



Consumer and  
Corporate Affairs Canada

Consommation  
et Corporations Canada

Legal Metrology

Métrieologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4225

JUN 28 1988

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the  
Minister of Consumer and Corporate  
Affairs under application by:

Accordée en vertu du pouvoir statutaire  
du Ministre de Consommation et Corpor-  
ations à la demande de:

Swendsen & Welch Engineering Ltd.  
304 Hudson House, 321 Water Street  
Vancouver, B.C.  
V6B 1B8

for the following device(s):

pour (les)l'appareil(s) suivant(s):

DEVICE TYPE /  
TYPE D'APPAREIL:

MANUFACTURER /  
FABRICANT:

Electronic Hopper Scale / Balance à  
trémie électronique

Swendsen & Welch Engineering Ltd.  
Vancouver, B.C.

MODEL DESIGNATION(S) /  
DÉSIGNATIONS DU(DES) MODÈLE(S):

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /  
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

MW 100

1.5 tonne/tonne

Or avoirdupois equivalent / Ou  
l'équivalent en avoirdupois

**NOTE:** This approval applies only to  
devices, the design, composition,  
construction and performance of which  
are, in every material respect,  
identical to that described in the  
information submitted; and are typified  
by the sample(s) submitted by the  
applicant for evaluation for approval  
in accordance with sections 14 and 15  
of the Weights and Measures Regula-  
tions. The following is a summary of  
principal features only.

**REMARQUE:** La présente approbation ne  
vise que (les)l'appareil(s) dont la  
conception, la composition, la  
construction et le rendement sont  
identiques, en tout point, à celui  
(ceux) qui est(sont) décrit(s) dans la  
documentation reçue et pour lequel  
(lesquels) des échantillons représenta-  
tifs ont été fournis par le requérant  
aux fins d'évaluation, conformément aux  
articles 14 et 15 du Règlement sur les  
poids et mesures. Ce qui suit est une  
brève description de leurs principales  
caractéristiques.

**Canada**

## SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is an electronic hopper scale that when interfaced to an approved and compatible digital weight indicator forms a weighing machine.

This hopper is the weighing part of a bulkweighing system consisting of an upper garner, a weigh hopper, a lower garner, and the associated controls to operate them.

The weigh hopper measures 4'9" x 5'0" with a height of 4'1", it is fabricated from 11GA mild steel plate. The hopper is suspended from a single, double ended center loaded shear beam load cell with a capacity of 5000 lbs.

Two 250 kg fabricated steel test weights suspended from the weigh hopper activated by hydraulic cylinders form an integral part of the systems installed at

- (a) Cargill Ltd., Burdett, Alberta
- (b) Cargill Ltd., Marywayne, Alberta

The device herein listed was previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T297 Rev 1.

## APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is granted accordingly, pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil approuvé est une trémie de pesage électronique qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral à affichage numérique compatible et approuvé, forme un ensemble de pesage.

La présente trémie constitue l'organe de pesage d'un ensemble de pesage en vrac composé d'une trémie supérieure, d'une trémie de pesage, d'une trémie inférieure et des commandes associées.

La trémie de pesage mesure 4'9" x 5'0" et 4'1" de hauteur. Elle est constituée de tôle d'acier doux de calibre 11 et est suspendue à une seule cellule de pesage de cisaillement à double extrémité et à chargement au centre qui a une capacité de 5000 lb.

Deux poids d'essai en acier marchand de 250 kg suspendus à la trémie de pesage et commandés par des vérins hydrauliques font partie intégrante des ensembles installés à:

- (a) Cargill Ltd., Burdett, Alberta
- (b) Cargill Ltd., Marywayne, Alberta

L'appareil énuméré dans le présent avis figurait préalablement sur l'avis d'approbation temporaire S.WA-T297 Rev 1.

## APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus a(ont) été évalué(s) conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Par conséquent, une approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

## APPROVAL: Continued

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Verification of conformity is required in addition to this approval. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

## APPROBATION: Suite

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Outre la présente approbation, une vérification de conformité est requise. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

Chief  
Legal Metrology Laboratories

Chef  
Laboratoires de Métrologie légale

FILE/Dossier: 06922-S1503  
PROJECT/Projet: AP-ML-83-9184

JUN 28 1988