



Consumer and  
Corporate Affairs Canada

Consommation  
et Corporations Canada

Legal Metrology

Métrieologie léale

APPROVAL No. -- N° D'APPROBATION

S.WA-T4194 Rev. 1

JAN 24 1989

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister  
of Consumer and Corporate Affairs Canada  
for (category of device):

Émis en vertu du pouvoir statulaire du  
Ministre de Consommation et Corporations  
Canada, pour (catégorie d'appareil):

Electronic Vehicle Scale

Balance électronique pour véhicule

APPLICANT / REQUÉRANT:

MANUFACTURER / FABRICANT:

Toledo Scale Canada Ltd.  
5220 Creekbank Road  
Mississauga, Ontario  
L4W 1X1

Toledo Scale Canada Ltd.  
Mississauga, Ontario

MODEL(S) / MODÈLE(S):

RATING / CLASSEMENT:

Série 7560 Series

35 000 to/à 100 000 kg

Or avoirdupois equivalent / Ou  
l'équivalent en avoirdupois

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**SUMMARY DESCRIPTION:**

These devices are electronic truck scales that are fitted with "Pin" Digital Load Cells and must be interfaced to an approved and compatible digital weight indicator to form a weighing system.

The "Pin" digital load cell is a strain gauge force transducer arranged as a column compression type fitted with its own electronics (includes the A to D converter) and has a full scale output of 100 000 counts. An ASC II output is provided for communication with the indicator.

The weighbridge is assembled from standard modules. There is a "first module", a "middle module" and a "terminal module", each having a nominal length of 10, 12, 15 or 17.5 feet and standard widths of 10, 11 or 12 feet. These modules can be arranged to provide a scale ranging from 10' in length where one module is used, up to a scale 140' in length where 8 modules are used.

The weighbridge is fabricated using 8" channels for the sides and 6" channels and angle iron for longitudinal members. These are embedded in concrete to form the deck, or alternatively they may be fabricated with 7" channels and covered with steel plate decking. The load cells are mounted in pockets formed in the structure. Excessive movement is restricted by the use of bumper bolts.

The load cell capacity for all models listed is 22.5 tonnes (50 000 lb) or 45 tonnes (100 000 lb).

**DESCRIPTION SOMMAIRE:**

Il s'agit de ponts-bascules routiers électroniques équipés de cellules de pesage à affichage numérique de type "Pin" qui doivent être reliés à un indicateur pondéral à affichage numérique approuvé et compatible pour former un ensemble de pesage.

La cellule de pesage à affichage numérique de type "Pin" est un dynamomètre à jauges de contrainte ayant la configuration d'une colonne de compression qui est muni de ses propres circuits électroniques (y compris le convertisseur analogique numérique) et qui présente une sortie de 100 000 comptes correspondant à toute l'étendue de mesure. Une sortie ASC II est prévue afin d'assurer la communication avec l'indicateur.

Le châssis récepteur est constitué de modules standard. Il y a un "premier module", un "deuxième module" et un "module terminal" ayant chacun une longueur nominale de 10, 12, 15 ou 17.5 pi et une largeur standard de 10, 11 ou 12 pi. Ces modules peuvent être agencés pour obtenir un pont-bascule d'une longueur variant entre 10 pi (un module) et 140 pi (8 modules).

Les côtés du châssis récepteur consistent en des profilés de 8 po et les éléments longitudinaux en des profils de 6 po munis de cornières. Ces éléments sont encastrés dans le béton pour former le tablier ou, s'il s'agit de profilés de 7 po, ils sont alors recouverts d'une plaque d'acier qui constitue le tablier. Les cellules de pesage sont installées dans des logements prévus dans la structure. Des boulons de butée servent à restreindre tout mouvement excessif.

La capacité des cellules de pesage de tous les modèles énumérés est de 22.5 tonnes (50 000 lb) ou 45 tonnes (100 000 lb).

Model Number Coding -  
Example 7560-SD-10012  
Where

Code du numéro de modèle -  
Exemple 7560-SD-10012  
Où

7560 = scale series

7560 = série du pont-bascule

Next one or two letters = indicate type of deck -

Une ou deux lettres suivantes = indiquent le type de tablier

C or CD; concrete  
S or SD; steel

C ou CD; béton  
S ou SD; acier

Next two or three digits = indicate scale length in feet

Deux ou trois chiffres suivants = indiquent la longueur du pont-bascule en pieds

Last two digits = indicate scale width (may be 10, 11 or 12 feet)

Deux derniers chiffres = indiquent la largeur du pont-bascule (soit 10, 11 ou 12 pieds)

<u>MODEL NUMBERS</u> <u>N° de modèles</u>	<u>SIZE - ft.</u> <u>Dimensions - pi.</u>	<u>N° OF MODULES</u> <u>N° de modules</u>	<u>TOTAL CAP. TONNES</u> <u>Cap. totale tonnes</u>
7560-**-10**	10	1	35
7560-**-12**	12	1	35
7560-**-15**	15	1	35
7560-**-17.5**	17.5	1	35
7560-**-30**	30	2	60
7560-**-35**	35	2	60
7560-**-45**	45	3	60
7560-**-47**	47	3	60
7560-**-50**	50	3	60
7560-**-52**	52.5	3	60
7560-**-60**	60	4	100
7560-**-65**	65	4	100
7560-**-70**	70	4	100
7560-**-80**	80	5	100
7560-**-85**	85.5	5	100
7560-**-90**	90	6	100
7560-**-100**	100	6	100
7560-**-110**	110	7	100
7560-**-120**	120	7	100
7560-**-140**	140	8	100

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

**TERM AND CONDITIONS:**

All devices installed under authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) de appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

**TERMES ET CONDITIONS:**

Tout appareil installé en vertu de cette approbation devrait être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du (des) type(s) identifié ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

File/Dossier: 06922-T170

Project/Projet: AP-ML-88-0160

The manager of the Mass Metrology Laboratory of the Department of Consumer and Corporate Affairs at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed ten.

Le gérant du Laboratoire des masses, Consommation et Corporations Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façons pour utilisation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser dix.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.

A moins que la prolongation soit autorisée, par écrit, par le soussigné la présente approbation expire deux ans après la date d'émission.



W.R. Virtue

Chief,  
Legal Metrology Laboratories

JAN 24 1989

Date

Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale