



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Multiple Dimension Measuring Device

Appareil de mesure multidimensionnelle

APPLICANT

REQUÉRANT

Logical Turn Services Inc.
 30 Cameron Dr.
 Ancaster, ON
 L9G 2L3

MANUFACTURER

FABRICANT

Logical Turn Services Inc.
 30 Cameron Dr.
 Ancaster, ON
 L9G 2L3

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

PAK-R2000

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in the first column of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

When values in columns are in imperial and in metric units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la première colonne du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Lorsque des valeurs sont indiquées en unités impériales et en unités métriques, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

Model Modèle	Speed / Vitesse		Axes	Interval Échelon	Dimensions	
	Min	Max			Min	Max
PAK-R2000	---	---	X	0.5 cm (0.2 in/po)	6 cm (2.4 in/po)	90 cm (35.4 in/po)
			Y	0.5 cm (0.2 in/po)	6 cm (2.4 in/po)	90 cm (35.4 in/po)
			Z	0.5 cm (0.2 in/po)	6 cm (2.4 in/po)	66 cm (26.0 in/po)

Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:

X: Horizontal measurement from left to right of the device / Mesure horizontale de la gauche vers la droite de l'appareil

Y: Horizontal measurement from front to back of the device / Mesure horizontale de l'avant à l'arrière de l'appareil

Z: Measurement perpendicular to the plane of the measuring surface/ Mesure perpendiculaire au plan de la surface de mesure

All devices are also capable of displaying in millimeters. The approved capacity and division size in millimeters are the converted equivalent to those listed for centimeters. / Tous les appareils sont aussi capables d'afficher en millimètres. La capacité approuvée et la taille de l'échelon en millimètres sont les équivalentes converties à celles énumérées pour les centimètres.

Measurement Characteristics / Caractéristiques de mesure

Models / Modèles →	PAK-R2000
Temperature limits / Limites de Température	5 °C to / à 35 °C
Object Spacing / ① Singulated / Singulière ② Non-singulated, non-touching / Non-singulière, objets qui ne se touchent pas ③ Touching / En contact	①
Measurement Dynamics / ① Static / Statique ② Fixed Speed / Vitesse fixe ③ Variable Speed / Vitesse variable ④ Unidirectional / Unidirectionnel ⑤ Bidirectional / Bidirectionnel	①
Object Shapes Permitted* / Forme de l'objet autorisé * ① Cuboidal Objects / Objets cubique ② Right Regular Prisms / Prismes droits ordinaires ③ Irregular Objects / Objets irrégulier ④ Palletized Freight / Fret sur palette	①

Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:

* See Section 7 for relevant shape definitions / Voir la partie 7 pour la définition des formes pertinents

SECTION 3 - Device Description

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	PAK-R2000
General / Générales	
① Integrated display / Affichage intégré ② Separate indicator / Indicateur séparé	②
Indicator Model / Modèle de l'indicateur	Crystalfontz America Inc. model / modèle CFA634
Material / Matériel	Steel, Aluminum / Acier, aluminium
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	② Powered by device via USB / Alimenté par l'appareil via USB
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---
Metrolological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero or ready / Zéro ou prêt ① Zero / Zéro ② Ready / Prêt	② Displays “READY” or last measurement / Affiche « READY » ou la dernière mesure
Computed Quantities / Quantités calculées ① Dimensional Weight / Poids dimensionnel ② Volume	---
Tare	---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	PAK-R2000
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur	
Dimensions as shown / Présentation des dimensions	L = longest dimension of the object in horizontal plane / dimension la plus longue dans le plan horizontal W = shortest dimension of the object in horizontal plane / dimension la plus courte dans le plan horizontal H = vertical dimension of the object / dimension verticale de l'objet
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Length / Longueur ② Width / Largeur ③ Height / Hauteur ④ Other / Autres	LCD Matrix / ACL à matrice ① ② ③ ④ Distance between the device and the measuring surface. This is active when the height is sealed by software. See Section 4. / Distance entre l'appareil et la surface de mesure. Ce numéro est affiché lorsque la distance est scellée par le logiciel. Voir la partie 4.
Units of measure / Unités de mesure	cm, (mm), (in)
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Ready condition / Condition « prêt » ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Tare Entered / Entrée de tare ④ Measuring Element Selection / Sélection du dispositif de mesure ⑤ Battery Status / État des batteries ⑥ Other / Autres	① ② ⑥ Error codes / Codes d'erreurs ⑥ Unsealed (illuminates when software is unsealed, see Section 4) / Non-scellé (allume quand le logiciel n'est pas scellé, voir la partie 4)
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients	
NA / s.o.	
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
NA (The device can only be controlled by accessing it via computer) / s.o. (L'appareil peut être contrôlé seulement par un ordinateur connecté)	

SECTION 3 - TABLE 3 - Measuring Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs de mesure

Models / Modèles →	PAK-R2000
General / Générales	
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 V AC / V c.a.
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Measuring surface / Surface de mesure	① Steel, Aluminum / Acier, aluminium ② Aluminum / Aluminium ④ Any solid surface with minimal reflectivity / Toute surface solide avec une réflectivité minimale
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	①
Markings / Marquages	Self-destructive adhesive plate / Plaque adhésive autodestructrice
Dimension Determination / Détermination de la mesure	
Measurement Principle / Principe de mesure ① Optical / Optique ② Acoustical / Acoustique ③ Mechanical / Mécanique ④ Other / Autres	① Infrared, Visible / Infrarouge, visible
Description	When the device is at its ready condition, the cuboidal object is placed on the measuring surface with one side down on the measuring surface. To measure, a command is sent to the device from a computer. Results are displayed on the primary display. / Lorsque l'appareil attient sa condition prête, l'objet est placé sur la surface de mesure avec un côté face à la surface de mesure. Pour mesurer, une commande est envoyée à l'appareil d'un ordinateur. Les résultats sont affichés sur l'afficheur primaire.

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	PAK-R2000
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① ②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	③ The device has remote calibration and configuration capability and access is unlimited or is restricted only through software (such as with the use of a password). / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance et l'accès à cette fonction est limité ou est restreint seulement par l'entremise d'un commutateur logiciel (tel qu'un mot de passe).
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	④ The device has an event logger. The audit trail can be accessed by connecting to the device using a computer over a network and directing the web browser to the devices IP address. Once connected, the event logger can be accessed from the main menu. / L'appareil est muni d'un enregistreur d'événements. Le registre d'événements peut être accédé en se connectant à l'appareil avec un ordinateur sur un réseau et en dirigeant le navigateur web à l'adresse IP de l'appareil. Une fois connecté, le registre d'événements peut être accéder par le menu principal.
<p>① Access to the device's internal components is restricted by physical seals. Two wire seals, threaded through holes in the device housing, prevent the removal of the bottom panel of the device and access to the camera. Two more wire seals, threaded through holes in a locking plate, prevent the removal of a plate that locks the device into its mounting bracket. See section 9 for photographs. / L'accès aux composantes internes de l'appareil est restreint par l'entremise de plusieurs scellés physiques. Deux fils et scellés, enfilé à travers des trous dans le boîtier de l'appareil, empêchent le démontage du panneau inférieur du dispositif et l'accès à la caméra. Deux autres fils et scellés, enfilé à travers des trous dans une plaque de verrouillage, empêchent le démontage de la plaque qui maintient l'appareil dans son support. Voir la partie 9 pour les photos.</p> <p>① A wire and seal, threaded through both ends of a pin, prevents the device from being moved laterally. See section 9 for photographs. / Un fil et scellé, enfilé à travers des trous dans les deux extrémités d'une broche, empêchent le déplacement latérale de l'appareil. Voir la partie 9 pour les photos.</p> <p>① or / ou ⑤ The distance between the device and the measuring surface must be sealed. This can be accomplished by using the software feature ⑤ or by physical seals. The software feature is active when the distance is displayed in the lower left corner of the display as described in Section 3. The physical seal consists of a wire and seal, threaded through both ends of a pin, prevents the device from being moved vertically. See section 9 for photographs. When using a physical seal, the measuring surface must be permanently installed and the device must be affixed to a permanent structure, or seals shall be employed as necessary to prevent the distance from changing. / La distance entre l'appareil et la surface de mesure doit être scellé. Ceci peut être accompli en utilisant la fonction logicielle ou par des scellés physiques. La fonction logicielle est activée lorsque la distance est affichée dans le coin gauche en bas de l'écran comme décrit dans la partie 3. Le scellé physique consiste d'un fil et scellé, enfilé à travers des trous dans les deux extrémités d'une broche, empêchent le déplacement vertical de l'appareil. Voir la partie 9 pour les photos. En utilisant un scellé physique, la surface de mesure doit être installé de façon permanente et l'appareil doit être fixé à une structure permanente, ou des scellés physiques doit être utilisés comme nécessité pour empêcher le changement de la distance entre l'appareil et la surface de mesure.</p> <p>⑤ The device has a software seal that must be set. When the device is in an unsealed state, there is an annunciator that illuminates on the primary display. The seal status may also be viewed in the settings menu (see Section 5). The act of sealing or unsealing the device will create an event in the audit trail. / L'appareil a un scellé logiciel qui doit être réglé. Lorsque l'appareil est dans un état non-scellé, il y a un voyant qui allume sur l'afficheur principal. L'état de scellage est aussi disponible dans le menu des paramètres (voir la partie 5). Lorsque l'appareil est scellé ou descellé, un événement est créé dans l'enregistreur d'événements.</p>	

SECTION 5 - Device Software

PARTIE 5 - Logiciel de l'appareil

Models / Modèles →	PAK-R2000
Operating System / Système d'exploitation	Microsoft Windows 10
Version Number* / Numéro de version*	1.4.16157.0

Version number access instructions / Instructions pour accéder le numéro de version:

The version number is continuously displayed when the device displays "READY", which can be triggered by restarting the device if necessary. / Le numéro de version est affiché en permanence lorsque l'appareil affiche « READY », qui peut être vu par redémarrer l'appareil.

* This is the version of the software installed on the device at the time that it was approved. Only devices running software with a listed version number are considered approved for use in trade. / Ceci est la version du logiciel installé sur l'appareil au moment où il était approuvé. Seuls les appareils utilisant le logiciel avec un numéro de version ici sont considérés comme approuvés pour l'utilisation dans le commerce.

All software settings must be configured as they were at the time of approval. To verify the software settings, connect to the device as described in Section 4, click "secure area", and enter the username and password. The following settings are mandatory: / Tous les paramètres du logiciel doivent être configurés comme ils étaient au moment de l'approbation. Pour vérifier les paramètres, connectez à l'appareil comme décrit dans la partie 4, cliquez « Secure Area », et remplissez le nom d'utilisateur et le mot de passe. Les paramètres suivants sont obligatoires (notez que l'appareil est programmé en anglais seulement, donc les paramètres et les valeurs sont présentés ici en anglais seulement):

Dimensioning Settings

Edge Measurement Mode: Maximums

Height Measurement Mode: Average

Enforce Object Centering: Enabled

Cuboidal Testing: Enabled

Static Inset Size: 25.0 mm

Dynamic Inset Rate: 20.0 mm/m

Static Cubic Tolerance: 10.0 mm

Dynamic Cubic Tolerance: 20.0 %

Maximum Mean Cubic Tolerance: 10.0 mm

Camera & Filtering Settings

Apply Median Filter: Enabled

Kernel Size: 5

Apply Moving Average Filter: Enabled

Frame Count: 2

Outlier Detection: Enabled

Outlier Point K-Neighbourhood Size: 50

Lower Bound Std Dev Multiplier: 0.5

Upper Bound Std Dev Multiplier: 5.0

Outlier Tuning Phi: 0.4

Camera Capture Bias: 0 mm

Calibration

Upper Consideration Boundary: 10

Tolerance: 5 mm

SECTION 6 - Specific Installation and Marking Requirements

The device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. The device must be directly overhead and perpendicular to the measuring surface. The height of the device must be sufficient to allow it to measure objects to the maximum dimensions, or the maximum dimensions must be reduced at the time of the initial inspection to be within the camera's field of view.

Device must be marked with "Dimensions shown are those of the smallest hexahedron in which the object may be enclosed" or the French equivalent.

All specific device limitations in section 7 must be marked.

SECTION 7 - Limitations and Use Requirements

The device shall only be used for the determination of freight, shipping and storage costs of objects based on their dimensions.

Ready access to the contents of the event logger must be possible at all times. The IP address, username, and password of the device must be available on site. A hard copy printout of the contents of the event logger shall be available upon demand from the device or from an associated device on site.

Specific Device Limitations

Only cuboidal objects may be presented to the device for measurement. Cuboidal objects have six rectangular (or square) faces and where all sides are parallel and perpendicular to each other.

Only opaque objects may be measured.

Only singulated objects may be measured (one at a time).

SECTION 8 - Terms and Conditions

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and the *Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16)*.

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant. L'appareil doit être directement au-dessus et perpendiculaire à la surface de mesure. La hauteur de l'appareil doit être suffisante pour lui permettre de mesurer des objets jusqu'à les dimensions maximales, ou les dimensions maximales doit être réduites au moment de l'inspection initiale à ceux qui sont dans le champ de vision de la caméra.

L'appareil doit être marqué avec les mots « Les dimensions indiquées sont celles du plus petit hexaèdre pouvant contenir l'objet » ou l'équivalent en anglais.

Toutes les restrictions spécifiques dans la partie 7 doit être marquées.

PARTIE 7 - Les restrictions et exigences d'utilisation

L'appareil ne doit être utilisé que pour déterminer les frais de transport, d'expédition et d'entreposage d'objets basés sur leurs dimensions.

Le contenu du registre des événements doit être facilement accessible en tout temps. L'adresse IP de l'appareil, le nom d'utilisateur, et le mot de passe doit être disponible sur place. Un imprimé du contenu du registre des événements doit être disponible sur demande à partir de l'appareil ou d'un appareil relié qui est sur place.

Restrictions spécifiques à cet appareil

Seulement les objets cuboïdes peuvent être mesurés. Les cuboïdes sont des objets qui ont six côtés rectangulaires (ou carrés) et où tous les côtés sont parallèles et perpendiculaires l'un par rapport à l'autre.

Seulement les objets opaques peuvent être mesurés.

Seulement les objets individualisés peuvent être mesurés (un à la fois).

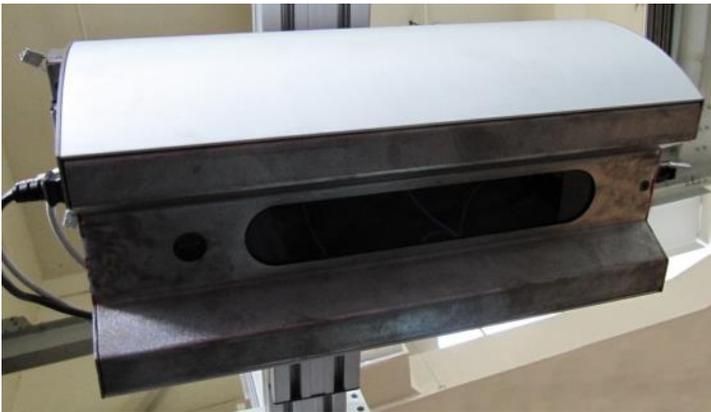
PARTIE 8 - Termes et conditions

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)* et des *Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)*.

SECTION 8 - Terms and Conditions (Continued)

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

SECTION 9 - Photographs and Drawings

Typical Device / Modèle typique



**Typical Display (at Ready Condition) /
Afficheur typique (à la condition prêt)**

PARTIE 8 - Termes et conditions (suite)

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

PARTIE 9 - Photos et dessins

Typical Setup / Configuration typique

SECTION 9 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 9 - Photos et dessins (suite)



**Typical Display (with Measurements) /
Afficheur typique (avec les mesures)**



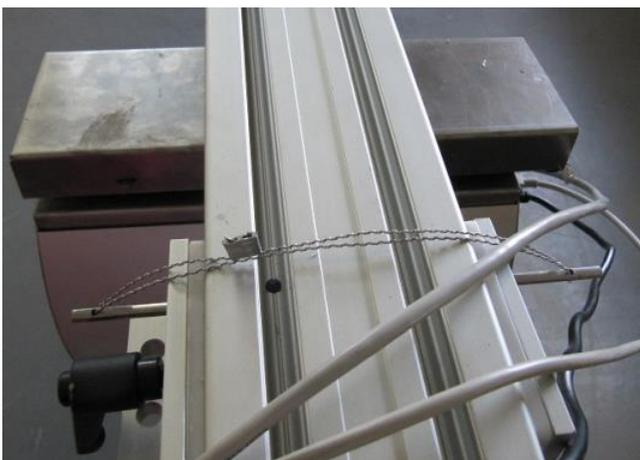
**Typical Display (unsealed) /
Afficheur typique (non-scellé)**



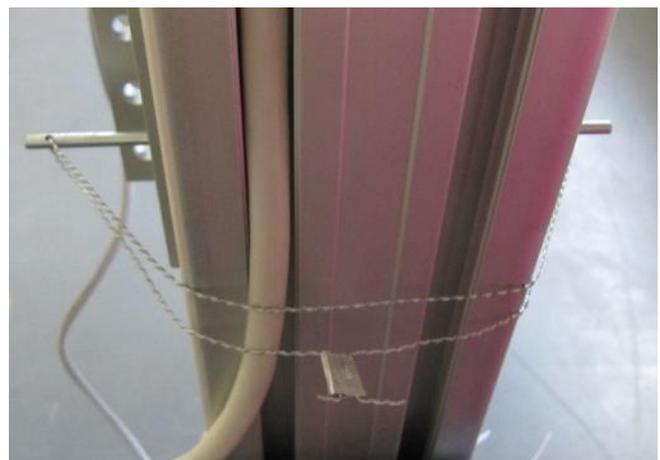
**Typical Sealing (Housing) /
Scellage typique (boîtier)**



**Typical Sealing (Mounting Bracket) /
Scellage typique (support)**



**Typical Sealing (Lateral Position) /
Scellage typique (position latérale)**



**Typical Sealing (Vertical Position) /
Scellage typique (position verticale)**

SECTION 10 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Paige Vinten
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 11 - Revision

NA

SECTION 12 - Approval

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the:

Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)

Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16)

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

PARTIE 10 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Paige Vinten
Métrologue légal

Testé par Mesures Canada

PARTIE 11 - Révision

s.o.

PARTIE 12 - Approbation

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des:

Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)

Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

SECTION 12 - Approval (Continued)

Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations* and in section 14 of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and in *Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16)*.

This/these device type(s) is/are exempted from the application of the provisions of the specifications set out in Part V of the said Regulations pursuant to subsection 13(3) of the same Regulations.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

SECTION 13 - Signature and Date**Original copy signed by:**

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2016-06-27**

PARTIE 12 – Approbation (suite)

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du *Règlement sur les poids et mesures*, à la partie 14 des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)* ainsi que dans les *Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)*.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) est/sont soustrait(s) des applications des normes énoncées à la partie V du dit Règlement en vertu du paragraphe 13(3) du même Règlement.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

PARTIE 13 - Signature et date**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: **2016-06-27**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>