



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

Linear Measuring Device

TYPE D'APPAREIL

Appareil de mesure linéaire

APPLICANT

Reel Power Wire & Cable
 5101 South Council Road, Suite 100
 Oklahoma City, Oklahoma, 73179
 U.S.A. / É.U.

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Reel Power Wire & Cable
 5101 South Council Road, Suite 100
 Oklahoma City, Oklahoma, 73179
 U.S.A. / É.U.

FABRICANT

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

1700C

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

When values in columns 2, 3, 4, and 5 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6
Model / Modèle	Min. Length / Longueur Min.	Max. Length / Longueur Max.	e	Speed / Vitesse	Temp
1700C	0.5 m	99999.99 m	0.01 m	Manual or max 70 rpm @ motor / manuelle ou max. 70 tr/min au moteur	-10 °C to / à 40 °C

Note: Maximum length refers to the highest amount the device can display. / Remarque: la longueur maximale correspond à la quantité la plus grande que l'appareil peut afficher.

Models / Modèles →	1700C
Commodities / Marchandise ① 1D material / Matériaux à 1D ② 2D material with set width / Matériaux à 2D avec une largeur fixe	① Wire and cable / fil et câble
Minimum Diameter / Diamètre minimal	3 mm
Maximum Diameter / Diamètre maximal	20 mm

Components / Composants		
Description	Manufacturer(s) / Fabricant(s)	Model(s) / Modèle(s)
Display and Counter / Affichage et Compteur	IDEC	---
Encoder / Encodeur	Baumer	EIL580P

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	1700C
General / Générales	
Housing Material / Matériel du boîtier	Steel / acier
Type of Display / Type de dispositif indicateur ① Analog / Analogue ② Mechanical digital / Numérique mécanique ③ Electronic digital / Numérique électronique	③
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 V AC / 120 V c.a.
Direction ① Unidirectional / Unidirectionnelle ② Bidirectional / Bidirectionnelle	①
Speed / Vitesse ① Variable Speed / Vitesse variable ② Fixed Speed / Vitesse fixe	① (Max. 70 rpm at motor / 70 tr/min au moteur)
Communication Port(s) / Port(s) de communication	---
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---
Markings / Marquages	Riveted plate / Plaque rivetée
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero Setting Mechanisms / Dispositif de mise à zéro ① Automatic / automatique ② Semi-Automatic / semi-automatique ③ Manual / manuel	②
Preset Length / Préréglage de la longueur	X
Price Computation / Calcul des prix ① \$/m ② \$/ft (\$/pi)	---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	1700C
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Measured Length / Longueur mesurée ② Unit Price / Prix unitaire ③ Total Price / Prix total ④ Preset Length / Longueur prédéfinie	① Programmable LCD screen / écran ACL programmable - 7 digits / chiffres
Units of measure / Unités de mesure	m
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Centre of Zero / Centre du zéro ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Low Battery / Piles faibles ④ Preset Length / Longueur prédéfinie ⑤ Other / Autres	---
Customer's Display / Affichage destiné aux clients	
NA / s.o.	
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys / Nombre total de touches	4 (Programmable touch screen / écran tactile programmable)
Numeric Keypad / Clavier numérique	---
Zero Key / Touche zéro	X (Labeled "Reset" / Marqués « Reset »)
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	---
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	

SECTION 3 - TABLE 3 - Measuring Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs mesures

Models / Modèles →	1700C
General / Générales	
Device Dimensions / Dimensions de l'appareil ① Overall / Entier ② Measuring Wheel Diameter and Width / Diamètre et largeur de la roue de mesurage ③ Shaft Diameter / Diamètre du manche	① NA / s.o. ② Diameter / diameter: 97 mm ② Width / largeur: 46 mm ③ 12 mm
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Measuring Wheel / Roue de mesurage ④ Shaft / Manche	① ② ③ ④ Steel / Acier
Centering or Supporting Mechanism / Mécanisme de centre ou support	<p>The centering mechanism is a set of metal tubes, one on either side of the measuring wheel. Materials must pass through these tubes in order to be measured. See section 6 for restrictions on use and section 8 for photographs. / Le mécanisme de centre est un ensemble de tubes qui se trouvent à chaque côté de la roue de mesurage. Pour être mesuré, le matériel doit être passé à travers des tubes. Voir la partie 6 pour les restrictions d'usage et partie 8 pour les photos.</p>
Encoder / Encodeur	Min. 100 pulses per revolution / 100 impulsions par tour min.
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	② The device is mobile, but when in use, it must always be firmly attached by its base to a solid object. See section 6. / L'appareil est mobile, mais lorsqu'il est utilisé, il doit toujours être solidement fixé par sa base à un objet solide. Voir la partie 6.
Drive / Mode d'entraînement	
Type ① Manual (Pull) / Manuel (tiré) ② Manual (Crank) / Manuel (manivelle) ③ Motorized / Motorisé	① ③
Motor(s) / Moteurs(s)	Maximum speed : 70 rpm / Vitesse maximale : 70 tr/min
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	1700C
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	---
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① Two wires and seals, one on either side, prevent access to the internal components of the display and the metrological parameters. See section 8 for photographs. / Deux fils et sceaux, un sur chaque côté, empêche l'accès aux composants internes de l'afficheur et les paramètres métrologiques. Voir la section 8 pour les photos. ① Two wires and seals are used to prevent the removal of the centering mechanism. See section 8 for photographs. / Deux fils et sceaux empêche l'enlèvement du mécanisme de centre. Voir la section 8 pour les photos. ① A wire and seal is used to prevent the removal of a cover plate that prevents the removal of the counter from the measuring element. See section 8 for photographs. / Un fil et scellé empêche l'enlèvement d'un couvercle qui empêche l'enlèvement du compteur du dispositif mesures. Voir la section 8 pour les photos. ⑤ The measuring wheel cannot be removed from the device and does not require sealing. / La roue de mesurage ne peut pas être enlevé du dispositif mesures et ne nécessite pas le scellage.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements
PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models / Modèles →	1700C
① Device Installation / Installation de l'appareil ② Other / Autre	① Indoor installation only / Installation à l'intérieur seulement ① Material restrictions must be conspicuously marked on or near device. / Les restrictions de matériel doivent être visiblement marquées sur ou près de l'appareil. ① Minimum length and e must be marked on or near the display. / Longueur minimum et e doivent être marquées sur ou près de l'affichage.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved device must only be used with the types and sizes of commodities specified in Section 2.

When the device is in use, it must always be firmly attached by its base to a solid object.

The centering device as described in section 3 must always be used. See section 8 for photographs.

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

SECTION 8 - Photographs and Drawings**PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation**

L'appareil approuvé doit être utilisée seulement avec les types et dimensions de produits spécifiés dans la section 2.

Lorsque l'appareil est utilisé, il doit toujours être solidement fixé par sa base à un objet solide.

Le mécanisme de centre comme décrit dans la partie 3 doit toujours être utilisé. Voir la partie 8 pour les photos.

PARTIE 7 - Termes et conditions

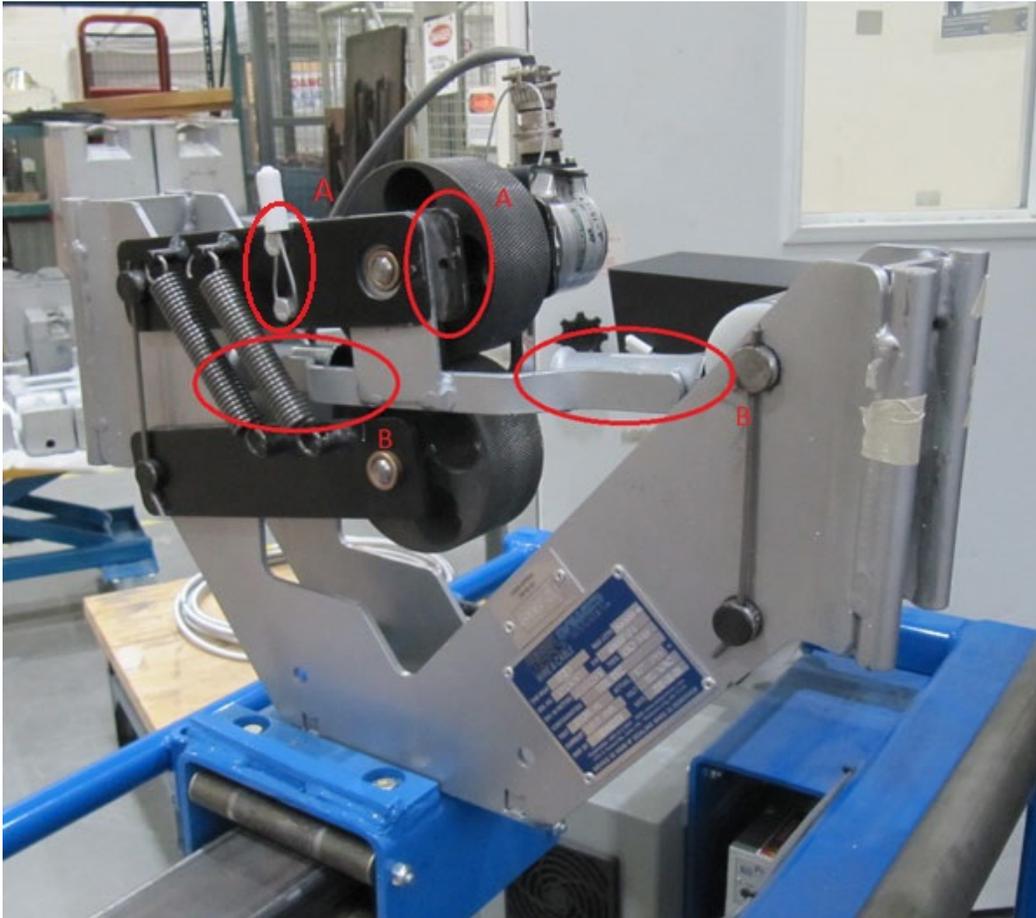
s.o.

PARTIE 8 - Photos et dessins

Typical device / Appareil typique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Close up of a typical measuring element. / Vue rapprochée du dispositif mesure.

A: Location of seals preventing the centering mechanism from being removed. / Position des sceaux et fils qui impeche l'enlevement du mécanisme de centre.

B: Centering mechanism location. / Position du mécanisme de centre.



Typical Display and Buttons / Affichage et boutons typique



Example of seals on display / Exemple des sceaux sur l'affichage

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Example of the encoder sealing / Exemple du scellage sur l'encodeur

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Ryan Henshaw
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision

NA

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and Part VII and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Ryan Henshaw
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision

s.o.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la Partie V et la Partie VII et dans les normes établies en vertu de l'article 27 du dit Règlement.

SECTION 12 - Signature and Date

PARTIE 12 - Signature et date

Original copy signed by : / Copie authentique signée par :

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on:

Avis d'approbation émis le:

2018.11.16

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>