



Date: April 15, 2010

File number: 26686-APAM100004

**MODIFICATION ACCEPTANCE LETTER (MAL)
FOR
Approved Weighing and Measuring Devices**

Type of Device

Electronic/Prepacking Computing Scales

Purpose

The purpose of this letter is to convey details of modifications to weighing and measuring devices which have previously received approval of type recognition from Measurement Canada. These modifications have been evaluated by the Approval Services Laboratory in accordance with national requirements and shall be considered within the scope of Notice of Approval **AM-5097** and any subsequent revisions to this Notice of Approval.

Applicant

Digi Canada Inc.
87 Moyal Crt
Concord, Ontario
L4K 4R8

Description of Modifications

- The purpose of this modification is to correct the method of sealing for model AW-3600 to the following: Metrological configuration calibration adjustment means cannot be changed unless the "NV-RAM" switch is set in the ON position. The "NV-RAM" switch for the AW-3600 is located on the CPU board located on the back panel of the electrical box, under a metal plate secured by four screws. The metal plate can be sealed either through the use of two drilled head screws, seal and wire or through a paper seal affixed to the plate and box.
- The "NV-RAM" switch is under a cover located at the lower left hand side of the wrapper for model AW-3600 CP and at the lower right for model AW-3600 CPR. To prevent access to the switch, a paper seal is affixed to the side of the cover and to the wrapper frame.

ORIGINAL COPY SIGNED BY:

Jean Lemay
Lab Manager
Mass Measurement Discipline



Date: 15 avril 2010

Dossier: 26686-APAM100004

LETTRE D'ACCEPTATION DE MODIFICATION (LAM)
pour
Appareils de pesage et de mesure approuvés

Type d'Appareil

Balances calculatrices électroniques de préemballage

Objet

La présente lettre vise à expliquer les détails des modifications apportées aux appareils de pesage et de mesure dont le type a déjà été approuvé par Mesures Canada. Ces modifications ont été évaluées par le Laboratoire des services d'approbation en conformité aux exigences nationales et doivent être considérées comme faisant partie de la portée de l'avis d'approbation **AM-5097** et de toutes révisions subséquentes.

Requérant

Digi Canada Inc.
87 Moyal Crt
Concord, Ontario
L4K 4R8

Descriptions des modifications

- Cette modification vise à corriger la méthode de scellage du modèle AW-3600 au suivant: Les dispositifs de réglage métrologique de configuration et d'étalonnage ne peuvent pas être modifiés à moins que le commutateur «NV-RAM» ne soit à la position SOUS TENSION. Le commutateur «NV-RAM» pour le modèle AW-3600 est situé sur la carte UCT situé sur le panneau arrière de la boîte électrique situé sous une plaque en métal retenue par quatre vis. La plaque en métal peut être scellée soit par deux vis à tête percée, scellé et fil ou par scellé papier collé sur la plaque et le boîtier.
- Le commutateur «NV-RAM» est situé sous un couvercle sur le côté inférieur gauche de la machine d'emballage pour le modèle AW-3600 CP et sur le côté inférieur droit pour le modèle AW-3600 CPR. Pour empêcher l'accès au commutateur, un scellé papier est collé sur le côté du couvercle et sur le châssis de la machine d'emballage.

COPIE AUTHENTIQUE SIGNÉE PAR:

Jean Lemay
Gestionnaire du laboratoire
Discipline des masses