



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrieologie légale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

S.WA-T4450

DEC 14 1989

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister
of Consumer and Corporate Affairs Canada
for (category of device):

Electronic Vehicle Scale

Émis en vertu du pouvoir statutaire du
Ministre de Consommation et Corporations
Canada, pour (catégorie d'appareil):

Pont-bascule routier électronique

APPLICANT / REQUERANT:

Toledo Scale Canada Ltd.
5220 Creekbank Road
Mississauga, Ontario
L4W 1X1

MANUFACTURER / FABRICANT:

Toledo Scale Canada Ltd.
Mississauga, Ontario

MODEL(S) / MODÈLE(S):

820 MT

RATING / CLASSEMENT:

200 000 lb / 100 000 kg

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

Canada

CCA-2087 (9-85)

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is an electronic vehicle scale that when interfaced to an approved and compatible weight indicator becomes a weighing system.

The weighbridge main beams and cross members are fabricated from wide flange steel and support a concrete deck. Weight is sensed by 10 compression type load cells mounted in a Toledo Post Suspension System. Horizontal movement is restricted by check-bars.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Cet appareil est un pont-bascule routier électronique qui, lorsque relié à un indicateur pondéral du poids approuvé et compatible, devient un système de pesage.

Les poutres maîtresses et les renforcements transversaux sont fabriqués en acier et comportent des ailes larges. Ils supportent un tablier de béton. Le poids est capté par 10 cellules de pesage de type à compression installé dans un montage "Toledo Post Suspension System". Les mouvements horizontaux sont restreints par des tirants de stabilisation.

PLATFORM SIZE

Dimensions du tablier

CAPACITY
Capacité

90' x 10'	200 000 lb / 100 000 kg
85' x 10'	200 000 lb / 100 000 kg

LOAD CELL CAPACITY

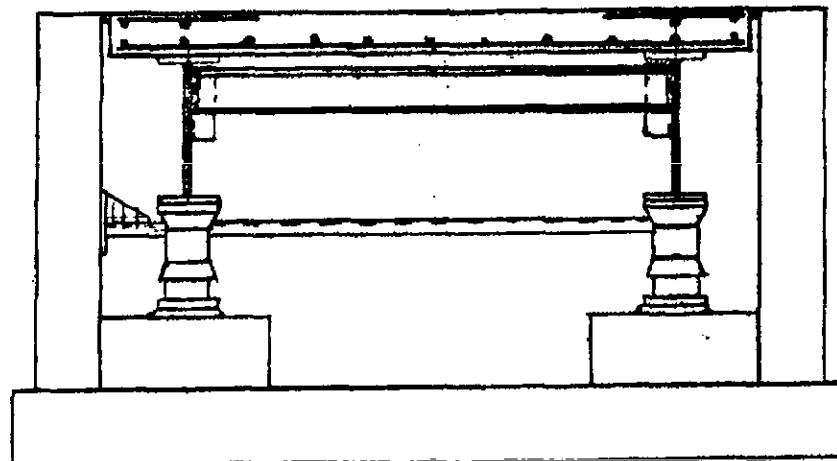
Cap. des cellules de pesage

N° OF SECTIONS
N° de sections

50 000 lb	5
100 000 lb	5

Note: Other devices in this model series are listed on Notice of Approval S.WA-1190.

Note: D'autres modèles de cette série sont énumérés sur l'avis d'approbation S.WA-1190.



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

TERM AND CONDITIONS:

All devices installed under authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

TERMES ET CONDITIONS:

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du (des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

The manager of the Mass Metrology Laboratory of the Department of Consumer and Corporate Affairs at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed ten.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.

Le gérant du Laboratoire des masses, Consommation et Corporations Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façons pour utilisation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser dix.

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.



W.R. Virtue

Chief,
Legal Metrology Laboratories

DEC 14 1989

Date

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-T4450

DEC 14 1989

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL
TECHNICAL SUPPLEMENT

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE
SUPPLEMENT TECHNIQUE

PROTECTED -- LAW ENFORCEMENT

PROTÉGÉ -- RESPECT DES LOIS

DEVICE MODELS / MODÈLES D'APPAREILS:

Model Number N° du modèle	Platform Size Dim. du tablier	Cap. / Cap. Device Appareil	Cap. / Cap. Load Cells Cel. de pes.	N° of / de Sections Sections
820MT/****	90' x 10'	200 000 lb 100 000 kg	50 000 lb	5
820MT/****	85' x 10'	200 000 lb 100 000 kg	100 000 lb	5

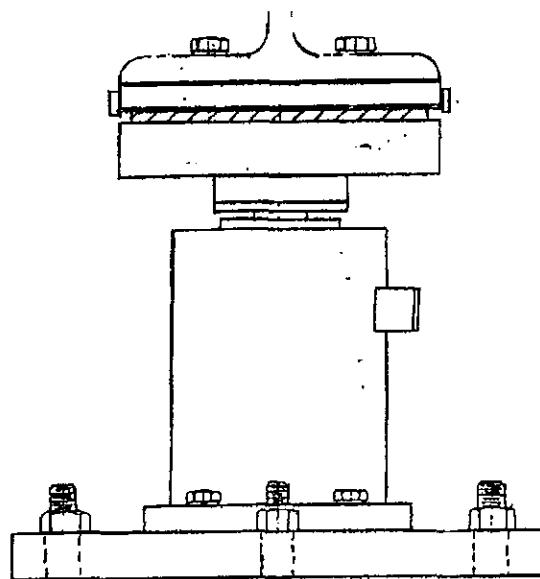
NOTE: **** at the end of the model number indicates the model of digital weight indicator used.
**** à la fin du numéro de modèle désigne le modèle de l'indicateur numérique du poids.

LOAD RECEIVING ELEMENT / ÉLÉMENT RECEPTEUR DE CHARGE:
 Cement / Ciment

RESTRAINING SYSTEM / SYSTÈME DE RETENU:
 Check Rods / Tirants de stabilisation

LOAD CELL TYPE / TYPE DE CELLULE DE PESAGE:
 Compression Cylinder / Cylindre à compression

LOAD CELL MOUNTING / MONTAGE DE CELLULE DE PESAGE:



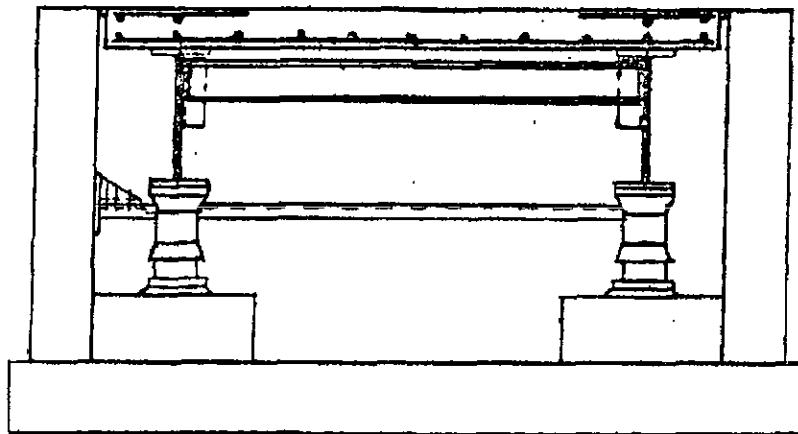
Canada

CCA-2067 (9-85)

WEIGHBRIDGE CONSTRUCTION / CONSTRUCTION DE CHÂSSIS RÉCEPTEUR:
[X] Main Beams & Cross Members / Poutres maitresses et transversales

SCALE <u>Pont-bascule</u>	MAIN BEAMS <u>Poutres maitresses</u>	CROSS MEMBERS <u>Poutres transversales</u>
90'x10' 200000 lb/100000 kg	W21 x 62	W14 x 26
85'x10' 200000 lb/100000 kg	W21 x 68	W14 x 30

SUPPLEMENTARY INFORMATION / RENSEIGNEMENTS SUPPLEMENTAIRES:



Declan McEvoy
Declan McEvoy

Date DEC 14 1989

Manager,
Mass Metrology Laboratory

Gérant,
Laboratoire des masses

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is a fully electronic permanent pit mounted motor vehicle scale, that when interfaced to an approved and compatible digital weight indicator forms a weighing system.

It consists of four individual weighing systems installed in a common pit. The individual scale lengths are 12', 17', 18' and 23' by 14' wide.

Each weighing element has its own individual readout. However, the summation of each readout; by a separate indicator to give the total gross weight; is the only approved method of weighing for this scale.

The weighbridges are fabricated from HSS steel, steel "I" beams and a concrete deck.

The double ended center loaded shear beam load cells are mounted on stands with the load being transferred from chairs through steel links to the load cells. Load cell capacity is 50 000 lb.

Excessive movement is restricted by the use of bumper bolts.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'un pont-bascule routier fixe entièrement électronique installé dans une fosse qui, lorsqu'il est utilisé avec un indicateur pondéral à affichage numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

Ce pont-bascule consiste en un système de quatre plate-formes de 12', 17', 18' et 23' de long par 14' de large respectivement, installées dans une fosse commune.

Chaque élément de pesage est relié à son propre indicateur. Toutefois, la seule méthode de pesage approuvée dans le cas du pont-bascule visé est celle selon laquelle les résultats affichés à chaque indicateur sont totalisés par un autre indicateur pour donner le poids brut total.

Le tablier de pesage est fabriqué de profilé rectangulaire en acier (HSS), de profilé d'acier en "I" et est recouvert d'une surface de béton.

Les cellules de pesage de cisaillement à double extrémités et à chargement central sont installées sur des supports, la charge étant transmise des coussinets aux cellules de pesage par l'entremise d'organes de liaison en acier. La capacité de chacune des cellules de pesage est de 50 000 lb.

Des boulons de butée empêchent tout mouvement excessif du pont-bascule.