



Consumer and  
Corporate Affairs Canada  
Legal Metrology

Consommation  
et Corporations Canada  
Métrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4231 Rev. 2

DEC 18 1991

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Pit Type Truck Scale

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Prairie Systems & Equipment Ltd.  
211B - 47th Street East  
Saskatoon, Saskatchewan  
S7K 5H1

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

PS SERIES/Série  
(SIDE RAIL/Série à poutres latérales)

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statuaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Pont-basculer routier électronique, avec fosse

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

MASSLOAD Technologies  
Saskatoon, Saskatchewan

**RATING / CLASSEMENT:**

20 TO/à 100 TONNES/Tonnes

Avoirdupois or Metric /  
Avoirdupois ou métrique.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is a fully electronic motor truck scale that, when interfaced to an approved and compatible indicator, becomes a weighing system.

The weighbridge is suspended from 4 or more double ended, center loaded shear beam load cells via double parallel link suspension systems resting on adjustable stands.

The weighbridge is fabricated from 24" to 30" WF side rails connected by 6" WF beams mounted flush with the bottom of the side beams. Concrete is poured between the 6" beams to form the deck. Steel or wood may also be used.

Horizontal movement of the weighbridge is restricted by bumper bolts.

The model number coding is as follows:

- First two letters (PS) indicate Prairie Systems.
- Next two or three digits indicate scale capacity in tons.
- Next two or three digits indicate platform length in feet.
- Next two digits indicate platform width in feet, from 10 ft to 12 ft.
- Final digit indicates number of sections.
- The letter R indicates side rail truck scale.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'un pont-basculer routier entièrement électronique qui, lorsqu'il est relié à un indicateur approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

Le châssis récepteur est suspendu à 4 (ou plus) cellules de pesage de cisaillement, à double extrémité, soutenues au centre par des systèmes de suspension en parallélogramme à double liaison sur des supports réglables.

Le châssis récepteur est fabriqué de rails latéraux de 24 po à 30 po à ailes larges qui sont reliés à des poutres de 6 po à ailes larges également qui sont installées à égalité avec le bas des poutres latérales. Le tablier est fabriqué en versant du béton entre les poutres de 6 po. Le tablier peut également être en acier ou en bois.

Le mouvement horizontal du châssis récepteur est restreint par des boulons de butée.

Le code du numéro de modèle s'explique ainsi:

- Les deux premières lettres (PS) indiquent Prairie Systems.
- Les deux ou trois prochains chiffres indiquent la capacité du pont-basculer en tonnes.
- Les deux ou trois chiffres suivants indiquent la longueur du tablier en pieds.
- Les deux ou trois chiffres suivants indiquent la largeur du tablier en pieds, de 10 pi à 12 pi.
- Le dernier chiffre indique le nombre de section.
- La lettre R indique un pont-basculer routier poutres latérales.

SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)

DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

The following suffixes indicate the load cell capacity:

Les suffixes suivants indiquent la capacité des cellules de pesage:

- Suffix -4W: capacity of 40 000 lb
- Suffix -5W: capacity of 50 000 lb
- Suffix -6W: capacity of 60 000 lb
- Suffix -7.5W: capacity of 75 000 lb

- Suffixe -4W: capacité de 40 000 lb
- Suffixe -5W: capacité de 50 000 lb
- Suffixe -6W: capacité de 60 000 lb
- Suffixe -7.5W: capacité de 75 000 lb

MODEL NUMBER N° de modèle	PLATFORM SIZE Dimensions du tablier	RATED CAP. Cap. nom.	N° OF SECTIONS N° de sections
PS2025122R-4W OR/ou -5W OR/ou -6W OR/ou -7.5W	25 x 12	20 tons	2
PS4025102R	"	40	2
PS4030102R	"	40	2
PS4035102R	"	40	2
PS4040102R	"	40	2
PS5045103R-5W OR/ou -6W OR/ou -7.5W	45 x 10	50	3
PS5050103R	"	50	3
PS5055103R	"	50	3
PS6060103R	"	60	3
PS6065103R	"	60	3
PS6070103R	"	60	3
PS6075103R	"	60	3
PS6080103R	"	60	3
PS7545103R-5W OR/ou -6W OR/ou -7.5W	45 x 10	75	3
PS7550103R	"	75	3
PS7555103R	"	75	3
PS7560103R	"	75	3
PS7565103R	"	75	3
PS7570103R	"	75	3
PS7575103R	"	75	3
PS7580103R	"	75	3
PS7585104R	"	75	4
PS7590104R	"	75	4
PS7595104R	"	75	4
PS75100104R	"	75	4
PS75105104R	"	75	4
PS75110104R	"	75	4
PS75115104R	"	75	4
PS75120104R	"	75	4
PS10080103R-7.5W	80 x 10	100	3
PS100100124R-7.5W	100 x 10	100	4

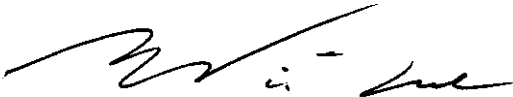
These devices were previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T362 including revisions and addenda.

Les présents appareils figuraient préalablement sur l'avis d'approbation temporaire S.WA-T362, y compris les révisions et addenda.

## APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.



W.R. Virtue

Chief,  
Legal Metrology Laboratories

## APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

DEC 18 1991

Date

Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale