	Mech. Totes (for 1/VXXX only	T	Totalizer next to nozzle boot
2	2	1 or 2 prod. pump or disp	., low	M	Authorize keyswtich	X	Grades reversed from std.
		profile		O	Electronic totalizers only (no	Z	DES software
3	3	1, 2 or 3 product pump or			EMT's)	ZY	DES ready
В		dispenser (/V and 1/V395 b	lender	P	Stop button		
		are exceptions)		Q	Vapor recovery - high hose outlet		
۷	1	4 product pump oir dispense	er				
5	5	Blender		R	Single sided unit		
				S	Preset - 16 button		
C	8	Narrow body construction		U	Single gasoline hose multi grade		
	9	Wide body construction		V	Vapor recovery - low hose outlet		
				VY	Vapor recovery ready - low hose		
	0	Single hose blender			outlet		
	1	Single hose blender + 1	hose	W	Key operate totalizer switch		
		special		Z 4	Computer control power - 220V, 50		
	5	Multi-hose blender			Hz		
				Z 5	Computer control power -230V, 50		
D		or			Hz		
	0	MGD, 3 or 4 product		Z 6	Computer control power - 240V, 50		
		Duo 1			Hz		
	8	Duo 2		Z 7	Computer control power - 110V, 50		
	9	Quadro			Hz		
	_			Z8	Computer control power - 240V, 60		
	В	Combination pump/satellite			Hz		
	C	Combination disp./satellite	m 1	(A)	Amoco specifications		
	Е	Empty hydraulic cabinet (Trade	(B)	BP specifications		
Г	Ъ	Show)		(BJ)	BJ specifications		
E	D	Remote dispenser		(C)	Chevron specifications		
	P	Suction pump		(CF)	Cumberland Farms specification		
	S	Satellite		(CL)	Clark Oil specifications		
E	1	Single price posting					
F	1	Cash/Credit price posting					
	3	Cash/Credit price posting					

AV-2206 Rev. 2

TABLE 1 Model Designations

Prefix	Main Body	First Suffix	Second Suffix
XXX	ABCDEF	Z Z Z Z Z Z Z Z Z	YYYYY YY

Prefix		<u>First S</u>	<u>uffix</u>
4	CAT, single price posting	(E)	Exxon specifications
5	CAT, cash/credit price posting	(G)	Citgo specifications
7	Wayne Trac, single price posting	g (M)	Mobil specifications
8	Wayne Trac, cash/credit pric	e (R)	Crown specifications
	posting	(S)	Shell specifications
		(SC)	Sam's Club specifications
		(T)	Texaco specifications
		(W)	Walmart specifications
		(Z)	Sun specifications

TABLE 1 Désignation de modèle

Préfixe X X X		Corps principal	Premier suff	ïxe	Deuxième suffixe YYYYY YY	
		ABCDEF	ZZZZZ	ZZZ		
Pré	<u>éfixe</u>	Pren	nier suffixe	Deux	xième suffixe	
AL	Compatible avec le méthar		Grand débit (20 g/min)	2	Bouchon élevé - un côté	
C	Accepteur de monnaie et	t de 3	Très grand débit (30 g/m		V399 conf. logement de pistolet	
	billets	4	Très très grand débit	(40+	V395	
1	Vista amélioré (totalisat	teur	g/min)	5	Mélangeur 5 produits (Sun	
	électro-mécanique)	5	V395 (2 entrées) 5+1		seulement)	
X 2	Vista avec module iMe	eter 6		deux D	Affichage graphique sur les	
	(DM1 ou DM2)		composants hydrauli	ques	appareils fonctionnant à l'aide	
X	\mathcal{E} ,		internes		d'une carte	
	produit (Non utilisé sur	les 9	Composant hydraul	ique E	Caisse en bois pour	
	modèles 2/V ou 3/V)		interne V399 avec V390		exportation	
HS	Installation pour arrêt		Mise en marche automati	*	1 TÉM par boyau	
	camions - Canada	В	Indicateur de débit	G	Relais tripolaire	
~		C	Unité canadienne	Н	Dégagement du boyau, sortie	
_	os principal	D2	Wayne Vac - sortie inve		de boyau élevée	
A V	Gamme de produits Vista	I	Bouton d'interphone	I	Logiciel ISM	
			Bouton pour mise en m		Haut-parleur	
2	Pompe ou distributeur de 1	l ou	sans choix de qualité (1		Conduit pour tourelle éclairée	
2	2 produits, demi-hauteur	1.0 **	3/VXXX seulement)	N	Balayeur de codes à barres	
3	Pompe ou distributeur de		Totalisateurs mécani	•	Levier pour mise en marche	
	ou 3 produits (/V et		(pour 1/VXXX seulemer		pour ?VXXX seulement	
	mélangeur 1/V395 sont	des M	Interrupteur d'autorisat	ion à T	Totalisateur à côté du	
4	exceptions)	1. 1	clé	ianas V	logement de pistolet	
4	Pompe ou distributeur d	le 4 O	Totalisateurs électron		Qualités à l'inverse de la	
_	produits Mélangeur	D	seulement (pas de TÉM) Bouton d'arrêt) Z	disposition habituelle Logiciel DES	
5	Wetangeur	P	Récupération de la var		DES	
C 8	Boîtier étroit	Q	sortie de boyau élevée	cui - Zi	DES	
9	Boîtier large	R	Appareil à un côté			
,	Bottler large	S	Préréglage - 16 boutons			
0	Mélangeur à boyau simple		Boyau unique pour plus	iaure		
1	Mélangeur à boyau simple		qualités d'essence	icuis		
1	boyau spécial	V	Récupération de la vap	eur -		
5	Mélangeur à plusieurs boy		sortie de boyau basse	cui		
5	Melangear a prasicals soy	VY	Récupération de la vap	eur -		
D	ou	, ,	sortie de boyau basse	-041		
- 0	Distributeur de plusie	urs W	Interrupteur à clé	pour		
	qualités, 3 ou 4 produits		totalisateur	r		
7	Duo 1	Z4	Alimentation de comm	ande		
8	Duo 2		d'ordinateur - 220V, 50 H	Iz		
9	Quadruple	Z 5	Alimentation de comm			
	-		d'ordinateur -230V, 50 H	Z		
В	Combinaison pompe/satell	lite Z6	Alimentation de comm			
C	Combinaison distr./satellit		d'ordinateur - 240V, 50 F	Iz		
E	Boîtierhydraulique vide (s	alon Z7	Alimentation de comm			
	professionnel)		d'ordinateur - 110V, 50 H	Iz		
г Б	Dietributeur à dietance	70	Alimentation de comm			

Alimentation de commande

d'ordinateur - 240V, 60 Hz

Z8

D Distributeur à distance

P Pompe aspirante

Ε

AV-2206 Rev. 2

TABLE 1 Désignation de modèle

Préfixe	Corps principal	Premier suffixe	Deuxième suffixe
XXX	ABCDEF	ZZZZZZZZ	YYYYY YY

Pr	<u>éfixe</u>			Premi	er suffixe
	S	Satellite		(A)	Spécifications d'Amoco
				(B)	Spécifications de BP
	1	Affichage unique de prix		(BJ)	Spécifications de BJ
		comptant/crédit		(C)	Spécifications de Chevron
	3	Affichage double de	prix	(CF)	Spécifications de Cumberland
		comptant/crédit			Farms
F	4	Appareil fonctionnant à l'	aide	(CL)	Spécifications de Clark Oil
		d'une carte, affichage un	ique	(E)	Spécifications d'Exxon
		de prix		(G)	Spécifications de Citgo
	5	Appareil fonctionnant à l'	aide	(M)	Spécifications de Mobil
		d'une carte, affichage do	uble	(R)	Spécifications de Crown
		de prix comptant/crédit		(S)	Spécifications de Shell
	7	Wayne Trac, affichage un	ique	(SC)	Spécifications de Sam's Club
		de prix		(T)	Spécifications de Texaco
	8	Wayne Trac, affichage do	uble	(W)	Spécifications de Walmart
		de prix comptant/crédit		(Z)	Spécifications de Sun

AV-2206 Rev. 2

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng Director Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) cidessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.

Directeur

Laboratoire des services d'approbation

Date: MAY 25 2001

Web Site Address / Adresse du site internet: http://mc.ic.gc.ca