



Consumer and
Corporate Affairs Canada

Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada

Métrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

S.W.A-3258

AUG 30 1985
ADUT

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of
the Minister of Consumer and Corporate
Affairs under application by:

Accordée en vertu du pouvoir sta-
tutaire du Ministre de Consommation et
Corporations à la demande de:

Ramsey Rec Limited
385 Enford Road
Richmond Hill, Ontario
L4C 3G2

for the following devices:

pour les appareils suivants:

DEVICE TYPE /
TYPE D'APPAREIL:

MANUFACTURER /
FABRICANT:

6 5 Electronic Belt Conveyor Integrator /
Intégrateur électronique pour trans-
porteur à courroie.

Ramsey Rec Limited
Richmond Hill, Ontario

MODEL DESIGNATIONS /
DÉSIGNATIONS DES MODÈLES:

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

10-201

1 to 10 000 tons per hour / 1 à
10 000 tonnes par heure.

NOTE: This approval applies only to
devices, the design, composition,
construction and performance of which
are, in every material respect,
identical to that described in the
information submitted and are typified
by the sample(s) submitted by the
applicant for evaluation for approval
in accordance with sections 14 and 15
of the Weights and Measures
Regulations. The following is a
summary of salient features only.

REMARQUE: La présente approbation ne
vise que les appareils dont la concep-
tion, la composition, la construction
et le rendement sont identiques, en
tout point, à ceux qui sont décrits
dans la documentation reçue et pour
lesquels des échantillons représenta-
tifs ont été fournis par le requérant
aux fins d'évaluation, conformément aux
articles 14 et 15 du Règlement sur les
poids et mesures. Ce qui suit est une
brève description de leurs principales
caractéristiques.

Canada

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is an electronic digital belt conveyor integrator which is housed in a Nema 4 enclosure.

The enclosure can be sealed externally; however, the design is such that it cannot be sealed as per the requirements of SGM3/10.

The integrator has a display capacity of 10 000 increments for the rate display and 10 000 000 increments for the total display. Both displays have a programmable decimal.

The integrator will be used in conjunction with an approved and compatible conveyor scale and will provide the user with an indication of flow rate and a running total weight of the material that has passed over the scale.

There are five distinct modes of operation via the keyboard:

- 1) Lamp Test;
- 2) Set-up;
- 3) Auto Zero;
- 4) Auto Span;
- 5) Run.

The multifunction keyboard consists of 10 numeric buttons designated 0 through 9 used for entering and recalling set up codes; i.e. manual zero, manual span, scale capacity, acquire test duration and error clear.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'un intégrateur numérique électronique pour transporteur à courroie, sous boîtier Nema 4.

Le boîtier peut être scellé de l'extérieur; toutefois, il ne peut pas être scellé conformément aux exigences de la directive ministérielle SGM3/10.

L'intégrateur a une capacité d'affichage de 10 000 incréments pour le débit d'alimentation et de 10 000 000 incréments pour le poids total. Les deux afficheurs sont munis d'un point décimal programmable.

L'intégrateur est conçu pour être utilisé avec une bascule pour transporteur à courroie, approuvée et compatible, et il est destiné à fournir à l'utilisateur des données sur le débit d'alimentation et sur le poids total cumulé du produit passé sur la bascule.

Cinq modes d'exploitation distincts sont accessibles par commande au clavier:

- 1) vérification des afficheurs,
- 2) programmation,
- 3) remise à zéro automatique,
- 4) réglage automatique de la portée,
- 5) exécution.

Le clavier multifonction est composé de 10 touches numérotées de 0 à 9 et utilisées pour l'introduction et le rappel des codes de programmation, soit la remise à zéro manuelle, le réglage manuel de la portée, la capacité de la balance, la durée d'essai et l'annulation d'une entrée erronée.

SUMMARY DESCRIPTION: Continued

"DECIMAL" button used for setting a decimal point.

"CLEAR" button used for clearing the displays via the numeric buttons using a code.

"SET-UP" button used for the access of various set-up and diagnostic function via the keyboard.

"LAMP TEST" button used for testing the 8 digit vacuum fluorescent display and all the operator prompter lighted buttons.

"ENTER" button used for setting up various functions via the keyboard i.e. new auto calibration operation.

"AUTO ZERO" button used to set the device into an automatic zero calibration mode.

"AUTO SPAN" button used to initiate an automatic span calibration.

The totalizer provides the operator with the total material weighed. It also serves as a display for various functions when in the set-up or diagnostic mode. The rate display provides the flow rate of the material that passes over the weighbridge. The left side of this display is used to indicate set up function codes and other diagnostic information including error codes.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

La touche "DECIMAL" sert au réglage du point décimal.

La touche "CLEAR" est utilisée pour effacer les données affichées en introduisant au clavier un code numérique.

La touche "SET UP" permet d'avoir accès aux diverses fonctions de programmation et de diagnostic par une commande au clavier.

La touche "LAMP TEST" permet de vérifier le fonctionnement de l'afficheur à 8 chiffres fluorescents à vide et de toutes les touches guide-opérateur illuminées.

La touche "ENTER" est utilisée pour la programmation de diverses fonctions par commande au clavier, soit une nouvelle séquence d'auto-étalonnage.

La touche "AUTO ZERO" permet de régler l'appareil en mode d'étalonnage automatiquement du zéro.

La touche "AUTO SPAN" sert à initier un étalonnage automatique de la portée.

Le totalisateur fournit à l'opérateur le total du produit pesé. Il sert également à l'affichage de diverses fonctions lorsque l'appareil est réglé en mode de programmation ou de diagnostic. L'afficheur de débit indique le débit du produit qui passe sur le tablier. Le côté gauche de l'afficheur sert à indiquer les codes de fonctions de programmation et les autres données diagnostiques, y compris les codes d'erreur.

APPROVAL:

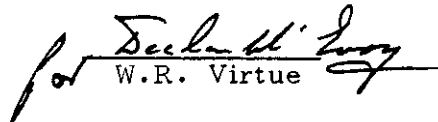
The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein having been evaluated in accordance with regulations and specifications relating thereto, established under the Weights and Measures Act, approval is hereby granted pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications relating thereto, established under the Weights and Measures Act, and certification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus ayant fait l'objet d'une évaluation aux fins d'approbation conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures, une approbation est accordée par les présentes en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures, et doivent être certifiés conformes en sus d'être approuvés par les présentes. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement.


W.R. Virtue

Chief
Legal Metrology Laboratories

Chef
Laboratoires de la Métrologie légale

AUG 30 1985
AOUT

File Number / Numéro de dossier:
06922-R218-5

