



FEB 22 1996

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Bench Scale

Balance de table électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Cardinal Scale Mfg. Co./Detecto Scale
P.O. Box 151
Webb City, Missouri, USA
64870

MANUFACTURER

FABRICANT

Cardinal Scale Mfg. Co./Detecto Scale
P.O. Box 151
Webb City, Missouri, USA
64870

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

Metric/Métrique

Avoirdupois/Avoirdupois

102-*	0.91 kg	2 lb
105-*	2.27 kg	5 lb
1010-*	4.536 kg	10 lb
1020-*	9.07 kg	20 lb
1210-*	5 kg	10 lb
1220-*	10 kg	20 lb
1240-*	18 kg	40 lb
1250-*	20.01 kg	50.02 lb
12100-*	50.02 kg	100.05 lb
1440-*	18.4 kg	40 lb
1450-*	22.68 kg	50 lb
14100-*	45.36 kg	100 lb
EF100-*	50.02 kg	100.05 lb
EF218-*	100.05 kg	200.1 lb
EF224-*	100.05 kg	200.1 lb

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic bench scale that when interfaced to an approved and compatible digital weight indicator forms a weighing system.

DESCRIPTION

The electronic bench scale consists of a single bending beam load cell mounted on a fabricated stainless steel, mild steel or aluminum base frame. The load cell supports a load spider of the same material as the base frame and a skirted stainless steel platter.

The scale is levelled using a bullseye level located on the load spider and four (4) lockable levelling feet mounted on the base frame.

MODEL NUMBER SUFFIX

In the following table, the asterisk (*) is replaced by a suffix to designate the model of digital display and/or the type of material used with the base.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATEGORIE

Il s'agit d'une bascule de table électronique qui, lorsque reliée à un indicateur pondéral à affichage numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Cette balance de table électronique est constituée d'une seule cellule de pesage de flexion montée sur un châssis en acier inoxydable, en acier doux ou en aluminium. La cellule de pesage soutient l'araignée qui est fait de même matériel que la base et le plateau à rebord en acier inoxydable.

L'appareil est équipé d'une bulle de mise au niveau située sur l'araignée réceptrice de charge et de quatre (4) pieds réglables verrouillables montés sur le châssis.

SUFFIXE AU NUMÉRO DE MODÈLE

Dans le tableau qui suit, l'astérisque (*) peut être remplacé par un suffixe pour indiquer le modèle d'indicateur numérique et/ou le type de matériel utilisé.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

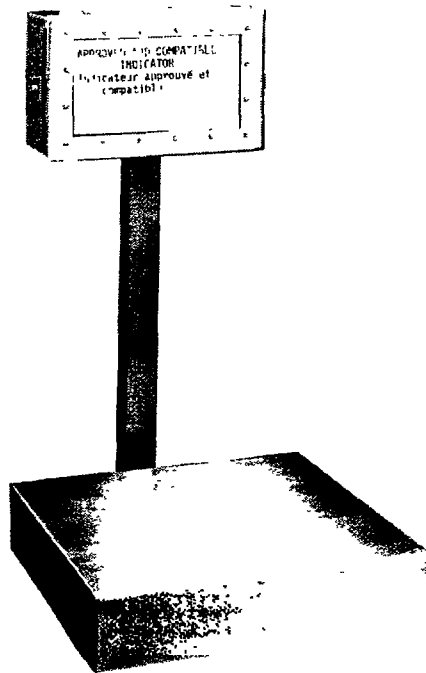
DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

MODEL SUMMARY CHART:

TABLEAU RÉCAPITULATIF DES MODÈLES:

<u>Model/Modèle</u>	<u>Rating / Classement</u>		<u>Platform Size</u>
	<u>Metric/Métrique</u>	<u>Avoirdupois/Avoirdupois</u>	<u>Dimension du tablier</u>
102-*	0.91 kg x 0.0005 kg	2 lb x 0.001 lb	10" x 10"
105-*	2.27 kg x 0.0005 kg	5 lb x 0.001 lb	10" x 10"
1010-*	4.536 kg x 0.001 kg	10 lb x 0.002 lb	10" x 10"
1020-*	9.07 kg x 0.002 kg	20 lb x 0.005 lb	10" x 10"
1210-*	5 kg x 0.002 kg	10 lb x 0.005 lb	12" x 12"
1220-*	10 kg x 0.005 kg	20 lb x 0.01 lb	12" x 12"
1240-*	18 kg x 0.005 kg	40 lb x 0.01 lb	12" x 12"
1250-*	20.01 kg x 0.01 kg	50.02 lb x 0.02 lb	12" x 12"
12100-*	50.02 kg x 0.02 kg	100.05 lb x 0.05 lb	12" x 12"
1440-*	18.4 kg x 0.002 kg	40 lb x 0.01 lb	14" x 14"
1450-*	22.68 kg x 0.005 kg	50 lb x 0.01 lb	14" x 14"
14100-*	45.36 kg x 0.01 kg	100 lb x 0.02 lb	14" x 14"
EF100-*	50.02 kg x 0.02 kg	100.05 lb x 0.05 lb	18" x 18"
EF218-*	100.05 kg x 0.05 kg	200.1 lb x 0.1 lb	18" x 18"
EF224-*	100.05 kg x 0.05 kg	200.1 lb x 0.1 lb	24" x 24"

APPROVED AND COMPATIBLE
INDICATOR/
Indicateur approuvé et compatible



SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**SEALING**

The zero and span adjustments are located within the indicator housing which can be sealed with combination of wire and lead seal on the end caps. The design is exempted from providing resdy access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM3/10.

REVISION

The purpose of revision 3 is to correct some devices capacity, the model summary chart and the construction materials.

EVALUATED BY:

Rev. 3
Michel Létourneau
Approval Examiner
Tel: (613) 952-0663

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**SCELLAGE**

Les dispositifs de réglage du zéro et de l'intervalle de mesure se trouvent dans le boîtier de l'indicateur qui peut être scellé avec un fil métallique et un plomb. L'appareil n'est pas tenue d'assurer un accès facile à tous les autres composants ou organes de réglage sans bris de scellé, suivant la norme SGM3/10.

RÉVISION

La révision 3 vise à corriger la capacité de certain appareils, le tableau récapitulatif des modèles et les aciers de fabrication.

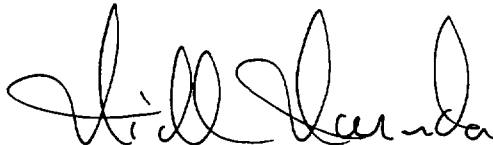
ÉVALUÉ PAR:

Rév. 3
Michel Létourneau
Examinateur d'approbation
Tél: (613) 952-0663

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



For: Claude R. Bertrand, P.Eng.
A/Manager
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Pour: Claude R. Bertrand, ing.
Gérant par intérim
Laboratoire des services d'approbation

Date: FEB 22 1996