



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Conveyor Scale

Balance électronique à courroie transporteuse

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Milltronics  
 730 The Kingsway  
 Peterborough, Ontario  
 K9J 7B1

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Milltronics  
 730 The Kingsway  
 Peterborough, Ontario  
 K9J 7B1

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING/ CLASSEMENT**

MSI

0.5 to 120 tons avoirdupois or metric per hour /  
 0.5 à 120 tonnes avoirdupois ou métrique par heure.

MMI-02

0.5 to 2050 tons avoirdupois or metric per hour/  
 0.5 à 2050 tonnes avoirdupois ou métrique par heure.

MMI-03

0.5 to 120 tons avoirdupois or metric per hour /  
 0.5 à 120 tonnes avoirdupois ou métrique par heure

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## **SUMMARY DESCRIPTION:**

### **CATEGORY**

The approved device is an electronic belt conveyor scale that, when interfaced to an approved and compatible electronic digital belt conveyor integrator, forms a weighing system.

### **DESCRIPTION**

The model MSI is a single idler belt scale. The idler is supported on two bending beam load cells (one on each side) which in turn are supported on a base frame. The base frame is bolted to the conveyor frame.

The model MMI-02 belt scale is a combination of two MSI belt scales in tandem. The MMI-03 consists of three tandem connected MSI scales. Each scale has a single conveying idler as described above. The suspensions act as one as the load cell outputs are balanced in a sealable integrator. The Milltronics MD-1 or MD-36 speed sensor is also a part of the conveyor system. A model MD-2000 speed sensor is also available for systems with a low belt speed.

## **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

### **CATÉGORIE**

Il s'agit d'une balance électronique à courroie transporteuse qui, lorsque reliée à un intégrateur électronique à affichage numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

### **DESCRIPTION**

Le modèle MSI est une balance à courroie transporteuse à un seul rouleau tendeur qui repose sur deux cellules de pesage de flexion (une de chaque côté) installées sur un cadre porteur boulonné au socle de la balance.

Le modèle MMI-02 est une combinaison de deux balances MSI fonctionnant en tandem tandis que le modèle MMI-03 est une combinaison de trois balances MSI fonctionnant en tandem. Chaque balance comporte un seul rouleau tendeur comme indiqué ci-dessus. Les dispositifs de suspension agissent comme un seul, étant donné que les sorties des cellules de pesage sont équilibrées dans l'intégrateur plombable. Le capteur de vitesse MD-1 ou MD-36 Milltronics fait également partie de la balance à courroie transporteuse. Le capteur de vitesse MD-2000 est également disponible pour les systèmes fonctionnant à basse vitesse de courroie.

### USE RESTRICTION

The cheap commodities verified on this device are not stationary when the weight is observed or recorded. Weights and Measures Regulation 208 allows for this method of weighing.

The device must be used as specified in Regulation 193.

Les marchandises de peu de valeur pesées sur l'appareil ne sont pas stationnaires lorsque le poids est observé ou relevé. L'article 208 du règlement des poids et mesures admet cette méthode de pesage.

L'appareil doit être utilisé selon l'article 193 du Règlement.

### REVISION

The device herein listed was previously listed on Notice of Conditional Approval S.WA-T4190 including revisions and addenda.

The purpose of Revision 1 is to change the rating for the model MMI-02 and to reformat the approval.

### RÉVISION

L'appareil énuméré dans le présent avis figurait préalablement sur l'avis d'approbation conditionnelle S.WA-T4190 incluant les révisions et addenda.

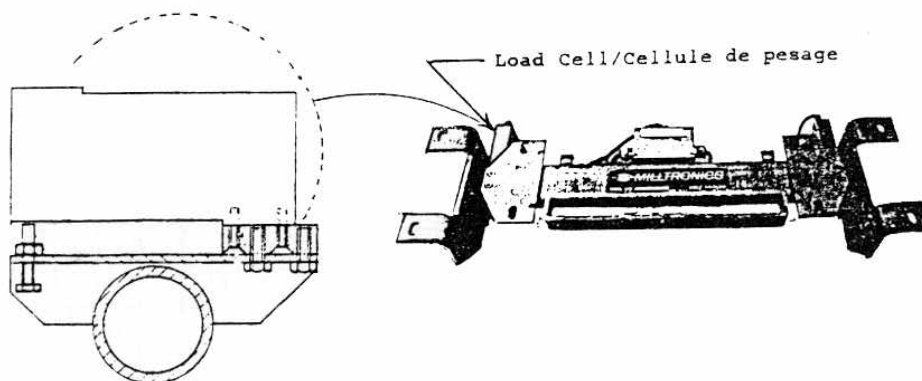
La révision 1 vise à changer le classement du modèle MMI-02 et à reformater l'avis d'approbation.

### EVALUATED BY

Milton Smith  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0656  
Fax: (613) 962-1754

### ÉVALUÉ PAR

Milton Smith  
Examineur d'approbations, complexes  
Tél: (613) 952-0656  
Fax: (613) 962-1754



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUN 25 1998**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>