



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4091

APR 18 1991

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Hopper or Tank Scale

APPLICANT / REQUÉRANT:

Western Scale Co. Ltd.
1670 Kingsway Avenue
Port Coquitlam, B.C.
V3C 3Y9

MODEL(S) / MODÈLE(S):

HSTLC-*.****

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Trémie ou cuve de pesage électronique

MANUFACTURER / FABRICANT:

Western Scale Co. Ltd.
Port Coquitlam, B.C.

RATING / CLASSEMENT:

1 000 kg to 60 000 kg
OR
2 000 lb to 120 000 lb

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is an electronic tank or hopper scale that when interfaced to an approved and compatible indicator forms a weighing system.

The weighbridge for the tank scale consists of a platform on which the tank rests with the weight being sensed by 3 tension type load cells.

The hopper scales can be round or square. They are fabricated from steel plate that is re enforced where required. The hoppers are fitted with a steel band that is used to suspend the hopper from tension type load cells (Cannister or S shape).

These bands can be fabricated from the following material:

Steel angle 3" x 3" x ¼" minimum size

C channel 3" @ 5 minimum size

Standard beams S 3 @ 5 minimum size

Excessive movement will be limited by the use of check rods where required.

Model Number Coding:

Example HSTCL-()-Capacity

Where

"HS" = Hopper/tank scale

"T" = tension

"LC" = Load Cell

"()" = Number of load cells

"Capacity" = Capacity in lbs.

The devices herein listed were previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T263.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'une cuve ou d'une trémie de pesage électronique qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

Le châssis récepteur de la cuve de pesage est constitué d'une plate-forme sur laquelle repose la cuve. Le poids est décelé à l'aide de 3 cellules de pesage de traction.

Les trémies de pesage peuvent être rondes ou carrées. Elles sont en tôle d'acier renforcée aux endroits requis. Les trémies sont munies d'une attache en acier qui assure la suspension de la trémie aux cellules de pesage de traction (type cylindrique ou en S).

Les attaches peuvent être constituées des matériaux suivants:

- cornières en acier mesurant au moins 3" x 3" x ¼"

- 5 profilés en C de 3" au moins

- 5 poutres en S standard de 3" au moins.

Tout mouvement excessif est restreint par l'emploi de tirants de stabilisation, le cas échéant.

Codage du numéro de modèle:

Exemple HSTCL-()-capacité

Où:

"HS" = Trémie/cuve de pesage

"T" = Traction

"LC" = Cellule de pesage

"()" = Nombre de cellules de pesage

"Capacité" = Capacité en lb.

Les présents appareils faisaient l'objet de l'avis d'approbation temporaire S.WA-T263.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

<u>MODEL No.</u> <u>No. de modèle</u>	<u>CAPACITY</u> <u>Capacité</u>	<u>LOAD CELLS</u> <u>Cellules de pes.</u>	<u>NOMINAL SIZE</u> <u>Dimensions Nominale</u>
HSTLC-3-1000	1000 kg/2000 lb	3 @ 2000 lb	4' x 4'
HSTLC-4-1000	1000 kg/2000 lb	4 @ 2000 lb	5' x 5'
HSTLC-4-1200	1200 kg/2000 lb	4 @ 1000 lb	4' x 4'
HSTLC-3-4000	4000 kg/8000 lb	3 @ 10000 lb	5' x 5'
HSTLC-3-5000	5000 kg/10000 lb	3 @ 5000 lb	5' x 5'
HSTLC-4-6000	3000 kg/6000 lb	4 @ 2000 lb	6' x 6'
HSTLC-4-60000	60000 kg/120000 lb	4 @ 50000 lb	10' x 8'

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

Chief,
Legal Metrology Laboratories

APR 18 1995

Date

Chef,
Laboratoires de la Métrologie légale