



**NOTICE OF APPROVAL  
AVIS D'APPROBATION**

S.WA-3031

Ottawa, 1982-05-21

THIS APPROVAL SUPERSEDES S.WA-T102 ISSUED  
May 25, 1978.

LA PRESENTE CIRCULAIRE REMPLACE L'AVIS  
D'APPROBATION S.WA-T102 EMIS LE 25 mai  
1978.

Company: Ramsey Rec Ltd.,  
385 Enford Drive  
Richmond Hill, Ontario  
L4C 3G2

Société: Ramsey Rec Ltd.,  
385 Enford Drive  
Richmond Hill, Ontario  
L4C 3G2

Manufacturer: Ramsey Rec Ltd.

Fabricant: Ramsey Rec Ltd.

Type of Device: Portable belt conveyor  
scale.

Appareil: Bascule portative de transporteur  
à courroie.

Model Numbers:

Numéros de modèles:

10 - 20: Conveyor scàle suspension.

10-20: Bascule de transporteur à  
courroie.

40-20-20/21: Totalizer with manual zero.

40-20-20/21: Totalisateur avec remise à  
zéro manuelle.

40-30-30/31: Totalizer with auto zero.

40-30-30/31: Totalisateur avec remise à  
zéro automatique.

60-12: Belt speed sensor.

60-12: Vitesse de la courroie.

RATINGS OR CAPACITIES

Capacité maximale

IMPERIAL UNITS/unités Impériaux

22.00 to/à 220.00 tons/tonnes/hr.  
220.00 to/à 600.0 tons/tonnes/hr.  
2200 to/à 22,000 (x10) lbs/hr.  
2200 to/à 12,000 (x100) lbs/hr.

METRIC UNITS/unités métrique

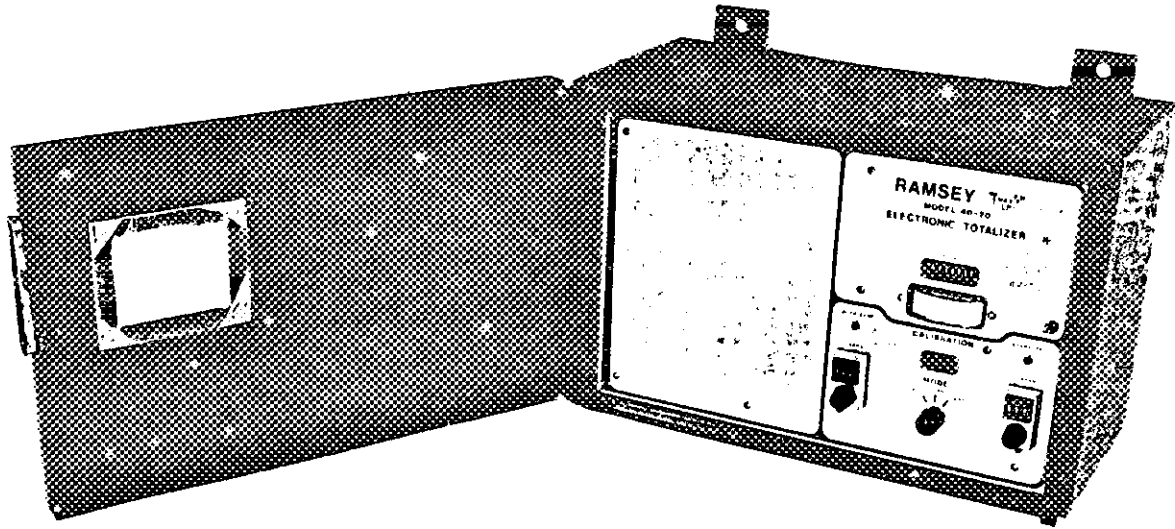
22.00 to/à 220.00 tons/tonnes/hr.  
220.0 to/à 600.0 tons/tonnes/hr.

GRADUATION SIZE

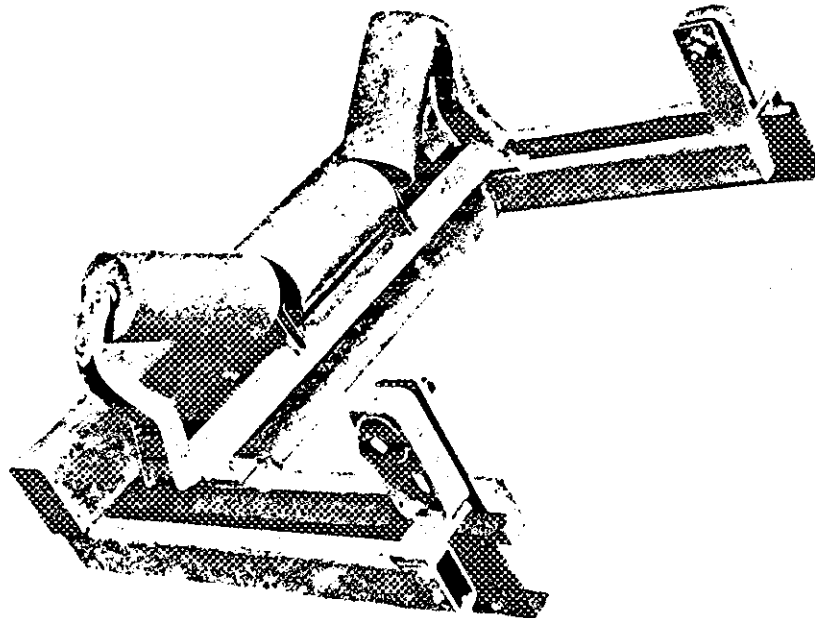
Echelle des graduations

0.01 tons/tonnes  
0.10 tons/tonnes  
10 lbs.  
100 lbs.

0.01 tons/tonnes  
0.10 tons/tonnes



TOTALIZER



SINGLE IDLER WEIGHBRIDGE

- 3 -

Application: These devices are used for the weighing of primary highway construction materials. (e.g.; sand, gravel, crushed stone, etc.).

Description: This device uses a single tension type load cell to produce an electrical signal proportional to weight. Force transfer from the conveyor belt to the load cell is through a rigid frame carrying one, two, three or four conveyor idlers on one or two frames. One end of the frame(s) is pivoted on rubber trunnions, the other end is connected to the load cell.

An electrical signal proportional to the belt speed is obtained from a pulse type speed pick-up connected to a non-driver on the conveyor (e.g.; tail pulley). Belt speed and load signals are continuously integrated by the totalizer units, which has a 7 digit counter to record totalized-weight.

Conditions of Approval:

(1) Pivot pint of top hinged conveyor section to be marked so that the relative location of the moveable section to the fixed section can be maintained from one installation to another. This is to be verified by the inspector.

(2) Span adjustment and inner totalizer door to be sealed by Weights and Measures inspector. If adjustments to inner controls are required the local Weights and Measures office is to be notified.

Utilisation: Le présent appareil est destiné à être utilisé pour le pesage de matériaux de construction de routes peu coûteux, tels que le sable, le gravier et la pierre concassée.

Description: Le présent appareil utilise un seul dynamomètre de traction pour émettre un signal électrique proportionnel au poids. Un bâti rigide comportant une, deux, trois ou quatre de rouleaux sur un ou deux châssis assure la transmission de la force de la courroie du transporteur au dynamomètre. Une extrémité du bâti tourne sur des paliers en caoutchouc tandis que l'autre extrémité est reliée au dynamomètre.

Une sonde de vitesse à impulsions, raccordée au mécanisme entraîné (e.i.; poulie inerte) du transporteur, émet un signal électrique proportionnel à la vitesse de la courroie et les signaux de charge sont continuellement intégrés par le totalisateur, lequel possède un indicateur numérique de 7 chiffres pour enregistrer le poids totalisé.

Conditions d'approbation:

(1) Le pivot de la section supérieure articulée du transporteur doit être marqué de façon que la position relative de la section mobile par rapport à la section fixe demeure la même après chaque installation. Sa position doit être vérifiée par l'inspecteur.

(2) Le mécanisme de réglage de la portée et la porte intérieure du totalisateur doivent être plombés par l'inspecteur des poids et mesures. Il faut communiquer avec le bureau local des poids et mesures lorsqu'un réglage du mécanisme intérieur s'impose.

Conditions of Approval:

- (3) Flow control gate to be fixed and gate and hopper to be marked so that the relative location of the gate can be verified by Weights and Measures Inspector.
- (4) Conveyor structure to be levelled at each new installation, all levelling points to be identified.
- (5) Belt to be used for weighing of cheap highway materials only, (e.g.; gravel, sand or crushed stone).
- 6) The minimum amount of material to be weighed as a single load must be at least 200 times greater than the scale registration units.

APPROVAL is granted under the Weights and Measures Act, S.C. 1970-71-72, chapter 36, and the Weights and Measures Regulations C.R.C.c., 1605 for use in Canada under the general conditions of the said Regulations, and under any special conditions listed above.

Reference No.: G6922-R218-5

Conditions d'approbation: Suite

- (3) La porte régulatrice du débit doit être fixe, et la porte ainsi que la trémie doivent être marquées de façon que la position relative de la porte puisse être vérifiée par l'inspecteur des poids et mesures.
- (4) Le transporteur doit être mis de niveau à chaque installation et tous les points de mise de niveau doivent être identifiés.
- (5) La courroie ne doit être utilisée que pour le pesage de matériaux de construction de routes peu coûteux, tels que le gravier, le sable ou la pierre concassée.

L'APPROBATION est accordée conformément à la Loi sur les poids et mesures S.R.C. 1970-71-72, chapitre 36, et au règlement d'application C.R.C.c., 1605. L'emploi est autorisé au Canada sous réserve des conditions générales dudit règlement, et de toutes les conditions particulières formulées dans le présent avis.

No. de référence: G6922-R218-5

  
W.R. Virtue

Acting Chief  
Legal Metrology Laboratories

MAY 21 1982

Chef intérimaire  
Laboratoires de la Métrologie légale