



Consumer and  
Corporate Affairs Canada  
Legal Metrology

Consommation  
et Corporations Canada  
Métrologie légale

APPROVAL No - N° D'APPROBATION

S.WA-3143 Rev. 7

**MAY 20 1992**

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister  
of Consumer and Corporate Affairs Canada  
for (category of device):

Electronic Platform Scale

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Matrix Scale Systems Inc.  
1240 Midway Blvd.  
Mississauga, Ontario  
L5T 2G8

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

SERIES/Série MS

**NOTE:** This approval applies only to  
devices, the design, composition,  
construction and performance of which are,  
in every material respect, identical to that  
described in the material submitted, and  
that are typified by samples submitted by  
the applicant for evaluation for approval in  
accordance with sections 14 and 15 of the  
Weights and Measures Regulations. The  
following is a summary of principal features  
only.

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du  
Ministre de Consommation et Corporations  
Canada, pour (catégorie d'appareil):

Bascule électronique à tablier

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Matrix Scale Systems Inc.  
Mississauga, Ontario

**RATING / CLASSEMENT:**

See "Summary Description" / Voir  
"Description Sommaire".

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que  
les appareils dont la conception, la  
composition, la construction et le  
rendement sont identiques, en tout point, à  
ceux qui sont décrits dans la documentation  
reçue et pour lesquels des échantillons  
représentatifs ont été fournis par le  
requérant aux fins d'évaluation,  
conformément aux articles 14 et 15 du  
Règlement sur les poids et mesures. Ce qui  
suit est une brève description de leurs  
principales caractéristiques.

**SUMMARY DESCRIPTION:**

This device is a fully electronic platform scale that, when interfaced to an approved and compatible digital weight indicator, becomes a weighing system.

The weighing element, surfaced with a checker plate steel top and a hollow structural section (HSS) base frame, can be configured in any of the following ways:

- 1) A welded HSS weighing element wherein the load cells are recessed within the weighbridge HSS beams.(Fig. 1)
- 2) A weighbridge as in 1) supported by WF "I" beams, the load cells being positioned directly beneath the I-beams.(Fig. 2)
- 3) As in 2) except the weighbridge is fabricated from 8" I-beams instead of from HSS sections.(Fig. 3)

Excessive weighbridge movement is restricted by the base frame or pit wall and by the self aligning load cell mounts.

All models use four (4) single ended shear beam load cells, one at each corner, using ball and cup assemblies.

Model Number Coding:  
Example: MS 10840

MS: Matrix Scale

First one (or two) digits:

Length of platform in feet.

Next one (or two) digits:

Width of platform in feet.

Last two digits:

Total rated capacity of all four load cells used; 4x10K shear beam load cells.

NOTE: Except for model MS 5210, maximum device capacity is 50% of total of load cell capacities; in this example, maximum capacity is 20 000 lb.

**DESCRIPTION SOMMAIRE:**

Il s'agit d'une bascule électronique à tablier entièrement électronique qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral à affichage numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

L'élément peseur revêtu d'une plaque quadrillée en acier et reposant sur un socle constitué de profilés creux en acier peut être configuré d'une des façons suivantes:

- 1) Un élément peseur en profilés creux d'acier soudés où les cellules de pesage sont logées à l'intérieur des profilés du châssis (figure 1).
- 2) Un châssis récepteur comme en 1) ci-dessus soutenu par des profilés en I à semelles larges, les cellules de pesage étant placées directement sous les profilés en I (figure 2).
- 3) Comme en 2) ci-dessus, sauf que le châssis récepteur est fabriqué en profilés en I de 8 po au lieu de profilés creux en acier (figure 3).

Tout mouvement excessif du châssis récepteur est restreint par le socle ou par les parois de la fosse et par les supports à auto-alignement des cellules de pesage.

Tous les modèles utilisent quatre (4) cellules de pesage de cisaillement à simple extrémité, une dans chaque coin, du type bille et cuvette.

Code des numéros de modèle:  
Exemple: MS 10840

MS: Matrix Scale

Premier chiffre (ou deux premiers):

Longueur du tablier en pieds

Chiffre suivant:

Largeur du tablier en pieds

Deux derniers chiffres:

Capacité nominale totale des quatre cellules de pesage utilisées; 4 cellules de pesage de cisaillement x 10K.

NOTE: Sauf que pour le modèle MS 5210, la capacité maximale de l'appareil correspond à 50% de la capacité de toutes les cellules de pesage; dans le présent exemple, la capacité maximale est de 20 000 lb.

SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)

DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

<u>MODEL NUMBERS</u> <u>N° de modèles</u>	<u>CAPACITY</u> <u>Capacité</u> lbs / kg	<u>PLATFORM SIZE</u> <u>Dimensions du tablier</u> ft / pi
MS 3310	5 000 / 2 500	3 x 3
MS 4410	5 000 / 2 500	4 x 4
MS 4420	10 000 / 5 000	4 x 4
MS 5210	6 000 / 3 000	5 x 2
MS 5410	5 000 / 2 500	5 x 4
MS 5510	5 000 / 2 500	5 x 5
MS 6410	5 000 / 2 500	6 x 4
MS 7520	10 000 / 5 000	7 x 5
MS 5420	10 000 / 5 000	5 x 4
MS 5520	10 000 / 5 000	5 x 5
MS 6420	10 000 / 5 000	6 x 4
MS 6520	10 000 / 5 000	6 x 5
MS 6610	5 000 / 2 500	6 x 6
MS 6620	10 000 / 5 000	6 x 6
MS 7540	20 000 / 10 000	7 x 5
MS 8620	10 000 / 5 000	6 x 8
MS 8640	20 000 / 10 000	8 x 6
MS 8840	20 000 / 10 000	8 x 8
MS 10420	10 000 / 5 000	10 x 4
MS 10820	10 000 / 5 000	10 x 8
MS 101040	20 000 / 10 000	10 x 10
MS 8680	40 000 / 20 000	8 x 6
MS 12840	20 000 / 10 000	12 x 8
MS 18620	10 000 / 5 000	18 x 6

Some of these devices were previously listed on Notices of Temporary Approval S.WA-T326 and S.WA-T482.

Certains de ces appareils étaient visés par les avis d'approbation temporaire S.WA-T326 et S.WA-T482.

APPROVAL:

APPROBATION:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.



W.R. Virtue

Chief,  
Legal Metrology Laboratories

MAY 20 1992

Date

Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale

FIGURE 1

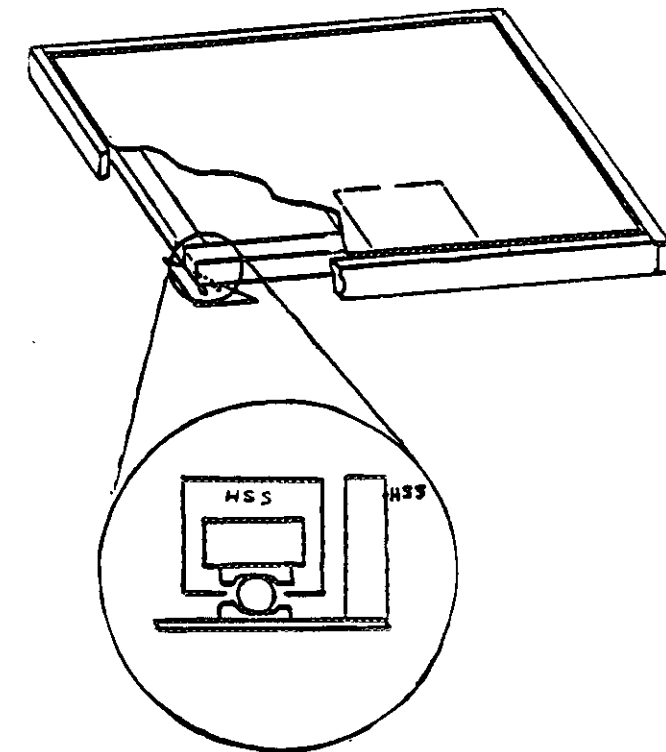


FIGURE 2

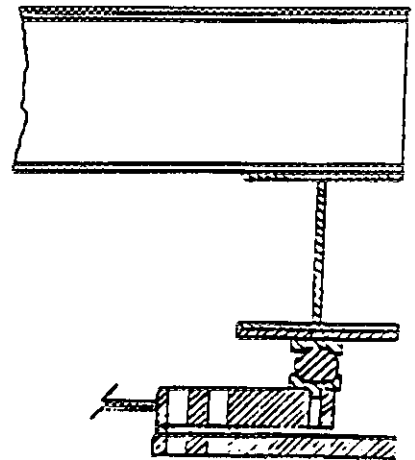
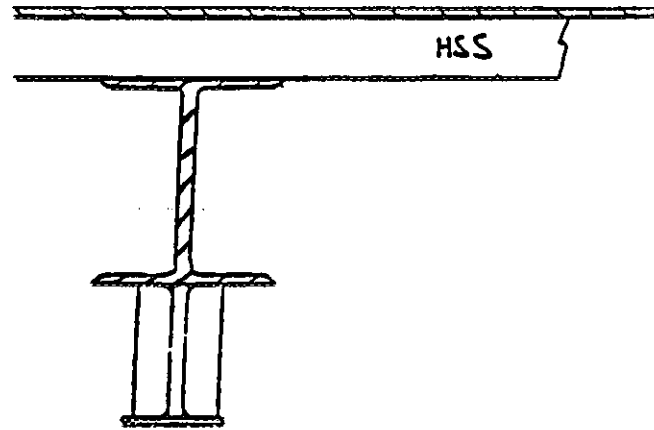
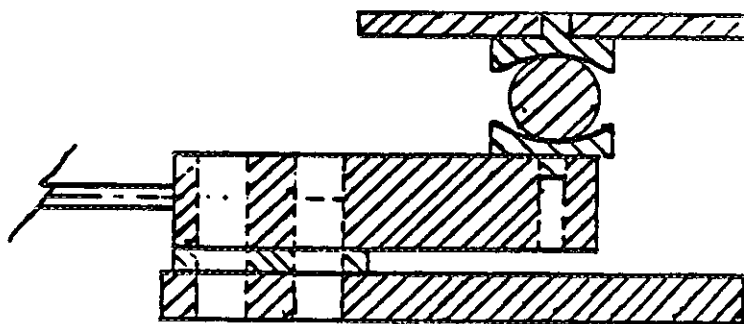


FIGURE 3



LOAD CELL MOUNTING / Montage des cellules de pesage