



Industry and Science  
Canada

Legal Metrology

Industrie et Sciences  
Canada

Méetrologie légale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

S.WA-4131 Rev. 3

SEP - 6 1994

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,  
Science and Technology for:

**CATEGORY OF DEVICE:**

Electronic Weight Indicator

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Consolidated Controls (Eaton Corp.)  
15 Durant Avenue  
Bethel, Connecticut, USA  
06801

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

260  
UMC600\*\*-\*\*  
IQ600HB  
IQ700HB

**RATING:**

Up to 20 000 increments with programmable graduation  
size from 0.0001 to 10

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

**CATÉGORIE D'APPAREIL:**

Indicateur pondéral électronique

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Consolidated Controls (Eaton Corp.)  
15 Durant Avenue  
Bethel, Connecticut, USA  
06801

**CLASSEMENT:**

Jusqu'à 20 000 échelons dont la valeur est  
programmable entre 0.0001 et 10

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

#### **SUMMARY DESCRIPTION:**

The approved device is a fully electronic digital weight indicator that when interfaced to an approved and compatible weighing element forms a weighing system.

The weight display consists of six (6) active seven (7) segment LED's or LCD's with decimal points. There are annunciators to indicate Zero, Net, Gross, Motion, lb and kg.

The device may be fitted with a wire mesh screen behind the display window.

The display will indicate "UL" for gross weight under limit and "OL" for gross weight overload.

The operator controls consist of pressure sensitive switches and they are marked as follows:

"ZERO" to reset the weight indication to zero, it operates only in the "GROSS" mode.

"NET/GROSS" to switch the unit between the gross and net weighing modes.

"TARE" to tare a weight on the weighing element; operates only in the "NET" mode.

"lb/kg CONV" selects weight units.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

#### **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

L'appareil approuvé est un indicateur pondéral électronique à affichage numérique qui, une fois relié à un élément peseur approuvé et compatible, forme un système de pesage.

Le dispositif d'affichage se compose de six (6) DEL ou DCL à sept (7) segments avec des points décimaux. Il comprend également des voyants pour le zéro, le poids net (Net), le poids brut (Gross), le mouvement (Motion), les livres (lb) et les kilogrammes (kg).

L'appareil peut être muni d'un grillage de fils métallique situé derrière la fenêtre du dispositif d'affichage.

Le dispositif d'affichage indique "UL" pour un poids brut sous la limite et "OL" pour un poids brut en surcharge.

Les commandes de l'opérateur prennent la forme de touches à effleurement et sont indiquées comme suit:

"ZERO" pour la remise à zéro de l'affichage du poids, elle fonctionne en mode brut ("GROSS") seulement;

"NET/GROSS" permet de passer du mode de détermination du poids brut au mode de détermination du poids net;

"TARE" pour tarer un poids de l'élément peseur, elle fonctionne en mode "NET" seulement;

"lb/kg CONV" choisie les unités de pesage;

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**

"PRINT" to activate an external printer.

"TARE RECALL" to recall and display an existing tare value from scale's memory.

"0-9" to enter a tare and other numeric data with the "ENTER" and "CE" keys.

"1 SET POINT" and "2 SET POINT" to set predetermined points.

On the battery operated model, there is a toggle switch at the lower left hand corner, to power-up the device. On the other models this corner space may be unused or covered with a label (model 700) to "Start" a batching mode.

The initial set up and calibration of this device are enabled through internal switches. The zero and span adjustments are located within the housing.

The NEMA 4 stainless steel enclosure is sealed externally with lead seal and wire on the front cover securing screws and with a tamper-proof paper seal. The sealing means is exempt from providing ready access to other components or adjustments as per SGM3/10.

The model designation for UMC600 includes the following suffixes:

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

"PRINT" actionne une imprimante externe;

"TARE RECALL" rappelle et affiche la tare présente dans la mémoire de l'appareil;

"0-9" introduisent une tare ou d'autres données numérique avec les touches "ENTER" et "CE";

"1 SET POINT" et "2 SET POINT" déterminent des points de prédétermination.

Le modèle fonctionnant à pile est équipé d'un interrupteur à bascule, situé au coin inférieur gauche, pour activer l'appareil. Sur les autres modèles, cet espace de coin peut être non-fonctionnel ou recouvert d'une étiquette (model 700) et utilisé pour activer une fonction de dosage.

Le réglage initiale et l'étalonnage de cet appareil sont des fonctions validés au moyen d'interrupteurs internes. Les dispositifs de réglage du zéro et de la portée sont logés dans le boîtier.

Le boîtier d'acier inoxydable NEMA 4 est plombé de l'extérieur au moyen d'un plomb et d'un fil métallique traversant les vis de fixation du panneau avant et d'un sceau inviolable en papier. Le plombage n'est pas tenu de permettre l'accès facile aux autres composantes ou dispositifs de réglage conformément à la prescription ministérielle SGM3/10.

La désignation de modèle pour l'indicateur UMC600 comprend les suffixes suivants:

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

UMC600

**ENCLOSURE / Boîtier**

- A = Stainless Steel with tilt stand base/Én acier inoxydable avec support inclinable
- B = Stainless Steel with panel mount brackets/Én acier inoxydable avec douilles pour montage sur panneau
- C = Uncased board set/Sans boîtier

**INPUT VOLTAGE / Tension d'entrée**

- A = 117 VAC, 60 Hz
- B = 217 VAC, 50 Hz
- C = 117 VAC, 60 Hz with Battery / avec pile
- D = 217 VAC, 50 Hz with Battery / avec pile
- E = External DC Input / Entrée externe CC

**DISPLAY / Affichage**

- A = LED/DEL
- B = LCD/DCL

**LOAD CELL CONNECTIONS / Branchement de la cellule de pesage**

- A = Standard (unshielded) Unit - NOT LEGAL FOR TRADE / unité de base (sans blindage) - NON LEGALE POUR LE COMMERCE
- B = RFI (Shielded) Unit-LEGAL FOR TRADE /

"IQ" models are marketed by Rice Lake Weighing Systems.

Les modèles "IQ" sont mis en marché par Rice Lake Weighing Systems.

Model 260 is marketed by Emery Weighing Systems.

Le modèle 260 est mis en marché par Emery Weighing System.

The purpose of this revision is to add the model "260" and Emery Weighing System who market this device.

Cette révision est pour ajouter le modèle 260 et Emery Weighing System qui le met en marché.

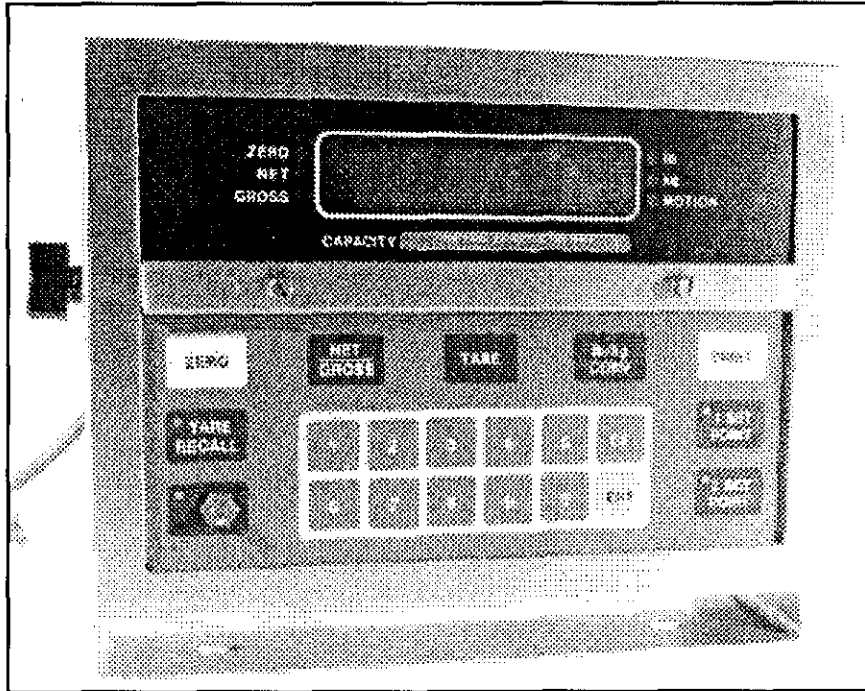
**EVALUATED BY:****ÉVALUÉ PAR:**

Rev. 3: Carl Cotton, Calibration and Approvals Technologist, Tel. (613) 952-0663.

Rév. 3: Carl Cotton, Technologue en étalonnage et approbation, Tel. (613) 952-0663.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**



**Figure 1 UMC600**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan

Manager,  
Weights and Measures Laboratories

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

SEP - 6 1994

Date:

Gérant,  
Laboratoires des Poids et mesures