



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of
Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument
suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Multiple Dimension Measuring Device

Appareil de mesure multidimensionnelle

APPLICANT

REQUÉRANT

Freightsnap LLC
7907 Bond St.
Lenexa, Kansas, U.S.A.
66214

MANUFACTURER

FABRICANT

Freightsnap LLC
7907 Bond St.
Lenexa, Kansas, U.S.A.
66214

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

FS 5000

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in the first column of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

When values in columns are in imperial and in metric units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la première colonne du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Lorsque des valeurs sont indiquées en unités impériales et en unités métriques, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

Model/ Modèle	Axes	Interval/ Échelon	Dimensions			
			Min		Max	
FS 5000	X	2 cm (1 in/po)	30 cm (12 in/po)	180 cm (70 in/po)	120 cm (47 in/po)	240 cm (94 in/po)
	Y	2 cm (1 in/po)	30 cm (12 in/po)	180 cm (70 in/po)	120 cm (47 in/po)	240 cm (94 in/po)
	Z	2 cm (1 in/po)	30 cm (12 in/po)	180 cm (70 in/po)	240 cm (94 in/po)	120 cm (47 in/po)

Measurement axes description / Description des axes de mesure:

The device has three sets of maximums described in the three columns under Max above. The device is only able to produce measurements if the box being dimensioned is within all three of one column of maximums. / L'appareil a trois ensembles de maximums décrits dans les trois colonnes sous Max ci-dessus. L'appareil n'est capable de produire des mesures que si la boîte qui soit dimensionné se trouve dans les trois paramètres d'une colonne de maximums.

X: First Horizontal measurement / Première mesure horizontale

Y: Second Horizontal measurement / Deuxième mesure horizontale

Z: Measurement perpendicular to the plane of the measuring surface / Mesure perpendiculaire au plan de la surface de mesure

Measurement Characteristics / Caractéristiques de mesure

Models / Modèles →	FS 5000
Temperature limits / Limites de Température	-10 °C to / à 40 °C
Object Spacing / Espacement des objets ① Singulated / Singulière ② Non-singulated, non-touching / Non-singulière, objets qui ne se touchent pas ③ Touching / En contact	①
Measurement Dynamics / Dynamique des mesures ① Static / Statique ② Fixed Speed / Vitesse fixe ③ Variable Speed / Vitesse variable ④ Unidirectional / Unidirectionnel ⑤ Bidirectional / Bidirectionnel	①
Object Shapes Permitted* / Forme de l'objet autorisé * ① Cuboidal Objects / Objets cubique ② Right Regular Prisms / Prismes droits ordinaires ③ Irregular Objects / Objets irrégulier ④ Palletized Freight / Fret sur palette	① ④

Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:

* See section 7 for shape definitions / Voir la section 7 pour la définition de la forme.

SECTION 3 - Device Description

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	
General / Générales	
① Integrated display / Affichage intégré ② Separate indicator / Indicateur séparé	① Integrated with controller, uses standard LCD monitor as display. / Intégré avec le contrôleur, l'appareil utilise un écran ACL comme affichage.
Indicator Model / Modèle de l'indicateur	---
Material / Matériel	Plastic / Plastique
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 V AC / 120 V c.a.
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---
Markings / Marquages	Riveted plate / Plaque rivetée
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero or ready / Zéro ou prêt ① Zero / Zéro ② Ready / Prêt	② The word “READY” is displayed / Le mot “Ready” est afficher.
Computed Quantities / Quantités calculées ① Dimensional Weight / Poids dimensionnel ② Volume	②
Tare	---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	FS 5000
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur	
Dimensions as shown / Présentation des dimensions	L, W, H L = longest dimension of the object in horizontal plane / la dimension la plus longue dans le plan horizontal W = shortest dimension of the object in horizontal plane / la dimension la plus courte dans le plan horizontal H = vertical dimension of the object / la dimension verticale de l'objet
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Length / Longueur ② Width / Largeur ③ Height / Hauteur ④ Other / Autres	LCD / ACL
Units of measure / Unités de mesure	cm, in
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Ready condition / Condition « prêt » ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Tare Entered / Entrée de tare ④ Measuring Element Selection / Sélection du dispositif de mesure ⑤ Battery Status / État des batteries ⑥ Other / Autres	① ②
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients	
NA / s.o.	
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
A keyboard can be connected by breaking the seal between the device and the barcode scanner. The device has no controls otherwise. / Un clavier peut être branché en brisant le scellé entre l'appareil et le lecteur de code-barres. Il n'y a aucuns autres boutons de contrôle.	

SECTION 3 - TABLE 3 - Measuring Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs de mesure

Models / Modèles →	FS 5000
General / Générales	
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Measuring surface / Surface de mesure	①② Aluminium ④ Any rigid, flat surface / Toute surface plate et rigide
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	①
Dimension Determination / Détermination de la mesure	
Measurement Principle / Principe de mesure ① Optical / Optique ② Acoustical / Acoustique ③ Mechanical / Mécanique ④ Other / Autres	① Infrared / Infrarouge
Components / Composantes	5 model O3D303 sensors arranged in an “X” formation, computer, display, barcode reader / 5 capteurs arrange modèle O3D303 dans le forme d’une “X”, ordinateur, affichage, lecteur de code-barres
Description	When the device is at its ready condition, the object is placed on the measuring surface with one side down on the measuring surface. To trigger measurement, a barcode is scanned. Results are displayed on the primary display. / Lorsque l'appareil attend sa condition prête, l'objet est placé sur la surface de mesure avec un côté face à la surface de mesure. Pour déclencher la mesure, un code à barres est scanné. Les résultats sont affichés sur l'afficheur primaire.

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	FS 5000
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① and/et ②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	③ Category 3 / Catégorie 3: The device has remote calibration and configuration capability and access is unlimited. / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance et l'accès à cette fonction n'est pas limité.
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① The device is sealed with 14 physical seals. See locations below. / L'appareil est scellé par 14 sceaux physiques. Voir en dessous pour les endroits. and / et ④ In order to access the event logger, someone must have remote access to the device or a seal must be broken to attach a keyboard. The event logger is accessed by launching the FS5000ConfigurationUtility.exe program and then clicking the Event Log button. / Pour accéder à l'enregistreur d'événements, quelqu'un doit avoir un accès à distance à l'appareil ou un sceau doit être brisé pour attacher un clavier. L'enregistreur d'événements est accédée en lançant le programme « FS5000ConfigurationUtility.exe » et appuyant la touche « Event Log ».
Physical Seal Locations / Emplacements des sceaux physiques	
<ol style="list-style-type: none"> 1) The box housing the computer located on the top of the frame of the device is sealed shut with 4 wire seals, one located at each corner. / Le boîtier de l'ordinateur qui se trouve en haute de l'appareil est scellé en utilisant 4 fils et sceaux, un se trouve sur chaque coin de boîtier. 2) Each of the 5 sensor heads is sealed to the frame of the device with a wire seal. The four arms holding sensor heads have seals preventing the position of the sensor from being changed. / Chacun des 5 têtes de capteur sont scellé au châssis avec une fil et scellé. Les quatre bras qui tiennent les têtes capteurs ont des sceaux qui interdisent le changement de la position des têtes capteurs. 3) The connection between the barcode scanner and the device is covered by a protective case and sealed with a wire seal. / La connexion entre lecteur de code-barres et l'appareil est couvert par un étui de protection et est scellé par un fil et scellé. 	

SECTION 5 - Device Software

PARTIE 5 - Logiciel de l'appareil

Models / Modèles →	FS 5000
Operating System / Système d'exploitation	Windows 10 embedded
Version Number(s) / Numéro(s) de version	FS5000Canada_v1.1
Version Number Access Instructions / Instructions pour accéder le numéro de version: The version number is located on the bottom right corner of the display. / Le numéro de version se trouve au le coin en bas à droite de l'affichage.	

SECTION 6 - Specific Installation and Marking Requirements

The device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. The device must be directly overhead and perpendicular to the measuring surface. The height of the device must be sufficient to allow it to measure objects to the maximum dimensions, or the maximum dimensions must be reduced at the time of the initial inspection to be within the camera's field of view.

Device must be marked with "Dimensions shown are those of the smallest hexahedron in which the object may be enclosed" or the French equivalent.

All specific device limitations in section 7 must be marked

SECTION 7 - Limitations and Use Requirements

The device shall only be used for the determination of freight, shipping and storage costs of objects based on their dimensions.

Specific Device Limitations

Only the following object shapes may be presented to the device for measurement:

Cuboidal objects: objects that have six rectangular (or square) faces and where all sides all parallel and perpendicular to each other.

The device will be used in a manner where the customer is not present.

Only opaque, non-reflective objects shall be measured. If objects are wrapped, they may only be wrapped in clear uncoloured plastic.

Only singulated objects may be measured (one at a time).

Before being measured, objects on a pallet must be secured to the pallet so as to form one new object.

All parts of objects placed on the pallet must meet the minimum dimension requirement of 1d by 1d by 1d.

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant. L'appareil doit être directement au-dessus et perpendiculaire à la surface de mesure. La hauteur de l'appareil doit être suffisante pour lui permettre à mesurer des objets jusqu'à les dimensions maximales, ou les dimensions maximales doit être réduites au moment de l'inspection initiale à ceux qui sont dans le champ de vision de la caméra.

L'appareil doit être marqué avec les mots « Les dimensions indiquées sont celles du plus petit hexaèdre pouvant contenir l'objet » ou l'équivalent en anglais.

Toutes les restrictions spécifiques dans la partie 7 doit être marquées.

PARTIE 7 - Les restrictions et exigences d'utilisation

L'appareil ne doit être utilisé que pour déterminer les frais de transport, d'expédition et d'entreposage d'objets basés sur leurs dimensions.

Restrictions spécifiques à cet appareil

Seulement les objets des formes suivantes peuvent être mesurés :

Objets cuboïdes : objets qui ont six côtés rectangulaires (ou carrés) et où tous les côtés sont parallèles et perpendiculaires l'un par rapport à l'autre.

Le client ne doit pas être présent lorsque l'appareil sera utilisé.

Seuls les objets opaques et non réfléchissants doivent être mesurés. Si les objets ont emballés, ils peuvent être seulement emballés avec le plastique transparent incolore.

Seulement les objets individualisés peuvent être mesurés (un à la fois).

Avant d'être mesurés, les objets sur la palette doivent être attachés à la palette pour ainsi créer un seul nouvel objet.

Toutes les parties des objets placés sur la palette doivent satisfaire aux exigences minimales de 1d par 1d par 1d.

SECTION 8 - Terms and Conditions

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and the *Terms*.

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

SECTION 9 - Photographs and Drawings**PARTIE 8 - Termes et conditions**

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*.

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

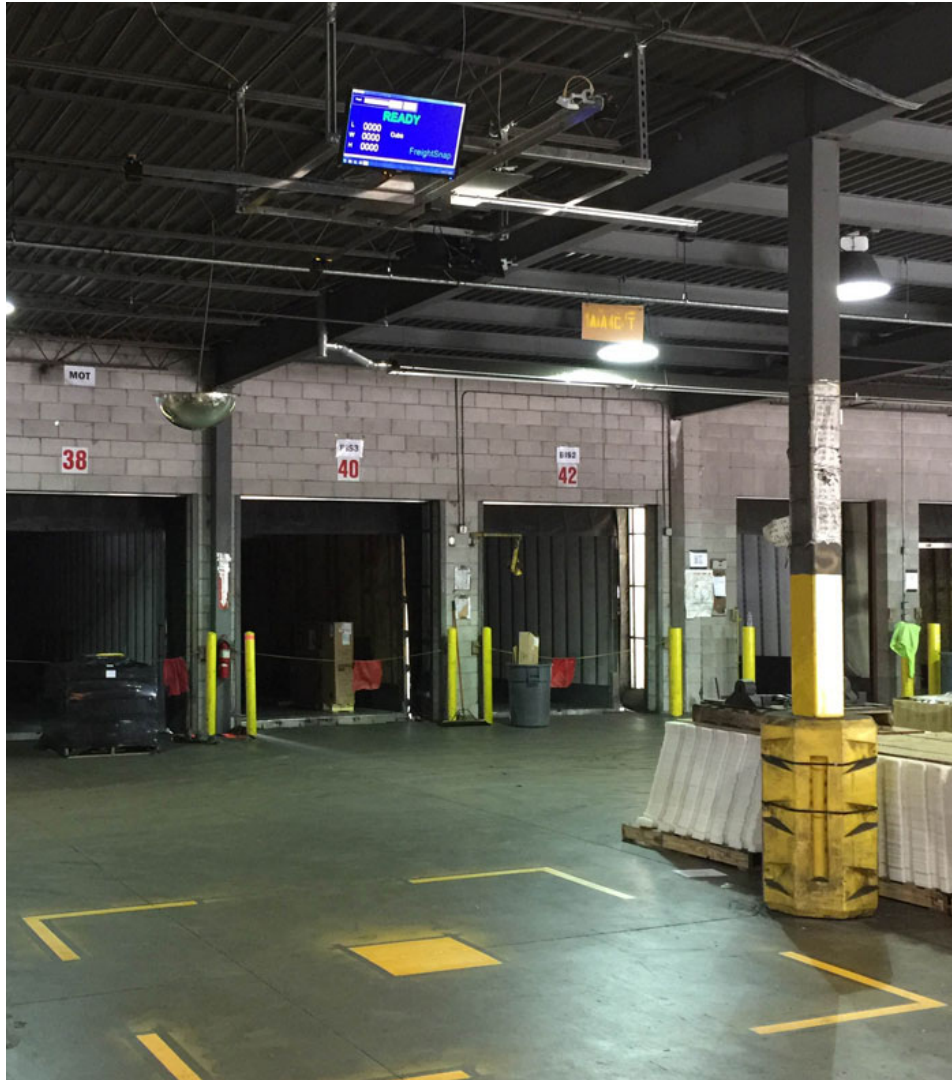
Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

PARTIE 9 - Photos et dessins

Typical display / Affichage typique

SECTION 9 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 9 - Photos et dessins (suite)



Typical installation / Installation typique



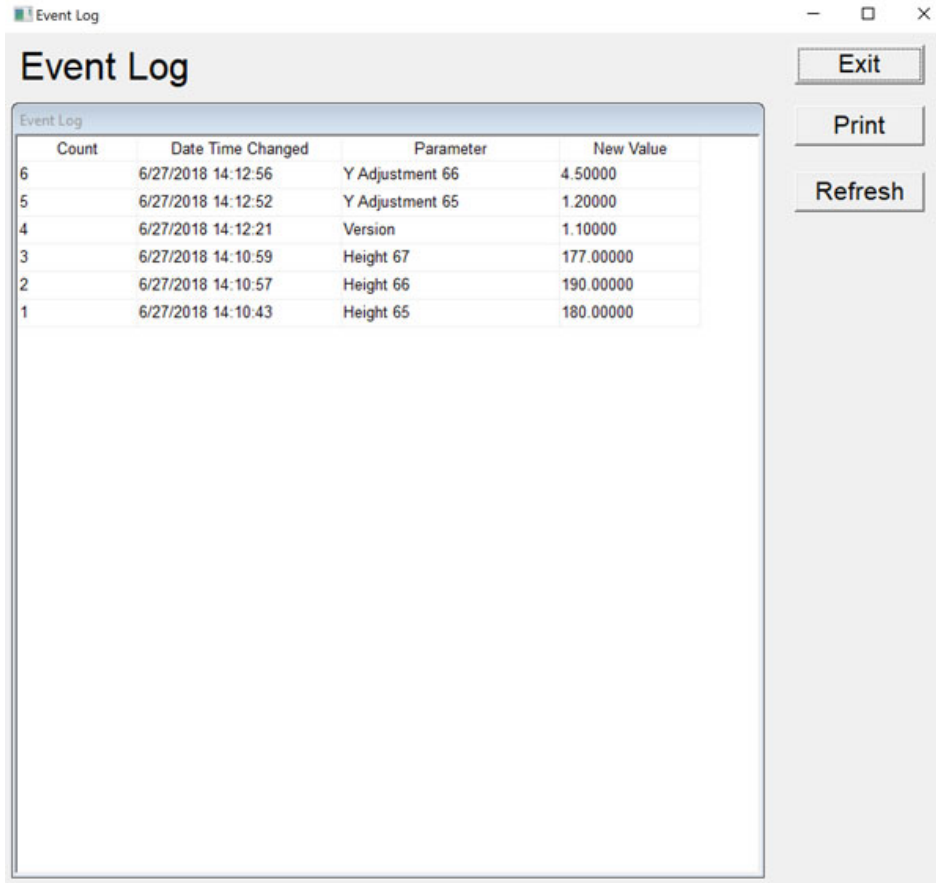
Example of sealing on bar code reader / Exemple du scellage sur le lecteur de code-barres



Typical sensor / Capteur typique

SECTION 9 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 9 - Photos et dessins (suite)



The screenshot shows a software window titled "Event Log" with a table of event data. The table has four columns: Count, Date Time Changed, Parameter, and New Value. The data is as follows:

Count	Date Time Changed	Parameter	New Value
6	6/27/2018 14:12:56	Y Adjustment 66	4.50000
5	6/27/2018 14:12:52	Y Adjustment 65	1.20000
4	6/27/2018 14:12:21	Version	1.10000
3	6/27/2018 14:10:59	Height 67	177.00000
2	6/27/2018 14:10:57	Height 66	190.00000
1	6/27/2018 14:10:43	Height 65	180.00000

On the right side of the window, there are three buttons: "Exit", "Print", and "Refresh".

Typical event log / Enregistreur d'événements typique

SECTION 10 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Ryan Henshaw
Senior Legal Metrologist

Issue Date: 2017-12-19

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Ryan Henshaw
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 11 - Revision

Revision 1

The purpose of revision 1 is to:

- Add inches (incorporating MAL-M183)
- Add an event log to the sealing

PARTIE 10 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Ryan Henshaw
Métrologue légal principal

Date d'émission: 2017-12-19

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Ryan Henshaw
Métrologue légal principal

Testé par Mesures Canada

PARTIE 11 - Révision

Révision 1

La révision 1 vise à :

- Ajouter les pouces (incorpore LAM-M183)
- Ajouter un enregistreur d'événements au scellage

SECTION 12 - Approval

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the:

Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations* and in section 14 of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)*.

This/these device types(s) is/are exempted from the application of the provisions of the specifications set out in Part V of the said Regulations pursuant to subsection 13(3) of the same Regulations.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

PARTIE 12 - Approbation

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des:

Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du *Règlement sur les poids et mesures*, à la partie 14 des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) est/sont soustrait(s) des applications des normes énoncées à la partie V du dit Règlement en vertu du paragraphe 13(3) du même Règlement.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

SECTION 13 - Signature and Date

PARTIE 13 - Signature et date

Original copy signed by : / Copie authentique signée par :

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on:

Avis d'approbation émis le:

2018.07.06

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>