



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-T4437 Rev. 1

JULY - 6 1992

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Portable Vehicle Scale

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Pont-bascule portatif électronique
pour véhicule

APPLICANT / REQUÉRANT:

Pacific Industrial Scale Co.
9111 River Drive
Richmond, B.C.
V6X 1Z1

MANUFACTURER / FABRICANT:

Pacific Industrial Scale Co.
Richmond, B.C.

MODEL(S) / MODÈLE(S):

PPRH **** SERIES / série

RATING / CLASSEMENT:

50 to / à 100 TONS / tonnes
Avoirdupois or metric/
avoirdupoids or métrique

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

Canada

CCA-2067 (9-86)

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is a electronic portable truck scale that, when interfaced to an approved and compatible digital weight indicator, becomes a weighing system.

These scales are manufactured in modules with lengths of 20', 25', 30', 32' or 35', with widths of 10' to 14'.

They can be arranged to form a variety of sizes by using one or two modules and, where necessary, use an intermediate bridge and base to achieve the desired length. Minimum and maximum lengths are 20' and 80' respectively.

The weighbridges of the live sections, fabricated from four main I-beams and I-beam cross members, are topped with steel plate or wood plank. Each weighbridge of the live section is supported by four double ended center loaded load cells mounted in single link suspensions.

The intermediate bridge and base are made of the same materials as the live section with the exception that there are no load cells mounted beneath the main beams.

The horizontal movement of the weighbridge is restricted by bumper bolts.

Model Number Coding -
Example - PPRH 80100

PPRH = Pacific Portable Road Hugger II

First two digits designate the length of the platform.
Second two or three digits designate the capacity in tons.

The following is a sampling of the model numbers showing the make-up of the scale assembly.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L' appareil approuvé est un ponts-bascule routier, électronique et mobile, qui, une fois relié à un indicateur pondéral numérique, approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

Ces ponts-bascules routiers sont fabriqués en modules pouvant avoir des longueurs de 20pi, 25pi, 30pi, 32pi ou 35pi, et des largeurs de 10 à 14 pi.

Ils peuvent être agencés de façon à obtenir diverses longueurs en utilisant un ou deux modules et, au besoin, un châssis et un socle intermédiaire. Les longueurs minimales et maximales sont de 20 et 80 pieds respectivement.

Les châssis récepteurs des sections de pesage sont constitués de quatre poutres principales en "I" et de traverses en "I" surmontées d'un tablier en acier ou en bois, et repose sur quatre cellules de pesage à double extrémité et à chargement au centre, fixées au moyen des dispositifs de suspension à simple liaison.

Le châssis et le socle intermédiaires sont constitués du même matériau que la section de pesage, sauf qu'il n'y a pas de cellules de pesage sous les poutres principales.

Des boulons de butée restreignent le déplacement horizontal du tablier.

Code du numéro de modèle -
Exemple - PPRH 80100

Les lettres PPRH = Pacific Portable Road Hugger II

Les deux premiers chiffres indiquent la longueur du tablier.
Les deux ou trois derniers chiffres indiquent la capacité en tonnes.

Ce qui suit est un exemple des différentes possibilités d'agencement du pont-bascule avec les numéros de modèle correspondants.

SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)

DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

<u>MODEL NUMBER N° de modèle</u>	<u>PLATFORM SIZE Dimensions du tablier</u>	<u>CAP./Cap. DEVICE Appareil</u>	<u>CAP./Cap. LOAD CELLS Cellules de pesage</u>	<u>N° OF/de MODULES Modules</u>
PPRH 2050	20' x 10'	50 Tonne	4-50 000 lb	1-20'
PPRH 2550	25' x 10'	50 Tonne	4-50 000 lb	1-25'
PPRH 3050	30' x 10'	50 Tonne	4-50 000 lb	1-30'
PPRH 3250	32' x 10'	50 Tonne	4-50 000 lb	1-32'
PPRH 3550	35' x 10'	50 Tonne	4-50 000 lb	1-35'
PPRH 4060	40' x 10'	60 Tonne	6-50,000 lb	2-20'
PPRH 5060	50' x 10'	60 Tonne	6-50 000 lb	2-25'
PPRH 6060	60' x 10'	60 Tonne	6-50 000 lb	2-30'
PPRH 7070	70' x 10'	70 Tonne	8-50 000 lb	2x25' + 20' BRIDGE/pont
PPRH 8070	80' x 10'	70 Tonne	8-50 000 lb	2x25' + 30' BRIDGE/Pont
PPRH 6080	60' x 10'	80 Tonne	8-50 000 lb	2x20' + 20' BRIDGE/Pont
PPRH 7080	70' x 10'	80 Tonne	8-50 000 lb	2x25' + 20' BRIDGE/Pont
PPRH 8080	80' x 10'	80 Tonne	8-50 000 lb	2x25' + 30' BRIDGE/Pont
PPRH 60100	60' x 10'	100 Tonne	8-50 000 lb	2x20' + 20' BRIDGE/Pont
PPRH 70100	70' x 10'	100 Tonne	8-50 000 lb	2x25' + 20' BRIDGE/Pont
PPRH 80100	80' x 10'	100 Tonne	8-50 000 lb	2x30' + 20' BRIDGE/Pont

WEIGHBRIDGE CONSTRUCTION / CONSTRUCTION DE CHÂSSIS REÇÉPTEUR

<u>MODEL NUMBER/ Modèle N°</u>	<u>MAIN BEAMS AND CROSS MEMBERS/ Poutres maitresses et transversales</u>
PPRH 3250	WF 14 @ 48
PPRH 3550	WF 16 @ 50
All other models/tous autres modèles	WF 12 @ 40

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

TERM AND CONDITIONS:

All devices installed under authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

TERMES ET CONDITIONS:

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du (des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

The manager of the Mass Metrology Laboratory of the Department of Consumer and Corporate Affairs at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed ten.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire November 3, 1992

Le gérant du Laboratoire des masses, Consommation et Corporations Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façons pour utilisation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser dix.

La présente approbation expire le 3 novembre, 1992 à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.



W.R. Virtue

Chief,
Legal Metrology Laboratories

Sept - 6 1992

Date

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrie léale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-T4437 Rev. 1

JUL - 6 1982

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

TECHNICAL SUPPLEMENT

SUPPLEMENT TECHNIQUE

PROTECTED -- LAW ENFORCEMENT

PROTÉGÉ -- RESPECT DES LOIS

DEVICE MODELS / MODÈLES D'APPAREILS:

Model Number N° du modèle	Platform Size Dim. du tablier	Cap. / Cap. Device Appareil	Cap. / Cap. Load Cells Cel. de pes.	N° of / de Sections Sections
PPRH**** SERIES/ Série	MIN./Min. 20' MAX./Max. 80'	50 TO/à 100 Tonnes	50 000 lb	2, 3 OR/ou 4

LOAD RECEIVING ELEMENT / ÉLÉMENT RECEPTEUR DE CHARGE:

Steel / Acier or/ou wood/bois

LOAD TRANSMITTING ELEMENT / ÉLÉMENT DE PESAGE DE TRANSMISSION:

Load Cells / Cellules de pesage

SUSPENSION SYSTEM / SYSTÈME DE SUSPENSION:

Single Link / Anneau simple

RESTRAINING SYSTEM / SYSTÈME DE RETENU:

Bumper Bolts / Butées d'arrêt
Transverse Bumper Bolts / Butées d'arrêt transversales

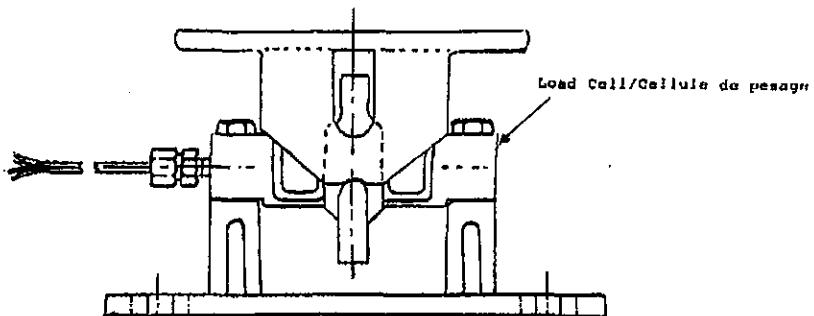
LOAD CELL TYPE / TYPE DE CELLULE DE PESSAGE:

Double Ended Shear Beam / Travaillant en double déflection

Canada

CCA-2087 (9-86)

LOAD CELL MOUNTING / MONTAGE DE CELLULE DE PESAGE:



WEIGHBRIDGE CONSTRUCTION / CONSTRUCTION DE CHÂSSIS RÉCEPTEUR:

Main Beams & Cross Members / Poutres maîtresses et transversales

Main Beams & Cross Members /

Main Beams /
poutres maîtresses

PPRH 3250

WF 14 @ 48

PPRH 3550

WF 16 @ 50

ALL OTHERS /

WF 12 @ 40

Tous autres modèles

Cross Members /
poutres transversales

WF 8 @ 31

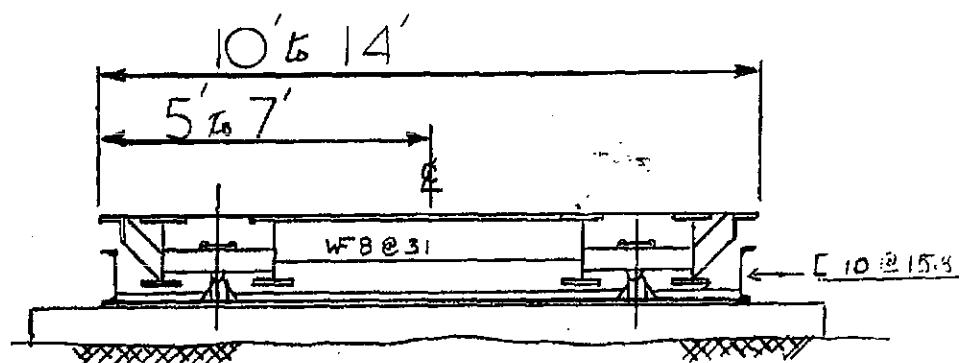
"

Frame / Armature:

SIDE RAIL/Rail latéral

All models/
Tous modèles [10" @ 15.3

SUPPLEMENTARY INFORMATION / RENSEIGNEMENTS SUPPLEMENTAIRES:



Declan McEvoy
Declan McEvoy

Manager,
Mass Metrology Laboratory

Date

JUL - 6 1982

Gérant,
Laboratoire des masses