



MAY 15 1989  
MAY

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Platform Scale

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Matrix Scale Systems Inc.  
1341 Matheson Boulevard, East  
Mississauga, Ontario  
L4Y 1R1

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

SERIES/Série MS

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Bascule électronique à tablier

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Matrix Scale Systems Inc.  
Mississauga, Ontario

**RATING / CLASSEMENT:**

See "Summary Description" / Voir "Description Sommaire".

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**SUMMARY DESCRIPTION:**

This device is a fully electronic platform scale which when interfaced to an approved and compatible digital weight indicator becomes a weighing system.

The base frame and weighing element are both fabricated from HSS (Hollow Structural Sections). A checker plate steel deck is bolted to the top of the element. The load cells are located within the HSS (See Figure 1).

In an alternate arrangement, the weighbridge is reinforced with 3WF "I" beams which ran the length of the scale. The HSS frame with a checker plate deck is welded to the top of these "I" beams (See Figure 2).

To further reinforce the weighbridge, the HSS frame for the deck is replaced by an 8" "I" beam (See Figure 3).

Movement is restricted by means of the base frame or pit wall and by the self aligning load cell mounts.

All models have four (4) single ended shear beam load cells that support the weighbridge at each corner using ball and cup assemblies. Load cell capacities vary to suit the rated capacity of the scale.

Model Number Coding -  
Example: MS 10840

MS = Metric Scale  
First one (or two) digits = Length of platform in feet.  
Next one (or two) digits = Width of platform in feet.  
Final two digits = Total rated capacity of all four load cells used. 4x10K shear beam load cells.

**DESCRIPTION SOMMAIRE:**

Il s'agit d'une bascule à tablier entièrement électronique qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral à affichage numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

Le socle et l'élément peseur sont fabriqués à l'aide de profilés creux (HSS). Un tablier quadrillé en acier est boulonné sur le dessus de l'élément peseur. Les cellules de pesage se trouvent dans les profilés creux (voir figure 1).

Dans une autre version de l'appareil, le châssis récepteur est renforcé à l'aide de 3 profilés en "I" à semelle large qui longent toute la bascule. Le cadre en profilés creux sur lequel repose le tablier quadrillé est soudé à la partie supérieure de ces profilés en "I" (voir figure 2).

Afin d'augmenter la solidité du châssis récepteur, une poutre en 1 de 8 po peut remplacer le cadre en profilés creux destiné au tablier (voir figure 3).

La stabilité est assurée par le socle ou les parois de la fosse et par les dispositifs d'auto-alignement des organes de montage des cellules de pesage.

Tous les modèles comportent quatre (4) cellules de pesage de cisaillement simples qui soutiennent le châssis récepteur à chaque coin par l'entremise de cuvettes-rotules. Les capacités des cellules de pesage varient afin de convenir à la capacité nominale de la bascule.

Code du numéro de modèle:  
Exemple: MS 10840

Ms = Bascule métrique  
Premier chiffre (ou deux premiers) = Longueur du tablier en pieds.  
Chiffre suivant (ou deux suivants) = Largeur du tablier en pieds.  
Deux derniers chiffres = Capacité nominale totale des quatre cellules de pesage utilisées. 4 cellules de pesage de cisaillement x 10K.

All scales have a maximum weighing capacity of 50% of actual load cell capacity. Therefore a Model MS10840 would be a 10ft x 8ft scale with a maximum capacity of 20,000 lbs.

Toutes les balances doivent présenter une capacité de pesage minimale correspondant à 50% de la capacité réelle de la cellule de pesage. Ainsi, le modèle MS10840 correspond à une balance de 10 pi x 8 pi ayant une capacité maximale de 20 000 lb.

<u>MODEL NUMBERS</u> <u>N° de modèles</u>	<u>CAPACITY</u> <u>Capacité</u> lbs	<u>PLATFORM SIZE</u> <u>Dimensions du tablier</u> ft / pi
MS 3310	5 000	3 x 3
MS 4410	5 000	4 x 4
MS 5210	6 000	5 x 2
MS 5410	5 000	5 x 4
MS 5510	5 000	5 x 5
MS 6410	5 000	6 x 4
MS 7520	10 000	7 x 5
MS 5420	10 000	5 x 4
MS 5520	10 000	5 x 5
MS 6420	10 000	6 x 4
MS 6520	10 000	6 x 5
MS 6620	10 000	6 x 6
MS 7540	20 000	7 x 5
MS 8620	10 000	6 x 8
MS 8640	20 000	8 x 6
MS 10820	10 000	10 x 8
MS 8680	40 000	8 x 6
MS 18620	10 000	18 x 6

Or metric equivalent / Ou l'équivalent métrique.

The device herein listed was previously listed on Notice of Temporary Approval S.WA-T326 and S.WA-T482.

L'appareil énuméré dans le présent avis figurait préalablement sur l'avis d'approbation temporaire S.WA-T326 et S.WA-T482.

**APPROVAL:**

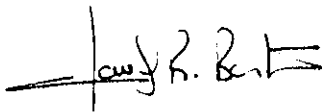
The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) de appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.



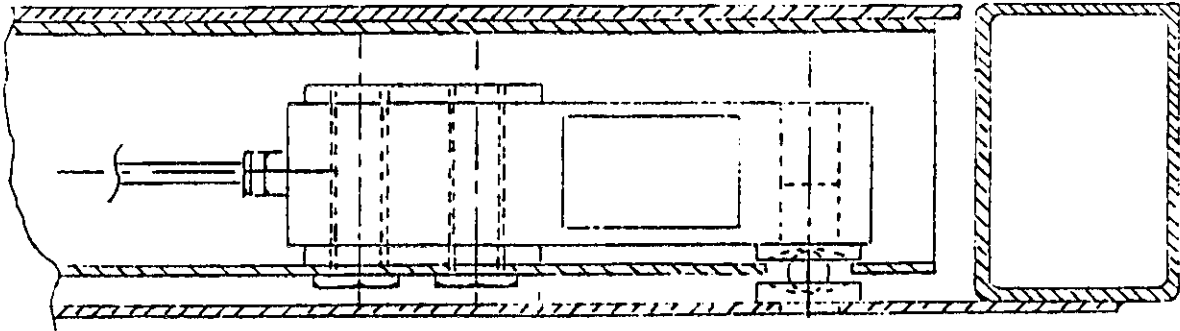
W.R. Virtue

Chief,  
Legal Metrology Laboratories

Date MAY 15 1984

Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale

LOAD CELL MOUNTING/Montage des cellules de pesage: (Figure 1)



LOAD CELL MOUNTING/Montage des cellules de pesage: (Figure 2 & 3)

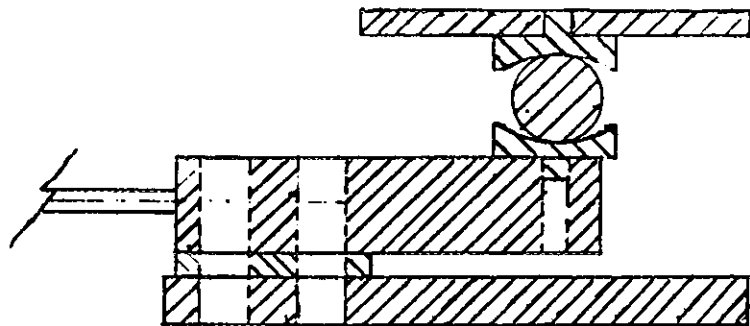


FIGURE 1

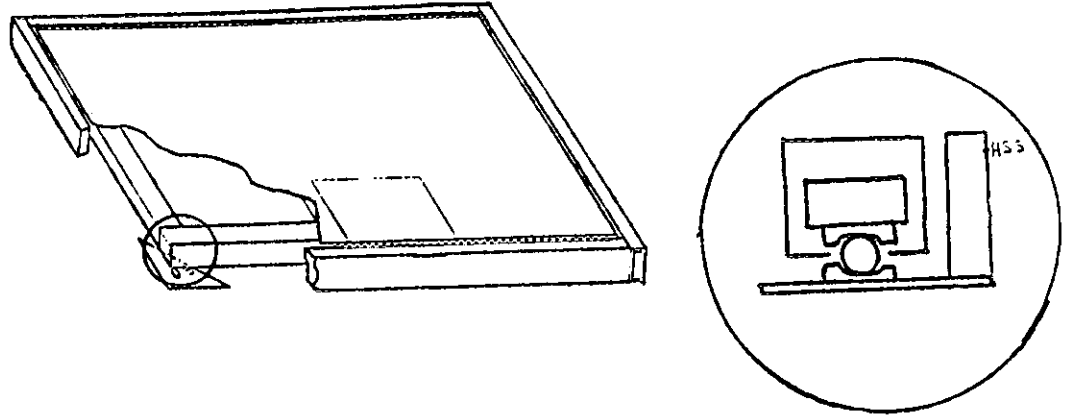


FIGURE 2

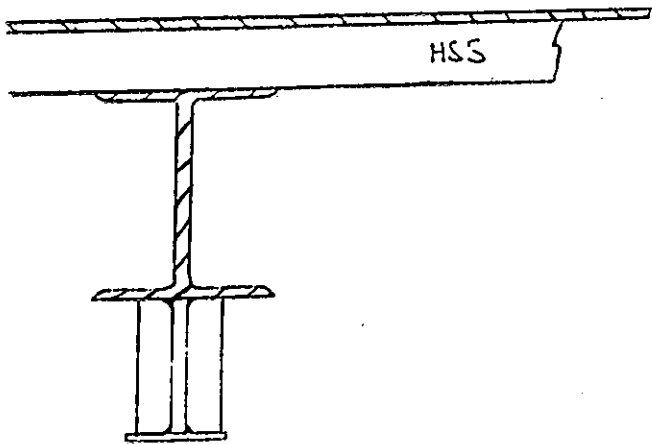


FIGURE 3

