



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic On-Board Weighing System

Système de pesage électronique embarqué

APPLICANT

REQUÉRANT

Trimble Europe B.V.
45 Patiki Road
Avondale, Auckland 1026
New Zealand / Nouvelle-Zélande

MANUFACTURER

FABRICANT

Trimble Europe B.V.
45 Patiki Road
Avondale, Auckland 1026
New Zealand / Nouvelle-Zélande

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

E2750

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics**PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp.
E2750	C	III	2260 kg (5000 lb)	5000 kg	20 kg (50 lb)	---	---	-10 °C to / à 40 °C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The approved device is an electronic on-board weighing system on a front lift garbage truck. This system is configured with the following: Load cells, fork angle sensor, and a signal amplifier are mounted on the base of the forks. Arm angle sensors are mounted on the side of the arm.

Le dispositif approuvé est un système de pesage électronique embarqué sur un camion à ordures à élévation frontale. Ce système est configuré comme suit : Des capteurs de force, un capteur d'angle de fourche et un amplificateur de signaux sont montés sur la base de les fourches. Les capteurs d'angle du bras sont montés sur le côté du bras.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	E2750
General / Générales	
Material / Matériel	Plastic / Plastique
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	② 12 – 24 V DC / V c.c.
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	E2750
Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	①
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---
Markings / Marquages	Self-destructive adhesive label / Étiquette adhésive autodestructrice The maximum capacity and the division size 'e' must be marked near the display at the initial examination. / La capacité maximale et la valeur de l'échelon 'e' doivent être marquées à côté de l'afficheur à l'examen initial.
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	③ ¹
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	---
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	---
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie	--- ²
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	E2750
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys / Nombre total de touches	22
Numeric Keypad / Clavier numérique	X
Zero Key / Touche zéro	X
Tare Key / Touche de tare	---
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	---
Range Selection / Sélection de l'étendue	---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommation	---
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: 3) The device displays READY before weighing. It will change into Weighing → Lifted → Dumped as it goes through the cycle of measurement. / L'appareil affiche «READY» avant la pesée. Il se changera en Pesée → Soulevée → Vidée au cours du cycle de mesure.	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques
des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	E2750
General / Générales	
Fork Dimensions / Dimensions du fourches	152.5 cm x 4.0 cm

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 3 -
Caractéristiques des dispositifs peseurs
(suite)

Models/ Modèles →	E2750
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	① ② Steel / Acier
Level / Niveau	X ⁴
Adjustable Feet / Pieds réglables	---
Stops / Butées	---
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	① (Permanently installed on a front lift garbage truck / Installation permanente sur un camion à ordures de chargeur frontal)
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
4) Fork angle sensors compensate for the fork angle and apply a correction to the weight. / Les capteurs d'angle de fourche compensent l'angle de fourche et appliquent une correction au poids.	
Load Cells / Cellules de pesage	
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	2
Type	Single-ended (shear) / Appui simple (cisaillage)
Make and Model	Flintec / PC3H
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre *	①
Location / Localisation	Load cells are bolted onto the forks / Les cellules de pesage sont boulonnées sur les fourches
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 3 -
Caractéristiques des dispositifs peseurs
(suite)

Models/ Modèles →	E2750
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
<p>The device has two load cells - one on each fork. The load cells are bolted onto the forks. The device also has two sensors, an arm sensor and fork sensor, which provide information on the position of the lifting arm. The information from the fork sensor is used to compensate for the load cell angle. The device can weigh loads when the vehicle is in an out-of-level condition from front to back.</p>	
/	
<p>L'appareil est équipé de deux cellules de pesage - un sur chaque fourche. Les cellules de pesage sont boulonnées sur les fourches. L'appareil dispose également de deux capteurs, un capteur de bras et un capteur de fourche, qui fournissent des informations sur la position du bras de levage. L'information provenant du capteur à fourche est utilisée pour compenser l'angle du capteur de charge. L'appareil peut peser des charges lorsque le véhicule est hors niveau de l'avant vers l'arrière.</p>	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration
ParametersPARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage
et de configuration

Models/ Modèles →	E2750
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① ②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	① The device does not have remote calibration or configuration capability. / L'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (téléconfiguration).
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et sceau ② Paper Seal / Sceau papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① A wire and seal is used to seal the arm angle sensor. Another wire and seal is used to seal the junction box that contains a fork angle sensor and a signal amplifier. See section 8. / Un fil et un sceau sont utilisés pour sceller le capteur d'angle du bras. Un autre fil et sceau est utilisé pour sceller la boîte de jonction qui contient un capteur d'angle de fourche et un amplificateur de signaux. Voir section 8. / ③ To verify the event counter, press the menu button. Press ↓ to go to the "Info screen". Press enter to display the calibration and configuration counters. / Pour vérifier le compteur d'événements, appuyez sur la touche menu. Appuyez sur ↓ pour accéder à l'écran « Info screen ». Appuyez sur la touche entrée pour afficher les compteurs d'étalonnage et de configuration.

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters (Continued)**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)**

Models / Modèles →	E2750
Software / Logiciels	
Version Number(s) / Numéro(s) de version	60453 V2.12.7
<p>This is the version of the software installed on the device at the time that it was approved. Only devices running software with a listed version number are considered approved for use in trade. / Ceci est la version du logiciel installé sur l'appareil au moment où il était approuvé. Seulement les appareils utilisant le logiciel avec un numéro de version répertoriée sont considérés comme approuvés pour l'utilisation dans le commerce.</p> <p>The software version is available upon start up or on the "Info screen" (see event counters). / La version du logiciel est disponible au démarrage ou sur « Info screen » (voir compteurs d'événements).</p>	

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	E2750
<p>① Counting Function / Fonction de comptage</p> <p>② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible</p> <p>③ Device Installation / Installation de l'appareil</p> <p>④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement</p> <p>⑤ Other / Autre</p>	<p>③ The approved device is installed on a front lift garbage truck. Each installation must be according to the manufacturer's specifications and meet all applicable requirements. / L'appareil approuvé est installé sur un camion à ordures de chargeur frontal. Chaque installation doit être conforme aux spécifications du fabricant et répondre à toutes les exigences applicables.</p> <p>⑤ Payload / Charge utile: The payload function is not approved for use in trade. / La fonction de charge utile n'est pas approuvée pour une utilisation dans le commerce</p>

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation**

The device shall only be used on solid waste collecting vehicles to lift collection bins that are not longer than the length of the forks.

Le dispositif ne doit être utilisé que sur les véhicules de collecte des déchets solides que pour soulever les bacs de collecte qui ne sont pas plus longs que la longueur des fourches.

The device is not approved for an out-of-level condition of side to side and must be marked as such near display inside the cab.

Le dispositif n'est pas approuvé pour une condition hors niveau de côte à côte et doit être marqué comme tel près de l'affichage à l'intérieur de la cabine.

The components that comprise this complete device are inseparable and must be marked with the approval number, the component model number, and a distinct serial number and must conform to Section 49 to 54 of the *Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices*.

Les composants qui forment cet appareil complet sont inséparables et doivent être marqués du numéro d'approbation, du numéro de modèle du composant, d'un numéro de série distinct, et doivent être conformes aux parties 49 à 54 des *Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique*.

SECTION 7 - Terms and Conditions

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Software (2006-03-16).

PARTIE 7 - Termes et conditions

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des logiciels métrologiques (2006-03-16).

SECTION 8 - Photographs and Drawings**PARTIE 8 - Photos et dessins**

Typical Model / Modèle typique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



**Location of arm angle sensor /
Localisation du capteur d'angle du bras**



Typical Sensor / Capteur typique



Typical load cell mounting / Montage typique d'une cellule de charge



Typical Display / Afficheur typique

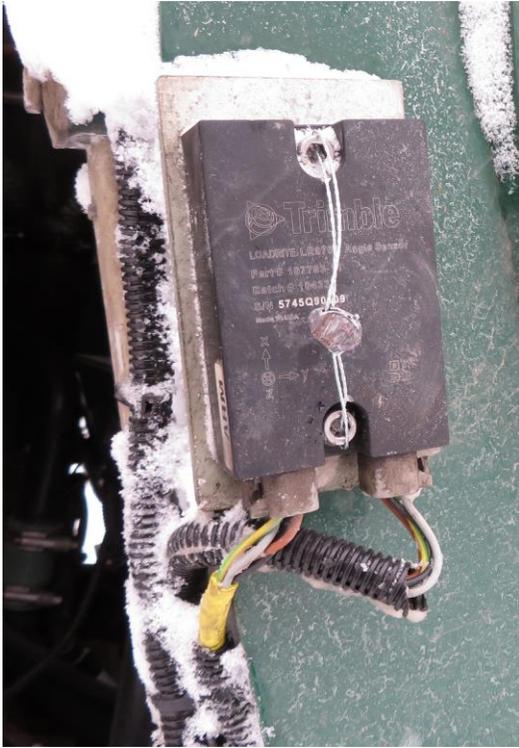


SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)



**Typical sealing for the fork angle sensor and amplifier /
Scellage typique pour le capteur d'angle de fourche et
l'amplificateur**

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



**Typical sealing for the arm angle sensor /
Scellage typique pour le capteur d'angle du bras**

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Daljit Dhaliwal **Issue Date:** 2020-09-03
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Upgrade: Daljit Dhaliwal
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Daljit Dhaliwal **Date d'émission:** 2020-09-03
Métrologiste légal principale

Testé par Mesures Canada

Mise à jour : Daljit Dhaliwal
Métrologiste légal principale

Testé par Mesures Canada

SECTION 10 - Revision

This document replaces the temporary approval AM-6146D.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations* and in the *Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16)*.

PARTIE 10 - Révision

Ce document remplace l'approbation temporaire AM-6146D.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16.)

SECTION 12 - Signature and Date

PARTIE 12 - Signature et date

Original document signed by: / Copie authentique signée par

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on: 2021-03-10

Avis d'approbation émis le: 2021-03-10

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>