



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device models:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour les modèles d'instrument suivants:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Automatic In-Motion Weighing Device

Balance électronique de pesage automatique et dynamique

APPLICANT

REQUÉRANT

Bizerba Canada
5865 McLaughlin Rd, Unit 3
Mississauga, ON
L5R 1B8

MANUFACTURER

FABRICANT

Bizerba SE & Co. KG
Wilhelm-Kraut-Straße 65
Balingen, Germany/Allemagne
72336

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

GLM-Ievo 40
GLM-Ievo 100
GLM-Ievo 150
GLM-I G5 40
GLM-I G5 100
GLM-I G5 150

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp.
GLM-Ievo 40 GLM-I G5 40	C	Reg. 174	60 kg	60 kg	0.01 kg	---	---	0 °C to / à 40 °C
150 lb			0.05 lb					
GLM-Ievo 100 GLM-Ievo 150 GLM-I G5 100 GLM-I G5 150			6 kg (13.2 lb)	10 kg	0.001 kg (0.005 lb)			
0 – 6 kg 6 – 15 kg			15 kg	0.002 kg 0.005 kg				

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

SECTION 2 - TABLE 2 – Minimum & Maximum Package Dimensions Relative to Platter Size

PARTIE 2 - TABLEAU 2 - Dimensions minimales et maximales de l'emballage par rapport à la taille du plateau

Models / Modèles	Platter Dimensions (length ¹ x width ²) / Dimensions du plateau (longueur ¹ x largeur ²)	Minimum package length ¹ / Longueur ¹ minimale du colis	Maximum package length ¹ / Taille maximale de l'objet	Maximum package width ² / Largeur ² maximale du colis
GLM-Ievo 40 GLM-I G5 40	800 mm x 600 mm 1000 mm x 600 mm	30 mm	680 mm 850 mm	600 mm
GLM-Ievo 100 GLM-I G5 100	500 mm x 400 mm 500 mm x 300 mm		380 mm 450 mm	400 mm
GLM-Ievo 150 GLM-I G5 150	400 mm x 300 mm 500 mm x 300 mm 700 mm x 300 mm		380 mm 450 mm 560 mm	300 mm

1. Length = The axis parallel to the direction of the conveyor belt flow. / Longueur = L'axe parallèle à la direction d'écoulement de la bande transporteuse.
2. Width = The axis perpendicular to the direction of the conveyor belt flow. / Largeur = L'axe perpendiculaire à la direction d'écoulement de la bande transporteuse.

SECTION 2 - TABLE 3 – Minimum & Maximum Conveyor Speeds Based on the Weighing Range

PARTIE 2 - TABLEAU 3 - Vitesses minimales et maximales du convoyeur basées sur la plage de pesée

Models / Modèles	Weighing Range / Plage de pesée	Minimum Speed / Vitesse minimale	Maximum Speed / Vitesse maximale
GLM-Ievo 40 GLM-I G5 40	0 kg to/à 60 kg (0 lb to/à 150 lb)	17 m/min	40 m/min
GLM-Ievo 100 GLM-Ievo 150 (Single range / Étendue simple)	0 kg to/à 0.2 kg (0 lb to/à 0.440 lb)	30 m/min	85 m/min
	> 0.2 kg to/à 0.5 kg (> 0.440 lb to/à 1.100 lb)		80 m/min
	> 0.5 kg to/à 1 kg (> 1.100 lb to/à 2.200 lb)		75 m/min
	> 1 kg to/à 2 kg (> 2.200 lb to/à 4.405)		70 m/min
	> 2 kg to/à 3 kg (> 4.405 lb to/à 6.610 lb)		60 m/min
	> 3 kg to/à 4 kg (> 6.610 lb to/à 8.815 lb)		50 m/min
	> 4 kg to/à 5 kg (> 8.815 lb to/à 11.020 lb)		45 m/min
	> 5 kg to/à 6 kg (> 11.020 lb to/à 13.200 lb)		40 m/min
GLM-Ievo 150 GLM-Ievo 100 GLM-I G5 100 GLM-I G5 150 (Multi-range / Étendue multiple)	0 kg to/à 2 kg		40 m/min
	> 2 kg to/à 6 kg		35 m/min
	> 6 kg to/à 15 kg		30 m/min
GLM-I G5 100 GLM-I G5 150 (Single range / Étendue simple)	> 0 kg to/à 0.2 kg (> 0 lb to/à 0.440 lb)	15 m/min	70 m/min
	> 0.2 kg to/à 0.5 kg (> 0.440 lb to/à 1.100 lb)		80 m/min
	> 0.5 kg to/à 2 kg (> 1.100 lb to/à 4.405 lb)		70 m/min
	> 2 kg to/à 3 kg (> 4.405 lb to/à 6.610)		60 m/min
	> 3 kg to/à 4 kg (> 6.610 lb to/à 8.815 lb)		50 m/min
	> 4 kg to/à 6 kg (> 8.815 lb to/à 13.200 lb)		40 m/min

**SECTION 2 – Device Main Metrological Characteristics
(Continued)****PARTIE 2 - Les caractéristiques métrologiques
principales des appareils (suite)**

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The GLM-Ievo 150 and GLM-Ievo 100 are identical except the GLM-Ievo 100 has shorter labelling, infeed and separation conveyor belts than the GLM-Ievo 150. / Les modèles GLM-Ievo 150 et GLM-Ievo 100 sont identiques sauf que la modèle GLM-Ievo 100 a des courroie transporteuses plus courte que ceux de la modèle GLM-Ievo 100.

The GLM-I G5 series succeeds the GLM-Ievo series, and is metrologically identical. The key difference is a more vertical printer design. / La série GLM-I G5 succède à la série GLM-Ievo, en est métrologiquement identique.. La principale différence réside dans une conception d'imprimante plus verticale.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models / Modèles →	GLM-Ievo 40, GLM-I G5 40 GLM-I G5 100, GLM-I G5 150	GLM-Ievo 100 GLM-Ievo 150
General / Générales		
Material / Matériel	Stainless Steel / Acier inoxydable	
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 208 V 3 – phase AC / V c.a	① 120 V AC / V c.a
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①	
Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	①	① ②
Integrated Printer / Imprimante intégrée	X ³	
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---	
Markings / Marquages	Self-destructive adhesive label/ Étiquette adhésive autodestructrice	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: 3. Optional Nobac 500 printer / imprimante Nobac 500 en option		

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs
indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	GLM-Ievo 40 GLM-I G5 40	GLM-Ievo 100, GLM-Ievo 150	GLM-I G5 100, GLM-I G5 150
Metrological Functions / Fonctions métrologiques			
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④		① ② ③ ④
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	⑥		② ⑥
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	① ② ③		① ③
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie		---	
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt		---	
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur			
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage		1	
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① ② ③ ④		① ② ③ ④ ⑤
	Programmable LCD display / Affichage programmable ACL		
Units of measure / Unités de mesure	kg, lb		kg, (lb)

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs
indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	GLM-Ievo 40 GLM-I G5 40	GLM-Ievo 100 GLM-Ievo 150	GLM-I G5 100 GLM-I G5 150
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles	① ② ⑧	① ② ③ ④ ⑤	
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients			
NA / s.o.			
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur			
Total Number of Keys / Nombre total de touches	Programmable touch screen / Écran tactile programmable		
Numeric Keypad / Clavier numérique	Programmable touch screen / Écran tactile programmable		
Zero Key / Touche zéro	X		
Tare Key / Touche de tare	---	X	---
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---		
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	---		
Range Selection / Sélection de l'étendue	---		
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommmation	---		
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	X		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:			

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	GLM-Ievo 40 GLM-I G5 40	GLM-Ievo 100 GLM-I G5 100	GLM-Ievo 150 GLM-I G5 150
General / Générales			
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	800 mm x 600 mm 1000 mm x 600 mm	400 mm x 500 mm 500 mm x 300 mm	400 mm x 300 mm 500 mm x 300 mm 700 mm x 300 mm
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	①②③ Stainless steel / Acier inoxydable ④ Rubber belt / Courroie en caoutchouc		
Level / Niveau	--- ⁴		
Adjustable Feet / Pieds réglables	X		
Stops / Butées	X		
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---		
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	①		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: 4. The GLM series is exempt from Reg 151.2 since it is permanently installed. / Il n'y a pas de bulle de niveau. La série GLM est exemptée du Reg 151.2 puisqu'elle est installée en permanence.			
Load Cells / Cellules de pesage			
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	1		
Type	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)		
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	①		
Location / Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base		
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①		

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	GLM-Ievo 40, GLM-Ievo 100, GLM-Ievo 150, GLM-I G5 40, GLM-I G5 100, GLM-I G5 150
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	---
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et sceau ② Paper Seal / Sceau papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① A wire and seal are used to seal a cover plate over the calibration switch after the VerifParam button has been set to "Yes." For the GLM-I G5 models the verified operation must be set to XIII(1) + Y(a) with the Zero Point Setting Based on Time set to 10 minutes before the VerifParam is set to "Yes." / Un fil et un sceau sont utilisés pour sceller un couvercle sur l'interrupteur d'étalonnage une fois que le bouton VerifParam a été réglé sur « Yes ». Pour les modèles GLM-I G5, l'opération vérifiée doit être définie sur XIII(1) + Y(a) avec le réglage du point zéro basé sur le temps défini sur 10 minutes avant que VerifParam ne soit défini sur « Yes ».

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements
PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models / Modèles →	GLM-Ievo 40, GLM-Ievo 100, GLM-Ievo 150, GLM-I G5 40, GLM-I G5 100, GLM-I G5 150
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	①②⑤(Accumulation) While the functions ①, ② and ⑤ can be used for trade transactions, they have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval. / Bien que les fonctions ①, ② et ⑤ puissent être utilisées dans des transactions commerciales, elles n'ont pas été évaluées par Mesures Canada et ne sont pas couvertes par le présent avis d'approbation. ③ Device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. / L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant. ④ This device is designed to weigh automatically and in-motion prepacked commodities. It shall not be used for direct sales. The device must be marked "For Dynamic Automatic Weighing Only - Static Weighing on this device is not legal for trade." / L'appareil est conçu pour un pesage automatique et en mouvement de marchandises préemballées. Il ne doit pas être utilisé pour la vente directe. L'appareil doit avoir le marquage suivant: « Pour pesage automatique dynamique seulement – Le pesage statique au moyen de cet appareil n'est pas légal pour le commerce. »

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The device shall only be used to weigh discrete loads.

This device is designed to weigh automatically and in-motion. The weighing operation is performed without the intervention of an operator and follows a pre-determined program of automatic processes. It shall not be used for direct sale.

For the 6 kg models, the draft shield must be in place over the weighing element at all times.

The approved device must be configured in such a way that the operator has access to the weighing software only. Access to the operating system is restricted to service personnel through a password.

The approved device has optional start/stop automatic weighing.

The GLM series is exempt from Reg 151.2 since it is permanently installed.

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation

L'appareil ne doit être utilisé que pour le pesage de charges discrètes.

L'appareil est conçu pour un pesage automatique et en mouvement. Le pesage est effectué sans l'intervention d'un opérateur, conformément à un programme prédéterminé de procédés automatiques. Cet appareil de pesage ne doit pas être utilisé pour la vente directe.

Pour les modèles 6 kg, le pare-vent doit être utilisé en tout temps.

L'appareil approuvé doit être configuré de façon à ce que l'opérateur ait accès au logiciel de pesage seulement. L'accès au système d'exploitation est restreint au personnel du service par un mot de passe.

L'appareil approuvé dispose d'une pesée automatique marche/arrêt en option.

Il n'y a pas de bulle de niveau. La série GLM est exemptée du Reg 151.2 puisqu'elle est installée en permanence.

PARTIE 7 - Termes et conditions

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical Model GLM-Ievo 40 / Modèle typique GLM-Ievo 40

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



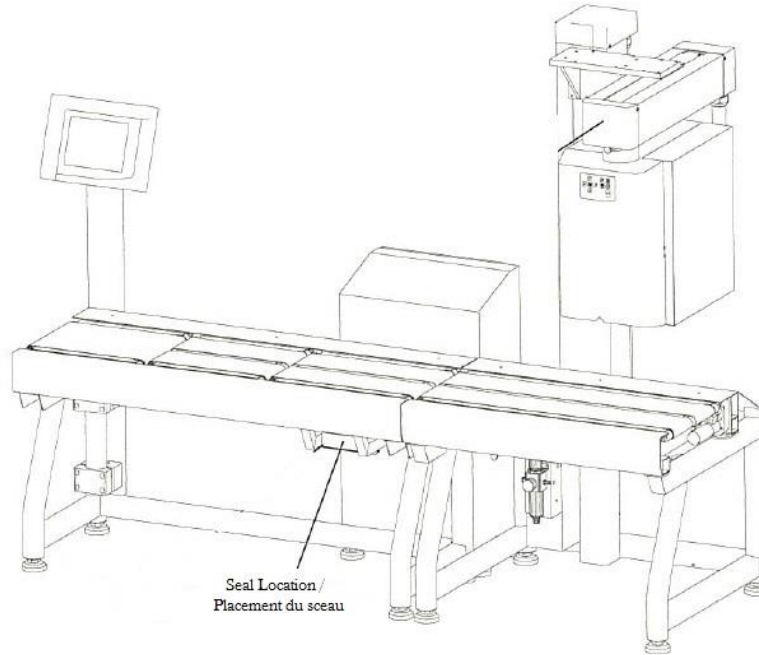
Typical model GLM-Ievo 100 / Modèle GLM-Ievo 100 typique



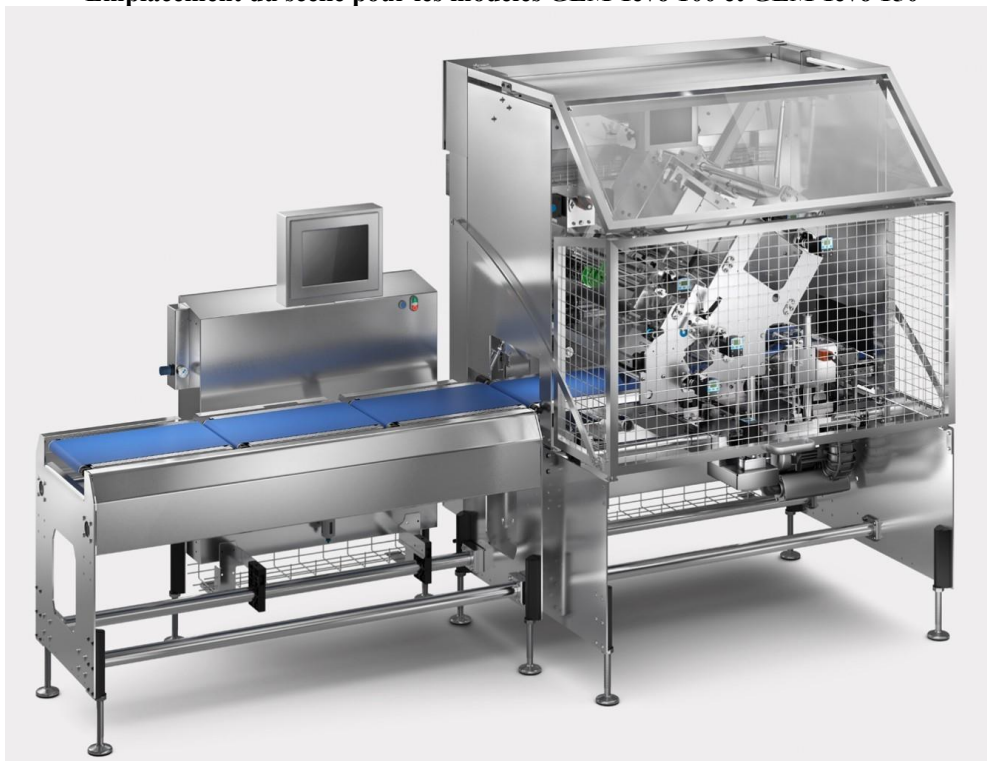
Typical model GLM-Ievo 150 / Modèle GLM-Ievo 150 typique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



**Seal location for models GLM-Ievo 100 and GLM-Ievo 150 /
Emplacement du scellé pour les modèles GLM-Ievo 100 et GLM-Ievo 150**



**Typical GLM-Ievo coupled to Bizerba F-Wrap "CleanCut" printer /
GLM-Ievo typique couplé à l'imprimante Bizerba F-Wrap "CleanCut"**

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

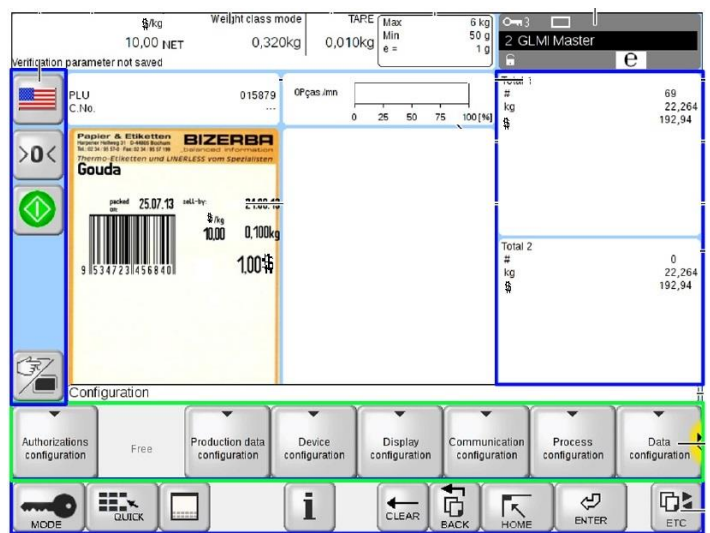
PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical GLM-I G5 40, GLM-I G5 100 or GLM-I G5 150 / GLM-I G5 40, GLM-I G5 100 ou GLM-I G5 150 typiques



**Typical Display for model GLM-Ievo 40, GLM-I G5 40, GLM-I G5 100 and GLM-I G5 150 /
Afficheur typiques du modèle GLM-Ievo 40, GLM-I G5 40, GLM-I G5 100 et GLM-I G5 150**



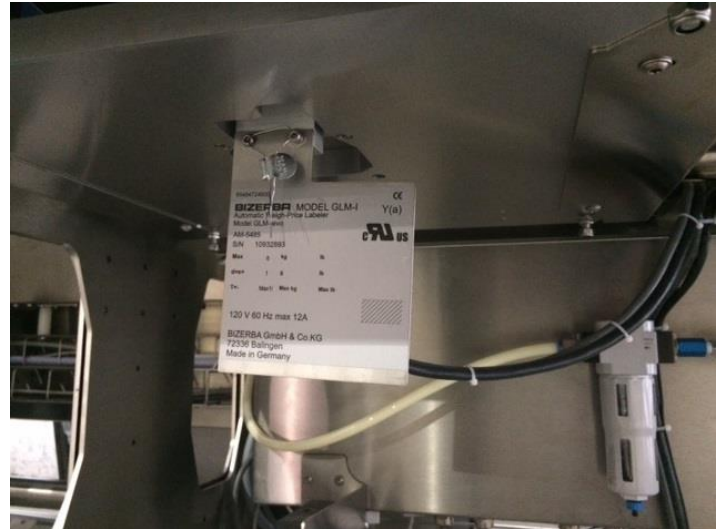
**Typical Display for model GLM-Ievo 100 and 150/
Afficheur typique des modèles GLM-Ievo 100 et 150**

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

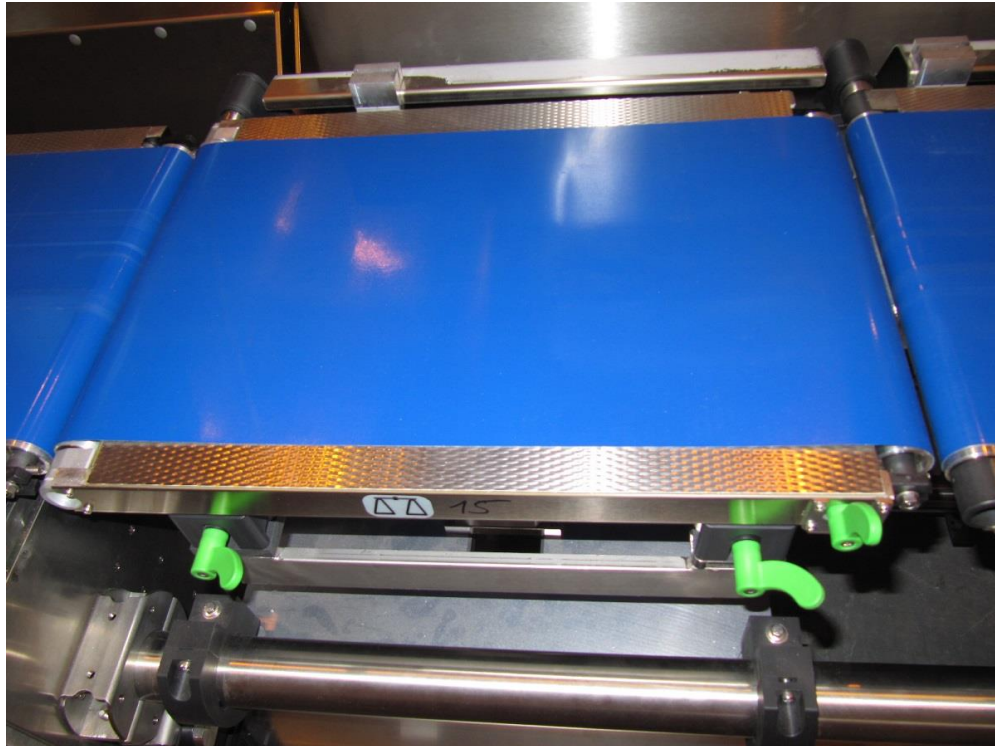
PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical sealing under the scale of model GLM-I G5 40 and GLM-Ievo 40 / Scellage typique sous la balance du modèle GLM-I G5 40 et GLM-Ievo 40



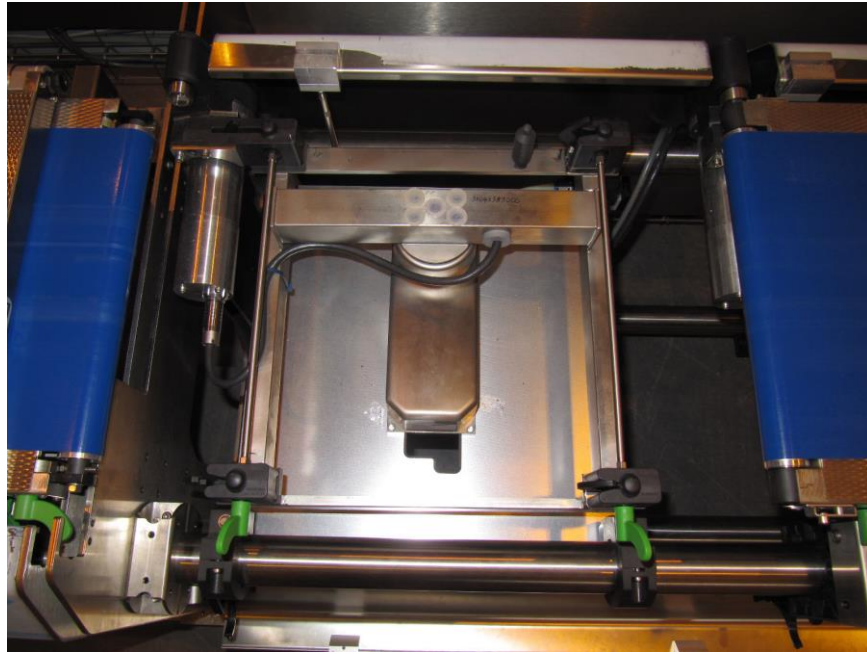
Typical sealing of model GLM-Ievo 100, GLM-Ievo 150, GLM-I G5 100 and GLM-I G5 150 / Scellage typique des modèles GLM-Ievo 100, GLM-Ievo 150, GLM-I G5 100 et GLM-I G5 150



Typical load receiving element of models GLM-Ievo 100, GLM-Ievo 150, GLM-I G5 100 and GLM-I G5 150 without draft shield / Dispositif peseur et récepteur de charge typique des modèles GLM-Ievo 100, GLM-Ievo 150, GLM-I G5 100 et GLM-I G5 150 sans pare-vent

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



**Typical sub-platter of models GLM-Ievo 100, GLM-Ievo 150, GLM-I G5 100 and GLM-I G5 150 /
Sous-plateau typique des modèles GLM-Ievo 100, GLM-Ievo 150, GLM-I G5 100 et GLM-I G5 150**

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Nathan Fowler
Senior Legal Metrologist

Issue date: 2015-06-25

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Eric Langevin
Senior Legal Metrologist

Issue date: 2019-09-04

Tested by Measurement Canada

Revision 2: Nathan Fowler
Mass Lab Manager

Issue date: 2019-11-29

Tested by Measurement Canada

Revision 3: Joshua Foster
Senior Inspector

Issue date: 2021-03-24

Eric Langevin
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 4: Joshua Foster
Senior Inspector

Issue date: 2022-05-09

Eric Langevin
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 5: Cortnee Hnatiuk
Legal Metrologist

Issue date: 2023-08-03

Michael Stevens
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 6: Stephanie Mousaw
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Nathan Fowler
Métrologiste légal principal

Date d'émission : 2015-06-25

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Eric Langevin
Métrologiste légal principal

Date d'émission : 2019-09-04

Testé par Mesures Canada

Révision 2: Nathan Fowler
Gestionnaire de laboratoire de masse

Date d'émission : 2019-11-29

Testé par Mesures Canada

Révision 3 : Joshua Foster
Inspecteur principal

Date d'émission : 2021-03-24

Eric Langevin
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

Révision 4 : Joshua Foster
Inspecteur principal

Date d'émission : 2022-05-09

Eric Langevin
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

Révision 5: Cortnee Hnatiuk
Métrologiste légale

Date d'émission : 2023-08-03

Michael Stevens
Métrologiste légal

Testé par Mesures Canada

Révision 6: Stephanie Mousaw
Métrologiste légale principale

Testé par Mesures Canada

SECTION 10 - Revision**Revision 1:**

The purpose of revision 1 was to:

- Add the GLM-Ievo 40 model
- Add modifications of MAL-M167 & MAL-M175
- Update formatting

Revision 2:

The purpose of revision 2 was to add a 13.2 lb x 0.005 lb version of GLM-Ievo 100 and GLM-Ievo 150

Revision 3:

The purpose of revision 3 was to:

- Add a longer platter to the GLM-Ievo 150
- Add modifications of MAL-M213 & MAL-M215

Revision 4:

The purpose of revision 4 is to add an optional 1000 mm x 600 mm platter to the GLM-Ievo 40.

Revision 5 :

The purpose of revision 5 was to:

- Add a multi-range version of 6/15 kg x 2 g/5 g for GLM-Ievo 100 and GLM-Ievo 150 models
- Add modifications of MAL-206 & MAL-207

Revision 6 :

The purpose of revision 6 is to:

- Add the GLM-I G5 40, GLM-I G5 100 and GLM-I G5 150 models; and
- Minor editorial changes

PARTIE 10 - Révision**Révision 1 :**

La révision 1 visait à :

- Ajouter le modèle GLM-Ievo 40
- Ajouter les modifications de MAL-M167 et MAL-M175
- Mise à jour du format

Révision 2 :

Le but de la révision 2 visait à ajouter une version de 13.2 lb x 0.005 lb pour le GLM-Ievo 100 et GLM-Ievo 150.

Révision 3 :

Le but de la révision 3 visait à :

- Ajouter un plateau plus long pour le GLM-Ievo 150
- Ajouter les modifications de MAL-213 et MAL-215

Révision 4 :

Le but de la révision 4 vise à ajouter un plateau optionnel de 1000 mm x 600 mm au modèle GLM-Ievo 40.

Révision 5 :

La révision 5 visait à :

- Ajout d'une version étendue multiple de 6/15 kg x 2 g/5 g pour les modèles GLM-Ievo 100 et GLM-Ievo 150
- Ajout des modifications des modèles MAL-206 et MAL-207

Révision 6 :

L'objectif de la révision 6 est de :

- Ajouter les modèles GLM-I G5 40, GLM-I G5 100 et GLM-I G5 150; et
- Modifications éditoriales mineures

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*, notably article 174 of the Regulations. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Legal Metrology and Laboratory Services (LMLS).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

SECTION 12 - Signature and Date

Nathan Fowler
Acting Manager, Mass Laboratory
Legal Metrology and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2024/09/27**

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, notamment l'article 174 du Règlement, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées aux Métrologie légale et services de laboratoire (MLSL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les normes établies en vertu de l'article 27 du dit règlements.

PARTIE 12 - Signature et date

Nathan Fowler
Gestionnaire par intérim, Laboratoire de gravimétrie
Direction de la métrologie légale et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: **2024/08/27**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>