



**APR 29 1996**

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Platform Scale

Bascule électronique à tablier

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Pacific Industrial Scale Co. Ltd.  
9111 River Drive  
Richmond, BC  
V6X 1Z1

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Pacific Industrial Scale Co. Ltd.  
9111 River Drive  
Richmond, BC  
V6X 1Z1

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING / CLASSEMENT**

	Avoirdupois/Avoirdupoids	Metric/Métrique
BWC68-300	300 lb	150 kg
BWC68-600	600 lb	300 kg

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

#### SUMMARY DESCRIPTION:

##### CATEGORY

The approved device is an electronic platform scale designed for use with an approved and compatible electronic weigh indicator to form a weighing system.

##### DESCRIPTION

The base frame is fabricated with angle iron, flat bars and "C" channels. Four single ended shear beam load cells with link suspension are bolted to steel blocks welded to the frame on model BWC68-300, and model BWC68-600 uses single ended shear beam load cell foot.

The weighbridge is constructed from formed "C" channels and flat bars. A conveyor bed sits on the formed channels.

The item to be weighed must be stationary prior to determining the weight.

#### DESCRIPTION SOMMAIRE:

##### CATÉGORIE

Il s'agit d'une bascule électronique à tablier destinées à être utilisée avec un indicateur pondéral électronique compatible et approuvé afin de former un ensemble de pesage.

##### DESCRIPTION

Le châssis est constitué de cornières et de barres plates et de profilés en "C". Quatre cellules de pesage de cisaillement à extrémité simple munies d'un dispositif de suspension sont boulonnées aux blocs d'acier soudés au socle pour le modèle BCW68-300 et le modèle BCW68-600 utilise quatre cellules de pesage de scisaillement à pied et à extrémité simple.

L'élément récepteur de charge est construit à l'aide de profilés en "C" et de barres plates. Une table de transporteur repose sur les profilés.

L'article à peser doit être stationnaire avant de pouvoir déterminer le poids.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****MODEL NUMBER CODING****CODIFICATION**

BWC model stand for "Baggage Weighing Conveyor.

Le modèle BWC signifie une bascule transporteuse de bagages.

Model/ Modèle	Base Frame Size/ Dimension du socle	Conveyor Size/ Dimension du transporteur	Avoirdupois Capacity/ Capacité en avoirdupoids	Metric Capacity/ Capacité métrique	Load Cells Capacity/ Capacité des cellules de pesage
BWC68-300	24" x 70"	20" x 68"	300 lb	150 kg	1 000 lb
BWC68-600	24" x 60"	22" x 58"	600 lb	300 kg	750 lb

**REVISION****RÉVISION**

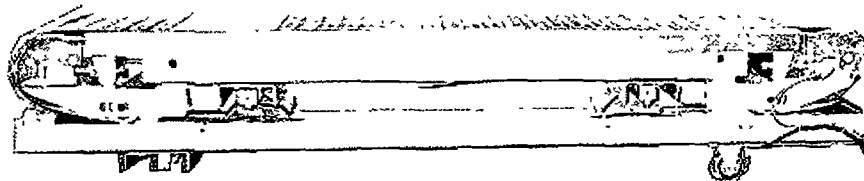
The purpose of Revision 1 is to add model BWC68-600.

La révision 1 vise à ajouté de modèle BWC68-600.

**EVALUATED BY****ÉVALUÉ PAR**

**Rev. 1**  
Michel Létourneau  
Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0663

**Rév.1**  
Michel Létourneau  
Examineur d'approbations  
Tél: (613) 952-0663

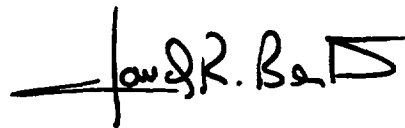


**MODEL/Modèle BWC68-600**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.  
A/Manager  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.  
Gérant par intérim  
Laboratoire des services d'approbation

Date:

APR 29 1995