



Consumer and  
Corporate Affairs  
Canada

Consommation  
et Corporations  
Canada

Legal Metrology

Métrieologie Légale

S.W.A-3121

Approval No. d'approbation

Ottawa

**MAR 4 1983**

### NOTICE OF APPROVAL - AVIS D'APPROBATION

Company: Scales Canada Incorporated  
877 Alness Street, Unit 27  
Downsview, Ontario  
M3J 2X4

Société: Scales Canada Incorporated  
877 Alness Street, Unit 27  
Downsview, Ontario  
M3J 2X4

Manufacturer: Teraoka Seiko Co. Ltd.,  
5-13-12 Chome Kugahara  
Ohta-Ku, Tokyo Japan

Fabricant: Teraoka Seiko Co. Ltd.,  
5-13-12 Chome Kugahara  
Ohta Ku, Tokyo, Japan

Type of Device: Electronic computing  
pre-pack scale.

Appareil: Balance électronique de pré-  
emballage.

MODEL NUMBER  
No. de modèle

DPS 1000

CAPACITY\*  
Capacité\*

30 lb x .01 lb

\* or metric equivalent

\* ou l'équivalent métrique.

Accessories: Compatible accessories that  
meet the requirements and perform in  
accordance with the Weights and Measures  
Act, Regulations and Specifications may  
be used.

Accessoires: Peuvent être utilisés tous  
les accessoires compatibles qui  
satisfont aux exigences de la Loi, des  
règlements et des prescriptions ministé-  
rielles régissant les poids et mesures.

Description: This device is a fully  
electronic computing pre-pack counter  
scale with the following operating  
functions:

Description: Il s'agit d'une balance de  
comptoir électronique destinée aux  
opérations de pré-emballage et comportant  
les touches d'exploitation suivantes:

0-9 keys to enter unit price code number  
and preset tare.

des touches numérotées de 0 à 9  
permettant d'introduire le prix uni-  
taire, le numéro de code et la tare  
prédéterminée;

TARE key enters platter or preset tare.

une touche TARE pour l'introduction  
d'une tare de plateau ou d'une tare  
prédéterminée;

C key clears display and memory.

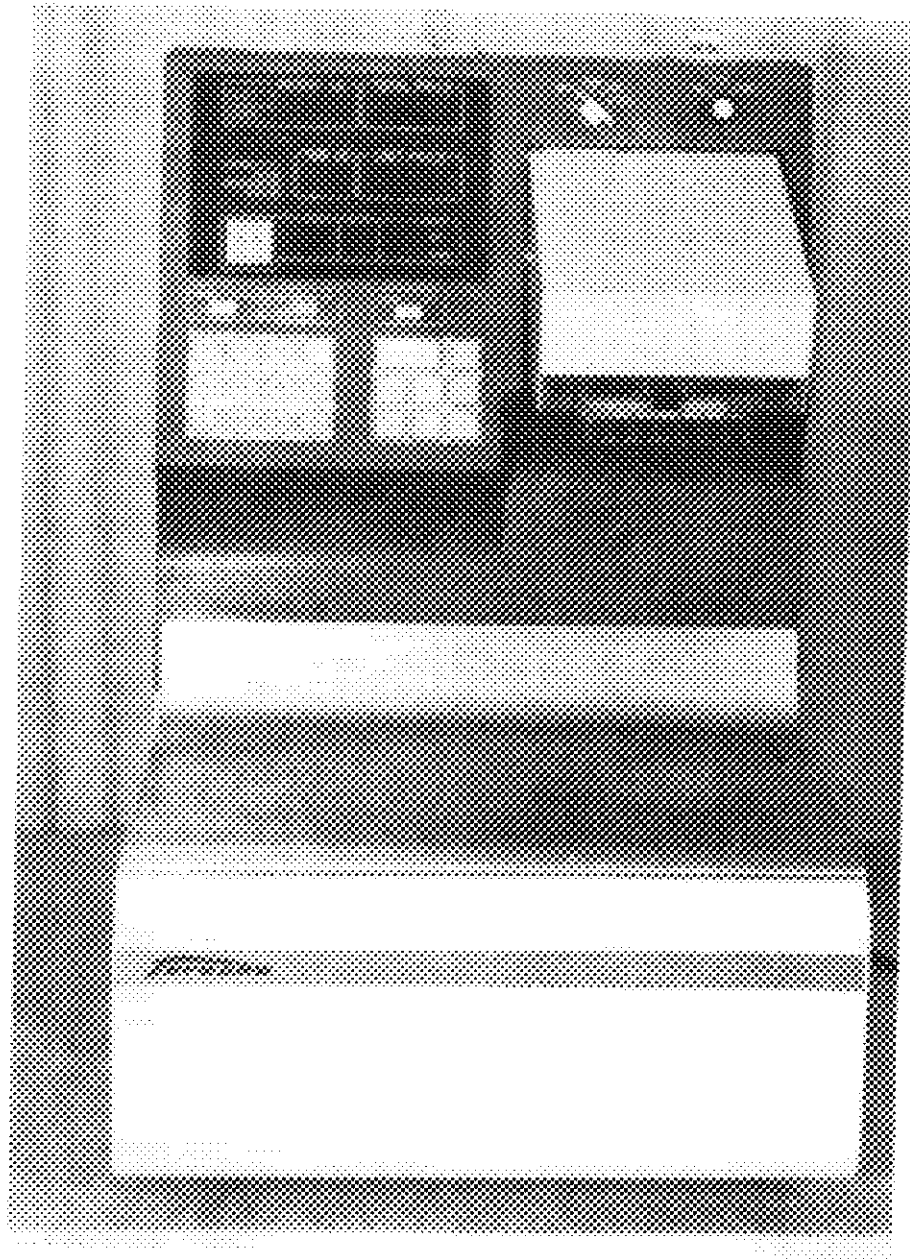
une touche C pour effacer les données  
affichées ou mises en mémoire;

CODE key enters preset code number into  
memory.

une touche CODE pour la mise en mémoire  
d'un numéro de code prédéterminé;

PACK key used with the numeric keys to  
preset the number of packages to be  
processed.

Une touche PACK(emballage) qui est  
utilisée avec les touches numériques  
pour déterminer le nombre d'emballages  
à être traités;



Description: Continued

# key Commodity count setting key.

COMMODITY - Commodity name setting key

UNIT PRICE - Unit price setting key.

PRINT SELECTION SWITCHES - Manual and automatic printing of Weight, Unit Price and Total Price or Weight only.

DATA MODE SWITCH:

ADD - Weight and price values are accumulated in memory.

SUB. - Contents of scale is subtracted from grand total memory.

NON-ADD - The weighing data is not accumulated.

Condition of Approval: Approval is granted under the Weights and Measures Act, S.C. 1970-71-72, chapter 36, and the Weights and Measures Regulations C.R.C.c., 1605 for use in Canada under the general conditions of the said Regulations, and under any special conditions listed above.

Reference No: G6922-T192

Description: Suite

une touche "#" pour fixer le nombre d'articles à compter;

une touche "COMMODITY" utilisée pour la désignation de l'article;

une touche pour la prédétermination du prix unitaire, "UNIT PRICE";

des sélecteurs d'impression, "PRINT SELECTION", qui permettent d'obtenir l'impression manuelle ou automatique du poids, du prix unitaire et du prix total, ou celle du poids uniquement;

INTERRUPTEUR DU MODE DE TRAITEMENT DES DONNEES:

ADD - dans cette position, les valeurs du poids et de prix sont accumulés dans la mémoire;

SUB. - dans cette position, le contenu de la balance est soustrait du grand total de la mémoire;

NON-ADD - dans cette position, les résultats des pesées ne sont pas accumulés.

Condition d'approbation: L'approbation est accordée conformément à la Loi sur les poids et mesures S.R.C. 1970-71-72, chapitre 36, et au règlement d'application C.R.C.c., 1605. L'emploi est autorisé au Canada sous réserve des conditions générales dudit règlement, et de toutes les conditions particulières formulées dans le présent avis.

No. de référence: G6922-T192

  
W.R. Virtue

Chief  
Legal Metrology Laboratories

Chef  
Laboratoires de la Métrologie légale

MAR 4 1983