



APR 11 1984

**NOTICE OF SPECIAL APPROVAL**

THIS NOTICE OF SPECIAL APPROVAL  
SUPERSEDES NOTICE OF TEMPORARY APPROVAL  
S.WA-T221 DATED July 13, 1982.

C.W.S. Model 2100 - MULTI-PLATFORM  
DIGITAL WEIGHING SYSTEM

Company: Canadian Weigh Systems Ltd.,  
1428 Speers Road, Unit 11  
Oakville, Ontario  
L6L 5M1

Type of Device: Fully electronic multi-  
platform weighing system. (5 platforms).

**AVIS D'APPROBATION SPÉCIALE**

LE PRÉSENT AVIS D'APPROBATION SPÉCIALE  
REMPLECE L'AVIS D'APPROBATION TEMPORAIRE  
S.WA-T221 EN DATE DU 13 juillet 1982.

ENSEMBLE DE PESAGE NUMERIQUE A PLUSIEURS  
PLATES-FORMES C.W.S., modèle 2100.

Société: Canadian Weigh Systems Ltd.,  
1428 Speers Road, Unit 11  
Oakville, Ontario  
L6L 5M1

Type d'appareil: Ensemble de pesage à  
plusieurs plates-formes entièrement élec-  
tronique (5 plates-formes).

	<u>SIZE</u> <u>Dimensions</u>	<u>CAPACITY</u> <u>Capacité</u>	<u>LOAD CELLS</u> <u>Dynamomètres</u>
Scale #1	20' x 45"wide	20,000 lb x 10 lb or Metric equivalent	Revere 50K compression
Scale #2	40' x 45"wide		
Scale #3	40' x 45"wide		
Scale #4	20' x 45"wide		
Scale #5	30' x 45"wide		

There is an indicator for each scale housed in a metal cabinet. The BCD output from the indicators are fed to a Digital multiplexer model 2100 that sums the weight and displays on the operators console and on a remote display mounted on the door of the cabinet.

Chaque balance comporte un indicateur installé dans un boîtier métallique. La sortie en D.C.B. des indicateurs est transmise à un multiplexeur numérique de modèle 2100 qui additionne les données pondérales et les données affichées par le pupitre de commande de l'opérateur et le téléindicateur installé sur la porte du boîtier.

Accessories: Compatible accessories that meet the requirements and perform in accordance with the Weights and Measures Act, Regulations and Specifications may be used.

Accessoires: Peuvent être utilisés tous les accessoires compatibles qui satisfont aux exigences de la Loi, des Règlements et des prescriptions ministérielles régissant les poids et mesures.

Description: This system consists of 5 weight platforms, three on one side of a conveyor and two on the other. The system is designed so that scales on one side of the conveyor only may be used at one time i.e.;

Description: L'ensemble comprend 5 plates formes pondérales dont trois qui sont installées sur un côté d'un convoyeur et deux qui sont montées de l'autre côté. L'ensemble est conçu de manière que seules les balances installées d'un côté du convoyeur puissent être utilisées à la fois.

Description: Continued

Scale #1 and #2 located on the far side of the conveyor (locations are as would be seen from the operators position) can be used independently or in combination.

Scale #3, #4 and #5 located on the near side of the conveyor can be used singly or in combination as follows:

- scale 3, 4 and 5 combination or scale 3 independently
- scale 3 and 4 combination or scale 4 independently
- scale 4 and 5 combination or scale 5 independently
- scale 3 and 5 combination

The weighbridges are fabricated from steel and each sits on 4 Revere 50K compression load cells and are fitted with spring shock absorbers between the load cell and weighbridge. The top of the weighbridge is fitted with a varying number of cradles to hold the steel bars, rods, etc., as they come off the conveyor. The cradles are 45" wide (exterior) x 32 1/2" high and are fabricated from 2" steel plate.

Each weight platform is connected to a model 7000 Digital Weight Indicator (Analogic 5322 - S.WA-1101).

The Digital Weight Indicators are housed in a steel cabinet. The output (BCD) from these indicators is fed to a multiplexed logic system where the weight is summed.

Description: Suite

Ainsi, les balances 1 et 2 installées du côtés gauche du convoyeur (selon la position de l'opérateur) peuvent être utilisées individuellement ou conjointement.

Les balances 3, 4 et 5 situées du côtés droit du convoyeur peuvent être utilisées individuellement ou conjointement comme suit:

- les balances 3, 4 et 5 combinées ou la balance 3 seule
- les balances 3 et 4 combinées ou la balance 4 seule
- les balances 4 et 5 combinées ou la balance 5 seule
- les balances 3 et 5 combinées

Les châssis récepteurs sont en acier et reposent sur 4 dynamomètres de compression Revere 50k. Des amortisseurs à ressorts sont installés entre les dynamomètres et les châssis récepteurs. La partie supérieure des châssis récepteurs présente un nombre différent de berceaux destinés à recevoir les barres et les tiges en acier acheminés par le convoyeur. Les berceaux mesurent 45" de largeur (extérieure) x 1/2" de hauteur et sont en tôle d'acier de 2" d'épaisseur.

Chaque plate-forme pondérale est reliée à un indicateur pondéral numérique de modèle 7000 (Analogic 5322 - S.WA-1101).

Les indicateurs pondéraux numériques sont installés dans un boîtier en acier. La sortie (D.C.B.) des indicateurs est transmise à un ensemble logique multiplexé permettant la totalisation des données pondérales.

Description: Continued

The displays and controls consist of:

On the operators console:

- a) a 5½ digit red LED weight display with annunciators for lb or kg.
- b) pushbuttons for selection of each scale that when activated light to indicate scale('s) use.
- c) a print switch that activates a printer.
- d) a zero pushbutton that illuminates to indicate centre 0.
- e) an lb/kg selection switch

The above displays and controls are repeated on the door of the cabinet housing, the digital weight indicators and the multiplexed logic summing module.

Special Conditions:

- (1) The motion detection threshold, capacity and increment size must be the same on all 5 indicators.
- (2) This approval applies only to the installation at STELCO in Hamilton, Ontario.

Description: Suite

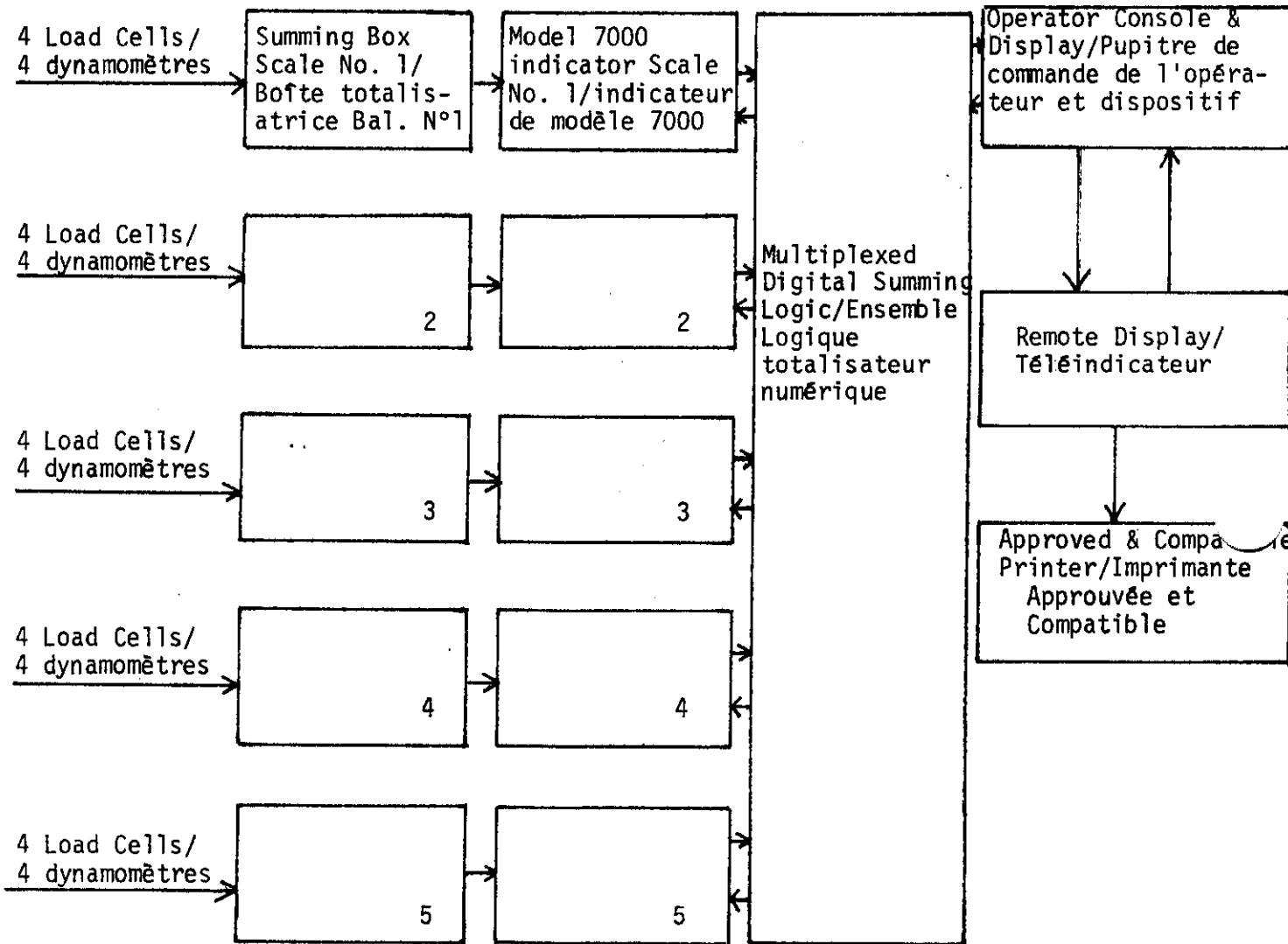
Les dispositifs d'affichage et les commandes installés sur le pupitre de l'opérateur sont les suivants:

- a) un dispositif d'affichage comportant des diodes électroluminescentes à chiffres de 5½ et des voyants pour les lb ou les kg.
- b) des boutons-poussoirs permettant de choisir les balances qui, une fois pressés, s'allument pour indiquer la ou les balances qui sont utilisées.
- c) un interrupteur permettant d'actionner l'imprimante.
- d) un bouton-poussoir de remise à zéro qui s'allume pour indiquer le centre du zéro.
- e) un interrupteur permettant de choisir les lb ou les kg.

Les dispositifs d'affichage et les commandes susmentionnés sont également installés sur la porte du boîtier, sur les indicateurs pondéraux numériques et sur le module totalisateur logique multiplexé.

Conditions particulières:

- (1) Les 5 indicateurs doivent présenter le même seuil de détection du mouvement, la même capacité et le même échelon.
- (2) La présente approbation ne vise que l'ensemble de pesage installé à l'usine STELCO à Hamilton, Ontario.



BLOCK DIAGRAM/SCHEMA FONCTIONNEL

Condition of Approval: Approval is granted under the Weights and Measures Act, S.C. 1970-71-72, chapter 36, and the Weights and Measures Regulations C.R.C.c., 1605 for use in Canada under the general conditions of the said Regulations, and under any special conditions listed above.

Reference No.: G6922-C1209

Condition d'approbation: L'approbation est accordée conformément à la Loi sur les poids et mesures S.R.C. 1970-71-72, chapitre 36, et au règlement d'application C.R.C.c., 1605. L'emploi est autorisé au Canada sous réserve des conditions générales dudit règlement, et de toutes les conditions particulières formulées dans le présent avis.

No. de référence: G6922-C1209



---

W.R. Virtue

Chief  
Legal Metrology Laboratories

Chef  
Laboratoires de la Métrologie légale

APR  
AVR 11 1984