



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada

Métrieologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4250

AUG 24 1988
ADUT

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the
Minister of Consumer and Corporate
Affairs under application by:

Accordée en vertu du pouvoir statutaire
du Ministre de Consommation et Corpora-
tions à la demande de:

Canadian Scale Company Limited
305 Horner Avenue
Toronto, Ontario
M8W 1Z4

for the following devices:

pour les appareils suivants:

DEVICE TYPE /
TYPE D'APPAREIL:

MANUFACTURER /
FABRICANT:

Electronic Low Profile Vehicle Scale/
Balance surbaissée électronique pour
véhicule.

Canadian Scale Co., Ltd.
Toronto, Ontario

MODEL DESIGNATIONS /
DÉSIGNATIONS DES MODÈLES:

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

ELP(SL)-xxxx

See Summary Description / Voir
Description Sommaire.

NOTE: This approval applies only to
devices, the design, composition,
construction and performance of which
are, in every material respect,
identical to that described in the
information submitted; and are typified
by the sample(s) submitted by the
applicant for evaluation for approval
in accordance with sections 14 and 15
of the Weights and Measures Regula-
tions. The following is a summary of
principal features only.

REMARQUE: La présente approbation ne
vise que les appareils dont la concep-
tion, la composition, la construction
et le rendement sont identiques, en
tout point, à ceux qui sont décrits
dans la documentation reçue et pour
lesquels des échantillons représenta-
tifs ont été fournis par le requérant
aux fins d'évaluation, conformément aux
articles 14 et 15 du Règlement sur les
poids et mesures. Ce qui suit est une
brève description de leurs principales
caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

These devices are electronic low profile drive thru motor vehicle scales with steel decks.

The models with weighbridges that are designed with the steel cross-members fastened underneath the main I beams, have the load cells positioned under the I beam. When the cross-members are supported by the bottom flange of the I beams, the load cells are located outboard of the I beams.

Both models are suspended from single link double ended shear type load cells.

The horizontal movement of the platform is restricted by adjustable bumper bolts.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit de ponts-bascule routiers surbaissés électroniques à pesage en continu ayant tabliers d'acier.

Sur les modèles où les châssis récepteurs sont munis de traverses d'acier fixées au-dessous des profilés en I principaux, les cellules de pesage se trouvent sous les profilés en I. Lorsque les traverses reposent sur la bride inférieure des profilés en I, les cellules de pesage sont installées à l'extérieur des profilés en I.

Les deux modèles sont suspendus à des cellules de pesage de cisaillement à double extrémité et à simple liaison.

Des boulons de butée réglables restreignent le mouvement horizontal du tablier.

MODEL NUMBER N° de modèle	CAPACITY Capacité tonnes	PLATFORM LENGTH	SECTIONS	LOAD CELL CAP.
		Dimensions du tablier	N° OF/de Sections	Cap. des cellules de pesage
	Metric/métrique	ft-pi		lbs.
ELP(SL)-3550	50	35	2	60 000
ELP(SL)-3560	60	35	2	60 000
ELP(SL)-5050	50	50	3	60 000
ELP(SL)-5060	60	50	3	60 000
ELP(SL)-5080	80	50	3	60 000
ELP(SL)-50100	100	50	3	60 000
ELP(SL)-6050	50	60	3	60 000
ELP(SL)-6080	80	60	3	60 000
ELP(SL)-60100	100	60	3	60 000
ELP(SL)-7060	60	70	3	60 000
ELP(SL)-7080	80	70	3	60 000
ELP(SL)-70100	100	70	3	60 000
ELP(SL)-8080	80	80	4	60 000
ELP(SL)-80100	100	80	4	60 000
ELP(SL)-80120	120	80	4	75 000
ELP(SL)-80150	150	80	4	75 000

The standard platform width is 10 feet. For scales with 12 foot platforms, a suffix -12 is added to the model number.

The devices herein listed were previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T401.

La largeur standard du tablier est de 10 pieds. Pour les ponts-bascules présentant un tablier de 12 pi., le numéro de modèle est suivi du chiffre -12.

Les instruments énumérés dans le présent avis figuraient préalablement sur l'avis d'approbation temporaire S.WA-T401.

APPROVAL:

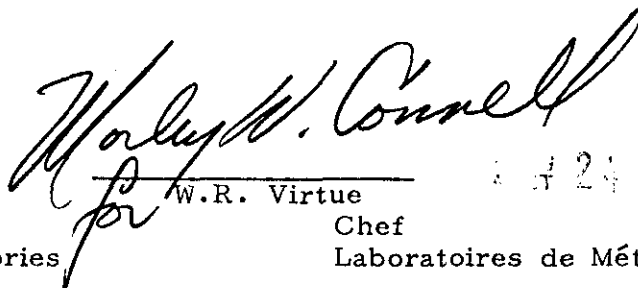
The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is granted accordingly, pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Verification of conformity is required in addition to this approval. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus a(ont) été évalué(s) conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Par conséquent, une approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Outre la présente approbation, une vérification de conformité est requise. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada.


 W.R. Virtue
 for

11 24 1988

Chief
 Legal Metrology Laboratories

Chef
 Laboratoires de Métrologie légale

FILE/Dossier: 06922-C257-15
 PROJECT/Projet: AP-ML-85-9060