



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Consommation
et Corporations Canada

Legal Metrology

Métriologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-T4345

SEP 2 1989

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister
of Consumer and Corporate Affairs Canada
for (category of device):

Electronic Vehicle Scale

APPLICANT / REQUÉRANT:

Les Balances du Québec Inc.
C.P. 145
Dorion-Vaudreuil, Québec
J7V 5W1

MODEL(S) / MODÈLE(S):

B.Q.H.T. **** **

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Émis en vertu du pouvoir statutaire du
Ministre de Consommation et Corporations
Canada, pour (catégorie d'appareil):

Pont-bascule électronique pour
véhicule

MANUFACTURER / FABRICANT:

Les Balances du Québec Inc.
Vaudreuil-Soulanges, Québec

RATING / CLASSEMENT:

30000 kg TO/à 150000 kg

Or avoirdupois equivalent / Ou
l'équivalent en avoirdupois

NOTE: This approval applies only to
devices, the design, composition,
construction and performance of which are,
in every material respect, identical to that
described in the material submitted, and
that are typified by samples submitted by
the applicant for evaluation for approval in
accordance with sections 14 and 15 of the
Weights and Measures Regulations. The
following is a summary of principal features
only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que
les appareils dont la conception, la
composition, la construction et le
rendement sont identiques, en tout point, à
ceux qui sont décrits dans la documentation
reçue et pour lesquels des échantillons
représentatifs ont été fournis par le
réquérant aux fins d'évaluation,
conformément aux articles 14 et 15 du
Règlement sur les poids et mesures. Ce qui
suit est une brève description de leurs
principales caractéristiques.

Canada

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is a pitless electronic drive through vehicle scale that when interfaced to an approved and compatible weight indicator becomes a weighing system.

The steel and concrete weighbridge is fabricated from two 24-inch WF main "I" beams and cross members. It is supported by four or six double ended center loaded shear beam load cells with a capacity of 30000 to 100000 lb. All load cells in any one scale shall have the same capability.

Bumper bolts restrict the horizontal movement of the weighbridge.

Model Number Coding -

Example: B.Q.H.T. 80100 12

B= Scale

Q= Quebec

H= Above

T= Ground

80= Length of the platform in feet

100= Capacity in metric tonnes

12= Width of platform when not 10 feet

A= Means "Axial" when added to the model number.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Cet appareil est un pont-bascule électronique à poutres latérales, sans fosse, pour véhicule qui, une fois relié à un indicateur de poids approuvé et compatible devient un ensemble de pesage.

Le châssis récepteur d'acier et de béton est composé de poutres principales en "I" de 24 pouces et d'entretoises. Des cellules de pesage de cisaillement à double extrémité, à chargement central, d'une capacité de 30000 à 100000 lb chacune supporte l'ensemble. Toutes cellules de pesage dans une installation données doit être de capacité identique.

Des butées d'arrêt restreignent les mouvements horizontaux du tablier.

Code du numéro de modèle -

Exemple: B.Q.H.T. 80100 12

B= Balance

Q= Québec

H= Hors

T= Terre

80= Longueur du tablier en pieds

100= Capacité en tonne métrique

12= Largeur du tablier lorsque différent de 10 pieds

A= Signifie "Axiale" lorsqu'ajouté au numéro de modèle.

<u>Model Number</u> <u>N° du modèle</u>	<u>Platform Size</u> <u>Dim. du tablier</u>	<u>Capcy / Cap.</u> <u>Device</u> <u>Appareil</u>	<u>Capcy / Cap.</u> <u>Load Cells</u> <u>Cel. de pes.</u>	<u>N° of / de</u> <u>Sections</u> <u>Sections</u>
B.Q.H.T. 1035**	10' X **	35000 kg	35000 lb	2
B.Q.H.T. 3050**	30' X **	50000 kg	50000 lb	2
B.Q.H.T. 3550**	35' X **	50000 kg	TO/à	2
B.Q.H.T. 4050**	40' X **	50000 kg	75000 lb	2
B.Q.H.T. 5080**	50' X **	80000 kg	"	2
B.Q.H.T. 6080**	60' X **	80000 kg	"	3
B.Q.H.T. 7080**	70' X **	80000 kg	"	3
B.Q.H.T. 70100**	70' X **	100000 kg	"	3
B.Q.H.T. 70150**	70' X **	150000 kg	100000 lb	3
B.Q.H.T. 8080**	80' X **	80000 kg	50000 lb TO/à	3
B.Q.H.T. 80100**	80' X **	100000 kg	75000 lb	3

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

TERM AND CONDITIONS:

All devices installed under authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) de appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

TERMES ET CONDITIONS:

Tout appareil installé en vertu de cette approbation devrait être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du (des) type(s) identifié ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

The manager of the Mass Metrology Laboratory of the Department of Consumer and Corporate Affairs at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed ten.

Le gérant du Laboratoire des masses, Consommation et Corporations Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façons pour utilisation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser dix.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.

A moins que la prolongation soit autorisée, par écrit, par le soussigné la présente approbation expire deux ans après la date d'émission.

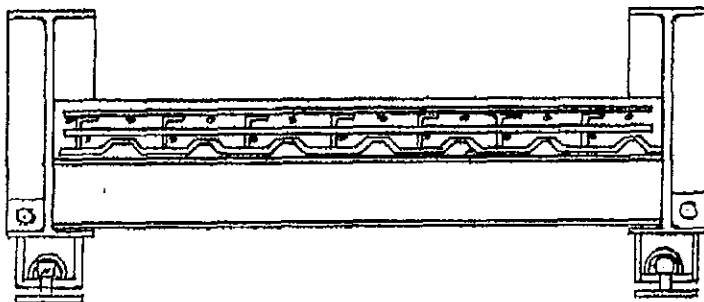
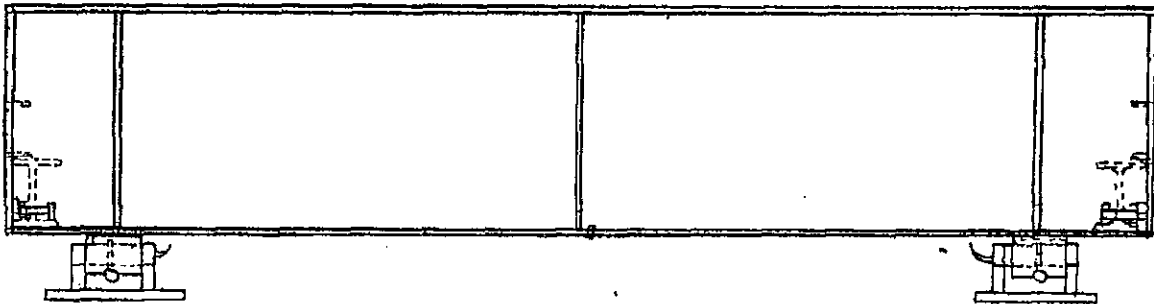
W.R. Virtue

AP-ML-88-0188 - 7, 1988

Date

Chief,
Legal Metrology Laboratories

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale





Consumer and
Corporate Affairs Canada

Consommation
et Corporations Canada

Legal Metrology

Méetrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-T4345

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

TECHNICAL SUPPLEMENT

SUPPLEMENT TECHNIQUE

PROTECTED -- LAW ENFORCEMENT

PROTÉGÉ -- RESPECT DES LOIS

DEVICE MODELS / MODÈLES D'APPAREILS:

Model Number N° du modèle	Platform Size Dim. du tablier	Capcy / Cap. Device Appareil	Capcy / Cap. Load Cells Cel. de pes.	N° of / de Sections Sections
B.Q.H.T. 1035**	10' X **	35000 kg	35000 lb	2
B.Q.H.T. 3050**	30' X **	50000 kg	50000 lb	2
B.Q.H.T. 3550**	35' X **	50000 kg	TO/à	2
B.Q.H.T. 4050**	40' X **	50000 kg	75000 lb	2
B.Q.H.T. 5080**	50' X **	80000 kg	"	2
B.Q.H.T. 6080**	60' X **	80000 kg	"	3
B.Q.H.T. 7080**	70' X **	80000 kg	"	3
B.Q.H.T. 70100**	70' X **	100000 kg	"	3
B.Q.H.T. 70150**	70' X **	150000 kg	100000 lb	3
B.Q.H.T. 8080**	80' X **	80000 kg	50000 lb TO	3
B.Q.H.T. 80100**	80' X **	100000 kg	/à 75000 lb	3

LOAD RECEIVING ELEMENT / ÉLÉMENT RECEPTEUR DE CHARGE:

- Cement / Ciment
- Steel / Acier
- Wood / Bois
- Other / Autre:

LOAD TRANSMITTING ELEMENT / ÉLÉMENT DE PESAGE DE TRANSMISSION:

- Lever System / Système de leviers
- Electro-mechanical / Électro-mécanique
- Load Cells / Cellules de pesage
- Other / Autre:

Canada

SUSPENSION SYSTEM / SYSTÈME DE SUSPENSION:

- Single Link / Anneau simple
- Double Link / Anneau double
- Single Ball / Bille simple
- Double Ball / Bille double
- Other / Autre:

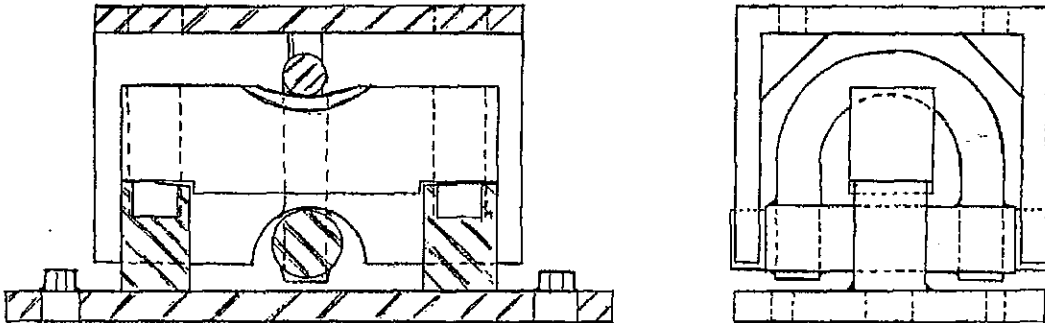
RESTRAINING SYSTEM / SYSTÈME DE RETENU:

- Bumper Bolts / Butées d'arrêt
- Transverse Bumper Bolts / Butées d'arrêt transversales
- Longitudinal Check Rods / Tirants de stabilisation longitudinaux
- Transverse Check Rods / Tirants de stabilisation transversaux
- Other / Autre: See Load Cell Mounting / Voir montage de cellule de pesage

LOAD CELL TYPE / TYPE DE CELLULE DE PESSAGE:

- Tension Cylinder / Cylindre à tension
- Compression Cylinder / Cylindre à compression
- Single Ended Shear Beam / Travaillant en simple déflexion
- Double Ended Shear Beam / Travaillant en double déflexion
- Other / Autre:

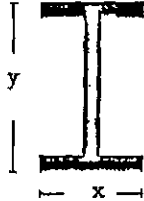
LOAD CELL MOUNTING / MONTAGE DE CELLULE DE PESAGE:




WEIGHBRIDGE CONSTRUCTION / CONSTRUCTION DE CHÂSSIS RÉCEPTEUR:

- [X] Main Beams & Cross Members / Poutres maitresses et transversales
 [] Welded Grid Frame / Armature en grillage soudé
 [] Other / Autre:

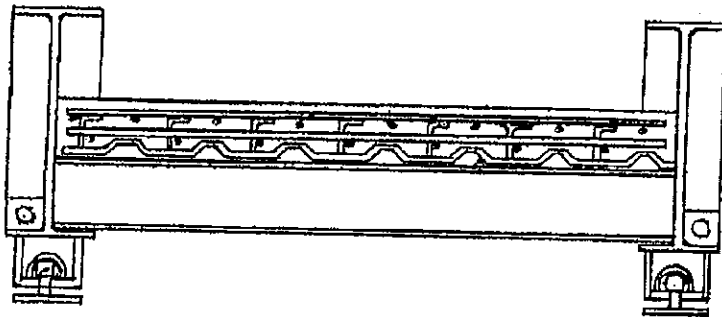
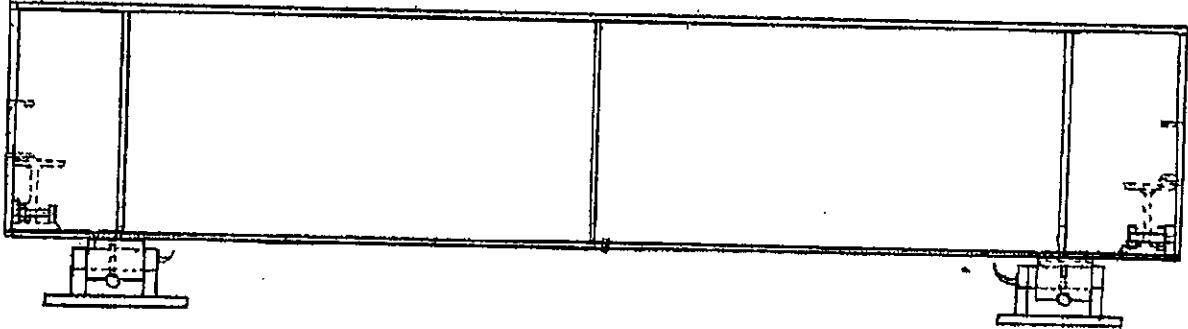
Main Beams / Poutres maitresses:

	Model / Modèle	Lb/ft / lb/pi	(x)	(y)
	B.Q.H.T. 1035**	52	7"	23.6"
	B.Q.H.T. 3050**	68	9"	23.7"
	B.Q.H.T. 3550**	68	9"	23.7"
	B.Q.H.T. 4050**	68	9"	23.7"
	B.Q.H.T. 5080**	76	9"	23.9"
	B.Q.H.T. 6080**	68	9"	23.7"
	B.Q.H.T. 7080**	68	9"	23.7"
	B.Q.H.T. 70100**	76	9"	23.9"
	B.Q.H.T. 70150**	120	12.1"	24.3"
	B.Q.H.T. 8080**	68	9"	23.7"
	B.Q.H.T. 80100**	76	9"	23.9"

Cross Members / Poutres transversales:

	Model / Modèle	Lb/ft / lb/pi	(x)	(y)
	ALL MODELS/Tous les modèles	18	5.3	8

SUPPLEMENTARY INFORMATION / RENSEIGNEMENTS SUPPLEMENTAIRES:



Declan McEvoy
FOR: Declan McEvoy

Manager,
Mass Metrology Laboratory

Date 89.02.02

Gérant,
Laboratoire des masses