



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Railway Scale

Balance électronique ferroviaire

APPLICANT

REQUÉRANT

Mettler-Toledo, LLC
 1150 Dearborn Drive
 Worthington, Ohio, 43085
 U.S.A. / É.U.

MANUFACTURER

FABRICANT

Mettler-Toledo, LLC
 6600 Huntley Road
 Columbus, Ohio, 43229
 U.S.A. / É.U.

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

7260
 VRS241

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp.
7260 VRS241	C	Reg 190	68000 kg (150000 lb)	30000 kg	10 kg (20 lb)	---	---	-10 °C to / à 40 °C

Components / Composants

Models / Modèles	Description	Approval Number / Numéro D'Approbation
IND780	Electronic Indicating Element	AM-5592

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The models 7260 and VRS241 are metrologically identical. / Les modèles 7260 et VRS241 sont métrologiquement identiques.

The system comprises an IND780 electronic indicating element that is part of an IND9R86 weighing controller, a weighing and load receiving element, 4 wheel sensors and two tag readers.

/

Le système est composé d'un dispositif indicateur électronique modèle IND780 qui fait partie du contrôleur modèle IND9R86, un dispositif peseur et récepteur de charge électronique, 4 capteur de roues et deux lecteurs d'étiquette.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models / Modèles →	7260, VRS241
Note : See AM-5592 for the information relating to the IND780. The following information pertains to the IND9R86 weighing controller display only / Voir AM-5592 pour l'information sur l'indicateur modèle IND780. Le suivant est pour l'afficheur de la contolleur IND9R86.	
General / Générales	
Material / Matériel	Stainless Steel / Acier Inoxydable
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 100 - 240 V AC / V c.a.
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	①
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---1
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---
Markings / Marquages	adhesive "VOID" label / Étiquette adhésive « VOID »
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: 1) The system creates Net weight reports in PDF format. / L'appareille crée des rapports de poids Net en format PDF.	
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	①

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	7260, VRS241
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	---
Price Computation / Calcul des prix	---
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie	X ²
Sleep Mode / Mode sommeil	---
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations: 2) The Tag Readers identify each car and the device verifies that the cars are present and in the same sequence for the Tare and Gross runs of the Unit Train. / Les lecteurs d'étiquettes identifie chaque wagon et l'appareil vérifie que chaque wagon est dans sa propre position pour les pesées de Brut et de Tare de la train-bloc.	
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur	
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	Typical computer screen / Écran d'ordinateur typique See section 8 for pictures. / Voir partie 8 pour photos
Units of measure / Unités de mesure	kg, (lb)
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	---
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients	
NA / s.o.	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	7260, VRS241
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys / Nombre total de touches	Typical QWERTY keyboard / Clavier QWERTY typique
Numeric Keypad / Clavier numérique	Typical QWERTY keyboard / Clavier QWERTY typique
Zero Key / Touche zéro	---
Tare Key / Touche de tare	---
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	---
Range Selection / Sélection de l'étendue	---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommatation	---
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: 3) The device must be in the ready condition in order to weigh a Unit Train / L'appareil doit être en état prêt avant qu'il peut pesé un Train-Bloc.	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	7260, VRS241
General / Générales	
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	3.86 m x 1.93 m (152" x 76")
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	②③④ Steel / Acier
Level / Niveau	---
Adjustable Feet / Pieds réglables	---
Stops / Butées	X ⁴
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	①
Number of Modules / Nombre de modules	1 or 2 ⁵
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
<p>4) Rigid check rod assembly. / Assemblée de boulons de contrôle rigide.</p> <p>5) The installation can be configured to use two complete devices; one acts as the Tare Scale and the other as the Gross Scale with loading or unloading of the cars taking place in between. The outbound device is set up to accept the weight value of the inbound device so that the Net report can be created. A maximum of 24 hours can elapse between Gross and Tare weighings. / L'installation peut être configuré avec deux appareils complètes, un appareil pour faire le pèse de Tare et l'autre pour le pèse Brut et installé entre les deux est le système pour chargement/déchargement. L'appareil en sortant prend le pèse de l'appareil entrant pour crée le raport Net. 24 heures maximum peut passé entre les pèse de Brut et Tare.</p>	
Load Cells / Cellules de pesage	
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	4
Max distance between load cells (centre to centre) / Separation maximale entre les cellules de pesage (centre à centre)	3.43 m x 1.5 m (135" x 59")
Type	Cannister Column (compression) / Colonne en compression
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	①
Location / Localisation	Bolted to the four corners of the frame / Boulonnées au quatre coins du châssis
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	7260, VRS241
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① ②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	②
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① The cabinet door of the IND9R86 controler is sealed by a wire and seal / La porte du cabinet du controlleur modèle IND9R86 est scellé par un fil et un sceau. ③ The IND9R86 software is sealed by an event counter that seals the dynamic configuration parameters of the railscale. The counter can be viewed by clicking on the "Help" menu and selecting "about..." / Le logiciel du controlleur IND9R86 est scellé par un compteur d'événements qui scelle les parameter dynamiques de la système. Le compteur peut être vérifier par le menu <<HELP>> et selectionné <<about...>>.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements
PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models / Modèles →	7260, VRS241
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	③ Device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. / L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant. ④ This device is designed to weigh automatically and in-motion railcars. The device must be marked "For Dynamic Automatic Weighing Only - Static Weighing on this device is not legal for trade." / L'appareil est conçu pour un pesage automatique et en mouvement de wagons de chemin de fer. L'appareil doit avoir le marquage suivant: « Pour pesage automatique dynamique seulement – Le pesage statique au moyen de cet appareil n'est pas légal pour le commerce. » ⑤ Uni-directional only. / Unidirectionnel seulement ⑤ Locomotive pulling the unit train only. / Le locomotive peut tiré le train bloc seulement ⑤ A warning system consisting of lights and/or sirens shall be installed to warn the operator of overspeed or overweight cars. / L'appareil repère et identifie les wagons qui sont trop vitte ou trop pesant et émette un signal sonore ou autre pour signaler la situation à l'opérateur.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

This device is designed to weigh coupled railcars automatically and in motion. The weighing operation is performed without the intervention of an operator and follows a pre-determined program of automatic processes.

The approved device must be configured in such a way that the operator has access to the weighing software only. Access to the operating system is restricted to service personnel through a password.

The maximum weighing speed is 2.5 kph.

The device is approved to weigh Unit Trains composed of at least 10 coupled railway cars of the same type carrying the same product to one consignee.

A buffer car must be placed between the locomotive and the unit train.

SECTION 7 - Terms and Conditions

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation

L'appareil est conçu pour un pesage automatique et en mouvement de wagons de chemin de fer. Le pesage est effectué sans l'intervention d'un opérateur, conformément à un programme prédéterminé de processus automatiques.

L'appareil approuvé doit être configuré de façon à ce que l'opérateur ait accès au logiciel de pesage seulement. L'accès au système d'exploitation est restreint au personnel du service par un mot de passe.

La vitesse maximale est 2.5 kph.

L'appareil est approuvé pour peser les Trains-Blocs composé d'au moins 10 wagons attelés de même type, transportant le même produit vers le même destinataire..

Un wagon tampon doit être utiliser entre le locomotive et le train-bloc.

PARTIE 7 - Termes et conditions

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical weighing element / Élément récepteur de charge typique



Typical scale pit foundation and approaches / Fondation de la balance et les approches

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical model IND9R86 / Modèle IND9R86 typique

File Help Diagnostics

Tb

Thunder Bay Mar 22, 2016 10:19:08
Gross

Direction
Reverse
Train #00172 heading Reverse....

Speed
2.3 mph
Maximum Weighing Speed

Weighing of train No.000172 was started at 03/22/16 10:18:22

Seq#	Type	Spd	1st Truck	2nd Truck	Total Wt	Wt Code	Tag ID	Tag Stat	Megjegyzés
0	Engine	2.4	0	0	0	1		3	
1	Buffer	2.4	0	0	0	3		3	UT
2	RailCar	2.4	12220	12000	24,220	1		3	UT

Print Last Train

Total weight: ----- Auto Print

ESC Clear

Typical IND9R86 display / Affichage typique du contrôleur modèle IND9R86

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Ryan Henshaw **Issue Date:** 2014-03-12
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Nathan Fowler
Senior Legal Metrologist

Upgrade, Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision

This document replaces the temporary approval AM-5937D.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*, notably article 174 of the Regulations. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations* and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Ryan Henshaw **Date d'émission:** 2014-03-12
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Nathan Fowler
Métrologiste légal principal

Mise à jour, testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision

Ce document remplace l'approbation temporaire AM-5937D.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, notamment l'article 174 du Règlement, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les normes établies en vertu de l'article 27 du dit règlements.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16.)

SECTION 12 - Signature and Date

Original copy signed by:

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2016-04-15**

PARTIE 12 - Signature et date

Copie authentique signée par :

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: **2016-04-15**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>