



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada

Métrieologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4311

OCT 14 1988

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the
Minister of Consumer and Corporate
Affairs under application by:

Accordée en vertu du pouvoir statutaire
du Ministre de Consommation et Corpor-
ations à la demande de:

Ramsey Rec Limited
385 Enford Road
Richmond Hill, Ontario
L4C 3G2

for the following device(s):

pour (les)l'appareil(s) suivant(s):

DEVICE TYPE /
TYPE D'APPAREIL:

MANUFACTURER /
FABRICANT:

Electronic Conveyor Scale / Balance
électronique à courroie transporteuse.

Ramsey Rec Limited
Richmond Hill, Ontario

MODEL DESIGNATION(S) /
DÉSIGNATIONS DU(DES) MODÈLE(S):

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

10-14A

up to 8000 tons per hour / jusqu'à
8000 tonnes à heure.

NOTE: This approval applies only to
devices, the design, composition,
construction and performance of which
are, in every material respect,
identical to that described in the
information submitted; and are typified
by the sample(s) submitted by the
applicant for evaluation for approval
in accordance with sections 14 and 15
of the Weights and Measures Regula-
tions. The following is a summary of
principal features only.

REMARQUE: La présente approbation ne
vise que (les)l'appareil(s) dont la
conception, la composition, la
construction et le rendement sont
identiques, en tout point, à celui
(ceux) qui est(sont) décrit(s) dans la
documentation reçue et pour lequel
(lesquels) des échantillons représenta-
tifs ont été fournis par le requérant
aux fins d'évaluation, conformément aux
articles 14 et 15 du Règlement sur les
poids et mesures. Ce qui suit est une
brève description de leurs principales
caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is an electronic belt conveyor scale. The system consists of:

- One (1) model 10-150 Exciter/ Digitizer
- One (1) model 10-151 Integrator/ Totalizer
- One (1) model 10-14-4/72" Weigh-bridge Assembly
- Four (4) load cells, each having a capacity of 2500 lbs
- One (1) model 61-12C Speed Sensor

The weighbridge, located in the 72" Conveyor is a unitized assembly consisting of a full-floating weigh platform and two support beams which attach to the conveyor stringers. Four load cells applied in tension support the weighbridge. The horizontal movement of the unit is restricted by check rods.

The excitation voltage to and the signal voltage back from the load cell are handled by the 10-150 Exciter/ Digitizer. The Digitizer sums the weight signal from the four load cells and processes that signal to produce a serial digital signal which is fed to the 10-151 Integrator/ Totalizers. The belt speed is monitored by the 61-12C speed sensor which is mounted on a non-driven pulley of the conveyor. The pulses generated by the speed sensor are a representation of the belt speed. These speed pulses are fed via the 10-150 Digitizer terminal block to the 10-151 Integrator. The Integrator processes the weight and speed signal to produce a rate signal and a total of the material passing over the scale. Both the rate and total are displayed on the Integrator and both can be made available to drive other remote instrumentation.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'un ensemble de pesage électronique à transporteur à courroie. L'ensemble est composé des éléments suivants:

- Un (1) numériseur excitateur de modèle 10-150
- Un (1) totalisateur intégrateur de modèle 10-151
- Un (1) tablier de modèle 10-14-4/72"
- Quatre (4) cellules de pesage, ayant chacune une capacité de 2500 lb
- Un (1) capteur de vitesse de modèle 61-12C.

Le tablier, installé sur le transporteur de 72", est un ensemble unifié comprenant une plate-forme de pesage flottante et deux poutres de soutien qui sont rattachées aux longerons du transporteur. Quatre cellules de pesage montées en traction supportent le tablier. Des tirants de stabilisation limitent le déplacement horizontal de l'unité.

La tension d'excitation des cellules de pesage ainsi que les signaux de sortie qu'elle produisent sont traités par le numériseur excitateur 10-150; celui-ci totalise les signaux pondéraux émis par les quatre cellules puis les transforme en un signal numérique sériel qui est envoyé au module totalisateur-intégrateur 10-151. La vitesse de la courroie est contrôlée par un capteur de vitesse monté sur l'une des poulies non menées du transporteur. Les impulsions émises par le capteur de vitesse sont représentatives de la vitesse de la courroie et sont transmises par le bornier du numériseur 10-150 à l'intégrateur 10-151. Ce dernier traite les signaux de poids et de vitesse pour produire un signal de sortie correspondant au débit et au poids total du produit passé sur la bascule. Le débit et le poids total sont tous les deux affichés par l'intégrateur et peuvent servir à commander d'autres appareils installés à distance.

SUMMARY DESCRIPTION: Continued

The minimum quantity of material delivered during any transaction shall be no less than 1000 times the size of the totalization interval of the primary indicator.

The device herein listed was previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T355 Rev. 1.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is granted accordingly, pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Verification of conformity is required in addition to this approval. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

La quantité minimum de matériel livré lors de toute transaction ne doit pas être inférieur à mille fois la grandeur de la totalisation de l'intervalle de l'indicateur primaire.

L'instrument approuvé en vertu du présent avis a déjà fait l'objet d'une approbation temporaire en vertu de l'avis S.WA-T355, révision 1.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus a(ont) été évalué(s) conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Par conséquent, une approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

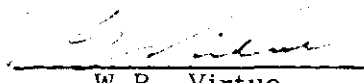
Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Outre la présente approbation, une vérification de conformité est requise. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement.

APPROVAL: Continued

Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION: Suite

Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

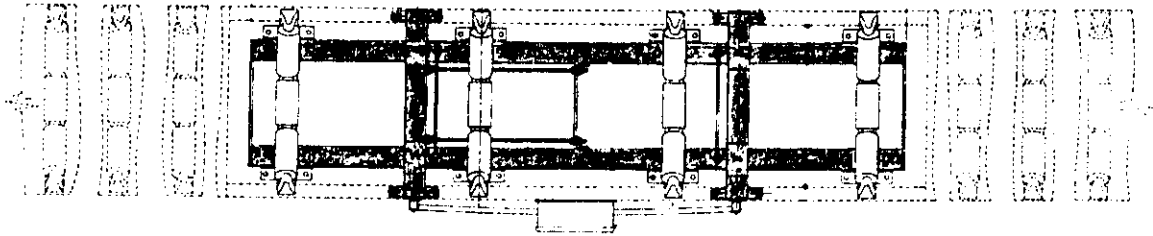
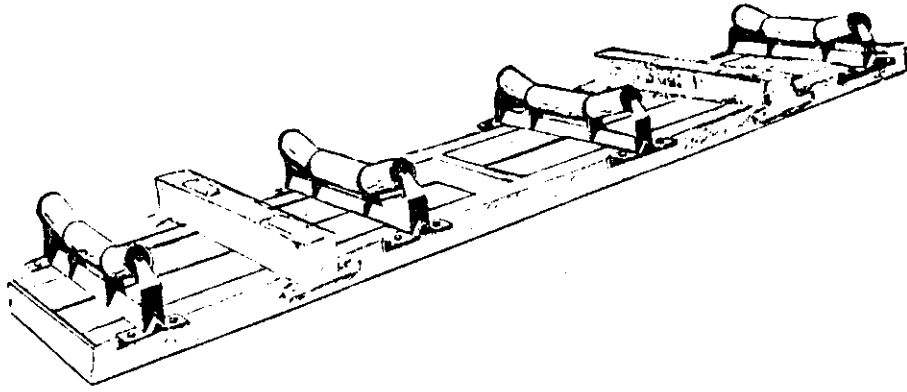
Chief
Legal Metrology Laboratories

Chef
Laboratoires de la Métrologie légale

FILE/Dossier: 06922-R218
PROJECT/Projet: AP-ML-84-9157

OCT 14 1988

S.WA-4311



MODEL 10-14A