



Consumer and  
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation  
et Corporations Canada

Métrieologie légle

APPROVAL NO - N° D'APPROBATION

S.WA-3324

FEB 24 1987

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of  
the Minister of Consumer and Corporate  
Affairs under application by:

Accordée en vertu du pouvoir  
statutaire du Ministre de Consommation  
et Corporations à la demande de:

Digi Canada Inc.  
16 Esna Park Drive, Unit 5  
Markham, Ontario  
L3R 5X1

for the following devices:

pour les appareils suivants:

DEVICE TYPE /  
TYPE D'APPAREIL:

MANUFACTURER /  
FABRICANT:

Electronic Pre-Packing Scale / Balance  
électronique de pré-emballage.

Teraoka Seiko Co. Limited  
5-13-12 Kugahara Ohta-Ku  
Tokyo, Japan/Japon

MODEL DESIGNATIONS /  
DÉSIGNATIONS DES MODÈLES:

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /  
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

DPS 6000 JR  
OR/ou  
"9000C Compact Weldotron"

0-6 kg x 0.002 kg  
6-15 kg x 0.005 kg  
Or avoirdupois equivalent / Ou  
l'équivalent en avoirdupois.

NOTE: This approval applies only to  
devices, the design, composition,  
construction and performance of which  
are, in every material respect,  
identical to that described in the  
information submitted and are typified  
by the sample(s) submitted by the  
applicant for evaluation for approval  
in accordance with sections 14 and 15  
of the Weights and Measures Regula-  
tions. The following is a summary of  
salient features only.

REMARQUE: La présente approbation ne  
vise que les appareils dont la concep-  
tion, la composition, la construction  
et le rendement sont identiques, en  
tout point, à ceux qui sont décrits  
dans la documentation reçue et pour  
lesquels des échantillons représenta-  
tifs ont été fournis par le requérant  
aux fins d'évaluation, conformément aux  
articles 14 et 15 du Règlement sur les  
poids et mesures. Ce qui suit est une  
brève description de leurs principales  
caractéristiques.

## SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is an electronic prepacking weighing and labelling scale which comprises two (2) modular components:

- (a) A weight platform which consists of a single bending beam load cell supporting a load spider and platter. The load cell is protected from over loading by means of adjustable stops. The weigh platform is electrically connected to the microcomputer/printer.
- (b) A microcomputer/printer which provides managerial and operator functions for totals, time report, print and weight.

The operator's display is of the LCD type and is fitted with a contrast ratio adjustment capability.

The operator's controls are incorporated in a membrane keyboard and consist of:

Ten (10) numeric buttons designated 0 through 9.

"SIGN" for selecting the unit of measurement in lb or kg.

"PCS" for setting a fixed price for package quantity.

"SUBTOTAL" for acquiring subtotal for packages, weights and dollar values.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil approuvé est une balance électronique de pré-emballage, de pesage et d'étiquetage qui se compose de deux (2) éléments modulaires:

- (a) une plate-forme de pesage constituée d'une seule cellule de pesage de flexion supportant une araignée de chargement et un plateau. La cellule de pesage est protégée contre les surcharges et un plateau. La cellule de pesage est protégée contre les surcharges par des butées réglables. La plate-forme de pesage est reliée par fil électrique à un module à micro-ordinateur et imprimante;
- (b) un module à micro-ordinateur et imprimante exécutant des fonctions de gestion et d'exploitation (totaux, rapports horaires, impression et pesage).

Le dispositif d'affichage de l'opérateur est un appareil à cristaux liquides, muni d'un dispositif de réglage du rapport de contraste.

Les commandes de l'opérateur sont réunies sur un clavier à membrane sous la forme des touches suivantes:

dix (10) touches numérotées de 0 à 9;

une touche "SIGN" qui permet de choisir une unité de mesure en lb ou en kg;

une touche "PCS" qui sert au réglage d'un prix fixe dans le cas de quantités emballées;

une touche "SUBTOTAL" utilisée pour obtenir un sous-total du nombre d'emballages, du poids ou de prix;

## SUMMARY DESCRIPTION: Continued

"GRAND TOTAL" for acquiring a grand total for packages, weights and dollar values.

"SHELF LIFE" for the setting of shelf life for a package.

"PACK COUNT" for the setting of item code and package quantity.

"AUTO/MANUAL" for the printing of a label automatically or manually. When the manual mode is selected, the label sensor automatically ceases to issue labels after the first label is issued.

"SHIFT" to create space or to shift display.

"DATE" for the setting of dates in conjunction with the numeric buttons.

"COMMODITY" for the presetting of commodity names.

"PRICE" for presetting or correcting a fixed price.

"UNIT PRICE" for presetting or correcting a unit price.

"PLU" for presetting, PLU codes.

"TARE" for the setting of tare in conjunction with the numeric buttons.

"CLEAR" for clearing previously entered information.

## DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

une touche "GRAND TOTAL" qui permet d'obtenir un grand total du nombre d'emballages, du poids ou de prix;

une touche "SHELF LIFE" qui sert à fixer la durée de stockage d'un produit emballé;

une touche "PACK COUNT" réservée au réglage du code de produit et de la quantité emballée;

une touche "AUTO/MANUAL" destinée à l'impression automatique ou manuelle d'une étiquette. En mode manuel, le capteur d'étiquettes met automatiquement fin à l'émission d'étiquettes après la sortie de la première étiquette;

une touche "SHIFT" qui permet d'insérer un espace ou de changer d'affichage;

une touche "DATE" qui sert, avec les touches numériques, au réglage de la date;

une touche "COMMODITY" utilisée pour la prédétermination des noms de produits;

une touche "PRICE" réservée à la prédétermination ou à la correction d'un prix fixe;

une touche "UNIT PRICE" qui sert à la prédétermination ou à la correction d'un prix unitaire;

une touche "PLU" utilisée pour la prédétermination des codes PLU (rappel du prix);

une touche "TARE" employée avec les touches numériques pour le réglage de la tare;

une touche "CLEAR" qui permet d'effacer des données déjà introduites.

## SUMMARY DESCRIPTION: Continued

There are two sets of "mode selection switches". In each mode, the operator is prompted through the operating sequence by the lighting of LED's.

- (1) "OPERATOR" in this mode, a normal weighing and printing operation can be achieved.

"PGM" mode for programming and updating the device.

"DATE" for setting dates and diagnostic mode.

"TOTAL" for retrieving the total data retained in memory.

- (2) "ADD" for the setting of the device into the ADD mode.

"NO ADD" for the setting of the device into a non add mode.

"SUB" for the subtraction of weight and price data from the total data memory.

The microcomputer/printer has the capability of operating 2 scales. Depressing the shift and tare buttons simultaneously enables the operator to select scale 1 or scale 2. An annunciator indicates which scale is in operation. Scale 1 will not operate if scale 2 was selected or vice versa.

The device is marked for "prepacking use only" and is not used for direct sales to customers. Consequently it is not fitted with a duplicate display.

The coarse zero and span adjustments are housed in the microcomputer/printer, and the enclosure can be sealed externally, however, the design is such that it cannot be sealed as per the requirements of SGM1/12.

## DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

L'appareil compte deux série de "sélecteurs de mode". Dans chacun de modes, l'allumage de diodes électroluminescentes guide l'opérateur pour effectuer la séquence d'opérations.

- (1) le mode "OPERATOR" qui permet d'effectuer une opération de pesage et d'impression normale;

le mode "PGM" qui est réservé à la programmation et à la mise à jour de l'appareil;

le mode "DATE" qui est utilisé pour le réglage de la date et pour les diagnostics;

le mode "TOTAL" qui permet d'extraire les données totales retenues en mémoire.

- (2) le mode "ADD", utilisé pour régler l'appareil en mode cumulatif;

le mode "NO ADD" qui sert à régler l'appareil en mode non cumulatif;

le mode "SUB" qui sert à la soustraction des données de poids et de prix de la mémoire des données totales.

Le module à micro-ordinateur et imprimante permet d'exploiter deux balances. Pour choisir la balance 1 ou la balance 2, l'opérateur appuie simultanément sur les touches "SHIFT" et "TARE". Un voyant lui indique alors laquelle des balances est en service. La balance 1 ne fonctionnera pas s'il a choisi d'utiliser la balance 2, ou vice versa.

L'appareil porte l'inscription suivante, "pour le pré-emballage seulement", et n'est pas destiné à la vente directe aux consommateurs. Par conséquent, il ne comporte pas de deuxième dispositif d'affichage.

Les dispositifs de réglage du zéro approximatif et de la portée sont logés dans le module à micro-ordinateur et imprimante, et le boîtier peut être scellé de l'extérieur. Toutefois, il n'est pas conçu pour être scellé conformément aux exigences de la directive ministérielle SGM1/12.

## APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein having been evaluated in accordance with regulations and specifications relating thereto, established under the Weights and Measures Act, approval is hereby granted pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications relating thereto, established under the Weights and Measures Act, and certification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

## APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus ayant fait l'objet d'une évaluation aux fins d'approbation conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures, une approbation est accordée par les présentes en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures, et doivent être certifiés conformes en sus d'être approuvés par les présentes. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement.



W.R. Virtue

Chief  
Legal Metrology Laboratories

Chef  
Laboratoires de la Métrologie légale

FILE/Dossier: O6922-T192  
PROJECT/Projet: AP-ML-86-0154

FEB 24 1987

