



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada

Méetrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.WA-4061

SEP 29 1987

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the
Minister of Consumer and Corporate
Affairs under application by:

Accordée en vertu du pouvoir statutaire
du Ministre de Consommation et Corpor-
ations à la demande de:

Seltec Corporation
4568 Enterprise Street
Fremont, California
USA 94538-6307

for the following devices:

pour les appareils suivants:

DEVICE TYPE /
TYPE D'APPAREIL:

MANUFACTURER /
FABRICANT:

65 Electronic Loadout System / Ensemble de
chargement électronique.

Seltec Corporation
Fremont, California, USA

MODEL DESIGNATIONS /
DÉSIGNATIONS DES MODÈLES:

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

Série "SELECTRON" Series

28000 counts are available for
weight display with division size
internally selected by 0.1, 0.2, 0.01,
0.02, 0.05, 0.002 and 0.005 / 28000
comptes sont possibles pour l'affichage
du poids par incréments de 0.1, 0.2,
0.01, 0.02, 0.05, 0.002 et 0.005
obtenus par réglage interne.

NOTE: This approval applies only to
devices, the design, composition,
construction and performance of which
are, in every material respect,
identical to that described in the
information submitted; and are typified
by the sample(s) submitted by the
applicant for evaluation for approval
in accordance with sections 14 and 15
of the Weights and Measures Regula-
tions. The following is a summary of
principal features only.

REMARQUE: La présente approbation ne
vise que les appareils dont la concep-
tion, la composition, la construction
et le rendement sont identiques, en
tout point, à ceux qui sont décrits
dans la documentation reçue et pour
lesquels des échantillons représenta-
tifs ont été fournis par le requérant
aux fins d'évaluation, conformément aux
articles 14 et 15 du Règlement sur les
poids et mesures. Ce qui suit est une
brève description de leurs principales
caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is a weight indicator system that when interfaced to an approved and compatible weighing element becomes a weighing system.

The weight indicator system is in the form of a video monitor and a keypad or keyboard connected to a CPU unit.

The video display is divided into two parts, a weight display and a menu display.

Weight Display -

- A small "C" will appear to the right of the scale weight when the scale weight is on zero.
- An "M" will appear to the right of the scale weight when the scale is in "Motion";
- The scale weight will display "OVER" when the weight has gone over the maximum scale capacity.
- A minus sign "-" in front of the scale weight indicate that the scale weight is below zero.

Menu Display -

The second part of the video display is arranged in a "Menu Driven" fashion. The operator is prompted by messages on the screen known as MENU ITEMS to which he responds by pressing keypad numbers and/or function switches.

- The configuration of Menu Items will vary with the models which are used in different applications.
- (a) the model 241L is a drum mix with silo load out;

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil approuvé est un ensemble indicateur de poids qui, une fois relié à un élément de pesage approuvé et compatible, devient un ensemble de pesage.

L'indicateur de poids consiste en un écran de contrôle vidéo et un bloc de touches ou en un clavier relié à une unité centrale.

Le terminal à écran est divisé en deux sections, soit une section qui affiche le poids et une autre qui affiche les menus.

Affichage du poids -

- Un "C" minuscule apparaît à la droite du poids de la bascule lorsque le poids égale zéro.
- Un "M" apparaît à la droite du poids de la bascule lorsque la bascule est en "mouvement" (mode de pesage).
- La mention "OVER (surcharge)" apparaît lorsque le poids placé sur la bascule dépasse la capacité maximale de la bascule.
- Le signe moins "-" placé devant le poids de la bascule indique un poids inférieur à zéro.

Affichage des menus -

La deuxième section du terminal à écran est pilotée par menus. L'opérateur est interrogé à l'aide de messages affichés sur l'écran, appelés ARTICLES DE MENUS, auxquels il répond au moyen des touches numériques du clavier ou des commutateurs de fonctions.

- La configuration des articles de menus varie suivant les modèles qui sont destinés à différentes applications, soit:
- (a) le modèle 241L qui consiste en un malaxeur à tambour avec chargement à partir d'un silo;

SUMMARY DESCRIPTION: Continued

- (b) the model AD500 is a drum mix with Auto Cold Feed Control and silo load out,
- (c) the model AB500 is an asphalt batching control with silo load out, and
- (d) the model BL500 can be used for a truck scale or for weigh batches with silo load out control.

The keypad and keyboard include five (5) dedicated buttons which are used to interact with the various menu items on the CRT screen. These buttons are labelled as follows:

"ENTER" used to enter into memory a number that is desired.

"RE-ENTER/NO" used to answer any Yes/No screen question as No, or used to re-enter any number that has been pressed in error before pressing the ENTER key.

"DONE/YES" used to answer any Yes/No screen question as Yes, or used to inform the computer that an entry group has been completed.

"BACK-UP" used to step backwards during a sequence of entries.

"MENU" used to return to either a sub-menu or back to the main menu.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

- (b) le modèle AD500 qui consiste en un malaxeur à tambour comportant une commande d'alimentation à froid automatique et assurant le chargement à partir d'un silo;
- (c) le modèle AB500 qui consiste en un ensemble de pesage à dosage continu pour l'asphalte avec chargement à partir d'un silo; et
- (d) le modèle BL500 qui peut servir de pont-basculé pour camions ou de dosomètre avec chargement à partir d'un silo.

Le bloc de touches ou le clavier comporte les cinq (5) touches exclusives suivantes qui servent à dialoguer avec les divers articles de menus affichés sur le terminal à écran cathodique:

"ENTER (introduction)" assurant la mise en mémoire d'un nombre désiré;

"RE-ENTER/NO (réintroduction/non)" servant à répondre non à toute question affichée sur l'écran qui exige un oui ou un non ou à réintroduire un nombre qui a été composé par erreur avant que la touche ENTER ne soit enfoncée;

"DONE/YES (exécuté/oui)" servant à répondre oui à toute question affichée sur l'écran qui exige un oui ou un non ou à informer l'ordinateur qu'un groupe d'entrée a été complété;

"BACK-UP (marche arrière)" permettant de revenir à l'arrière pendant une séquence d'entrées; et

"MENU" servant à revenir à un sous-menu ou au menu principal.

SUMMARY DESCRIPTION: Continued

A SUB MENU item is used to zero, calibrate or print the scales reading:

To zero the scale, press the item number for ZERO scale. The computer will respond by displaying the various scales and their SCALE SELECT NUMBER (if applicable). Press the SCALE NUMBER for the scale that you desire to ZERO followed by ENTER key. The screen will display "ZERO SCALE?". Press the DONE/YES key and the scale read out in the CRT screen will go to zero.

To calibrate the scale, press the corresponding SUB MENU item number for CALIBRATE. The screen will display each scale with its SCALE SELECT NUMBER (if applicable). Enter the scale number for the scale that you desire to calibrate. The screen will display "WEIGHT ON SCALE=". Enter the amount of test weight followed by the ENTER key. The screen will display "CALIBRATE SCALE?". Press the DONE/YES key and the digital scale readout in the CRT will display the test scale weight.

Press the corresponding SUB MENU item number for PRINT and the printer will print each scale weight.

The keypad or keyboard also includes three (3) dedicated buttons which are used to control the silo loadout processes. These buttons are labelled as follows:

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Les articles de SOUS-MENUS servent à remettre à zéro et à étalonner la bascule ainsi qu'à faire imprimer les lectures.

Pour remettre à zéro la bascule, introduire le numéro d'article associé à la REMISE A ZÉRO. L'ordinateur répondra en affichant les différents modèles de balances et leur NUMÉRO DE SÉLECTION (le cas échéant). Composer le NUMÉRO DE LA BASCULE qui doit être REMISE A ZÉRO et appuyer sur la touche ENTER. Le message "ZERO SCALE? (remise à zéro de la bascule)" apparaîtra à l'écran. Appuyer sur la touche DONE/YES et la valeur lue sur l'écran cathodique sera ramenée à zéro.

Pour étalonner la bascule, introduire le numéro d'article de SOUS-MENU associé à l'ÉTALONNAGE. L'écran affichera les divers modèles de balances et leur NUMÉRO DE SÉLECTION (le cas échéant). Introduire le numéro de la bascule à étalonner. L'écran affichera le message "WEIGHT ON SCALE =" (poids sur la bascule=). Introduire la valeur du poids d'essai et appuyer sur la touche "ENTER". L'écran affichera le message "CALIBRATE SCALE?" (étalonnage de la bascule). Enfoncer la touche DONE/YES et le poids d'essai apparaîtra sur l'écran cathodique.

Introduire le numéro d'article de SOUS-MENU associé à l'IMPRESSION et toutes les valeurs pondérales seront imprimées.

Le bloc de touches ou le clavier comporte également les trois (3) touches exclusives suivantes qui servent à commander les procédés de chargement à partir des silos:

SUMMARY DESCRIPTION: Continued

"LOAD START" used to start the silo loadout process on the video monitor

"CANC" used to cancel a loadout already started that needs to be stopped because of a problem or mistake.

"CONT" used to continue the loadout process when material is being loaded into the truck in more than one drop for truck repositioning.

The alphanumeric part of the keyboard is used to enter into memory such information as customer name and address together with product names.

All metrological functions are inhibited when the lock switch inside the controller box is in the "lock" position. The only adjustment that can be performed from the scale exterior is to ZERO the scale, and this function is only operational when it is within the allowable limit.

The controller box will be sealed with a lead seal and wire or with a tamper proof paper seal, however, the design is such that it cannot be sealed as per the requirements of SGM3/10.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

"LOAD START (début de chargement)" servant à amorcer le procédé de chargement sur l'écran de contrôle vidéo;

"CANC (annuler)" servant à annuler un chargement déjà amorcé lorsqu'un problème ou une erreur est décelé(e);

"CONT (continuer)" permettant de continuer le chargement lorsque le matériau est déversé suivant plus d'une opération aux fins de repositionnement du camion.

La partie alphanumérique du clavier assure la mise en mémoire de renseignements tels que le nom et l'adresse du client ainsi que les désignations des produits.

Toutes les fonctions métrologiques sont invalidées lorsque l'interrupteur de verrouillage situé à l'intérieur du boîtier du contrôleur se trouve en position de verrouillage. Le seul réglage qui peut être effectué à partir de l'extérieur de la bascule est la REMISE à ZÉRO qui peut être exécutée seulement lorsque les limites applicables sont respectées.

Le boîtier du contrôleur est scellé à l'aide d'un plomb et d'un fil ou au moyen d'un seau inviolable en papier. L'ensemble n'est toutefois pas conçu pour être scellé conformément aux exigences de la directive ministérielle SGM3/10.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is granted accordingly, pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Certification of conformity is required in addition to this approval. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus ont été évalués conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Par conséquent, une approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Ils doivent être certifiés conformes en sus d'être approuvés par les présentes. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

Chief
Legal Metrology Laboratories

Chief
Laboratoires de Métrologie légale

FILE/Dossier: 06922-S1565
PROJECT/Projet: AP-ML-85-0109

SEP 29 1987

