



FEB 22 1991

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Pitless Electronic Vehicle Scale

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Bourbeau et Frères Inc.  
5460, Vanden Abeele  
St. Laurent, Québec

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

BCHT 3050-\*\*  
BCHT 3550-\*\*  
BCHT 6080-\*\*  
BCHT 50100-\*\*  
BCHT 70100-\*\*  
BCHT 80100-\*\*

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Pont-bascule routier électronique pour installation hors fosse

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Bourbeau et Frères Inc.  
St. Laurent, Québec

**RATING / CLASSEMENT:**

50 TO/à 100 TONS/Tonnes  
Avoirdupois or metric/ avoirdupois ou métrique

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**SUMMARY DESCRIPTION:**

The device is a pitless electronic vehicle scale that, when interfaced to an approved and compatible digital indicator, becomes a weighing system.

The weighbridge is 10' to 12' in width and fabricated from steel wide flange beams and cross members with a concrete deck. The 30' and 35' decks contain 2 sections; all others contain 3 sections.

The weighbridge is supported by either compression type load cells (100 000 lb capacity each) or double ended, centre loaded shear beam load cells (50 000 or 75 000 lb capacity each.)

All load cells in any one scale must be of identical mechanical design and capacity.

Excessive weighbridge movement is restricted by stayrods where compression load cells are used and by bumper bolts where shear beam load cells are used.

**Model Number Coding**

B = BALANCE

C = CANADIENNE

H = Above

T = Ground

\*\* = Platform length in feet

\*\* = Scale capacity in tons

\*\* = Platform width when not 10 feet

Temporary transverse beams are installed beneath the weighbridge for rigidity while the concrete cures and may subsequently be removed.

**DESCRIPTION SOMMAIRE:**

Il s'agit d'un pont-bascule routier électronique pour installation hors fosse qui, lorsqu'il est relié à un indicateur à affichage numérique approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

Le châssis récepteur est constitué de poutres et de traverses en acier à semelles larges et d'un tablier en béton. Sa largeur est comprise entre 10' et 12'. Les tabliers de 30' et de 35' comportent 2 sections et tous les autres tabliers se composent de 3 sections.

Le châssis récepteur est soutenu par des cellules de pesage de compression d'une capacité de 100 000 lb chacune ou par des cellules de pesage de cisaillement à double extrémité et à chargement central d'une capacité de 50 000 ou de 75 000 lb chacune.

Toutes cellules de pesage dans une balance donnée doivent avoir une conception mécanique et des caractéristiques de capacité identiques.

Tout mouvement excessif du châssis récepteur est restreint par des tirants de stabilisation lorsque des cellules de pesage de compression sont utilisées et par des boulons de butée lorsque des cellules de pesage de cisaillement sont employées.

**Code du numéro de modèle:**

B = BALANCE

C = CANADIENNE

H = Hors

T = Terre

\*\* = longueur de la plate-forme en pieds

\*\* = capacité du pont-bascule en tonnes

\*\* = largeur de la plate-forme lorsqu'elle ne correspond pas à 10 pieds

Des poutres transversales temporaires sont installées au-dessous du châssis récepteur afin d'assurer une plus grande rigidité pendant que le béton durcit et peuvent être enlevées par la suite.

## SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

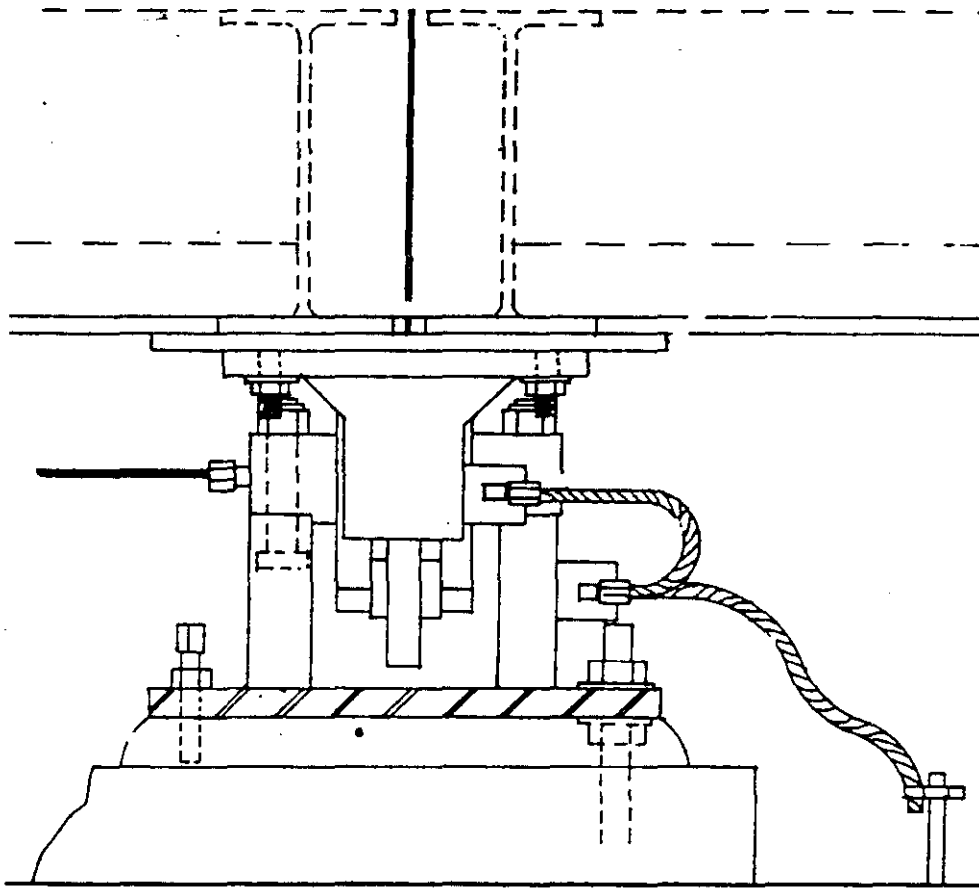
The distance from the end of the weighbridge to the first load cell is between 2' and 10'.

Some of the devices herein listed were previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T357 Rev. 1.

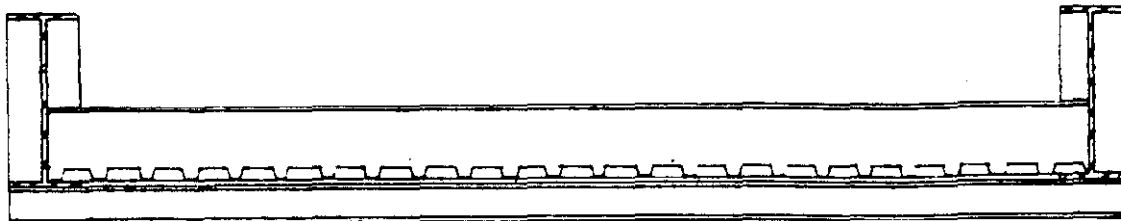
## DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

La distance séparant l'extrémité du châssis récepteur et la cellule de pesage doit être comprise entre 2' et 10'.

Certains des appareils visés par le présent avis d'approbation faisaient l'objet de l'avis d'approbation temporaire S.WA-T357, rév. 1.



DOUBLE ENDED SHEAR BEAM LOAD CELL AND MOUNTING  
CELLULE DE PESAGE DE CISAILEMENT À DOUBLE EXTRÉMITÉ ET MONTAGE



TYPICAL WEIGHBRIDGE CROSS SECTION  
SECTION TRANSVERSALE TYPE D'UN CHÂSSIS RÉCEPTEUR

## APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.



W.R. Virtue

Chief,  
Legal Metrology Laboratories

## APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

FEB 22 1991

Date

Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale