



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Consommation
et Corporations Canada

Legal Metrology

Métrieologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION
S.WA-4145

MAY 12 1988

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the
Minister of Consumer and Corporate
Affairs under application by:

Accordée en vertu du pouvoir statutaire
du Ministre de Consommation et Corpor-
ations à la demande de:

Milltronics
730 The Kingsway
Peterborough, Ontario
K9J 6W6

for the following device(s):

pour (les) l'appareil(s) suivant(s):

DEVICE TYPE /
TYPE D'APPAREIL:

MANUFACTURER /
FABRICANT:

Electronic Belt Conveyor Integrator /
Intégrateur électronique de balance à
courroie transporteuse

Milltronics
Peterborough, Ontario

MODEL DESIGNATION(S) /
DÉSIGNATIONS DU(DES) MODÈLE(S):

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

Compuscale II

0.5 - 10,000 tons per hour/tonnes
par heure.

Or metric equivalent / Ou l'équivalent
métrique.

NOTE: This approval applies only to
devices, the design, composition,
construction and performance of which
are, in every material respect,
identical to that described in the
information submitted; and are typified
by the sample(s) submitted by the
applicant for evaluation for approval
in accordance with sections 14 and 15
of the Weights and Measures Regula-
tions. The following is a summary of
principal features only.

REMARQUE: La présente approbation ne
vise que les appareils dont la concep-
tion, la composition, la construction
et le rendement sont identiques, en
tout point, à celui(ceux) qui est(sont)
décrit(s) dans la documentation reçue
et pour lequel(lesquels) des
échantillons représentatifs ont été
fournis par le requérant aux fins
d'évaluation, conformément aux articles
14 et 15 du Règlement sur les poids et
mesures. Ce qui suit est une brève
description de leurs principales
caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is an electronic digital belt conveyor indicator with a multifunction keyboard and display promptor.

The operator controls consists of:

10 numeric buttons designated 0 through 9 used for entering numeric values during the programming and scroll mode.

"Start/Stop" for initiating or aborting a calibration function, or stopping and starting information on the display.

"Enter" for entering programmable values and advancing the scrolls.

"INSTR" button - this button is used for displaying the description of operation for each function button.

"Mode Select" button for selection of one of three modes: Program, Calibrate and Run.

"Rate/Total" for setting the display to read the actual rate and total material passing over the belt system.

"Load/Speed" for setting the display to read the actual belt load and speed.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'un indicateur électronique pour balance à courroie transporteuse ayant un clavier multifonction et un programme guide-opérateur.

Les commandes de l'opérateur sont les suivantes:

10 touches numériques numérotées de 0 à 9 servent à introduire les valeurs numériques lors de la programmation et du mode défilement.

La touche "Start/Stop" (départ/arrêt) permet de lancer ou d'interrompre une fonction d'étalonnage ou d'arrêter et de faire avancer les données sur le dispositif d'affichage.

La touche "Enter" (entrée) sert à introduire les valeurs programmables et à faire défiler l'image sur l'écran.

La touche "INSTR" (introduction, affiche la description du rôle de chaque touche de fonction.

La touche "Mode Select" (sélecteur de mode) permet de choisir entre les trois modes suivants: programme, étalonnage et exécution.

La touche "Rate/Total" (débit/total) permet de régler l'afficheur pour obtenir le débit réel et le total du matériau défilant sur l'ensemble à courroie transporteuse.

La touche "Load/Speed" (charge/vitesse) permet de régler l'afficheur pour obtenir la charge se trouvant sur la courroie et la vitesse à laquelle elle défile.

SUMMARY DESCRIPTION: Continued

"Auxiliary Parameters" for the setting of an alarm system (optional), to set damping values, totalizer dropout value and to reset the totalizer. Note that the totalizer can only be reset if the #4 switch on the control board is in the "open position". This switch in the closed position will inhibit access to all metrological settings with the exception of the fine zero adjustment.

"Design/Parameters" for entering the following:

- (a) design rate value;
- (b) design speed value;
- (c) design load value;
- (d) design belt length value;
- (e) design speed constant value;
- (f) main and remote totalizer registration values; and
- (g) test load values - chain, weight or electronic.

"Units" for the selection of units of measurement.

"Initial Calibrate" for accessing coarse zero and span calibrations, factoring to material tests, adjusting of the analog output, and the monitoring of calibration reference voltage adjustments.

"Fine Calibrate" for accessing the fine zero and fine span calibrations.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

La touche "Auxiliary Parameters" (paramètres auxiliaires) permet de régler le système d'alarme (facultatif), de déterminer les valeurs d'amortissement et la valeur de décrochage du totalisateur, et de mettre le totalisateur à zéro. Il faut noter que le totalisateur ne peut être remis à zéro que si l'interrupteur n° 4 du panneau de commande est à la position d'ouverture. Si l'interrupteur est fermé, il interdit l'accès à tous les organes de réglage des valeurs métrologiques à l'exception du réglage précis du zéro.

La touche "Design/Parameters" (conception/paramètres) permet d'introduire les valeurs suivantes:

- (a) le débit nominal;
- (b) la vitesse nominale;
- (c) la charge nominale;
- (d) la longueur nominale de la courroie;
- (e) la constante de la vitesse nominale;
- (f) les valeurs d'enregistrement du totalisateur principal et du totalisateur à distance; et
- (g) les charges d'essai - chaîne, poids ou charges électroniques.

La touche "Units" (unités) permet de choisir les unités de mesure.

La touche "Initial Calibrate" (étalonnage initial) permet l'accès aux organes du réglage approximatif du zéro et de la portée, établit le facteur pour l'essai matière, règle la sortie analogique et surveille les réglages d'étalonnage apportés à la tension de référence.

La touche "Fine Calibrate" (étalonnage précis) permet l'accès aux organes de réglage précis du zéro et de la portée.

SUMMARY DESCRIPTION: Continued

"Enter" for the entry of programmable values (non-metrological values).

"Clear" for clearing previously entered values.

The approved device when interfaced to an approved and compatible belt conveyor becomes a weighing system.

Metrological adjustments are located on the main circuits board within the steel enclosure. This enclosure can be sealed with lead seal and wire or with a tamper proof paper seal. "The minimum quantity of material delivered during any transaction shall be no less than 1000 times the size of the totalization interval of the primary indicator."

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is granted accordingly, pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Certification of conformity is required in addition to this approval. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

La touche "Enter" (entrée) permet l'introduction des valeurs programmables (valeurs non métrologiques).

La touche "Clear" (effacer) permet d'effacer les valeurs introduites au préalable.

L'appareil approuvé, lorsqu'il est relié à une balance à courroie transporteuse approuvée et compatible, constitue un ensemble de pesage.

Les organes de réglage des valeurs métrologiques se trouvent sur la carte à circuits imprimés principale dans le boîtier en acier qui peut être plombé à l'aide de plomb et de fil ou avec un sceau en papier infraudable. "La quantité manimale de matériau livrée lors de toute transaction ne doit pas être inférieure à 1000 fois l'intervalle de totalisation de l'indicateur primaire".

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus ont été évalués conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Par conséquent, une approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Outre la présente approbation, une vérification de conformité est requise. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement.

APPROVAL: Continued

Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION: Suite

Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada.



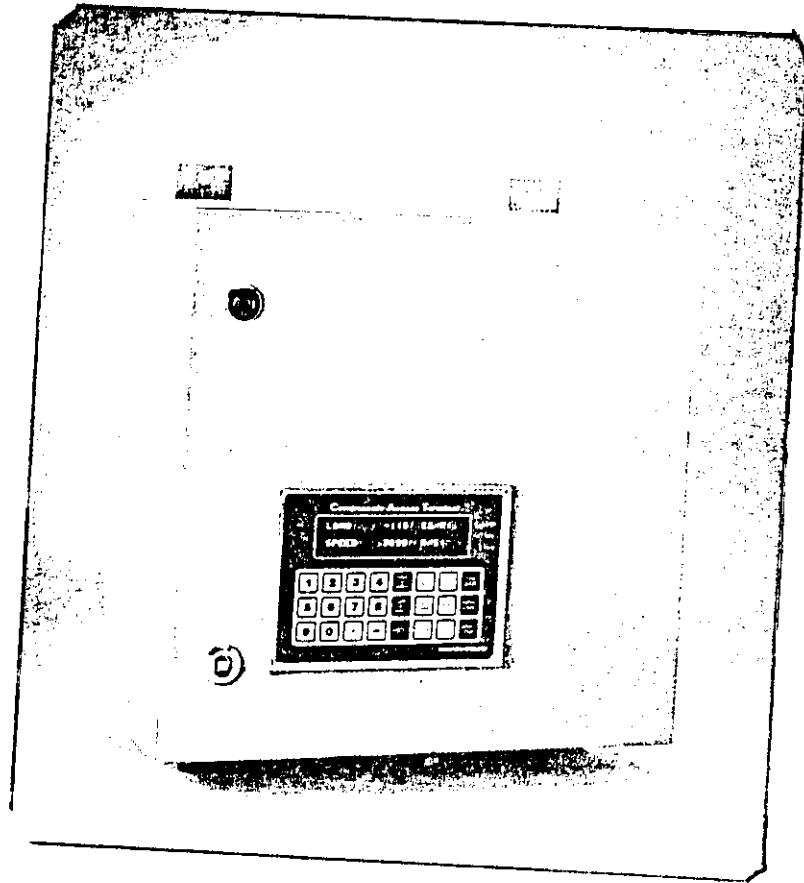
W.R. Virtue

Chief
Legal Metrology Laboratories

Chef
Laboratoires de Métrologie légale

FILE/Dossier: 06922-M1194
PROJECT/Projet: AP-ML-86-0158

MAY 12 1988



COMPUSCALE II