



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Load Receiving Element

Dispositif récepteur de charge électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Adam Equipment
1 Fox Hollow Rd
Oxford, CT, 06478
USA / É-U

MANUFACTURER

FABRICANT

Adam Equipment
1 Fox Hollow Rd
Oxford, CT, 06478
USA / É-U

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

- WS 15aM
- WS 30aM
- WS 60aM
- WB 60aM
- WB 150aM
- WF 150aM
- WF 300aM
- WL 300aM
- WL 600aM

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp.
WS 15aM	M	III	15 lb 6 kg	10 kg	---	---	0.002 lb 0.001 kg	-10 °C to / à 40 °C
WS 30aM			30 lb 15 kg	20 kg			0.005 lb 0.002 kg	
WS 60aM			60 lb 30 kg	40 kg			0.011lb 0.005kg	
WB 60aM			60 lb 30 kg	40 kg			0.01 lb 0.005 kg	
WB 150aM			150 lb 60 kg	100 kg			0.02 lb 0.01 kg	
WF 150aM			150 lb 60 kg	100 kg			0.02 lb 0.01 kg	
WF 300aM			300 lb 150 kg	200 kg			0.05 lb 0.02 kg	
WL 300aM			300 lb 150 kg	200 kg			0.05 lb 0.02 kg	
WL 600aM			600 lb 300 kg	500 kg			0.1 lb 0.05 kg	

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

W – Washdown model / Modèle de lavage

S – Small base model / Modèle de petite base

B – Bench base model / Modèle de base de banc

F – Floor base model / Modèle de base de plancher

L – Large base model / Modèle de grande base

SECTION 3 – Device Description

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 – TABLE 2 – Indicating Element Features

Models / Modèles →	WS 15aM, WS 30aM, WS 60aM, WB 60aM, WB 150aM, WF 150aM, WF 300aM, WL 300aM, WL 600aM
	NA / s.o.

PARTIE 3 – Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 – TABLEAU 2 – Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**SECTION 3 – TABLE 3 – Weighing Element Features****PARTIE 3 – TABLEAU 3 – Caractéristiques des dispositifs peseurs**

Models / Modèles →	WS 15aM WS 30aM WS 60aM	WB 60aM WB 150aM	WF 150aM WF 300aM	WL 300aM WL 600aM
General / Générales				
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	25 cm x 25 cm	30 cm x 40 cm	40 cm x 50 cm	45 cm x 60 cm
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	---			
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous chassis ④ Platter / Plateau	①②③④ stainless steel / acier inoxydable			
Level / Niveau	X			
Adjustable Feet / Pieds réglables	X			
Stops / Butées	X			
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogie ② Digital / Numérique	①			
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	②			
Markings / Marquages	adhesive “VOID” label / Étiquette adhésive « VOID »			

SECTION 3 – TABLE 3 – Weighing Element Features (Continued)

PARTIE 3 – TABLEAU 3 – Caractéristiques des dispositifs peseurs (suite)

Models / Modèles →	WS 15aM WS 30aM WS 60aM	WB 60aM WB 150aM	WF 150aM WF 300aM WL 300aM WL 600aM
Load Cells / Cellules de pesage			
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	1		
Type	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)		
Make and Model	Xiamen LCT, LAB-B3	Xiamen LCT, LAE-A	Xiamen LCT, LAD-A
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	①		
Location / Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base		
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①		

SECTION 4 – Sealing of Calibration and Configuration Parameters

PARTIE 4 – Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	WS 15aM, WS 30aM, WS 60aM, WB 60aM, WB 150aM, WF 150aM, WF 300aM, WL 300aM, WL 600aM
	NA / s.o.

SECTION 5 – Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

PARTIE 5 – Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

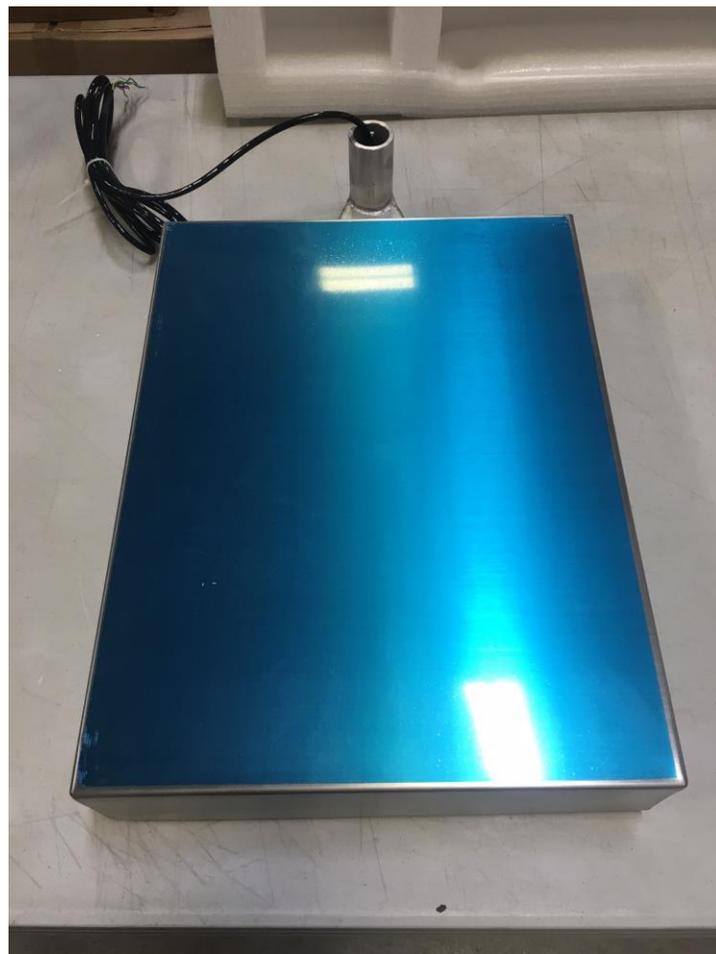
Models / Modèles →	WS 15aM, WS 30aM, WS 60aM, WB 60aM, WB 150aM, WF 150aM, WF 300aM, WL 300aM, WL 600aM
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	NA / s.o.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved device is an electronic bench weighing and load receiving element that, when interfaced with an approved and compatible indicating element, forms a weighing device.

SECTION 7 - Terms and Conditions

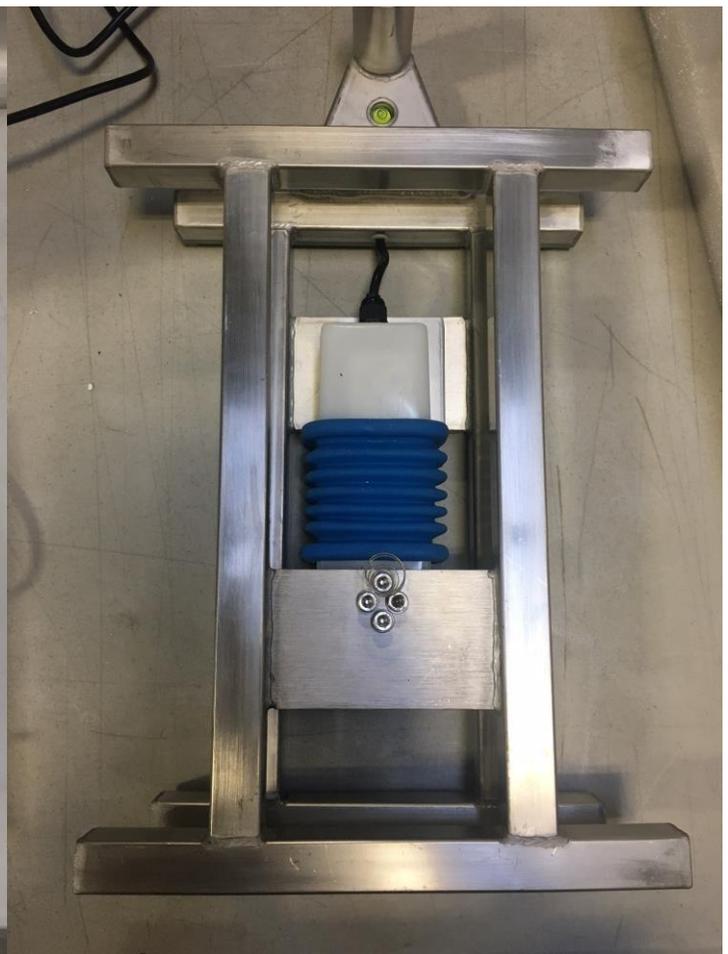
NA

SECTION 8 - Photographs and Drawings**Typical Model / Modèle typique****PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation**

L'appareil approuvé est un dispositif peseur et récepteur de charge électronique de table qui, lorsque relié à un dispositif indicateur approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

PARTIE 7 - Termes et conditions

s.o.

PARTIE 8 - Photos et dessins**Typical Sub-platter / Sous-plateau typique**

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Michael Stevens
Junior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition
Arrangement

SECTION 10 - Revision**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Michael Stevens
Métrologiste légal junior

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle
États-Unis-Canada

PARTIE 10 - Révision**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

SECTION 12 - Signature and Date

Original copy signed by:

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2022-08-04**

PARTIE 12 - Signature et date

Copie authentique signée par:

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: **04-08-2022**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>