



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Multiple Dimension Measuring Device (MDMD)

Appareil de mesure multidimensionnelle (AMMD)

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

PHD Solutions Inc.  
435 Enfield Rd  
Burlington, ON  
L7T 2X5

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

PHD Solutions Inc.  
435 Enfield Rd  
Burlington, ON  
L7T 2X5

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

enVision 100S

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of MDMD Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to multiple dimension measuring devices (MDMDs), the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in the first column of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

When values in columns are in imperial and in metric units, the multiple dimension measuring device (MDMD) can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'AMMD.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils de mesure multidimensionnelle (AMMD) dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la première colonne du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Lorsque des valeurs sont indiquées en unités impériales et en unités métriques, l'appareil de mesure multidimensionnelle (AMMD) peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

## SECTION 2 - TABLE 1 - MDMD Main Metrological Characteristics

## PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des AMMD

Model / Modèle	Speed / Vitesse		Axes	Interval / Échelon	Dimensions	
	Min	Max			Min	Max
enVision 100S	---	---	X	0.5 cm (0.2 in)	6 cm (2.4 in)	60 cm (23.8 in)
			Y			46 cm (18 in)
			Z			60 cm (23.8 in)
Measurement axes description / Description des axes de mesure:						
X: Horizontal measurement from left to right of the MDMD / Mesure horizontale de la gauche vers la droite de l'AMMD						
Y: Horizontal measurement from front to back of the MDMD / Mesure horizontale de l'avant à l'arrière de l'AMMD						
Z: Measurement perpendicular to the plane of the measuring surface / Mesure perpendiculaire au plan de la surface de mesure						
Measurement Characteristics / Caractéristiques de mesure						
Models / Modèles →			enVision 100S			
Temperature limits / Limites de Température			10 °C to / à 40 °C			
Object Spacing / Espacement des objets						
① Singulated / Singulière			①			
② Non-singulated, non-touching / Non-singulière, objets qui ne se touchent pas						
③ Touching / En contact						
Measurement Dynamics / Dynamique des mesures						
① Static / Statique			①			
② Fixed Speed / Vitesse fixe						
③ Variable Speed / Vitesse variable						
④ Unidirectional / Unidirectionnel						
⑤ Bidirectional / Bidirectionnel						
Object Shapes Permitted* / Forme de l'objet autorisé *						
① Cuboidal Objects / Objets cubique			①			
② Right Regular Prisms / Prismes droits ordinaires						
③ Irregular Objects / Objets irrégulier						
④ Palletized Freight / Fret sur palette						
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:						
* See section 7 for shape definitions / Voir la section 7 pour les définitions de la forme.						

**SECTION 3 - MDMD Description**

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - Description de l'AMMD**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

<b>Models / Modèles →</b>	<b>enVision 100S</b>
<b>General / Générales</b>	
① Integrated display / Affichage intégré ② Separate indicator / Indicateur séparé	①
<b>Indicator Model / Modèle de l'indicateur</b>	Crystalfontz America Inc. model / modèle CFA634
<b>Material / Matériel</b>	Steel / Acier
<b>Power Supply / Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	② Powered by device / Alimenté par l'appareil
<b>Communication</b> ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
<b>Integrated Printer / Imprimante intégrée</b>	---
<b>Metrolological Functions / Fonctions métrologiques</b>	
<b>Zero or ready / Zéro ou prêt</b> ① Zero / Zéro ② Ready / Prêt	② Displays “READY” or last measurement with “RDY” / Affiche « READY » ou la dernière mesure avec « RDY »
<b>Computed Quantities / Quantités calculées</b> ① Dimensional Weight / Poids dimensionnel ② Volume	---
<b>Tare</b>	---
<b>Sleep Mode / Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features  
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des  
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	enVision 100S
<b>Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur</b>	
<b>Dimensions as shown / Présentation des dimensions</b>	L, W, H L = longest dimension of the object from left-right / la dimension la plus longue de l'objet de gauche à droite W = shortest dimension of the object from front-back / la dimension la plus courte de l'objet de l'avant à l'arrière H = vertical dimension of the object / la dimension verticale de l'objet
<b>Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Length / Longueur ② Width / Largeur ③ Height / Hauteur ④ Other / Autres	LCD Matrix / ACL à matrice  ① ② ③
<b>Units of measure / Unités de mesure</b>	cm, (in)
<b>Metrological Annunciators / Voyants métrologiques</b> ① Ready condition / Condition « prêt » ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Tare Entered / Entrée de tare ④ Measuring Element Selection / Sélection du dispositif de mesure ⑤ Battery Status / État des batteries ⑥ Other / Autres	① ② ⑥ Error codes / Codes d'erreurs ⑥ Unsealed (illuminates when software is unsealed, see section 4) / Non-scellé (allume quand le logiciel n'est pas scellé, voir la partie 4)
<b>Customer's Display / Afficheur destiné aux clients</b>	
User Interface Computer / Ordinateur d'interface d'utilisateur	
<b>Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
Controlled via User Interface Computer / Contrôlé par ordinateur d'interface d'utilisateur	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Measuring Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs de mesures

Models / Modèles →	enVision 100S
<b>General / Générales</b>	
<b>Power Supply / Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	③ 120 V AC to 12 V DC adapter / 120 V c.a. à 12 V c.c.
<b>Material / Matériau</b> ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Measuring surface / Surface de mesure	① Steel, Aluminum / Acier, aluminium ② Aluminum / Aluminium ④ Any solid surface or roller top with minimal reflectivity / Toute surface solide ou roulante avec une réflectivité minimale
<b>Communication</b> ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
<b>Installation</b> ① Permanent / Permanente ② Mobile	①
<b>Markings / Marquages</b>	
<b>Dimension Determination / Détermination de la mesure</b>	
<b>Measurement Principle / Principe de mesure</b> ① Optical / Optique ② Acoustical / Acoustique ③ Mechanical / Mécanique ④ Other / Autres	① Infrared / Infrarouge
<b>Components / Composantes</b>	3D Camera (Orbbec Astra Mini S) / Caméra «Orbbec Astra Mini S» <sup>1</sup> 1 primary Display / Afficheur principal <sup>1</sup> 1 secondary display / 1 Affichage secondaire <sup>1</sup>
<b>Description</b>	When the MDMD is at its ready condition, the cuboidal object is placed on the measuring surface with one side down on the measuring surface. To measure, a command is sent to the MDMD from the secondary display. Results are displayed on the primary display. / Lorsque l'AMMD attend sa condition prête, l'objet est placé sur la surface de mesure avec un côté face à la surface de mesure. Pour mesurer, une commande est envoyée à l'AMMD à partir de l'écran secondaire. Les résultats sont affichés sur l'afficheur primaire.

**SECTION 3 - TABLE 3 - Measuring Element Features  
(Continued)**
**PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des  
dispositifs de mesures (suite)**

Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:

1. The approved device is a camera-based static MDMD. The camera is installed at the top of the frame, looking vertically downward at the solid surface or an approved scale with a regular platter or a roller top which forms the measuring surface. The scale is not a part of this approval. The MDMD has a primary display. There is a second display that provides access to the audit trail by connecting to the device using a computer over a network.

L'appareil approuvé est un AMMD statique utilisant une caméra. La caméra est installée en haut du cadre, en regardant verticalement vers le bas la surface solide ou une échelle approuvée avec un plateau régulier ou un plateau roulant qui forme la surface de mesure. L'échelle ne fait pas partie de cette approbation. Le AMMD a un affichage principal. Il existe un deuxième écran qui permet d'accéder à la piste d'audit en se connectant à l'appareil à l'aide d'un ordinateur via un réseau.

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration  
Parameters**
**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et  
de configuration**

Models / Modèles →	enVision 100S
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① ②
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b> ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	③ The MDMD has remote calibration and configuration capability and access is unlimited or is restricted only through software (such as with the use of a password). / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'AMMD à distance et l'accès à cette fonction est limité ou est restreint seulement par l'entremise d'un commutateur logiciel (tel un mot de passe).
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① and / et ④  ④ The device has an event logger. The audit trail can be accessed by connecting to the device using a computer over a network and directing the web browser to the device's IP address. Once connected, the information is displayed through the screen of the secondary display. On the enVision web interface, select "Audit History" on the left navigation panel to see the event log.  L'appareil dispose d'un enregistreur d'événements. La piste d'audit est accessible en se connectant à l'appareil à l'aide d'un ordinateur sur un réseau et en dirigeant le navigateur Web vers l'adresse IP de l'appareil. Une fois connecté, les informations sont affichées à travers l'écran de l'affichage secondaire. Sur l'interface Web d'enVision, sélectionnez « Audit History » dans le panneau de navigation de gauche pour afficher le journal des événements.

#### SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters (Continued)

#### PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)

Models / Modèles →	enVision 100S
<p>① The collar bracket enclosing the connections to sensor head at the end of the support arm must be sealed by physical seals on two sides. Two wire seals, threaded through the two holes on each side of the collar bracket, prevent access to the device's internal components, communication ports and camera. The collar bracket also restricts all degrees of orientation by locking the position of the sensor head after calibration. See section 9 for photographs.</p> <p>/</p> <p>Le support de collier renfermant les connexions à la tête de capteur à l'extrémité du bras de support doit être scellé par des joints physiques sur les deux côtés. Deux joints métalliques, enfilés dans les deux trous de chaque côté du support de collier, empêchent l'accès aux composants internes de l'appareil, aux ports de communication et à la caméra. Le support de collier limite également tous les degrés d'orientation en verrouillant la position de la tête du capteur après l'étalonnage. Voir la section 9 pour les photos.</p> <p>① The measuring surface must be permanently installed and the device must be affixed to a permanent structure, or the seals shall be employed as necessary to prevent the distance from changing. / La surface de mesure doit être installée de façon permanente et l'appareil doit être fixé à une structure permanente, ou les scellés doivent être utilisés si nécessaire pour empêcher la distance de changer.</p>	

#### SECTION 5 - MDMD Software

#### PARTIE 5 - Logiciel de l'AMMD

Models / Modèles →	enVision 100S
Operating System / Système d'exploitation	Ubuntu v18.04 with Linux kernel v4.9 Ubuntu v18.04 avec le noyau Linux v4.9
Version Number(s) / Numéro(s) de version	V2.3.23107.0 <sup>2*</sup> 2.3(64) <sup>3*</sup>
<p>2. The version number of the enVision portal software is displayed under “Application Version”. / Le numéro de version du logiciel du portail enVision est affiché sous «Application Version».</p> <p>3. The version number of the software that calculates the dimensions is displayed under “SDK version”. / Le numéro de version du logiciel qui calcule les dimensions est affiché sous la rubrique «SDK Version».</p> <p>Version Number Access Instructions / Instructions pour accéder le numéro de version:</p> <p>The application version number is displayed on the primary display when the MDMD is powered on. On the secondary display, select “Dashboard” on the left navigation panel to get system information. It will display software version number under the “Application version”. It also displays information on the SDK version camera name, camera serial number, calibration and seal status.</p> <p>/</p> <p>Le numéro de version de l'application est affiché sur l'écran principal quand l'AMMD est allumé. Sur l'écran secondaire, sélectionnez «Dashboard» sur le panneau de navigation gauche pour obtenir des informations sur le système. Le numéro de la version du logiciel s'affiche sous la rubrique «Application Version». Il affiche également des informations sur la version du SDK, le nom et le numéro de série de la caméra, ainsi que sur l'état de l'étalonnage et de l'étanchéité.</p> <p>* This is the version of the software installed on the MDMD at the time that it was approved. Only MDMDs running software with a listed version number are considered approved for use in trade. / Ceci est la version du logiciel installé sur l'AMMD au moment où il était approuvé. Seuls les AMMD utilisant le logiciel avec un numéro de version ici sont considérés comme approuvés pour l'utilisation dans le commerce.</p>	

## SECTION 6 - Specific Installation and Marking Requirements

The device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. The device must be directly overhead and perpendicular to the measuring surface. The height of the device must be sufficient to allow it to measure objects to the maximum dimensions, or the maximum dimensions must be reduced at the time of the initial inspection to be within camera's field of view.

The MDMD must be marked with "Dimensions shown are those of the smallest hexahedron in which the object may be enclosed" or the French equivalent.

All *Specific Limitations* in section 7 must be marked.

## SECTION 7 - Limitations and Use Requirements

The MDMD shall only be used for the determination of freight, shipping and storage costs of objects based on their dimensions.

Ready access to the contents of the event logger must be possible at all times by means of the display on the device or by a hard copy printout.

Auto calibration is not permitted.

### Specific Limitations

Only cuboidal objects may be presented to the MDMD for measurement. Cuboidal objects have six rectangular (or square) faces and where all sides are parallel and perpendicular to each other.

Only opaque, lightly coloured, and non-reflective objects shall be measured.

Only singulated objects may be measured (one at a time).

## PARTIE 6 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant. L'appareil doit être directement au-dessus et perpendiculaire à la surface de mesure. La hauteur de l'appareil doit être suffisante pour lui permettre de mesurer des objets jusqu'à les dimensions maximales, ou les dimensions maximales doit être réduites au moment de l'inspection initiale à ceux qui sont dans le champ de vision de la caméra.

L'AMMD doit être marqué avec les mots « Les dimensions indiquées sont celles du plus petit hexaèdre pouvant contenir l'objet » ou l'équivalent en anglais.

Toutes les *restrictions spécifiques* dans la partie 7 doit être marquées.

## PARTIE 7 - Les restrictions et exigences d'utilisation

L'AMMD ne doit être utilisé que pour déterminer les frais de transport, d'expédition et d'entreposage d'objets basés sur leurs dimensions.

Le contenu de l'enregistreur d'événements doit être facilement accessible en tout temps par l'intermédiaire de l'écran de l'appareil ou d'une impression sur papier

L'étalonnage automatique n'est pas autorisé.

### Restrictions spécifiques

Seulement les objets cuboïdes peuvent être soumis à l'AMMD pour mesurage. Les objets cuboïdes sont des objets qui ont six côtés rectangulaires (ou carrés) et où tous les côtés sont parallèles et perpendiculaires l'un par rapport à l'autre.

Seuls les objets opaques, légèrement colorés, et non réfléchissants doivent être mesurés.

Seulement les objets individualisés peuvent être mesurés (un à la fois).

## SECTION 8 - Terms and Conditions

This/these multiple dimension measuring device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and the *Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16)*.

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these multiple dimension measuring devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Multiple dimension measuring devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

## SECTION 9 - Photographs and Drawings



Typical sealing for collar bracket (housing)/  
Scellage typique pour le support à collet (boîtier)

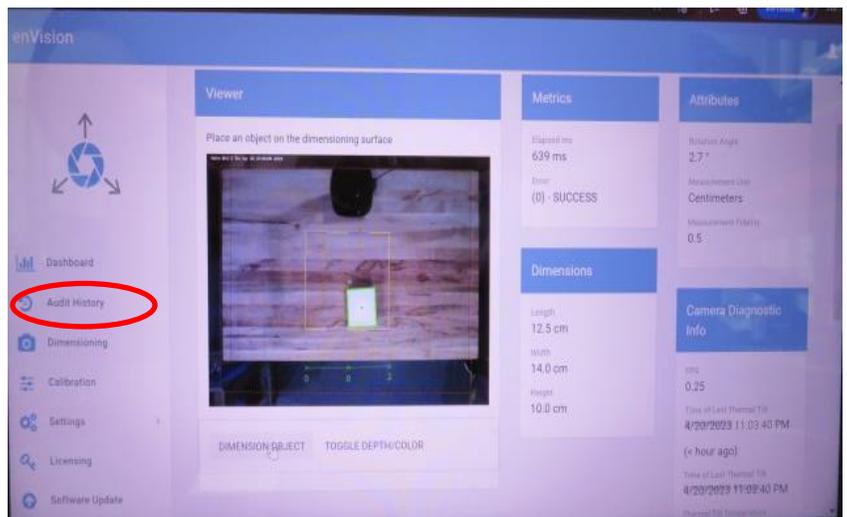
## PARTIE 8 - Termes et conditions

Ce(s) type(s) d'appareil(s) de mesure multidimensionnelle a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)* et des *Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)*.

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils de mesure multidimensionnelle et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils de mesure multidimensionnelle installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

## PARTIE 9 - Photos et dessins



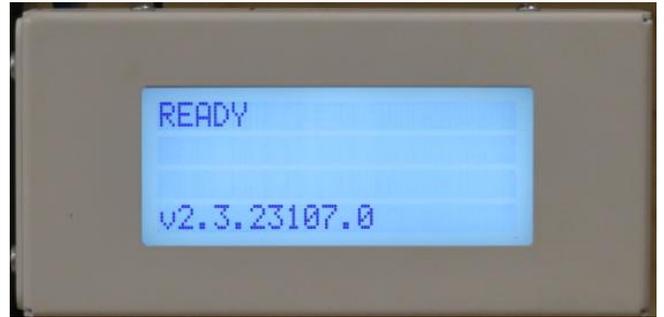
Access to audit trail on the secondary display /  
Accès à la piste d'audit sur un écran secondaire

**SECTION 9 - Photographs and Drawings (Continued)**

**PARTIE 9 - Photos et dessins (suite)**



**Typical setup viewed from the front /  
Configuration typique vu de l'avant**



**Typical "ready" condition / condition « prêt » typique**



**Typical device / Modèle typique**



**Typical primary display (with measurements) /  
Afficheur primaire typique (avec les mesures)**



**Typical display (unsealed and non-legal for trade) /  
Afficheur typique (non-scellé et non légaux pour le  
commerce)**

**SECTION 10 – Evaluated by**

This MDMD was evaluated by:

Daljit Dhaliwal  
Senior Laboratory Scientist

Tested by Measurement Canada

**SECTION 11 – Revision**

NA

**SECTION 12 - Approval**

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the:

*Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)*

*Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16)*

The design, composition, construction and performance of the multiple dimension measuring device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

**PARTIE 10 – Évalué par**

Cet AMMD a été évalué par:

Daljit Dhaliwal  
Scientifique principale de laboratoire

Testé par Mesures Canada

**PARTIE 11 – Révision**

s.o.

**PARTIE 12 - Approbation**

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des:

*Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*

*Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)*

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) de mesure multidimensionnelle identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

**SECTION 12 – Approval (Continued)**

Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations* and in section 14 of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and in *Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16)*.

This/these multiple dimension measuring device type(s) is/are exempted from the application of the provisions of the specifications set out in Part V of the said Regulations pursuant to subsection 13(3) of the same Regulations.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

**SECTION 13 - Signature and Date**

Nathan Fowler  
Acting Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: 2023-05-30

**PARTIE 12 – Approbation (suite)**

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du *Règlement sur les poids et mesures*, à la partie 14 des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)* ainsi que dans les *Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)*.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) de mesure multidimensionnelle est/sont soustrait(s) des applications des normes énoncées à la partie V dudit Règlement en vertu du paragraphe 13(3) du même Règlement.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

**PARTIE 13 - Signature et date**

Nathan Fowler  
Ingénieur principal par intérim - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: 30-05-2023

**Original copy signed by : / Copie authentique signée par :**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>