



S.11A-3056

Approval No. d'approbation

Ottawa, October/octobre
29, 1981

NOTICE OF APPROVAL – AVIS D'APPROBATION

HOBART CORPORATION - Model 5000

Company: Hobart Canada Inc.
190 Rainside Road
Don Mills, Ontario

Manufacturer: Hobart Corporation
World Headquarters
Troy, Ohio
U.S.A. 45374

Type of Device: This is a pre-packing
weighing and labelling system which
consists of the following:

- 1) the Hobart 5000 scale
- 2) the 5000 printer
- 3) the 5000 keyboard/display
- 4) the 5000 controller.

MODEL NUMBER
No. de modèle

- (a) 5000
- (b) 5000

CAPACITY
Portée

- 30 X .01 lb
- 14 X .005 kg.

Approved Accessories: The scale is
available with various optional platters.

Application: The weighing and pricing of
commodities to be prepackaged for retail
sales.

HOBART CORPORATION - modèle 5000

Société: Hobart Canada Inc.
190 Rainside Road
Don Mills, Ontario
M3A 1B1

Fabricant: Hobart Corporation
World Headquarters
Troy, Ohio
U.S.A. 45374

Appareil: Cet ensemble de pesage, de
conditionnement et d'étiquetage est
constitué des éléments suivants:

- 1) la balance Hobart, modèle 5000
- 2) l'imprimante 5000
- 3) le module clavier dispositif
d'affichage 5000
- 4) unité de contrôle 5000

LOAD CELL TYPE & MODEL NO.
Type de dynamomètre & No. de modèle

Hobart, No. HBM-102379

Accessoires approuvés: La balance est
offerte avec divers plateaux en option.

Utilisation: Pesée et fixation du prix
des produits qui seront préemballés
pour la vente en vrac du fret aérien.

Description: This fully electronic system is designed for pre-packing and weighing in supermarkets and processing plants. It consists of 4 main components as follows:

SCALE - This is a modification of the approved Hobart model 1800 with minor changes to the electronics.

KEYBOARD/DISPLAY - The operator's control panel is a recessed, sealed, keyboard with alphanumeric weight display and a numeric tare display with 31 function buttons as follows:

- a) 10 numeric buttons; designed 0 through 9 which are used to achieve various functions i.e.; unit price per lb or kg, price by count, preset tare, and for entering confidential ID numbers.
- b) "POWER" button; used to power up or power down the keyboard display.
- c) "ZERO SCALE" button; used to zero the scale. The ON/OFF switch on the scale will also zero the scale.
- d) "COM NO ENTER" button; used to enter commodity number.
- e) "OPER ID" button; used to enter operator ID number.
- f) "PRICE UNIT WT" button; used to enter price per lb/kg or by count.
- g) "BY COUNT" button; used for pricing by count.
- h) "SALE" button; used to update sale information.

Description: Cet ensemble entièrement électronique est destiné à être utilisé dans les supermarchés et dans les usines de transformation aux fins de conditionnement et de pesage. Il est constitué des 4 principaux éléments suivants:

BALANCE - modèle 1800 de Hobart dont les circuits électroniques ont été légèrement modifiés.

MODULE CLAVIER/DISPOSITIF D'AFFICHAGE - le panneau de commande de l'opérateur est un clavier scellé, installé en retrait à affichage alphanumérique du poids et à affichage numérique de la tare. Le clavier comporte les 31 touches de fonctionnement suivantes:

- a) 10 touches numériques, numérotées de 0 à 9, servant à effectuer diverses fonctions, soit introduire le prix unitaire par lb ou kg, le prix à l'unité, prédéterminer la tare et introduire des numéros d'identification confidentiels;
- b) la touche "POWER"(alimentation) utilisée pour la mise en circuit ou hors circuit du module;
- c) la touche "ZERO SCALE"(remise à zéro) utilisée pour remettre la balance à zéro. L'interrupteur de la balance sert aussi à effectuer cette opération;
- d) la touche "COM NO ENTER"(introduction de No. du produit) utilisée pour introduire le numéro du produit;
- e) la touche "OPER ID"(identification de l'opérateur) utilisée pour introduire le numéro d'identification de l'opérateur;
- f) la touche "PRICE UNIT WT"(prix à l'unité/au poids) utilisée pour introduire un prix par lb/kg ou un prix à l'unité;
- g) la touche "BY COUNT"(à l'unité) utilisée pour déterminer le prix à l'unité;
- h) la touche "SALE"(vente) utilisée pour mettre à jour les données de vente;

Description: Continued

- i) "SHELF LIFE" button; used to enter or change shelf life of commodity.
- j) "TARE" button; used to enter or change tare weight.
- k) "RECALL" button; used to recall modes of operation, i.e; tare, price, shelf life, commodity information and operator ID.
- l) "SUB ROUTINE" button; used to achieve time, date and reset day total.
- m) "COUNT DOWN" button; used to count down by package, carton, weight and value.
- n) "REPEAT" button; used to repeat the printing of labels.
- o) "TOTAL" button; used to obtain totals of sale.
- p) "SUPERVISOR" button; used to change commodity information, access run totals and load commodity information.
- q) "RERUN VOID" button; used to set and void reruns.
- r) "PRINT" button; used to print label.
- s) "SUB TOTAL" button; used to check sub total.
- t) "RESET" button; used to reset the system.

Description: Suite

- i) la touche "SHELF LIFE"(durée d'utilisation) utilisée pour introduire ou changer la durée d'utilisation d'un produit;
- j) la touche "TARE" utilisée pour introduire ou modifier une tare;
- k) la touche "RECALL"(rappel) qui permet de rapeller des modes de fonctionnement, soit la tare, le prix, la durée d'utilisation, des données sur le produit ou l'identification de l'opérateur;
- l) la touche "SUB ROUTINE" (sous-programme) qui sert à introduire l'heure, la date et à remettre le total du jour à zéro;
- m) la touche "COUNT DOWN"(comptage) qui permet d'effectuer le comptage par paquet, boîte, poids et prix;
- n) la touche "REPEAT"(répétition) qui sert à répéter l'impression de tickets;
- o) la touche "TOTAL"(total) qui permet d'obtenir des totaux de vente;
- p) la touche "SUPERVISOR"(superviseur) qui permet au superviseur de modifier les données relatives aux ventes, d'avoir accès aux totaux d'exécution et d'introduire des données relatives aux produits;
- q) la touche "RETURN VOID"(annulation de la reprise) utilisée pour régler et annuler les reprises;
- r) la touche "PRINT"(impression) qui sert à l'impression de tickets;
- s) la touche "SUB TOTAL"(sous-total) utilisée pour vérifier le sous-total;
- t) la touche "RESET"(remise à zéro) qui permet d'effectuer la remise à zéro de l'ensemble;

Description: Continued

u) "READY" button; used to indicate system ready.

v) A keylock switch is located on the right side of the keyboard display. It allows the supervisor, operator to update or change information in the system.

PRINTER - the printer provides a label with the following information; store name, weight(lb/kg), unit price per lb/kg, total value, commodity description, packed date, pull date, UPC Bar code symbol and machine ID.

CONTROLLER - the controller coordinates the system. It accepts weight information from the scale, processes it with the information derived from the keyboard then sends it to the printer where a label is printed.

START UP MODE - power to the system can be applied by either of the two ON/OFF switches on the exterior of the controller. With the switch "ON", the operator is prompted through the sequence by the lighting up of LED's. If an incorrect button is pressed, a warning tone is emitted. With power ON and the sequential presson of the subroutine button, the following is displayed:

- a) Time
- b) Reset Day Total
- c) Enter - Comm. No.
- d) "System Ready"

Description: Suite

u) la touche "READY"(prêt) utilisée pour indiquer que l'ensemble est prêt à fonctionner.

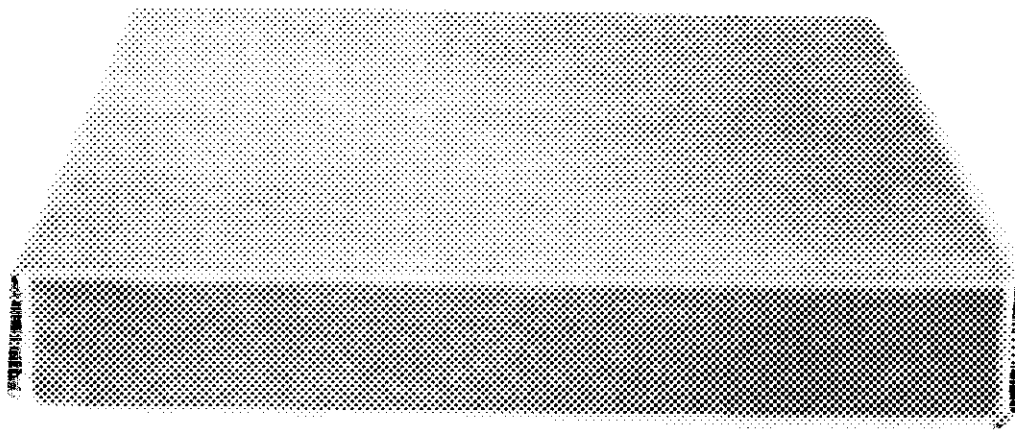
v) un interrupteur à verrou de sécurité situé sur le côté droit du dispositif d'affichage qui permet au superviseur ou à l'opérateur de mettre à jour ou de modifier les informations emmagasinées dans l'ensemble.

IMPRIMANTE: L'imprimante effectue l'impression d'un ticket portant les indications suivantes: nom du magasin, poids (lb/kg), prix unitaire par lb/kg, prix total, description du produit, date d'emballage, date de sortie, symbole du code à barres C.P.U. et identification de l'appareil.

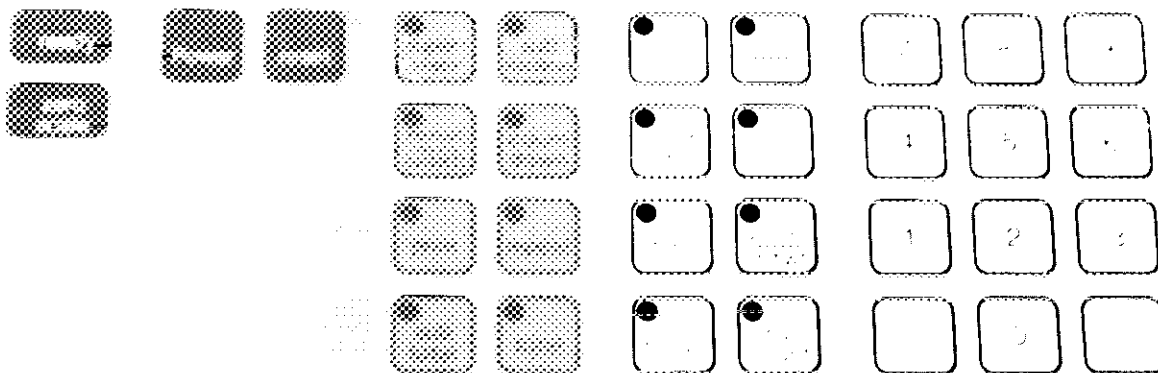
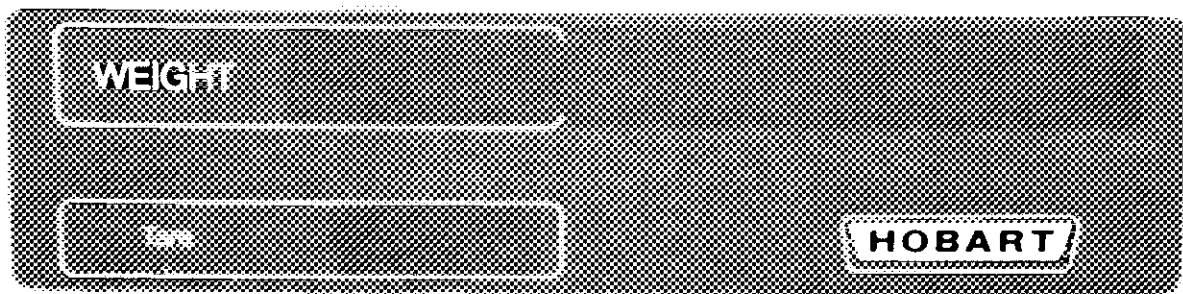
UNITE DE CONTROLE - l'unité de contrôle coordonne les informations. Il rassemble les données fournies par la balance et celles qui proviennent du clavier, les traitent pour ensuite les transmettre à l'imprimante en vue de l'impression d'un ticket.

MODE DE MISE EN MARCHÉ - la mise en circuit de l'ensemble s'effectue au moyen de l'un des deux interrupteurs qui se trouvent sur le boîtier de l'unité de contrôle. L'interrupteur étant en position "ON"(marche), l'allume des indicateurs DEL indique à l'opérateur qu'il peut exécuter la séquence voulue. Lorsqu'une erreur de commande est commise, un signal d'avertissement est émis. En position "ON" (marche), lorsque la touche de sous-programme est enfoncée dans la séquence voulue, les indications suivantes sont affichées:

- a) Time(heure)
- b) Reset day total(remise à zéro du total du jour)
- c) Enter - Comm. No. (introduction du numéro de produit)
- d) "System Ready"(l'ensemble est prêt).

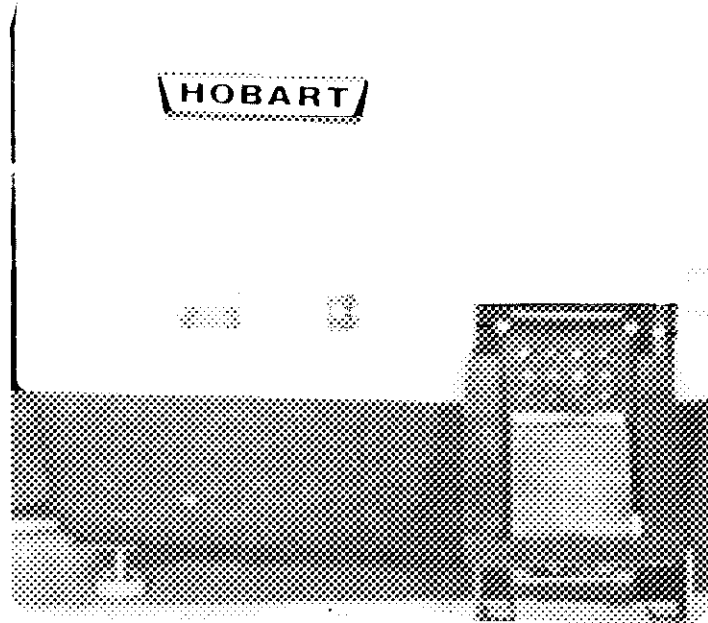


MODEL 5000 SCALE
Balance modèle 5000

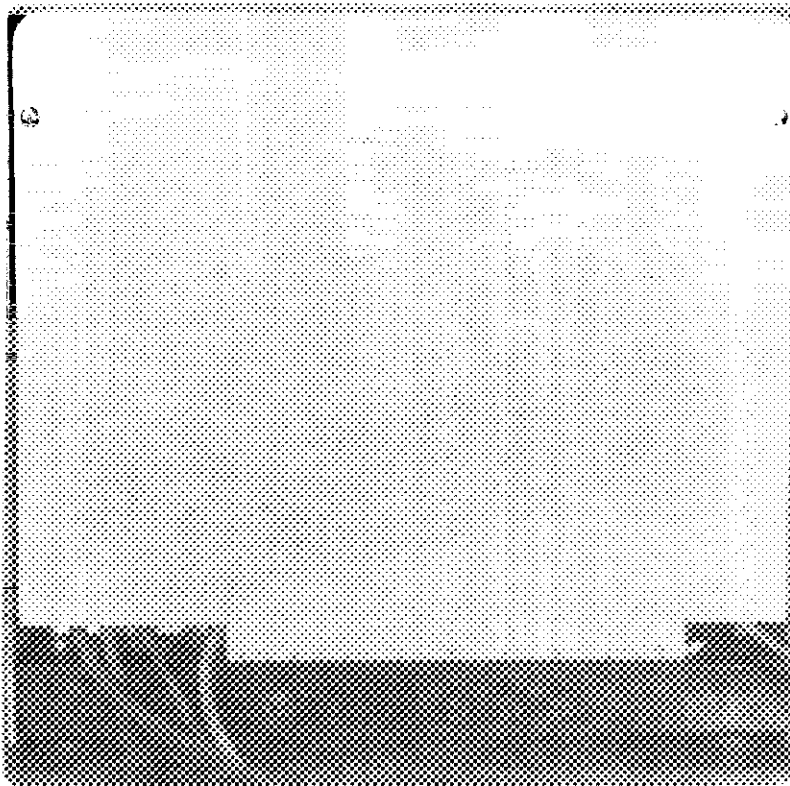


MODEL 5000 KEYBOARD DISPLAY
l'odule clavier dispositif
d'affichage 5000

- 6 -



MODEL 5000 PRINTER
Imprimante modèle 5000



MODEL 5000 CONTROLLER
Unité de contrôle 5000

- 7 -

OPERATE MODE - this consists of a manual entry mode and an automatic entry mode.

Manual Entry: Allows the operator to enter a UPC number, a commodity description, a price per unit weight, a shelf life and tare. Tare can be either preselected or semi-automatic.

Automatic Entry: Allows the operator to select a commodity number and have the system look-up, preselected tare, price per unit weight, commodity description, and shelf life.

WEIGHING MODE - This mode brings in weight information from the scale, subtracts tare from the weight, subtracts the minimum weight interval (20 digits) to determine if printing can occur and multiplies the weight times the price per unit weight to get the total price. At the beginning of the weigh cycle, the pack date, the pull date, the machine identification number, the commodity description, and the price per unit weight are sent to the printer.

BY COUNT MODE - To achieve this mode enter commodity number i.e.; six digits display will indicate "No Record". Press enter commodity again, display will indicate enter commodity description, i.e.;)I. Press repeat button twice. Display will indicate price by WT/CT. Press By Count button, display indicates "Enter Count Qty". Press By Count button, display indicates "Enter-Pack Mode" i.e.; "02". Press By Count button, display indicates "Enter-Price/CT". Display will indicate system ready.

MODE DE FONCTIONNEMENT - il s'agit d'un mode d'introduction manuelle et d'un mode d'introduction automatique des données.

Introduction manuelle: Ce mode permet à l'opérateur d'introduire un numéro de C.P.U., une description de produit, un prix par unité de poids, une durée d'utilisation et une tare, celle-ci pouvant être prédéterminée ou semi-automatique.

Introduction automatique: Ce mode permet à l'opérateur de choisir un numéro de produit et d'obtenir de l'ensemble la tare prédéterminée, le prix par unité de poids, la description et la durée d'utilisation de ce produit.

MODE DE PESAGE - En mode de pesage, les données relatives au poids sont obtenues de la balance, la tare en est soustraite, l'intervalle de poids minimal (20 chiffres) est soustrait afin de déterminer si l'impression en est possible et le prix total est calculé en multipliant le poids par le prix par unité de poids. Au début du cycle de pesage, les données suivantes sont transmises à l'imprimante; la date d'emballage, la date de sortie, le numéro d'identification de l'appareil, la description du produit et le prix par unité de poids.

MODE A L'UNITE - Pour régler l'appareil dans ce mode, introduire le numéro du produit, soit six chiffres. Le dispositif affichera "NO RECORD"(aucune entrée). Enfoncer de nouveau la touche "ENTER COMMODITY"(introduction du produit), le dispositif affichera "ENTER COMMODITY DESCRIPTION"(introduire la description du produit), soit 1. Enfoncer la touche "REPEAT"(répétition) deux fois. Le prix au poids/à l'unité apparaîtra. Enfoncer la touche "BY COUNT"(à l'unité). Le dispositif affichera "ENTER COUNT QTY" (introduire le nombre d'unités). Enfoncer

Description: Continued

WEIGHT MODE - This mode may be used to check the linearity of the scale. Following the power "ON" to the point of system ready for normal operation, press "Subroutine" button 3 times, to indicate "Weight package". Press commodity number button to indicate "system ready". IN THIS MODE THE PRINTER WILL NOT OPERATE.

Cassette - This device provides the system with a means of transferring up to 500 commodities into the controller's solid state memory. Each commodity consists of a UPC number, velocity number, tare weight, shelf life, commodity description, 64 action numbers, and price per lb/kg.

Testing: The displays can be verified by using the "POWER" OFF/ON switch on the controller. This will cause the tare display to show all 8's, the alphanumeric display and the 20 annunciators to be lit.

Description:

MODE A L'UNITE - suite

la touche "By Count"(à l'unité), le dispositif indiquera "Enter-Pack Mode" (introduire le mode de conditionnement), soit "02". Enfoncer la touche "By Count" (à l'unité), le dispositif affichera "Enter-Price/CT"(introduire le prix à l'unité). Le dispositif d'affichage indiquera "System Ready"(l'ensemble est prêt).

MODE DE PESEE SEULEMENT - Ce mode peut servir à vérifier la linéarité de la balance. En position "ON"(marche) et une fois que l'ensemble est prêt à fonctionner normalement, enfoncer la touche "Subroutine" (sous-programme) trois fois de façon à obtenir l'affichage "Weight Package"(le poids uniquement). Enfoncer la touche "Commodity number" (numéro du produit) afin d'obtenir l'affichage "System Ready"(l'ensemble est prêt). L'IMPRIMANTE NE FONCTIONNERA PAS LORSQUE L'ENSEMBLE EST REGLE DANS CE MODE DE FONCTIONNEMENT.

Cassette - Ce dispositif permet à l'ensemble d'introduire dans la mémoire à semi-conducteurs de l'unité de contrôle un total de 500 produits dont chacun comporte un numéro C.P.U., un numéro de vitesse, une tare, une durée d'utilisation, une description de produit, 64 chiffres d'intervention et un prix par lb/kg.

Mise à l'essai: On peut vérifier le dispositif d'affichage à l'aide de l'interrupteur "POWER"(alimentation) de l'unité de contrôle. L'indicateur de tare affichera une série de 8 et les caractères alphanumériques s'allumeront ainsi que les 20 annonceurs.

Provision for sealing: The sealing means is exempt from providing ready access to other components or adjustments as per SGM3/10.

Special Conditions: The scale is exempt from SGM1/12

Condition of Approval: Approval is granted under the Weights and Measures Act, S.C. 1970-71-72, chapter 36, and the Weights and Measures Regulations C.R.C.c., 1605 for use in Canada under the general conditions of the said Regulations, and under any special conditions listed above.

Reference No.: G6922-H184-21

Conditions de plombage: Le plombage n'est pas tenu de permettre l'accès facile aux autres composants et dispositifs de réglage conformément à la directive ministérielle (SGM3/10.

Condition particulière: La balance n'est pas tenue de satisfaire aux exigences de la directive ministérielles SGM1/12.

Condition d'approbation: L'approbation est accordée conformément à la Loi sur les poids et mesures S.R.C. 1970-71-72, chapitre 36, et au règlement d'application C.R.C.c., 1605. L'emploi est autorisé au Canada sous réserve des conditions générales dudit règlement et de toutes les conditions particulières formulées dans le présent avis.

No. de référence: G6922-H184-21



W.R. Virtue
Acting Chief
Legal Metrology Branch

Chef intérimaire
Laboratoire de la Métrologie légale

MAR 8 1982