



Ottawa December 22, 1981
décembre 22, 1981

NOTICE OF APPROVAL - AVIS D'APPROBATION

THIS NOTICE OF APPROVAL REPLACES RECORD OF APPROVAL ISSUED May 3, 1976

LE PRESENT AVIS D'APPROBATION REMPLACE L'AVIS EN DATE DU 3 mai 1976

Company: Toledo Scale Co.
Division of Reliance Electric
Windsor, Ontario

Société: Toledo Scale Co.
Division of Reliance Electric
Windsor, Ontario

Manufacturer: Toledo Scales

Fabricant: Toledo Scales

Type of Device: Full electronic motor truck
scale "Bridgemaster".

Appareil: Pont-bascule routier "Bridgemaster"
entièrement électronique.

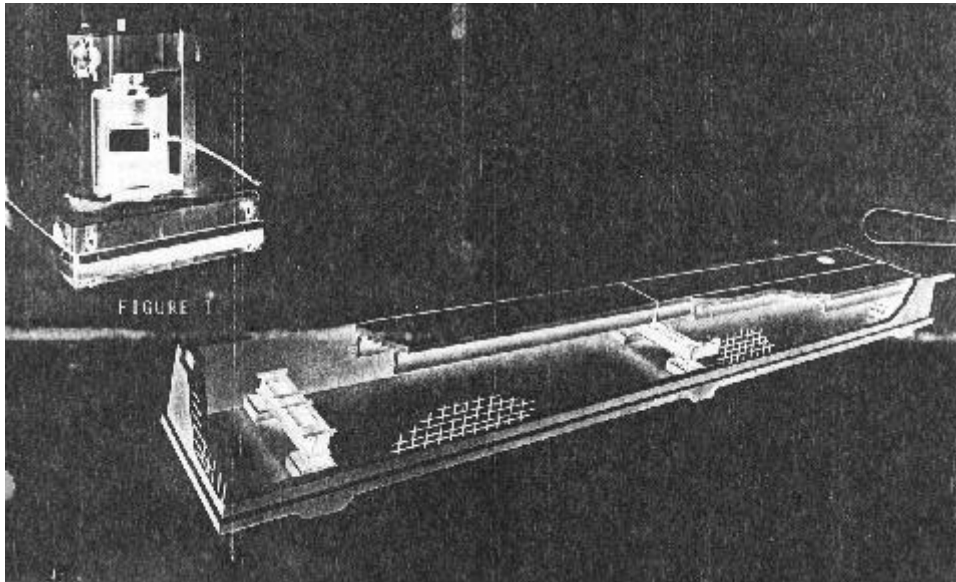
<u>Numero de modele</u> <u>Model Number</u>	<u>Capacite Maximale*</u> <u>Maximum Capacity*</u>	<u>Dimension Sizes</u>	<u>Dynamometre</u> <u>Load Cells</u>
7500	80 tons/tonnes * ou l'équivalent métrique * or metric equivalent	12' x 10' 30' x 10' 40' x 10' 60' x 10' 70' x 10' 80' x 10' 110' x 10'	Compression/ Compression

Approved Accessories: This device may be interfaced
to any of the following:

- Printweigh Series 500;
- Hecon Printer;

Accessoires approuvés: Cet appareil peut être relié avec
n'importe lequel des dispositifs suivants:

- Imprimante Printweigh de la série 500
- Imprimante Hecon;



Approved Accessories (Cont'd)

- Digital Tare Module Model 131;
- Remote Display;
- Scoreboard Display;
- Traffic Control Lights.

or any other approved compatible accessory.

Application: Single draft, static weighing of motor trucks in trade.

Accessoire approuvés: (suite)

- Module de tarage numérique, modèle 131,
- Affichage téléquidés,
- Affichage géant,
- Feux de circulation.

ou tout autre accessoire compatible approuvé.

Utilisation: Pesée statique simples de véhicules dans le commerce.

Description: This device is a pit mounted full load cell electronic truck scale. The weighbridge and load receiving platform are manufactured in sections from pre-stressed concrete, and combinations of these sections determines the scale length to a maximum of 110 ft.

The weighbridge is supported by fabricated steel load sensing cross members. Each cross member is a self contained unit incorporating two (2) load cells in a "Cellink 360" mounting (Fig. 1). The "Cellink 360" design eliminates the need for bumper bolts and check rods.

Weight indication is by means of an approved compatible electronic indicator.

Condition of Approval: Approval is granted under the Weights and Measures Act, S.C. 1970-71-72, chapter 36, and the Weights and Measures Regulations C.R.C.c., 1605 for use in Canada under the general conditions of the said Regulations, and under any special conditions listed above.

Reference No.: G6922-T170-15

Original signed by:

Robert Bruce
Acting Chief
Weights and Measures Division
Legal Metrology

Description: Ce pont-basculer routier électronique à action directe doit être installé dans une fosse. Le chemin récepteur ainsi que le tablier sont fabriqués en sections à partir de béton précontraint, et les différentes combinaisons de ces sections déterminent la longueur du pont-basculer qui ne doit pas dépasser 110 pi.

Le châssis récepteur est soutenu par des entretoises en acier marchand détectrices de charge. Chaque entretoise constitue une unité autonome munies de deux (2) dynamomètres de type "Cellink 360" (fig. 1). Ce type de montage supprime le besoin de boulons de butée et tirants de stabilisation.

L'affichage du poids est réalisé par n'importe quel indicateur électronique compatible approuvé.

Conditions d'approbation: L'approbation est accordée conformément à la Loi sur les poids et mesures, S.R.C. 1970-71-72, chapitre 36, et au règlement d'application C.R.C.c., 1605. L'emploi est autorisé au Canada sous réserve des conditions générales dudit règlement et de toutes les conditions particulières formulées dans le présent avis.

Référence no.: G6922-T170-15

Copie authentique signée par:

Robert Bruce, Chef intérimaire
Division des poids et mesures
Métrologie légale