



Ottawa

DEC 14 1982

NOTICE OF APPROVAL – AVIS D'APPROBATION

Company: Merrick Scale Mfg., Co.  
of Canada Limited  
759 Erskine Avenue  
Peterborough, Ontario  
K9J 7Y6

Société: Merrick Scale Mfg., Co.  
of Canada Limited  
759 Ershine Avenue  
Peterborough, Ontario  
K9J 7Y6

Manufacturer: Merrick Scale Mfg., Co.  
180 Autumn Street  
Passaic, New Jersey  
USA

Fabricant: Merrick Scale Mfg. Co.  
180 Autumn Street  
Passaic, New Jersey  
USA

Type of Device: Electronic belt conveyor  
Indicator.

Appareil: Indicateur électronique de  
transporteur à courroie.

Model Number: DS-1

Numéro de modèle: DS-1

Accessories: Compatible accessories that  
meet the requirements and perform in  
accordance with the Weights and Measures  
Act, Regulations and Specifications may  
be used.

Accessoires: Peuvent être utilisés les  
accessoires compatibles qui satisfont  
aux exigences de la Loi, du règlement et  
des spécifications ministérielles  
régissant les poids et mesures.

Description: This is an electronic  
microprocessor belt conveyor integrator  
indicator with a zero drop-out circuit.  
The unit consists of three basic  
assemblies:

Description: Il s'agit d'un indicateur  
électronique commandé par micro-  
processeur et comportant un circuit de  
suppression des zéros non significatifs.  
L'appareil est composé de trois éléments  
de base:

(1) Front Panel - die cast plate with  
bezels for totalizer and display.

(1) un panneau avant moulé sous pression  
conçu pour recevoir un totalisateur  
et un dispositif d'affichage.

(2) Main Chassis

(2) un châssis principal.

(3) Power Supply.

(3) un bloc d'alimentation électrique.

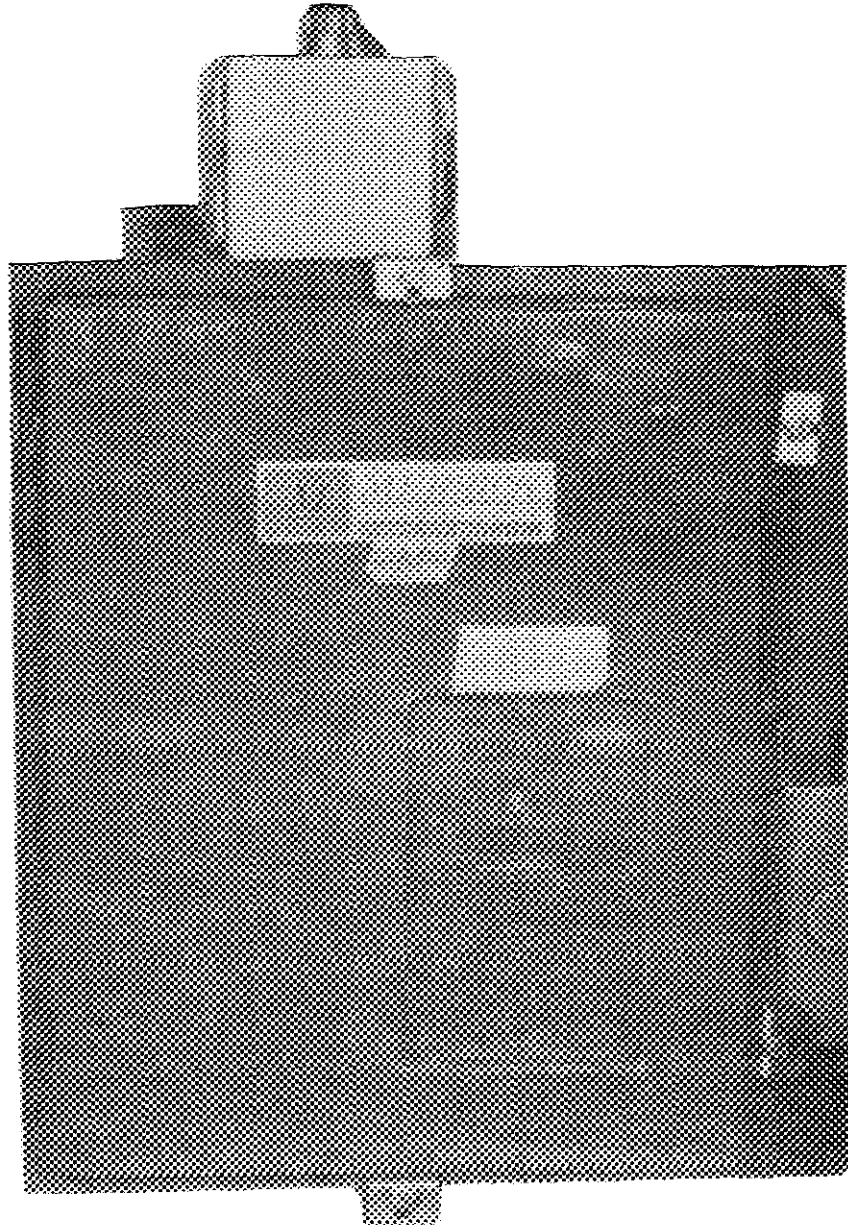
The following features may be found on  
the device:

L'indicateur peut réunir les dispositifs  
suivants:

1. 3 LED's annunciators that indicate  
rate, weight % and speed %.

1. 3 voyants à DEL qui affichent le  
régime, le % en poids et le % de  
vitesse.

- 2 -



Description: Continued

2. "DISPLAY TEST" button used for testing the display segments.
3. "TARE/CALIB." button used during the calibration mode.
4. "TARE ADJUSTMENTS" coarse and fine used to calibrate the weight signal to zero with the belt running empty.

Description: Suite

2. un bouton "DISPLAY TEST(mise à l'essai de l'affichage)" utilisé pour vérifier les segments d'affichage.
3. un bouton "TARE/CALIB.(tare/étalonnage)" utilisé en mode d'étalonnage.
4. des dispositifs de réglage de la tare approximative et exacte "TARE ADJUSTMENTS", qui servent à l'étalonnage du signal pondéral à zéro lorsque la courroie se vide.

Description: Continued

5. "SPAN ADJUSTMENTS" used to calibrate the weight signal with test weight or by test chain.

6. "NORMAL - Stop/Tare/Cal" switch used during calibration of the indicator.

7. "BIT" switch used for trouble shooting.

8. "NORMAL - Fast Tare" used for Tare calibration.

9. "NORMAL Belt Meas." used during calibration.

10. "RESET" switch used to reset the totalizer to zero.

The speed input may be generated from the conveyor belt directly using a pulley or drive motor.

The rate can be in "ENG units" or "%". If "ENG units" is marked on the specification plate, then the rate display will indicate the number given in the design data. The design load can be in T.P.H., or t.P.H.

The totalizer: The weight totalization will show the weight of material which has passed across the scale suspension over any given time interval. Reading must be taken at the beginning and end of the period and subtracted from the totalizer.

Description: Suite

5. des dispositifs de réglage de la portée, "SPAN ADJUSTMENTS", utilisés pour l'étalonnage du signal pondéral au moyen de poids d'essai ou d'une chaîne d'essai.

6. un interrupteur "NORMAL - Stop/Tare/cal" (NORMAL - arrêt/tare/étal) servant à l'étalonnage de l'indicateur.

7. un interrupteur "BIT" utilisé pour le dépannage.

8. un dispositif de réglage de la tare ordinaire ou rapide, "NORMAL - Fast Tare" utilisé pour l'étalonnage de la tare.

9. une touche "NORMAL Belt Meas." (longueur normale de la courroie) pour l'étalonnage.

10. un interrupteur "RESET" utilisé pour la remise à zéro du totalisateur.

La vitesse de la courroie peut être réglée directement à l'aide d'une poulie ou par l'intermédiaire d'un moteur de commande.

Le régime peut être exprimé en unités motrices ou en pourcent. Si le régime est indiqué en unités motrices sur la plaque signalétique, l'indicateur de régime affichera le nombre fourni dans les données de conception. La charge nominale peut être exprimée en tonnes par heure ou t.P.H.

Le totalisateur affiche le poids du produit qui est passé sur la bascule pendant un intervalle de temps donné. Une lecture du totalisateur doit être effectuée au commencement et à la fin de la période et les valeurs affichées doivent être soustraites du totalisateur.

Description: Continued

The weight totalizer includes a "Leading Zero Suspension" which means that at zero, the display is not lit.

Provision for Sealing: The span, coarse tare and dead load adjustments must be sealed by the use of two drilled head screws, lead seal and wire.

Condition of Approval: Approval is granted under the Weights and Measures Act, S.C. 1970-71-72, chapter 36, and the Weights and Measures Regulations C.R.C.c., 1605 for use in Canada under the general conditions of the said Regulations, and under any special conditions listed above.

Reference No.: G6922-M325

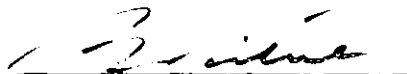
Description: Suite

Le totalisateur pondéral comporte une fonction de suppression des zéros non significatifs. Par conséquent, à zéro, le dispositif d'affichage du totalisateur ne s'allume pas.

Condition de plombage: Les dispositifs de réglage de la portée, de la tare approximative et de la charge à vide doivent être plombés à l'aide de deux vis à tête perforée, d'un plomb et de fil.

Condition d'approbation: L'approbation est accordée conformément à la Loi sur les poids et mesures S.R.C. 1970-71-72, chapitre 36, et au règlement d'application C.R.C.c., 1605. L'emploi est autorisé au Canada sous réserve des conditions générales dudit règlement, de toutes les conditions particulières formulées dans le présent avis.

No. de référence: G6922-M325

  
W.R. Virtue

Chief  
Legal Metrology Laboratories

Chef  
Laboratoires de la Métrologie légale

DEC 14 1982