



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada

Métrieologie légitale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4247

JUL 22 1988

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the
Minister of Consumer and Corporate
Affairs under application by:

Accordée en vertu du pouvoir statutaire
du Ministre de Consommation et Corpora-
tions à la demande de:

Merrick Corporation
Merrick Drive
Roseland, New Jersey
USA 07068

for the following device(s):

pour (les)l'appareil(s) suivant(s):

DEVICE TYPE /
TYPE D'APPAREIL:

MANUFACTURER /
FABRICANT:

Fully Electronic Belt Conveyor Weigh-
bridge / Elément de pesage sur trans-
porteur à bande

Merrick Scale Mfg. of Canada Ltd.
Peterborough, Ontario

MODEL DESIGNATION(S) /
DÉSIGNATIONS DU(DES) MODÈLE(S):

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

460-4-DS

Belt widths 42". The rate or
tonnes par hour will vary from a
minimum of 50 TPH to a maximum of
1750 TPH. / La largeur de bande est
de 42". Le débit ou nombre de tonnes
par heure varie entre un minimum de 50
tonnes apr heure et un maximum de 1750
tonnes par heure.

NOTE: This approval applies only to
devices, the design, composition,
construction and performance of which
are, in every material respect,
identical to that described in the
information submitted; and are typified
by the sample(s) submitted by the
applicant for evaluation for approval
in accordance with sections 14 and 15
of the Weights and Measures Regula-
tions. The following is a summary of
principal features only.

REMARQUE: La présente approbation ne
vise que (les)l'appareil(s) dont la
conception, la composition, la
construction et le rendement sont
identiques, en tout point, à celui
(ceux) qui est(sont) décrit(s) dans la
documentation reçue et pour lequel
(lesquels) des échantillons représenta-
tifs ont été fournis par le requérant
aux fins d'évaluation, conformément aux
articles 14 et 15 du Règlement sur les
poids et mesures. Ce qui suit est une
brève description de leurs principales
caractéristiques.

Canada

SUMMARY DESCRIPTION:

The device is the weight sensing unit of a belt conveyer system. It is a weighbridge that consists of a two lever scale mechanism that is fitted with 4 belt idlers, a speed sensing roller in combination with a photo optical transmitter used to determine belt speed and a single cannister type load cell whose capacity will vary from 50 to 1000 lbs depending on conveyer rate. This is interfaced to an approved and compatible digital belt conveyer indicator where the rate (tons per hour) and the total quantity (tons) is displayed.

The device is exempt from the requirements of Weights and Measures Regulation 208.

The device herein listed was previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T363.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is granted accordingly, pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit du capteur de poids d'un transporteur à bande, soit un élément de pesage qui se compose d'un mécanisme de pesage à deux leviers, muni de 4 tendeurs de bande, d'un rouleau de prise de vitesse combiné à un transmetteur photo-optique, qui sert à déterminer la vitesse de la bande, et d'une cellule de pesage cylindrique simple dont la capacité varie entre 5 et 1000 lb, selon le débit du transporteur. Cet élément de pesage est relié à un indicateur numérique de transporteur à bande, approuvé et compatible, qui assure l'affichage du débit (tonnes par heure) et de la quantité totale (tonnes).

L'appareil est exempté de l'article 208 du Règlement sur les poids et mesures.

L'instrument énuméré dans le présent avis figurait préalablement sur l'avis d'approbation temporaire S.WA-T363.

APPROBATION:

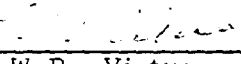
La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus ont été évalués conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Par conséquent, une approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

APPROVAL: Continued

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Certification of conformity is required in addition to this approval. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION: Suite

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Ils doivent être certifiés conformes en sus d'être approuvés par les présentes. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada.



 W.R. Virtue

Chief
 Legal Metrology Laboratories

Chef
 Laboratoires de Métrologie légale

FILE/Dossier: 06922-M325
 PROJECT/Projet: AP-ML-84-9231

JUL 22 1988

