

JUN 21 1991

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Vehicle Scale

APPLICANT / REQUÉRANT:

Howe Richardson Inc.
217 Brunswick Blvd.
Pointe Claire, Quebec
H9R 4R7

MODEL(S) / MODÈLE(S):

TAG-1-6035102

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Pont-basculer routier électronique

MANUFACTURER / FABRICANT:

Howe Richardson Inc.
Pointe Claire, Quebec

RATING / CLASSEMENT:

60 TONS/Tonnes

Avoirdupois or Metric / Avoirdupois ou métrique.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is a full load cell low profile pitless motor truck scale, with either all 50 000 lb or all 75 000 lb center loaded load cells positioned under the steel main beams. The weighbridge is fabricated from wide flange (WF) steel side rails connected by 6 inch (WF) steel beams mounted flush with the bottom of the side beams. Concrete is poured between the 6 inch beams to form the deck. Steel or wood may also be used. It is restrained longitudinally and laterally by bumper bolts.

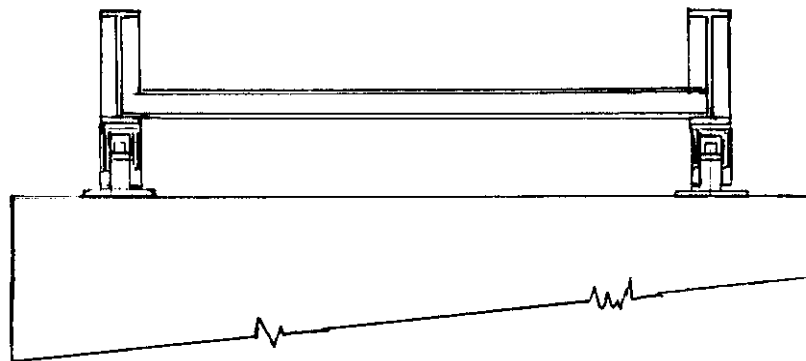
DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'un pont-bascule routier surbaissé entièrement électronique pour installation hors terre (sans fosse) qui comporte des cellules de pesage à chargement central d'une capacité de 50 000 lb ou de 75 000 lb installées sous les poutres principales en acier. Le châssis récepteur est fabriqué à partir de longerons en acier à ailes larges liés à des poutres d'acier de 6 po également à ailes larges qui se trouvent à égalité avec le bas des longerons. Le tablier est fabriqué en versant du béton entre les poutres de 6 po. Il est également possible d'avoir un tablier en acier ou en bois. Les mouvements longitudinaux et latéraux du tablier sont restreints par des boulons de butée.

<u>MODEL NUMBER</u> <u>N° de modèle</u>	<u>CAPACITY</u> <u>Capacité</u> TONS/tonnes	<u>PLATFORM SIZE</u> <u>Dimensions du tablier</u> ft. / pi.	<u>N° OF SECTIONS</u> <u>N° de sections</u>
TAG-1-6035102	60	35 x 10	2

The device herein listed was previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T4119.

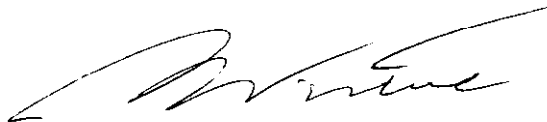
L'appareil énuméré dans le présent avis figurait préalablement sur l'avis d'approbation temporaire S.WA-T4119.



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.



W.R. Virtue

Chief,
Legal Metrology Laboratories

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

JUN 21 1991

Date

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale