



Ottawa

21-7-81

NOTICE OF APPROVAL – AVIS D'APPROBATION

This Notice of Approval supersedes S.WA-T137 dated December 10, 1979

Le présent avis d'approbation remplace la circulaire S.WA-T137
émise le 10 décembre 1979

Company: Ramsey Rec Ltd.
385 Enford Road
Richmond Hill, Ontario

Société: Ramsey Rec Ltd.
385 Enford Road
Richmond Hill, Ontario

Manufacturer: Ramsey Rec Ltd.

Fabricant: Ramsey Rec Ltd.

Type of Device: Belt conveyor
scale.

Type d'appareil: Balance à
contrôle transporteuse.

<u>MODEL NO.</u>	<u>CAPACITY</u>		<u>LOAD CELLS</u>
<u>No DE MODELE</u>	<u>CAPACITE</u>		<u>DYNAMOMETRES</u>
10-14/40-17	7-6396-72	4000 ton/hr (Outhaul) 4000 tonnes/hr (balance intégrée au convoyeur)	Revere USPI 5000K
10-14/40-17	7-6396-73	8000 ton/hr (Shiploader) 8000 tonnes/hr (balance du transporteur-élévateur pour navires)	Revere USPI 5000K

Application: Bulk weighing of
coal in trade.

Utilisation: Pesage en vrac du
charbon dans le commerce.

Description: These devices are
belt conveyor scales.

Description: Les présents
appareils sont des balances à
courroie transporteuse.

.../2

Description: (Cont'd)

The outhaul scale has a belt width of 72", a belt speed of 676 FPM and a capacity of 4000 ton tonne/hr x 0.1. The shiploader has a belt width of 84", a belt speed of 950 FPM and a capacity of 8000 ton/hr.

Both devices incorporate a model 10-14 weighbridge, a model 40-17 totalizer, the totalizer includes a model 10-42 signal convertor.

Location: These devices are installed at Thunder Bay Terminals, Thunder Bay, Ontario.

Conditions of Approval: Every three(3) years (i.e.; 1983, 1986 etc.) these devices are to be subjected to a material test using a minimum of twenty (20) loaded railcars. The railcars are to be weighed statically and uncoupled in the gross and tare modes to establish the net weight of the product used for the material test.

Description: (Suite)

La balance intégrée au convoyeur est munie d'une courroie mesurant 72" de largeur, se déplaçant à une vitesse de 676 pi/min et ayant une capacité de 4000 tonnes/h x 0.1 tonne. Le transporteur-élévateur pour navires est muni d'une courroie mesurant 84" de largeur, se déplaçant à une vitesse de 950 pi/min et ayant une capacité de 8000 tonnes/h.

Les deux appareils comportent un châssis récepteur de modèle 10-14 et un totalisateur de modèle 40-17 qui comprend un convertisseur de signaux 10-42.

Emplacement: Les présent appareils sont installés aux terminus de Thunder Bay, Thunder Bay, Ontario.

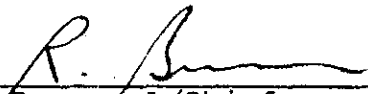
Conditions d'approbation: Tous les trois(3) ans (c.-à-d. en 1983, 1986, etc), soumettre les présents appareils à un essai avec matériau en utilisant au moins vingt (20) wagons chargés. Peser statiquement les wagons dételés dans les modes de poids brut et de tare afin de déterminer le poids net du produit utilisé pour l'essai avec matériau.

Condition of Approval: Approval is granted under the Weights and Measures Act, S.C. 1970-71-72, chapter 36, and the Weights and Measures Regulations C.R.C.c., 1605 for use in Canada under the general conditions of the said Regulations, and under any special conditions listed above.

Conditions d'approbation: L'approbation est accordée conformément à la Loi sur les poids et mesures S.R.C. 1970-71-72, chapitre 36, et au règlement d'application C.R.C.c., 1605. L'emploi est autorisé au Canada sous réserve des conditions générales dudit règlement et de toutes les conditions particulières formulées dans le présent avis.

Reference No. G6922-R218-5

No de référence: G6922-R218-2



R. Bruce, A/Chief
Weights and Measures Division
Legal Metrology

R. Bruce, Chef intérimaire
Division des poids et mesures
Métrologie légale