



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Indicating Element

Dispositif indicateur électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Cardinal Scale Manufacturing Company  
203 East Daugherty Street  
Webb City, Missouri  
64870, USA / É-U.A

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Cardinal Scale Manufacturing Company  
203 East Daugherty Street  
Webb City, Missouri  
64870, USA / É-U.A

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

185

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

**SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

**SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: load cell capacity

**PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: portée de la cellule de pesage.

**SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics****PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	$E_{max}$	e [d]	$n_{max}$	$e_{min}$	Temp.
185	M	III / IIIHD	---	---	---	6000	---	-10 °C to / à 40 °C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

<b>Models / Modèles →</b>	185
<b>General / Générales</b>	
<b>Material / Matériel</b>	Plastic / Plastique
<b>Power Supply / Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	② 9 V DC rechargeable battery / Batterie rechargeable de 9 V.c.c. ③ 100 – 240 V AC to 12 V DC adapter / 100 - 240 V c.a. à 12 V c.c.
<b>Communication</b> ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
<b>Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage</b> ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	①
<b>Integrated Printer / Imprimante intégrée</b>	---
<b>Signal received / Signal reçu</b> ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	①
<b>Markings / Marquages</b>	Self-destructive adhesive label with clear overlay / Étiquette adhésive autodestructrice recouvert de protecteur transparent  The maximum capacity and the division size 'e' must be marked near the display at the initial examination. / La capacité maximale et la valeur de l'échelon 'e' doivent être marquées à côté de l'afficheur à l'examen initial.
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	185
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>	
<b>Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ)</b> ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④
<b>Tare (Type)</b> ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	①
<b>Price Computation / Calcul des prix</b> ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	---
<b>Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie</b>	---
<b>Sleep Mode / Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
<b>Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur</b>	
<b>Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	①②③ LCD/ACL - 6 digits/chiffres - 7 segments
<b>Units of measure / Unités de mesure</b>	kg, g, lb, oz

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	185
<b>Metrological Annunciators / Voyants métrologiques</b> ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	①②⑨⑩(stability/stabilité)
<b>Customer's Display / Afficheur destiné aux clients</b>	
NA / s.o.	
<b>Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
<b>Total Number of Keys / Nombre total de touches</b>	7
<b>Numeric Keypad / Clavier numérique</b>	---
<b>Zero Key / Touche zéro</b>	X
<b>Tare Key / Touche de tare</b>	X
<b>Selection Key / Touche de sélection</b> ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	① <sup>1</sup>
<b>Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure</b>	X
<b>Range Selection / Sélection de l'étendue</b>	---
① <b>Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex)</b> ② <b>Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples</b> ③ <b>Summing / Sommaton</b>	---
<b>Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)</b>	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
1. The tare weight can be viewed by pressing the F <sub>n</sub> key followed by the Tare key. / La poids de la tare peut-être visualize en appuyant sur la touche F <sub>n</sub> suivit par la touche Tare.	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

<b>Models / Modèles →</b>	185
NA / s.o.	

## SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

## PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

<b>Models / Modèles →</b>	185
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① or / ou ②
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b> ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	① The device does not have remote calibration or configuration capability. / L'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (téléconfiguration).
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ① Wire and Seal / Fil et sceau ② Paper Seal / Sceau papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① The wire and seal is passed through two drill head screws at the back of the unit, to prevent removal of the back cover that provides access to the calibration jumper. To enter calibration mode, J3 jumper must be removed and reinstalled while the unit is powered on. / Le fil et sceau est passé à travers de deux vis à tête percée, qui prévient l'enlèvement du couvercle arrière et qui donne accès au cavalier de calibration. Pour accéder au mode de calibration, le cavalier J3 doit être enlevé et réinstaller lorsque l'appareil est alimenté.  or / ou  ③ Access is restricted through two event counter (one for calibration parameters and one for configuration parameters). To view the counters: 1. Press the [Fn] key until "Fn=" is displayed. 2. Press the [NET/GROSS] key until "CAL=" is displayed. 3. Press the [TARE] key to view the calibration counter. 4. Press the [TARE] key again until "CFg=" is displayed. 5. Press the [TARE] key to view the configuration counter. 6. Press the [TARE] key to return to the normal weighing mode. / L'accès est restreint par l'entremise de deux compteurs d'événements métrologiques (un pour les paramètres d'étalonnage et l'autre pour les paramètres de configuration). Pour voir les compteurs: 1. Appuyez sur la touche [Fn] jusqu'à ce que «Fn=» s'affiche. 2. Appuyez sur la touche [NET/GROSS] jusqu'à ce que «CAL=» est affiché. 3. Appuyez sur la touche [TARE] pour afficher le compteur d'étalonnage. 4. Appuyez à nouveau sur la touche [TARE] jusqu'à ce que «CFg=» s'affiche. 5. Appuyez sur la touche [TARE] pour afficher le compteur de configuration. 6. Appuyez sur la touche [TARE] pour revenir au mode de pesage normal

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements****PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	185
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	NA / s.o.

**SECTION 6 – Limitations and Use Requirements**

The approved device is an electronic indicating element that, when interfaced with an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device.

**SECTION 7 – Terms and Conditions**

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

**PARTIE 6 – Les restrictions et exigences d'utilisation**

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est relié à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

**PARTIE 7 – Termes et conditions**

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

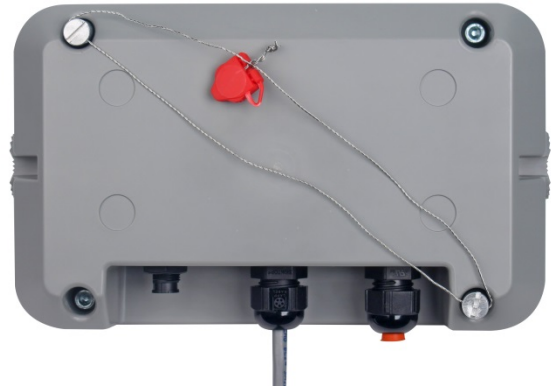


**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

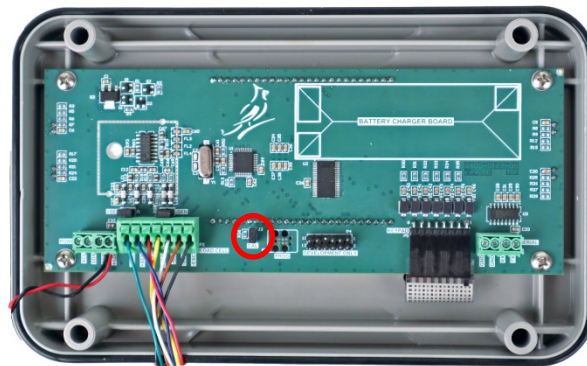
**PARTIE 8 - Photos et dessins**



**Typical Model / Modèle typique**



**Typical Sealing / Scellage typique**



**Location of calibration jumper /  
Localisation du cavalier de calibration**

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

**Original:** Eric Langevin                      **Issue Date: 2018-11-16**  
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition  
Arrangement

**Revision 1:** Daljit Dhaliwal  
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition  
Arrangement

**SECTION 10 - Revision****Revision 1**

The purpose of revision 1 is to add a category 1  
metrological audit trail.

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and  
performance of the device type(s) identified  
herein have been evaluated in accordance with  
regulations, specifications and terms and  
conditions established under the *Weights and  
Measures Act*. Approval is hereby granted  
accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the  
originally approved design (including both  
hardware and software), must be reported to the  
Measurement Canada Engineering and  
Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of  
trade devices are subject to inspection in  
accordance with regulations, specifications and  
terms and conditions established under the  
*Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition  
to this approval. Inquiries regarding inspection  
and verification should be addressed to the local  
office of Measurement Canada.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Eric Langevin                      **Date d'émission: 2018-11-16**  
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle  
États-Unis-Canada

**Révision 1:** Daljit Dhaliwal  
Métrologiste légale

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle  
États-Unis-Canada

**PARTIE 10 - Révision****Révision 1**

La révision 1 vise à ajouter un registre électronique des  
événements métrologiques de catégorie 1.

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le  
rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s)  
ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation  
conformément au règlement, aux normes et aux  
conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et  
mesures*, la présente approbation est accordée en  
application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui  
altèrent le modèle approuvé initialement (y compris  
le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire  
(DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation  
commerciale des appareils sont soumis à l'inspection  
conformément au règlement, spécifications et aux  
conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et  
mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de  
conformité est requise. Toute question sur l'inspection  
et la vérification de conformité doit être adressée au  
bureau local de Mesures Canada.

**SECTION 11 – Approval (Continued)**

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**SECTION 12 - Signature and Date****PARTIE 11 – Approbation (suite)**

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**PARTIE 12 - Signature et date**

**Original copy signed by : / Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Ronald Peasley  
Ingénieur principal - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on:

Avis d'approbation émis le:

**2019-01-03**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>