



SEP 20 1988

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

ADDENDUM

This is an addendum to a Notice of Approval issued to:

Le présent supplément est un ajout à l'avis d'approbation émis au nom de:

Toledo Scale, Division of Reliance Electric Limited
5220 Creekbank Road
Mississauga, Ontario
L4W 1X1

ADD under "Summary Description":

AJOUTER sous "Description Sommaire":

When interfaced with the 350 printer, a part of the keyboard of the scale is disabled. The [Z] zero and [TR] tare functions are done through the keyboard of the scale, but all the other operations must be initiated from the keyboard of the printer. The keyboard consists of:

Lorsque l'imprimante modèle 350 est reliée à la balance, une partie du clavier de cette dernière est neutraliser. Les fonctions de [Z] zéro et de [TR] tare sont faites par le clavier de la balance mais toutes les autres opérations doivent être effectuées par le clavier de l'imprimante. Le clavier comprend les touches suivantes:

- 0-9
- CLEAR
- LABEL FEED
- / (Indicate the entry of a function code)
- ENTER
- PRINT

- 0-9
- CLEAR (effacer)
- LABEL FEED (alimentation des étiquettes)
- / (indique l'entrée d'un code de fonction)
- ENTER (entrée)
- PRINT (imprimé)

To initiate Pre-Pack Mode, the sequence of operation is as follows: [/] [8] [ENTER]. To enter a keyboard tare; enter a PLU number and [/] [4] [ENTER] + tare weight.

Pour accéder au mode de pré-emballage, la séquence est la suivante: [/] [8] [ENTER]. Pour introduire une tare au moyen du clavier: entrer un rappel de prix (PLU) et presser [/] [4] [ENTER] + le poids à tarer.

The printer has the capability of generating up to 490 PLU's numbers. The printer sends the tare weight and the price information contained in a PLU to the scale and the scale returns the weight, the unit price and the total price to the printer.

Cette imprimante a la capacité de générer jusqu'à 490 rappels de prix (PLU). L'imprimante envoie le poids tare et le prix contenu dans un rappel de prix à la balance et la balance renvoie le poids, le prix unitaire et le prix total à l'imprimante.

The printer has ports for computer communication, tape and typewriter style keyboard (QWERTY). A lockable switch located on the front panel allows the selection of RUN mode used for normal printing operations, and the LOAD mode used to access the internal memory for entering, editing or retrieving data.

To verify the center-of-zero indication, first determine the maximum limit of zero tracking using small weights (approximately 0.6 of one graduation). Starting with scale at zero, add a small weight (0.1 of one graduation) then add a larger weight of a magnitude slightly less than the zero tracking limit such that the sum of the two weights is greater than the zero tracking limit (0.55 of one graduation). The fact that the display remains at 0 indicates the first weight has been "tared" off, hence the intent of section 171 has been met.

Cet imprimante comporte des portes pour la communication avec un ordinateur, une enregistreuse et un clavier type machine à écrire (QWERTY). Un interrupteur à verrouillage situé sur le panneau avant permet de sélectionner le mode RUN utilisé pour opérer l'imprimante normalement, et le mode LOAD utilisé pour accéder à la mémoire interne pour entrer, éditer ou retrancher des données.

Pour vérifier l'indication du centre du zéro, il faut d'abord, à l'aide de petits poids (d'environ 0.6 d'unité de graduation), déterminer la limite maximale de repérage du zéro. Ensuite, une fois la balance remise à zéro, placer sur le plateau un petit poids (0.1 d'unité de graduation), puis ajouter un poids plus lourd d'une grandeur moindre que la limite maximale de repérage du zéro de façon que la somme des deux poids soit supérieure à la limite maximale de repérage du zéro (0.55 d'unité de graduation). Si le dispositif d'affichage continue d'indiquer 0, cela signifie que le premier poids a été invalidé et que l'appareil répond aux exigences de l'article 171.



W.R. Virtue

Chief
Legal Metrology Laboratories

Chef
Laboratoires de la Métrologie légale

FILE/Dossier: 06922-T170
PROJECT/Projet: AP-ML-87-0128

SEP 20 1988