



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styléd Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Weighing and Load Receiving Element

Dispositif peseur et récepteur de charge

APPLICANT

REQUÉRANT

Bizerba Canada Inc.
6411 Edwards Blvd.
Mississauga, ON
L9T 4X8

MANUFACTURER

FABRICANT

Bizerba SE & Co. KG
Wilhelm-Kraut-Straße 65
72336 Balingen
Germany

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

SP4M C6 MR 15 kg
PC 6 C3 20 kg Y=12500
SP4M C3 MR 30 kg
PW 10 AC 3 MR 50 kg
PW 10 AC 3MR 150 kg
PW12 CC3 MR 150 kg

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics
PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|-------------------|-----------------|--|------------------|--|------------------|------------------|---------------------|
| Model Modèle | C or / ou M | Class Classe | Max | E _{max} | e [d] | n _{max} | e _{min} | Temp. |
| SP4M C6 MR 15 kg | M | III | 6 kg | 15 kg | 0.001 kg | --- | --- | -10 °C to / à 40 °C |
| PC 6 C3 20 kg Y=12500 | | | 6 kg | 20 kg | 0.002 kg | | | |
| SP4M C3 MR 30 kg | | | 0-6 kg 6-15 kg (0-15 lb) (15-30 lb) | 30 kg | 0.002 kg 0.005 kg (0.005 lb) (0.01 lb) | | | |
| PW 10 AC 3 MR 50 kg | | | 15 kg | 50 kg | 0.005 kg | | | |
| PW 10 AC 3MR 150 kg PW12 CC3 MR 150 kg | | | 60 kg 0-30 kg 30-60 kg (120 lb) (0-60 lb) (60-120 lb) | 150 kg | 0.02 kg 0.01 kg 0.02 kg (0.05 lb) (0.02 lb) (0.05 lb) | | | |

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

| | |
|---|--|
| Models / Modèles → | SP4M C6 MR 15 kg, PC 6 C3 20 kg Y=12500, SP4M C3 MR 30 kg, PW 10 AC 3MR 50 kg, PW 10 AC 3MR 150 kg, PW12 CC3 MR 150 kg |
| General / Générales | |
| NA / s.o. | |
| Metrological Functions / Fonctions métrologiques | |
| Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur | |
| Customer's Display / Afficheur destiné aux clients | |
| Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur | |
| NA / s.o. | |

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

| | | | | | | |
|---|---|------------------------|---|---------------------------|---|-----------------------|
| Models / Modèles → | PC 6 C3 20 kg Y=12500 | SP4M C6 MR 15 kg | SP4M C3 MR 30 kg | PW 10 AC 3 MR 50 kg | PW 10 AC 3MR 150 kg | PW12 CC3 MR 150 kg |
| General / Générales | | | | | | |
| Platter Dimensions / Dimensions du plateau | 33.5 cm x 26 cm | | 50 cm x 40 cm | | 80 cm x 60 cm* or / ou 79 cm x 59 cm* | |
| Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c. | --- | | | | | |
| Materials / Matériaux ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter/Plateau | ①②③④ Stainless steel / Acier inoxydable | | ① Aluminum / Aluminium ②③ Galvanized steel / Acier galvanisé ④ Stainless steel / Acier inoxydable | | ① Aluminum / Aluminium ②③ Galvanized steel / Acier galvanisé / Acier galvanisé ④ Stainless steel or plastic and aluminum* / Acier inoxydable ou plastique et aluminium* | |
| Level / Niveau | X | | | | | |
| Adjustable Feet / Pieds réglables | X | | | | | |
| Stops / Butées | X | | | | | |
| Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique | ① | | | | | |

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs (suite)

| Models / Modèles → | PC 6 C3 20 kg Y=12500 | SP4M C6 MR 15 kg | SP4M C3 MR 30 kg | PW 10 AC 3 MR 50 kg | PW 10 AC 3MR 150 kg | PW12 CC3 MR 150 kg |
|--|--|------------------|------------------|---------------------|---------------------|--------------------|
| Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile | ② | | | | | |
| Markings / Marquages | Self-destructive adhesive label / Étiquette adhésive autodestructrice | | | | | |
| Load Cells / Cellules de pesage | | | | | | |
| Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage | 1 | | | | | |
| Type | Single ended (bending) beam / Appui simple (flexion) | | | | | |
| Manufacturer | Flintec | HBM | | | | |
| Model / Modèle | PC6 20kg C3 | SP4M 15kg C6MR | SP4M 30kg C3MR | PW10A 50kg C3MR | PW10A 150kg C3MR | PW12C 150kg C3MR |
| Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre | ① | | | | | |
| Location / Localisation | Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base | | | | | * |
| Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte | ① | | | | | |
| Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations : | | | | | | |
| * The PW12 CC3 MR 150 kg model features either an 80 cm x 60 cm standard stainless steel platter, with a load cell bolted to the sub-platter at the centre of the base, or a 79 cm x 59 cm non-powered roller top platter. The roller top platter consists of 11 plastic rollers secured in position by two aluminum tubes, each bolted on both sides to aluminum C-frames (refer to photo in section 8). / Le modèle PW12 CC3 MR 150 kg comprend soit un plateau standard en acier inoxydable de 80 cm x 60 cm avec une cellule de pesée boulonnée au sous-plateau au centre de la base soit un plateau supérieur à rouleaux non motorisés de 79 cm x 59 cm. Le plateau supérieur des rouleaux se compose de 11 rouleaux en plastique fixés en position par deux tubes en aluminium, chacun boulonné des deux côtés à des cadres en C en aluminium (voir la photo dans la section 8). | | | | | | |

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

| Models / Modèles → | SP4M C6 MR 15 kg, PC 6 C3 20 kg Y=12500, SP4M C3 MR 30 kg, PW 10 AC 3MR 50 kg, PW 10 AC 3MR 150 kg, PW12 CC3 MR 150 kg |
|--|--|
| Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique | --- |

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters (Continued)**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)**

| | |
|---|--|
| Models / Modèles → | SP4M C6 MR 15 kg, PC 6 C3 20 kg Y=12500, SP4M C3 MR 30 kg, PW 10 AC 3MR 50 kg, PW 10 AC 3MR 150 kg, PW12 CC3 MR 150 kg |
| Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3 | --- |
| Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et sceau ② Paper Seal / Sceau papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre | --- |

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

| | |
|--|--|
| Models / Modèles → | SP4M C6 MR 15 kg, PC 6 C3 20 kg Y=12500, SP4M C3 MR 30 kg, PW 10 AC 3MR 50 kg, PW 10 AC 3MR 150 kg, PW12 CC3 MR 150 kg |
| ① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre | --- |

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation**

The approved device is a platform weighing and load receiving element that, when interfaced with an approved and compatible indicating element, forms a weighing device.

L'appareil approuvé est un dispositif peseur et récepteur de charge de plate-forme qui, lorsque relié à un dispositif indicateur approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

SECTION 7 - Terms and Conditions**PARTIE 7 - Termes et conditions**

NA

S.O.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical Model / Modèle typique



**Typical SP4M C6 MR 15 kg, PC 6 C3 20 kg Y=12500 and SP4M C3 MR 30 kg Sub-platter /
Sous-plateau SP4M C6 MR 15 kg, PC 6 C3 20 kg Y=12500 et SP4M C3 MR 30 kg typique**

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



**Typical PW 10 AC 3MR 150 kg, PW12 CC3 MR 150 kg and PW 10 AC 3MR 50 kg Sub-platter /
Sous-plateau PW 10 AC 3MR 150 kg, PW12 CC3 MR 150 kg et PW 10 AC 3MR 50 kg typique**



Optional roller top platter for PW12 CC3 MR 150 kg / Plateau à rouleaux optionel pour PW12 CC3 MR 150 kg

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Stephanie Mousaw **Issue Date:** 2017-06-30
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Tafu Seguchi **Issue Date:** 2021-04-14
Junior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 2: Jesse Ratte
Junior Legal Metrologist

Stephanie Mousaw
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 was to:

- Add model SP4M C3 MR 30 kg
- Include MAL-M188

Revision 2

The purpose of revision 2 is to:

- Add a single range configuration in metric units and a single range and multi-interval configuration in imperial units for models PW 10 AC 3MR 150 kg and PW12 CC3 MR 150 kg; and
- Include MAL-230 to add an optional non powered roller top platter to model PW12 CC3 MR 150 kg

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Stephanie Mousaw **Date d'émission:** 2017-06-30
Métrologue légale

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Tafu Seguchi **Date d'émission:** 2021-04-14
Métrologue légale junior

Testé par Mesures Canada

Révision 2: Jesse Ratte
Métrologue légale junior

Stephanie Mousaw
Métrologue légale principale

Tested by Measurement Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 visait à:

- Ajouter le modèle SP4M C3 MR 30 kg
- Inclure LAM-M188

Révision 2

La révision 2 vise à:

- Ajouter une configuration à étendue simple en unités métriques et une configuration à étendue simple et échelons multiples en unités impériales pour les modèles PW 10 AC 3MR 150 kg et PW12 CC3 MR 150 kg; et
- Inclure le MAL-M230 pour ajouter un plateau à roulettes non motorisé en option au modèle PW12 CC3 MR 150 kg

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Legal Metrology and Laboratory Services (LMLS).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

SECTION 12 - Signature and Date

Nathan Fowler
Acting Senior Engineer – Gravimetry
Legal Metrology and Laboratory Service

Notice of Approval issued on: 2024/07/05

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées aux Métrologie légale et services de laboratoire (MLSL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date

Nathan Fowler
Ingénieur principal intérimaire – Gravimétrie
Métrologie légale et services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: 2024/07/05

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>