



AUG  
AOUT - 7 1992

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Pre-Pack Self-Indicating Digital Computing and Labelling Scale

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Exact Weight Scale, Division of  
Franklin Electric of Canada Ltd.  
1191 Crestlawn Drive  
Mississauga, Ontario  
L4W 1A7

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

Exact Weight  
960 L  
960 S  
960 T

Tokyo Electric Canada Limited  
H-9815  
H-9830

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Balance électronique numérique, auto-indicatrice et calculatrice de pré-emballage et d'étiquetage

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Tokyo Electric Co. Ltd.  
14-10-1 Uchikanda, Tokyo  
Japan/Japon

**RATING / CLASSEMENT:**

15 kg x 0.005 kg  
Or avoirdupois equivalent / Ou l'équivalent en avoirdupois

15 kg x 0.005 kg  
30 lb x 0.01 lb

Dual Range / Étendue double  
0-6 kg x 0.001 kg  
6-15 kg x 0.005 kg

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## SUMMARY DESCRIPTION:

This device is available in three versions. The electronics in all versions are identical, however, the model 960S consists of two units, a weight platform and a digital weight indicator with an integral printer. The model 960T consists of three units, a weight platform, a digital display and a printer. The model 960L is identical to the model 960T and is fitted with a mechanical arm for automatic application of labels.

The Tokyo Electric models are identical to the Exact Weight model 960S with the exception of minor cosmetic changes to the physical appearance.

The approved device is an electronic prepacking weighing and labelling scale comprised of:

- 1) A weight platform which consists of a single load cell with a capacity of 15 kg supporting a load spider and platter. The load cell is protected from over loading by means of four adjustable stops.
- 2) A microcomputer provides managerial and operator functions i.e., totals, time report, print and weight. There are two operator displays, one LCD type that indicates various modes of operation with contrast ratio adjustment capability, the other display is used to indicate the weight in kg, lb, unit price, and total price and is of the seven segment LED type.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil est offert en trois versions. Les composants électroniques sont identiques dans les trois versions. Toutefois, le modèle 960S se divise en deux unités: une plate-forme de pesage et un indicateur de poids numérique incorporant une imprimante. Le modèle 960T comprend trois unités: une plate-forme de pesage, un dispositif d'affichage numérique et une imprimante. Le modèle 960L est identique au modèle 960T et est muni d'un bras mécanique pour l'application automatique d'étiquettes.

Les modèles Tokyo Electric sont identiques au modèle 960S d'Exact Weight à l'exception de légères différences d'ordre esthétique.

L'appareil approuvé est une balance électronique de pré-emballage et d'étiquetage composée des éléments suivants:

- 1) une plate-forme de pesage constituée d'une seule cellule de pesage d'une capacité de 15 kg supportant une araignée de charge et un plateau. La cellule de pesage est protégée contre la surcharge par quatre butées réglables;
- 2) un micro-ordinateur capable d'exécuter des fonctions de gestion et de commande, c.-à-d. totaux, rapports horodatés, impression et pesage. Il y a deux dispositifs d'affichage à l'intention de l'opérateur: un à cristaux liquides indiquant les divers modes de fonctionnement avec possibilité de réglage du rapport de contraste et l'autre de type DÉL à sept segments affichant le poids en kg, en lb, le prix unitaire et le prix total;

## SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)

- 3) A printer which prints a label showing the unit price, total price, weight, date, commodity and UPC bar code.

The operator's controls are incorporated in a membrane keyboard and consists of 10 numeric buttons designated 0 through 9 used in conjunction with the appropriate buttons to achieve various functions i.e., Shelf Life, PLU, Pack Count and Training.

"PROG" switch is used to set PLU grade line, preset-tare, date, bar code format, void, read, and reset modes.

"C" for clearing previous information.

"ZERO" for setting the device to zero.

"NEXT PLU" used for calling the next PLU number.

"PLU" used for retrieving various PLU numbers.

"LOGO" used for setting a logo.

"GRADE LINE" used for setting a grade line.

"TR" used for setting of preset tare-weight, to each PLU in PROG mode, and also to subtract a tare weight.

## DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

- 3) une imprimante qui imprime une étiquette indiquant le prix unitaire, le prix total, le poids, la date, le produit et le code à barres du prix unitaire.

Les commandes à l'intention de l'opérateur sont logées dans un clavier à membrane et consistent en 10 boutons numériques numérotés de 0 à 9 et employés de concert avec les boutons associés aux diverses fonctions, c.-à-d. durée d'utilisation, rappel du prix (PLU), compte d'emballages et formation.

Le commutateur "PROG" est utilisé pour configurer la catégorie de produit PLU, la tare de consigne, la date, le format du code à barres, les modes d'annulation, de lecture et de remise à l'état initial.

La touche "C" sert à effacer l'information précédente.

La touche "ZERO" sert à remettre l'appareil à zéro.

La touche "NEXT PLU" est utilisée pour appeler le numéro PLU suivant.

La touche "PLU" est employée pour extraire les divers numéros PLU.

La touche "LOGO" sert à configurer un logo.

La touche "GRADE LINE" sert à configurer une chaîne de produit.

La touche "TR" est utilisée pour configurer la tare prédéterminée de chaque produit PLU dans le mode PROG et pour soustraire une tare.

## SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)

"COUNT PRESET" used for presetting of package count.

" " used to add data to the memory of the device.

"\*" used for issuing a label in manual or the By Count mode.

"FOR/\$" used for the setting of price in the By Count mode.

"PT1", "PT22", "PT3", and "PT4", in conjunction with the numeric buttons are used for retrieving or voiding a tare weight.

"FEED" is used in all modes for obtaining a label.

"PRINT" used for printing a label in the auto manual and By Count mode.

"TOTAL" used for acquiring daily total for weights and dollar values.

"TEST" used for checking the internal programs and to issue a test label.

"DATE/TIME" used for changing the pack date and time.

The device is furnished with the following annunciators; Zero, Tare, \$ per 100 gram, Training, Run Total, Error, Tare Label and Send Data.

## DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

La touche "COUNT PRESET" sert à prédéterminer le compte d'emballages.

La touche " " est employée pour ajouter des données dans la mémoire de l'appareil.

La touche "\*" sert à émettre une étiquette dans le mode automatique ou manuel ou dans le mode de comptage à l'unité.

La touche "FOR/\$" est utilisée pour déterminer le prix dans le mode de comptage à l'unité.

Les touches "PT1", "PT22, 2PT3" et "PT4" utilisées de concert avec les boutons numériques permettent d'extraire ou d'annuler une tare.

La touche "FEED" est employée dans tous les modes pour obtenir une étiquette.

La touche "PRINT" sert à imprimer une étiquette dans le mode manuel et dans le mode de comptage à l'unité.

La touche "TOTAL" permet d'obtenir le total quotidien des valeurs en poids et en dollars.

La touche "TEST" sert à vérifier les programmes internes et à émettre une étiquette d'essai.

La touche "DATE/TIME" est utilisée pour changer la date et l'heure d'emballage.

L'appareil est équipé des voyants associés aux caractéristiques suivantes: zéro, tare, \$ par 100 grammes, formation, total, erreur, étiquette de tare et transmission de données.

SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)

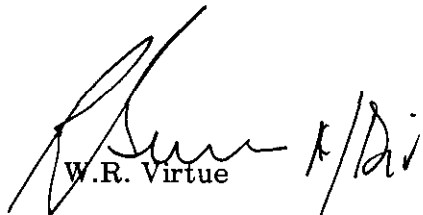
The coarse zero and span adjustments are housed in the computer, and the enclosure can be sealed externally, however, the design is such that it cannot be sealed as per the requirements of SGM1/12.

This device is marked pre-packaging use only and is not used for direct sales to customers consequently it is not fitted with a duplicate display.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

  
W.R. Virtue

Chief,  
Legal Metrology Laboratories

DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

Les dispositifs de réglage du zéro approximatif et de la portée sont logés dans l'ordinateur dont le boîtier peut être scellé de l'extérieur. Cependant, l'appareil n'est pas conçu pour être scellé selon les exigences de la prescription SGM1/12.

Le marquage de l'appareil précise qu'il ne peut être utilisé que pour le pré-emballage. L'appareil n'est pas employé pour la vente directe aux clients et n'est donc pas équipé d'un dispositif d'affichage double.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

AUG  
AOUT - 7 1992

Date

Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale