



MAY 19 1994

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,
Science and Technology for:

CATEGORY OF DEVICE:

Electronic Pre-Pack Self-Indicating Digital
Computing and Labelling Scale

APPLICANT / REQUÉRANT:

Exact Weight Scale, Division of
Franklin Electric of Canada Ltd.
1191 Crestlawn Drive
Mississauga, Ontario
L4W 1A7

MODEL(S) / MODÈLE(S):

960 L
960 S
960 T

H-9815

H-9830

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Balance électronique numérique, auto-indicatrice et
calculatrice de pré-emballage et d'étiquetage

MANUFACTURER / FABRICANT:

Tokyo Electric Co. Ltd.
14-10-1 Uchikanda, Tokyo
Japan/Japon

RATING / CLASSEMENT:

15 kg x 0.005 kg or/ou 30 lb x 0.01 lb
Dual Range/Étendue double
0-6 kg x 0.002 kg/6-15 kg x 0.005 kg
or/ou 0-15 lb x 0.005 lb /15-30 lb x 0.01 lb
Dual Range/Étendue double
0-6 kg x 0.002 kg/6-15 kg x 0.005 kg
Dual Range/Étendue double
0-15 lb x 0.005 lb/15-30 lb x 0.01 lb

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is available in three versions. The electronics in all versions are identical, however, the model 960S consists of two units: a weight platform and a digital weight indicator with an integral printer. The model 960T consists of three units: a weight platform, a digital display and a printer. The model 960L is identical to the model 960T and is fitted with a mechanical arm for automatic application of labels.

Models H-9815 and H-9830 are marketed under Tokyo Electric of Canada Limited. Similar to the Exact Weight Scale model 960S with the exception of minor cosmetic changes, these models only weigh in kg and lb respectively.

The approved device is an electronic prepacking, weighing and labelling scale comprised of:

- 1) A weight platform which consists of a single load cell with a capacity of 15 kg supporting a load spider and platter. The load cell is protected from over loading by means of four adjustable stops.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil est offert en trois versions. Les composants électroniques sont identiques dans les trois versions. Toutefois, le modèle 960S se divise en deux unités: une plate-forme de pesage et un indicateur de poids numérique incorporant une imprimante. Le modèle 960T comprend trois unités: une plate-forme de pesage, un dispositif d'affichage numérique et une imprimante. Le modèle 960L est identique au modèle 960T et est muni d'un bras mécanique pour l'application automatique d'étiquettes.

Les modèles H-9815 et H-9830 sont commercialisés sous le nom Tokyo Electric of Canada Limited. Ces appareils sont semblables au modèle 960S d'Exact Weight Scale à l'exception de légères différences d'ordre esthétique et ils mesurent uniquement en kg et lb respectivement.

L'appareil approuvé est une balance électronique de pré-emballage et d'étiquetage composée des éléments suivants:

- 1) une plate-forme de pesage constituée d'une seule cellule de pesage d'une capacité de 15 kg supportant une araignée de charge et un plateau. La cellule de pesage est protégée contre la surcharge par quatre butées réglables;

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

- 2) A microcomputer provides managerial and operator functions, ie. totals, time report, print and weight. There are two operator displays: one LCD type that indicates various modes of operation with contrast ratio adjustment capability and another seven segment LED display used to indicate the weight in kg or lb, the unit price, and total price.
- 3) A printer which prints a label showing the unit price, total price, weight, date, commodity and UPC bar code.

The operator's controls are incorporated in a membrane keyboard and consist of 10 numeric buttons designated 0 through 9 used in conjunction with the appropriate buttons to achieve various functions, i.e. Shelf Life, PLU, Pack Count and Training.

- "PROG" switch is used to set PLU grade line, preset-tare, date, bar code format, void, read, and reset modes;
- "C" for clearing previous information;
- "ZERO" for setting the device to zero;
- "NEXT PLU" used for calling the next PLU number;
- "PLU" used for retrieving various PLU numbers;
- "LOGO" used for setting a logo;
- "GRADE LINE" used for setting a grade line;

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

- 2) un micro-ordinateur capable d'exécuter des fonctions de gestion et de commande, c.-à-d. totaux, rapports horodatés, impression et pesage. Il y a deux dispositifs d'affichage à l'intention de l'opérateur: un à cristaux liquides indiquant les divers modes de fonctionnement avec possibilité de réglage du rapport de contraste et l'autre de type DÉL à sept segments affichant le poids en kg, en lb, le prix unitaire et le prix total;
- 3) une imprimante qui imprime une étiquette indiquant le prix unitaire, le prix total, le poids, la date, le produit et le code à barres du prix unitaire.

Les commandes à l'intention de l'opérateur sont logées dans un clavier à membrane et consistent en 10 boutons numériques numérotés de 0 à 9 et employés de concert avec les boutons associés aux diverses fonctions, c.-à-d. durée d'utilisation, rappel du prix (PLU), compte d'emballages et formation.

- Le commutateur "PROG" est utilisé pour configurer la catégorie de produit PLU, la tare de consigne, la date, le format du code à barres, les modes d'annulation, de lecture et de remise à l'état initial;
- La touche "C" sert à effacer l'information précédente;
- La touche "ZERO" sert à remettre l'appareil à zéro;
- La touche "NEXT PLU" est utilisée pour appeler le numéro PLU suivant;
- La touche "PLU" est employée pour extraire les divers numéros PLU;
- La touche "LOGO" sert à configurer un logo;
- La touche "GRADE LINE" sert à configurer une chaîne de produit;

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

- "TR" used for setting of preset tare-weight, to each PLU in PROG mode, and also to subtract a tare weight;
- "COUNT PRESET" used for presetting of package count;
- "◆" used to add date to the memory of the device;
- "*" used for issuing a label in manual or the By Count mode;
- "FOR/\$" used for the setting of price in the By Count mode;
- "PT1", "PT2", "PT3", and "PT4", in conjunction with the numeric buttons are used for retrieving or voiding a tare weight;
- "FEED" is used in all modes for obtaining a label;
- "PRINT" used for printing a label in the auto manual and By Count mode;
- "TOTAL" used for acquiring daily total for weights and dollar values;
- "TEST" used for checking the internal programs and to issue a test label;
- "DATE/TIME" used for changing the pack date and time.

The device is furnished with the following annunciators; Zero, Tare, \$ per 100 gram, Training, Run Total, Error, Tare Label and Send Data.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

- La touche "TR" est utilisée pour configurer la tare prédéterminée de chaque produit PLU dans le mode PROG et pour soustraire une tare;
- La touche "COUNT PRESET" sert à prédéterminer le compte d'emballages;
- La touche "◆" est employée pour ajouter des données dans la mémoire de l'appareil;
- La touche "*" sert à émettre une étiquette dans le mode automatique ou manuel ou dans le mode de comptage à l'unité;
- La touche "FOR/\$" est utilisée pour déterminer le prix dans le mode de comptage à l'unité;
- Les touches "PT1", "PT2", "PT3" et "PT4" utilisées de concert avec les boutons numériques permettent d'extraire ou d'annuler une tare;
- La touche "FEED" est employée dans tous les modes pour obtenir une étiquette.;
- La touche "PRINT" sert à imprimer une étiquette dans le mode manuel et dans le mode de comptage à l'unité;
- La touche "TOTAL" permet d'obtenir le total quotidien des valeurs en poids et en dollars;
- La touche "TEST" sert à vérifier les programmes internes et à émettre une étiquette d'essai;
- La touche "DATE/TIME" est utilisée pour changer la date et l'heure d'emballage.

L'appareil est équipé des voyants associés aux caractéristiques suivantes: zéro, tare, \$ par 100 grammes, formation, total, erreur, étiquette de tare et transmission de données.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

The coarse zero and span adjustment are housed in the computer, and the enclosure and can be sealed using a wire and lead seal; however, the design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments, without breaking a seal, as specified in SGM 1/12.

This device is marked pre-packaging use only and is not to be used for direct sales to customers, consequently, it is not fitted with a duplicate display.

This Revision is to add a single range capacity.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Les dispositifs de réglage du zéro approximatif et de la portée sont logés dans l'ordinateur dont le boîtier peut être scellé à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb. Le dispositif de plombage n'est pas tenu d'assurer un accès facile à tous les autres composants et organes de réglage sans qu'il ne soit brisée, conformément à la directive ministérielle SGM 1/12.

Le marque de l'appareil précise qu'il ne peut être utilisé que pour le pré-emballage. L'appareil n'est pas employé pour la vente directe aux clients et n'est donc pas équipé d'un dispositif d'affichage double.

Cette révision est pour ajouter une étendu de capacité simple.

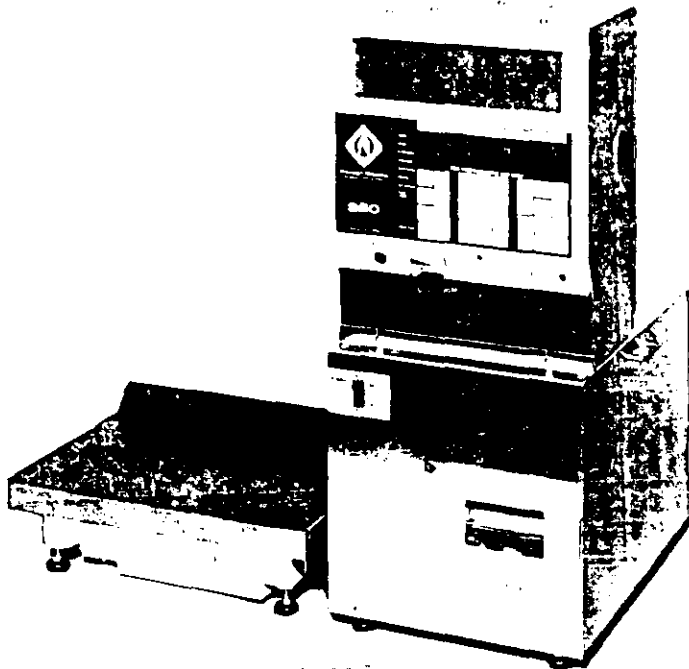


Figure 960 7
1987 11 19 87

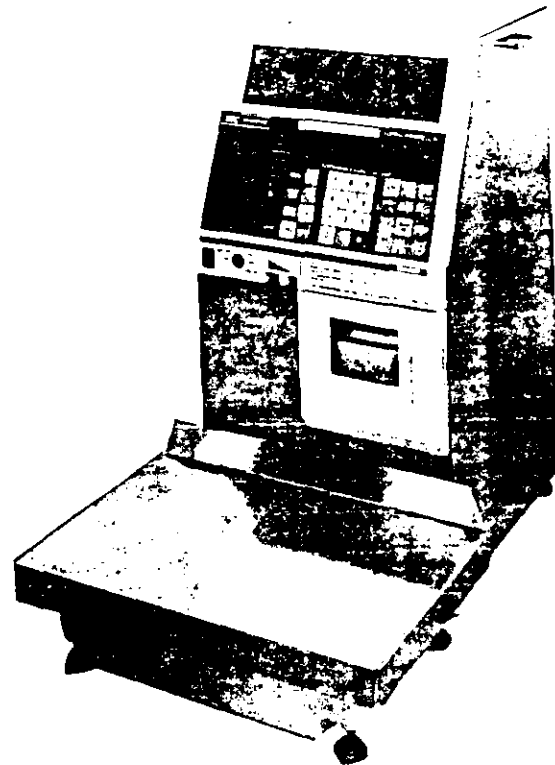


Figure 960 8

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan

Manager,
Weights and Measures Laboratories

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

MAY 19 1994
MAY 19 1994

Date:

Gérant,
Laboratoires des Poids et mesures