



JUL 12 1989

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Conveyor Scale

APPLICANT / REQUÉRANT:

Ramsey Canada, Div. of Baker Hughes Canada Inc.
385 Enford Road
Richmond Hill, Ontario
L4C 3G2

MODEL(S) / MODÈLE(S):

10-20-1
10-20A-2
10-17A

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Balance électronique à courroie transporteuse

MANUFACTURER / FABRICANT:

Ramsey Engineering Company
1853 West Country Road
St. Paul, Minnesota, USA

RATING / CLASSEMENT:

460 tons per hour or metric equivalent/
460 tonnes par heure ou l'équivalent
métrique

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is an electronic belt conveyor scale. The device consists of a weighbridge that can utilize one or two tension type load cells with a capacity of 500 lb or 1000 lb. The capacity of the device will reflect the capacity of the load cells used.

Weight indication is by means of an approved and compatible electronic belt conveyor integrator.

The weighbridge is attached to the main frame of the conveyor and is available with a single idler or dual idlers with a three or four point suspension. The weighbridge design and construction is such that it contributes to the conveyor stringer section, provides support and minimizes deflection. Trunnion type frictionless pivots are employed in the weighbridge.

Note: The device can be set up for use as a portable belt conveyor scale, however, when installed in any configuration, the weighbridge must not exceed an incline of 16°.

When used as a portable the device must be fitted with levelling means and a level indicator.

The Ramsey digital belt speed sensor is direct coupled to the conveyor at the tail or bend pulley where the belt wrap is 30° or greater.

The speed sensing element employs a pulse generator, one pulse represents a unit of belt travel.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'une bascule électronique convoyeur à courroie, composée d'un tablier qui peut comprendre une ou deux cellules de pesage en traction d'une capacité de 500 lb ou 1000 lb en traction. Lors de l'utilisation, la capacité de l'appareil est relative à celle des cellules de pesages.

L'affichage du poids est assuré par un intégrateur électronique pour transporteur à courroie, approuvé et compatible.

Le tablier est rattaché au bâti principal du transporteur et peut être muni, au choix, d'un tendeur simple ou de tendeurs doubles à trois ou quatre points de suspension. Le tablier est conçu et construit pour faire partie de la section sommier du transporteur, la supportant et minimisant la déflexion. Le tablier est pourvu de tourillons anti-friction.

Remarque: Cet appareil peut être installer pour être utiliser comme bascule pour transporteur à courroie portative. Cependant, lorsqu' utiliser, l'angle d'inclinaison du tablier ne doit pas excéder 16°.

Lorsqu' utilisé de façon portative l'appareil doit être pourvu de moyens de mise à niveau et d'un indicateur de niveau.

Le capteur numérique de vitesse de courroie Ramsey est directement relié à la poulie de l'extrémité ou de flexion à l'endroit où la courroie forme 30° et plus.

L'élément capteur de vitesse comprend un générateur d'impulsions dont chaque impulsion émise représente une unité de déplacement de la courroie.

The models are electronically identical, except that the model 10-20A-2 has the micro-tech integrator attached to it.

The minimum quantity of material delivered during any transaction shall be no less than 1000 times the size of the totalization interval of the primary indicator.

This device is exempt from regulation 208 and requirement 4 of SGM3.

The devices herein listed were previously listed on Notice of Temporary Approval S.W.A-T306 Rev. 2.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.



W.R. Virtue

Chief,
Legal Metrology Laboratories

Tous les modèles de balances sont pourvus des memes circuits électroniques, sauf le modèle 10-20A-2 qui est relié à un micro-ordinateur.

La quantité minimum de matériel livré lors de toute transaction ne doit pas être inférieur à mille fois la grandeur de la totalisation de l'intervalle de l'indicateur primaire.

Cet appareil est exempté du règlement 208 ainsi que de l'exigence des directives ministérielles SGM 3/4.

Les instruments énumérés dans le présent avis figuraient préalablement dans l'avis d'approbation temporaire S.W.A-T306 Rev.2.

APPROBATION:

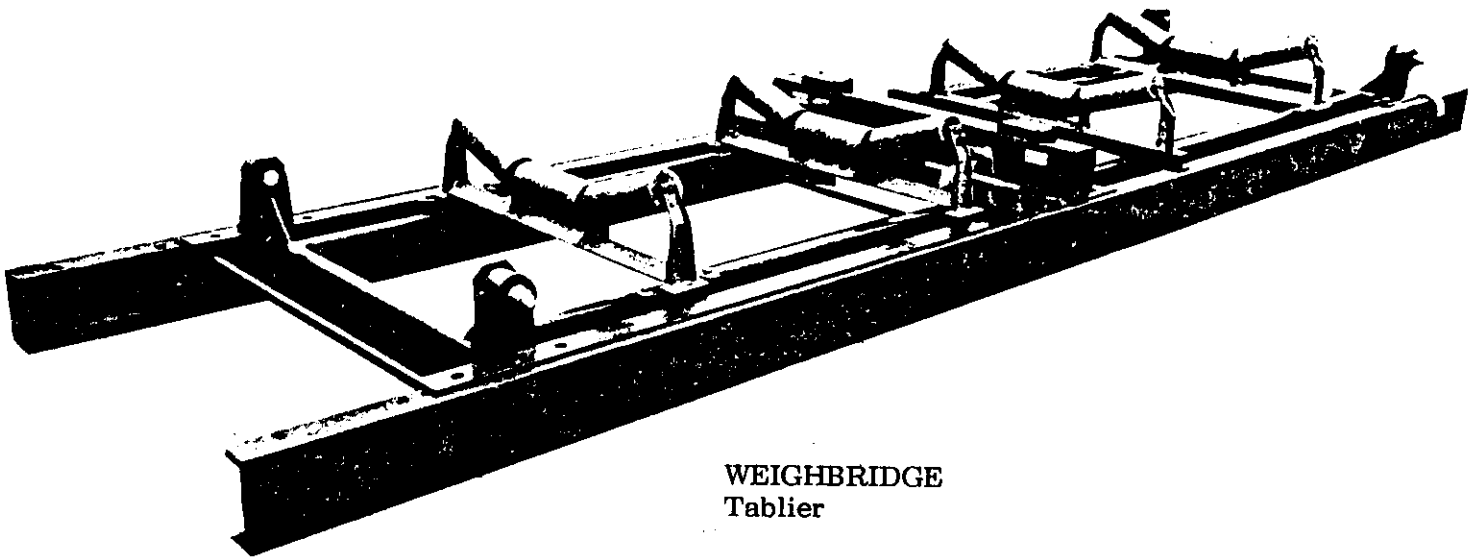
La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

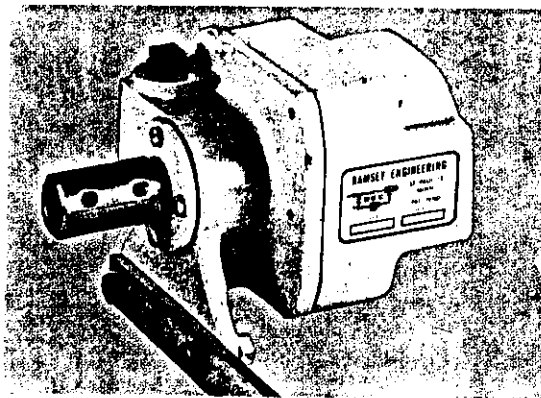
JUL 12 1989

Date

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale



WEIGHBRIDGE
Tablier



SPEED SENSOR
Capteur de vitesse