



Consumer and  
Corporate Affairs Canada

Consommation  
et Corporations Canada

Legal Metrology

Métrologie légale

R

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION  
S.WA-T355 Rev. 1

MAY - 7 1987

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the  
Minister of Consumer and Corporate  
Affairs under application by:

Accordée en vertu du pouvoir statutaire  
du Ministre de Consommation et Corpora-  
tions à la demande de:

Ramsey Rec Limited  
385 Enford Road  
Richmond Hill, Ontario  
L4C 3G2

for the following devices:

pour les appareils suivants:

DEVICE TYPE /  
TYPE D'APPAREIL:

MANUFACTURER /  
FABRICANT:

64

Electronic Conveyor Scale / Balance  
électronique à courroie transporteuse.

Ramsey Rec Limited  
Richmond Hill, Ontario

MODEL DESIGNATIONS /  
DÉSIGNATIONS DES MODÈLES:

RATING-CAPACITY-RANGE(S) /  
CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

10-14A

Up to 4500 tons per hour / Jusqu'à  
4500 tonnes à l'heure.

**NOTE:** This approval applies only to  
devices, the design, composition,  
construction and performance of which  
are, in every material respect,  
identical to that described in the  
information submitted; and are typified  
by the sample(s) submitted by the  
applicant for evaluation for approval  
in accordance with sections 14 and 15  
of the Weights and Measures Regula-  
tions. The following is a summary of  
principal features only.

**REMARQUE:** La présente approbation ne  
vise que les appareils dont la concep-  
tion, la composition, la construction  
et le rendement sont identiques, en  
tout point, à ceux qui sont décrits  
dans la documentation reçue et pour  
lesquels des échantillons représenta-  
tifs ont été fournis par le requérant  
aux fins d'évaluation, conformément aux  
articles 14 et 15 du Règlement sur les  
poids et mesures. Ce qui suit est une  
brève description de leurs principales  
caractéristiques.

## SUMMARY DESCRIPTION:

This Belt Scale System consists of:

- One (1) model 10-150 Exciter/Digitizer
- One (1) model 10-151 Integrator/Totalizer
- One (1) model 10-14-4/72" Weighbridge Assembly
- Four (4) Revere Corporation USP load cells, each having a capacity of 2500 lbs
- One (1) model 61-12C Speed Sensor

The weighbridge, located in the 72" Conveyor, has a weighing area which is totally supported by four load cells. The excitation voltage to and the signal voltage back from the load cell are handled by the 10-150 Exciter/Digitizer. The Digitizer sums the weight signal from the four load cells and processes that signal to produce a serial digital signal which is fed to the 10-151 Integrator/Totalizers. The belt speed is monitored by the 61-12C speed sensor which is mounted on a non-driven pulley of the conveyor. The pulses generated by the speed sensor are a representation of the belt speed. These speed pulses are fed via the 10-150 Digitizer terminal block to the 10-151 Integrator. The Integrator processes the weight and speed signal to produce a rate signal and a total of the material passing over the scale. Both the rate and total are displayed on the Integrator and both can be made available to drive other remote instrumentation.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

Cet ensemble de pesage à courroie transporteuse comprend:

- Un (1) numériseur excitateur de modèle 10-150
- Un (1) totalisateur intégrateur de modèle 10-151
- Un (1) tablier de modèle 10-14-4/72"
- Quatre (4) cellules de pesage USP fabriquées par Revere Corporation et ayant chacune une capacité de 2 500 lb
- Un (1) capteur de vitesse de modèle 61-12C.

Le tablier, installé dans le transporteur de 72" comprend une aire de pesage qui repose entièrement sur quatre cellules de pesage. La tension d'excitation des cellules de pesage ainsi que les signaux de sortie qu'elles produisent sont traités par le numériseur excitateur 10-150; celui-ci totalise les signaux pondéraux émis par les quatre cellules puis les transforme en un signal numérique sériel qui est envoyé au module totalisateur/intégrateur 10-151. La vitesse de la courroie est contrôlée par un capteur de vitesse monté sur l'une des poulies non menées du transporteur. Les impulsions émises par le capteur de vitesse sont représentatives de la vitesse de la courroie et sont transmises par le bornier du numériseur 10-150 à l'intégrateur 10-151. Ce dernier traite les signaux de poids et de vitesse pour produire un signal de sortie correspondant au débit et au poids total du produit passé sur la bascule. Le débit et le poids total sont tous les deux affichés par l'intégrateur et peuvent servir à actionner d'autres appareils installés à distance.

## APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein are under evaluation for approval in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval for the period necessary to complete such evaluation is hereby granted pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Certification of conformity is required in addition to this approval. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

## TERMS AND CONDITIONS:

All devices installed for use in trade under authority of this approval shall be modified as may be necessary to conform to all applicable regulations and specifications.

**Prior to concluding any sale of any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known in writing to the purchaser the following information:**

- (i) that final approval is contingent on satisfactory results of in-service inspections, and

## APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus sont présentement l'objet d'une évaluation aux fins d'approbation conformément au Règlement et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Une approbation est accordée par les présentes, pour la durée de ladite évaluation, en application du paragraphe 3(2) de ladite loi.

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Ils doivent être certifiés conformes en sus d'être approuvés par les présentes. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada.

## TERMES ET CONDITIONS:

Tous les appareils installés en vertu de la présente approbation devront être modifiés comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes du Règlement et des prescriptions relatives.

**Avant de procéder à la vente de tout appareil dont le(s) type(s) est(sont) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir par écrit à l'acheteur les renseignements suivants:**

- (i) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et

(ii) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the approval applicant.

The Manager of the Mass Metrology Laboratory of the Department of Consumer and Corporate Affairs at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed ten.

Unless extension is authorized in writing by the undersigned this approval shall expire on March 31, 1988.

(ii) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le demandeur de l'approbation.

Le gérant du Laboratoire de la métrologie des masses, Ministère de la Consommation et des Corporations à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façons pour utilisation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser dix.

A moins que la prolongation soit autorisée, par écrit, par le soussigné, la présente approbation expire le 31 mars 1988.

  
W.R. Virtue

Chief  
Legal Metrology Laboratories

Chef  
Laboratoires de Métrologie légale

FILE/Dossier: 06922-R218

MAY  
MAI - 7 1987