



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Bench Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique de table

APPLICANT

Tscale Electronics Mfg. (Kunshan) Co., Ltd.
No. 99 Jingwei Rd., Zhoushi
Kunshan, Jiangsu, 215314
China / Chine

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Tscale Electronics Mfg. (Kunshan) Co., Ltd.
No. 99 Jingwei Rd., Zhoushi
Kunshan, Jiangsu, 215314
China / Chine

FABRICANT

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

AHW/QHW-6
ATP/QTP-12, ASP/QSP-12, AHW/QHW-12
ATP/QTP-30, ASP/QSP-30, AHW/QHW-30
ATP/QTP-60, ASP/QSP-60, AHW/QHW-60

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit (vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp.
AHW/QHW-6	C	III	3 kg 6 lb	5 kg	0.0005 kg 0.001 lb	6000	---	-10 °C to / à 40 °C
ATP/QTP-12 ASP/QSP-12 AHW/QHW-12			6 kg 12 lb	10 kg	0.001 kg 0.002 lb			
ATP/QTP-30 ASP/QSP-30 AHW/QHW-30			12 kg 30 lb	20 kg	0.002 kg 0.005 lb			
ATP/QTP-60 ASP/QSP-60 AHW/QHW-60			30 kg 60 lb	50 kg	0.005 kg 0.01 lb			

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

- A, Q – Housing name / Nom du Boîtier
- S – Electronic Bench Scale with Pole Display / Balance de table électronique avec affichage sur poteau
- T, H – Electronic Bench Scale without Pole Display / Balance de table électronique sans affichage sur poteau
- P – Price Computation / Calcul des prix
- W – Weighing / Pesée

The AHW and QHW models are also capable of displaying in grams. The approved capacity and division size in grams are the converted equivalent to those listed for kilograms. / Les modèles AHW et QHW sont également capables d'afficher en grammes. La capacité approuvée et la taille d'échelons en grammes sont les équivalents convertis à ceux énumérés pour les kilogrammes.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	AHW/QHW-6 ATP/QTP-12, ASP/QSP-12, AHW/QHW-12 ATP/QTP-30, ASP/QSP-30, AHW/QHW-30 ATP/QTP-60, ASP/QSP-60, AHW/QHW-60
General / Générales	
Material / Matériel	ABS
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	③ 100-240V AC- 12V DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c. ② 6V DC / V c.c.
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	①
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---
Markings / Marquages	Adhesive "VOID" label / Étiquette adhésive « VOID »
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	ATP/QTP-12, ASP/QSP-12, ATP/QTP-30, ASP/QSP-30, ATP/QTP-60, ASP/QSP-60	AHW/QHW-6, AHW/QHW-12, AHW/QHW-30, AHW/QHW-60
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	① ②	①
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	① ② ③	---
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie	---	---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---	---
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur		
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	3	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① ③ ④ ⑤ LCD/ACL – 6 digits/chiffres - 7 segments	① ③ LCD/ACL – 6 digits/chiffres - 7 segments
Units of measure / Unités de mesure	kg, lb	kg, g, lb, oz
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ② ③ ④ ⑨	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	ATP/QTP-12, ASP/QSP-12, ATP/QTP-30, ASP/QSP-30, ATP/QTP-60, ASP/QSP-60	AHW/QHW-6, AHW/QHW-12, AHW/QHW-30, AHW/QHW-60
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients		
Identical to operator's display / Identique à l'afficheur destiné à l'opérateur		
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur		
Total Number of Keys / Nombre total de touches	20	7
Numeric Keypad / Clavier numérique	X	---
Zero Key / Touche zéro	X	
Tare Key / Touche de tare	X	
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---	
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	X	
Range Selection / Sélection de l'étendue	---	
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommaton	---	
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	X	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:		

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	AHW/QHW-6 ATP/QTP-12, ASP/QSP-12, AHW/QHW-12 ATP/QTP-30, ASP/QSP-30, AHW/QHW-30 ATP/QTP-60, ASP/QSP-60, AHW/QHW-60
General / Générales	
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	23.0 cm x 30.0 cm
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	① ABS ② ③ Aluminum / Aluminium ④ Stainless steel / Acier inoxydable
Level / Niveau	X
Adjustable Feet / Pieds réglables	X
Stops / Butées	X
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	②
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
Load Cells / Cellules de pesage	
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	1
Type	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	①
Location / Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	AHW/QHW-6 ATP/QTP-12, ASP/QSP-12, AHW/QHW-12 ATP/QTP-30, ASP/QSP-30, AHW/QHW-30 ATP/QTP-60, ASP/QSP-60, AHW/QHW-60	
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②	
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	---	
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et sceau ② Paper Seal / Sceau papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① Access is restricted by a lead and wire security seal located under the platter through a screw, preventing access to the internal housing and the calibration switch (see photos). / L'accès est limité par un plomb et un sceau de sécurité situé sous le plateau à travers une vis, empêchant l'accès au boîtier interne et à l'interrupteur d'étalonnage (voir photos).	

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements
PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models / Modèles →	ATP/QTP-12, ASP/QSP-12, ATP/QTP-30, ASP/QSP-30, ATP/QTP-60, ASP/QSP-60	AHW/QHW-6, AHW/QHW-12, AHW/QHW-30, AHW/QHW-60
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	---	① ② While the counting function and over-under target function can be used for trade transactions, they have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction de comptage et la fonction au-delà et en deçà de la cible puissent être utilisées dans des transactions commerciales, elles n'ont pas été évaluées par Mesures Canada et ne sont pas couvertes par le présent avis d'approbation.

SECTION 6 – Limitations and Use Requirements
PARTIE 6 – Les restrictions et exigences d'utilisation

NA

s.o.

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 7 - Termes et conditions

S.O.

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical AHW Model / Modèle typique AHW



Typical Model ATP / Modèle typique ATP



Typical QHW Model / Modèle typique QHW



Typical QTP Model / Modèle typique QTP

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

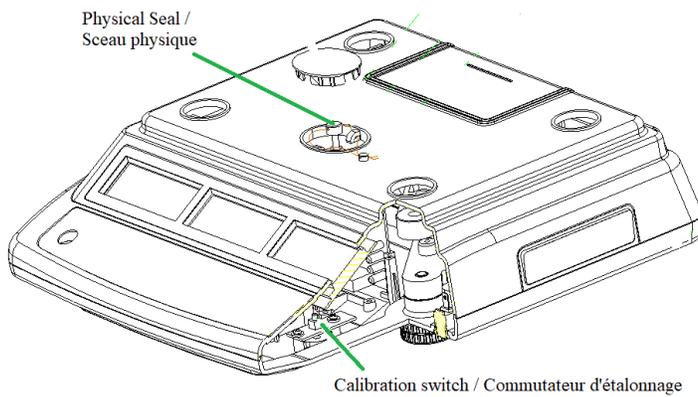
PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



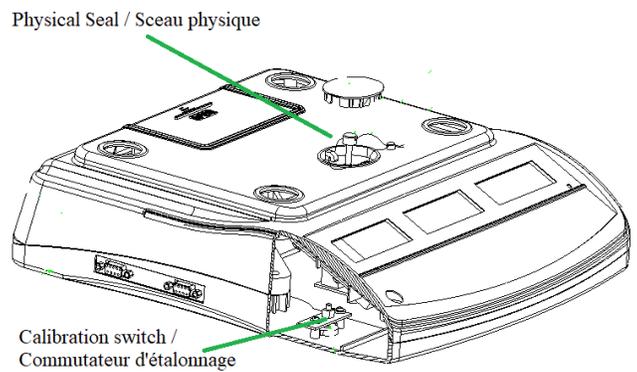
Typical ASP Model / Modèle typique ASP



Typical QSP Model / Modèle typique QSP



Typical A Series Sealing / Sceau physique typique pour la série A



Typical Q Series Sealing / Sceau physique typique pour la série Q

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Stephanie Mousaw
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition
Arrangement.

SECTION 10 - Revision

NA

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Stephanie Mousaw
Métrologue légale

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance
mutuelle
États-Unis-Canada.

PARTIE 10 - Révision

s.o.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

SECTION 12 - Signature and Date

PARTIE 12 - Signature et date

Original copy signed by:

Copie authentique signée par:

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on: **2020-10-21**

Avis d'approbation émis le: **2020-10-21**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>