



FORMULE D'ENREGISTREMENT DE L'APPROBATION

Numéro d'enregistrement d'approbation-

S.WA-X141

(Délivré avant la rédaction du projet d'enregistrement d'approbation,
seulement dans les cas d'approbation temporaire)

Ottawa, le 15 mars 1979

Demandeur (nom de la société) - Revere/B & R Systems Inc.
Wallingford, Conn., U.S.A.

Type d'instrument - Deux bascules électroniques pour voie ferrée
N^{os} de modèles: AWP 148, AWP 149

Capacité: 175 tonnes, chaque bascule

Longueur de rail de pesage: 55 pieds, chaque bascule

Installation: Bascules installées bout à bout et séparées par deux pieds, ayant
un trémie sous chaque pont-basculé.


Indicateurs: Indicateurs numériques SSR 700 de B & R, n^o de série 73935-1,
73935-2; 175 tonnes x .02 tonne.

UTILISATION: Pesage des wagons chargés ou vides dans le commerce du grain.

CONDITIONS PARTICULIERES:

- 1) Le présent avis d'approbation ne s'applique qu'aux deux bascules installées
au: Alberta Wheat Pool Terminal Elevator, à Vancouver (C.-B.)
- 2) Au cours des périodes d'utilisation, les colonnes extensométriques doivent
être exemptes de poussière et de corps étrangers.

No. du dossier - G6922-B373-22


.....
John Armstrong
Chef, Poids et mesures
Direction de la Métrologie
légale.